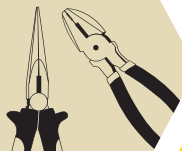


Holding Tools 夹持类工具



钳子	55	G 型夹钳	64
卡簧钳	60	万能变形桌虎钳	65
大力钳	62	台虎钳及基座	65
管钳	64		



Holding Tools 夹持类工具

史丹利钳类工具家族，种类广泛，优势尽显

Holding
夹持类工具



- 1. 84-417-23 双色柄铜丝钳 40 页
- 2. 84-003-22 MaxSteel 加硬绝缘斜嘴钳 41 页
- 3. 84-272-22 弯嘴孔用挡圈钳 47 页
- 4. 84-378-23 加硬弧齿大力钳 48 页
- 5. 84-441-23 双色柄水泵钳 43 页

• 省力

MaxSteel 加硬绝缘斜嘴钳采用偏心设计，操作更简便快捷。



现在施力点

原来施力点

省力提升45%

• 舒适

人体工学设计的手柄，自然贴合手掌，降低劳损及疲劳。

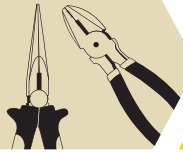


以上产品均符合美国国家标准协会 (ANSI) 特定标准。

• 耐用

优质材料锻造，钳口加硬处理。





Holding Tools 夹持类工具

83-069M-81 万能变形桌虎钳



Holding
夹持类工具

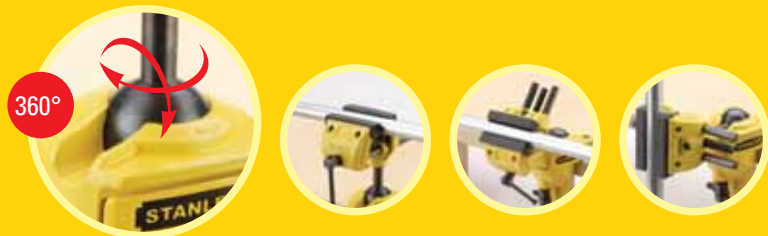
产品详情请见 50 页

· 小巧

由铝和钢锻造制成，产品轻便又耐用。

· 灵活

新颖头部 360° 旋转设计，
能配合大多数台面使用。



· 方便

可拆卸式钳口衬铁，有效
防止工件损坏。



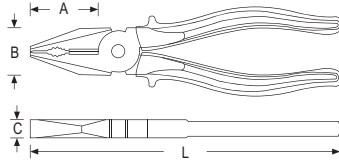
3件套MaxSteel加硬绝缘钳套装



- 双材料手柄，耐压1000V，通过欧共体认证，使用更安全。
- 精锻造铬镍合金钢钳身，经久耐用。
- 偏心设计结构，使用更省力。
- 精抛光钳头处理，特殊锻造钳口，切割更锋利。

件号	内容	
	MaxSteel加硬绝缘钢丝钳7"	
84-011-22	MaxSteel加硬绝缘斜嘴钳7"	4
	MaxSteel加硬绝缘尖嘴钳8.5"	

双色柄钢丝钳 明星产品



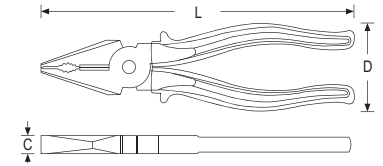
- 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理。
- 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。
- 超过ANSI标准。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)
84-414-23	6	160	35.5
84-415-23	7	180	35.5
84-417-23	8	200	39.5

件号	B(mm)	C(mm)	
84-414-23	22.6	9.7	6
84-415-23	24.6	10.8	6
84-417-23	27.6	12.8	6

MaxSteel加硬绝缘钢丝钳

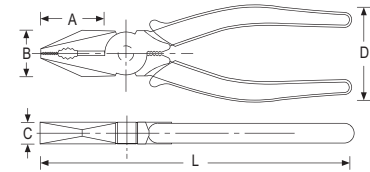
CR-V



- 双材料手柄，耐压1000V，通过欧共体认证，使用更安全。
- 精锻造铬镍合金钢钳身，经久耐用。
- 偏心设计结构，使用更省力。
- 精抛光钳头处理，特殊锻造钳口，切割更锋利。

件号	规格(英寸)	L(mm)	C(mm)	D(mm)	
84-000-22	6.5"	165	11	54	4
84-001-22	7"	185	11	55	4
84-002-22	8"	200	11	58	4

MaxSteel加硬钢丝钳

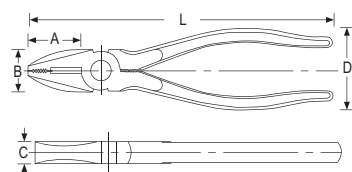


- 钢丝钳采用省力杠杆设计，用于重型作业。
- 增加30%切口面积，节省45%的施力。
- 偏心设计结构，使用更省力。
- 双材料手柄，使用更舒适。
- 合金钢锻造，经久耐用。
- 工业级合金刃口，刃口使用寿命增加33%。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	B(mm)
89-866-20	6.5	165	33	23
89-867-20	7	180	35	25

件号	C(mm)	D(mm)	
89-866-20	11	47	4
89-867-20	12	47	4

黑色双塑柄钢丝钳

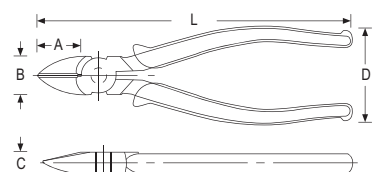


- 优质高碳钢锻造的钳身坚固耐用。
- 刃口硬度HRC55-65。
- 最大剪切硬度HRC40。
- 双沾塑手柄，握持舒适。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	B(mm)
84-112-23	7	178	33	25.6
84-113-23	8	203	38	31

件号	C(mm)	D(mm)	
84-112-23	12.5	50	6
84-113-23	12.7	50	6

MaxSteel加硬斜嘴钳

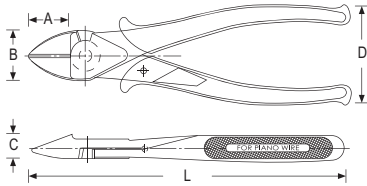


- 增加30%切口面积，节省45%的施力。
- 双材料手柄，使用更舒适。
- 合金钢锻造，经久耐用。
- 工业级合金刃口，刃口使用寿命增加33%。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	B(mm)
89-858-20	7"	165	22	19
89-859-20	7.5"	190	25	22

件号	C(mm)	D(mm)	
89-858-20	11	48	4
89-859-20	11	50	4

MaxSteel加硬角度斜嘴钳

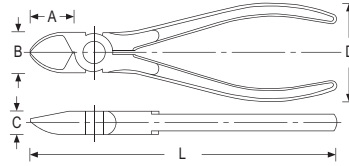


- 适用于孔隙拐角施力，平面切削。
- 增加30%切口面积，节省45%的施力。
- 合金钢锻造，经久耐用。
- 钳面采用双处理方式，样式更新颖。
- 工业级别合金刃口，刃口使用寿命增加33%。

件号	规格(")	L(mm)	A(mm)	B(mm)
89-860-20	7	175	22.5	26
89-861-20	8	203	24.3	

件号	C(mm)	D(mm)	
89-860-20	10.4	48	4
89-861-20	11	49	4

黑色双塑柄斜嘴钳



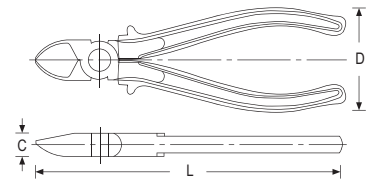
- 优质高碳钢锻造的钳身坚固耐用。
- 刃口硬度HRC55-65°。
- 最大剪切硬度HRC40°。
- 双沾塑手柄，握持舒适。

件号	规格(")	L(mm)	A(mm)	B(mm)
84-104-23	5	127	18.6	17.5
84-105-23	6	152	22	20.6
84-108-23	7	177	20	29

件号	C(mm)	D(mm)	
84-104-23	8.8	50	6
84-105-23	10.5	50	6
84-108-23	11.5	50	6

MaxSteel加硬绝缘窄头斜嘴钳

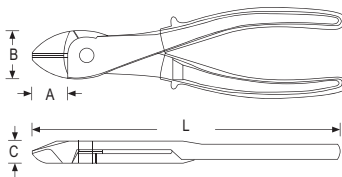
CR-V



- 双材料手柄，耐压1000V，通过欧共体认证，使用更安全。
- 精锻造铬镍合金钢钳身，经久耐用。
- 偏心设计结构，使用更省力。
- 精抛光钳头处理，特殊锻造钳口，切割更锋利。

件号	规格(")	L(mm)	C(mm)	D(mm)	
84-009-22	6	160	12.2	58.6	4

双色柄斜嘴钳



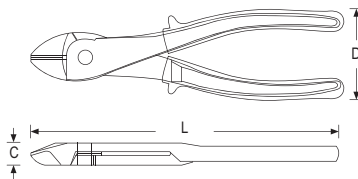
- 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理。
- 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。
- 超过ANSI标准。

件号	规格(")	L(mm)	A(mm)
84-409-23	6	160	17.5
84-412-23	7	180	22.5

件号	B(mm)	C(mm)	
84-409-23	24.6	10.2	6
84-412-23	28.8	12.7	6

MaxSteel加硬绝缘斜嘴钳

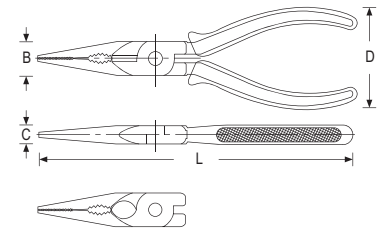
CR-V 明星产品



- 双材料手柄，耐压1000V，通过欧共体认证，使用更安全。
- 精锻造铬镍合金钢钳身，经久耐用。
- 偏心设计结构，使用更省力。
- 精抛光钳头处理，特殊锻造钳口，切割更锋利。

件号	规格(")	L(mm)	C(mm)	D(mm)	
84-003-22	7	175	11	55	4
84-004-22	8	195	11	54.5	4
84-005-22	8.5	210	11	50	4

MaxSteel加硬尖嘴钳

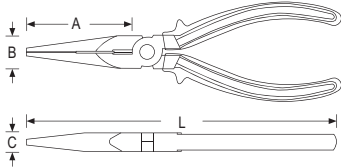


- 尖嘴钳采用独特的细长线条设计，可以达到更狭窄地方。
- 增加30%切口面积，节省45%的施力。
- 双材料手柄，使用更舒适。
- 合金钢锻造，经久耐用。
- 工业级合金刃口，刃口使用寿命增加33%。

件号	规格(")	L(mm)	A(mm)	B(mm)
89-869-20	6.5	165	51	17
89-870-20	8	200	75.6	17.2

件号	C(mm)	D(mm)	
89-869-20	9	49	4
89-870-20	10	50	4

双色柄尖嘴钳



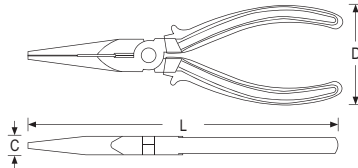
- 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理。
- 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。
- 超过ANSI标准。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)
84-402-23	6	165	51.5
84-403-23	8	200	79.5

件号	B(mm)	C(mm)	
84-402-23	17.6	8.7	6
84-403-23	17.6	10.4	6

MaxSteel加硬绝缘尖嘴钳

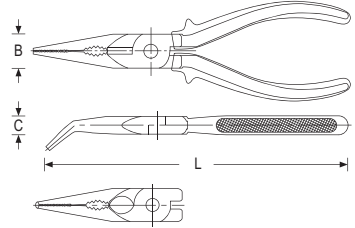
CR-V



- 双材料手柄，耐压1000V，通过欧共体认证，使用更安全。
- 精锻造铬钒合金钢钳身，经久耐用。
- 偏心设计结构，使用更省力。
- 精抛光钳头处理，特殊锻造钳口，切割更锋利。

件号	规格(英寸)	L(mm)	C(mm)	D(mm)	
84-006-22	6	165	9.5	59	4
84-007-22	8.5	200	9.8	58	4

双色柄弯嘴钳

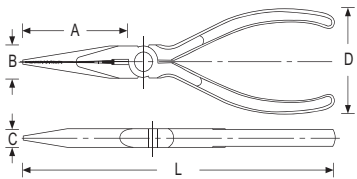


- 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理。
- 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。
- 超过ANSI标准。

件号	规格(英寸)	L(mm)	B(mm)
84-404-23	6	160	17.6
84-407-23	8	200	17.6

件号	C(mm)	
84-404-23	8.7	6
84-407-23	10.4	6

黑色双塑柄尖嘴钳

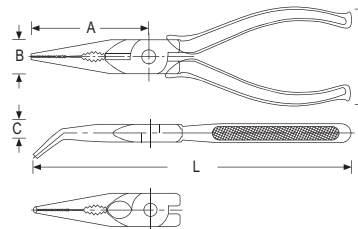


- 优质高碳钢锻造的钳身坚固耐用。
- 刃口硬度HRC55-65°。
- 最大剪切硬度HRC40°。
- 双沾塑手柄，握持舒适。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	B(mm)
84-100-23	5	127	41	14.6
84-101-23	6	152	56.4	19.6
84-102-23	8	203	61	22.8

件号	C(mm)	D(mm)	
84-100-23	7.5	50.2	6
84-101-23	9.5	48.6	6
84-102-23	11.2	50	6

MaxSteel加硬弯嘴钳



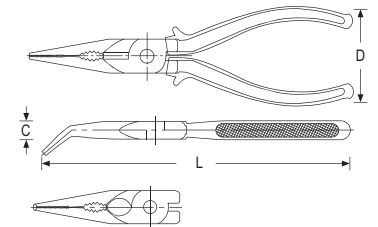
- 增加30%切口面积，节省45%的施力。
- 双材料手柄，使用更舒适。
- 合金钢锻造，经久耐用。
- 工业级合金刃口，刃口使用寿命增加33%。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	B(mm)
89-871-20	7	160	56	17
89-872-20	8	200	79	17.2

件号	C(mm)	D(mm)	
89-871-20	10	49	4
89-872-20	10	50	4

MaxSteel加硬绝缘弯嘴钳

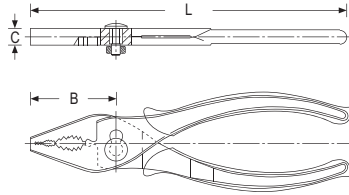
CR-V 明星产品



- 双材料手柄，耐压1000V，通过欧共体认证，使用更安全。
- 精锻造铬钒合金钢钳身，经久耐用。
- 偏心设计结构，使用更省力。
- 精抛光钳头处理，特殊锻造钳口，切割更锋利。

件号	规格(英寸)	L(mm)	C(mm)	D(mm)	
84-008-22	8	200	9.3	56	4

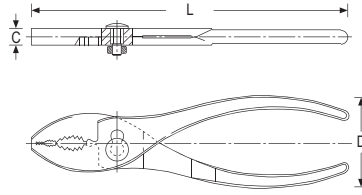
MaxSteel双色柄鲤鱼钳



- 增加30%切口面积, 节省45%的施力。
- 双材料手柄, 使用更舒适。
- 合金钢锻造, 经久耐用。
- 工业级合金刃口, 刃口使用寿命增加33%。

件号	规格(英寸)	L(mm)	C(mm)	D(mm)	
84-801-22	6.5"	165	10	50	4

黑色双塑柄鲤鱼钳

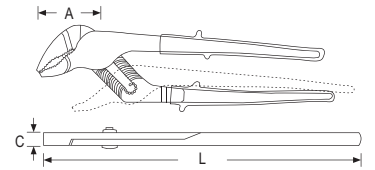


- 优质高碳钢锻造的钳身, 坚固耐用。
- 头部可调整夹持范围。
- 双注塑手柄, 握持舒适。

件号	规格(英寸)	L(mm)	C(mm)	D(mm)	
84-097-23	6	152	46	9.6	6
84-098-23	8	203	54	10.8	6

MaxSteel加硬绝缘水泵钳

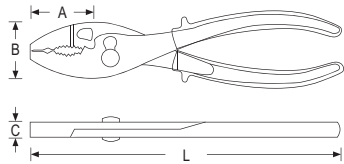
CR-V



- 双材料手柄, 耐压1000V, 通过欧共体认证, 使用更安全。
- 精锻造铬镍合金钢钳身, 经久耐用。
- 偏心设计结构, 使用更省力。
- 精抛光钳头处理, 特殊锻造钳口, 切割更锋利。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	C(mm)	
84-294-22	10	255	55	8	4

双色柄鲤鱼钳

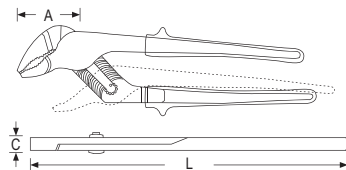


- 优质高碳钢锻造, 加硬钳口处理。
- 根据人体工学设计的双材料手柄, 使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式, 样式更新颖。
- 超过ANSI标准。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)
84-428-23	6	160	29.5
84-429-23	8	200	43

件号	B(mm)	T1(mm)	
84-428-23	29.6	9.2	6
84-429-23	34.6	10.2	6

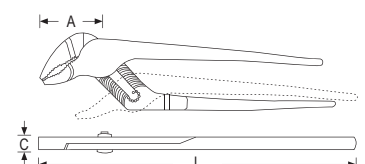
双色柄水泵钳 明星产品



- 优质高碳钢锻造, 加硬钳口处理。
- 根据人体工学设计的双材料手柄, 使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式, 样式更新颖。
- 超过ANSI标准。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	C(mm)	
84-441-23	8	200	25	9.2	6
84-442-23	10	250	34	9.7	6

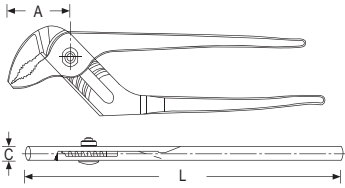
新型水泵钳



- 优质高碳钢锻造的钳身, 坚固耐用。
- 头部可调整夹持范围, 双色处理。
- 铬镍合金钳身更加坚固耐用。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	C(mm)	
84-444-23	12	300	40	12	6
84-445-23	16	400	54	14.5	6

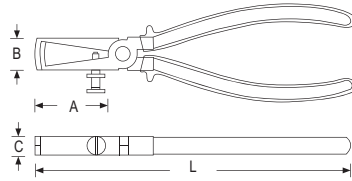
黑色双塑柄水泵钳



- 优质高碳钢锻造的钳身，坚固耐用。
- 头部可调整夹持范围。
- 双注塑手柄，握持舒适。

件号	规格(")	L(mm)	A(mm)	C(mm)	
84-110-23	10	258	53	10	6
84-111-23	12	318	40	12	6

双色柄剥线钳

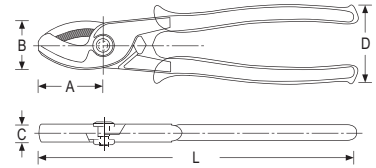


- 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理。
- 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。
- 超过ANSI标准。

件号	规格(")	L(mm)	A(mm)	
84-427-23	6	160	38.5	

件号	B(mm)	C(mm)	
84-427-23	16.6	9.5	6

MaxSteel加硬电缆切割钳

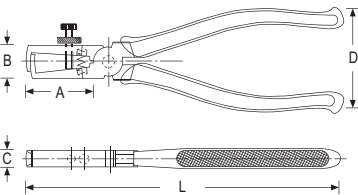
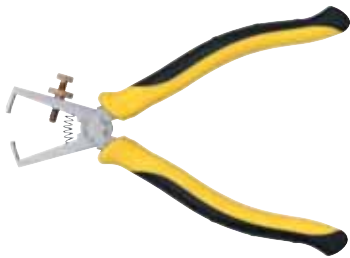


- 增加30%切口面积，节省45%的施力。
- 双材料手柄，使用更舒适。
- 合金钢锻造，经久耐用。
- 工业级合金刃口，刃口使用寿命增加33%。
- 适用于切割铜、铝芯电缆而非钢性电缆。

件号	规格(")	L(mm)	A(mm)	B(mm)	
89-874-20	8.5	215	43	32	

件号	C(mm)	D(mm)	
89-874-20	12	49	4

MaxSteel加硬剥线钳



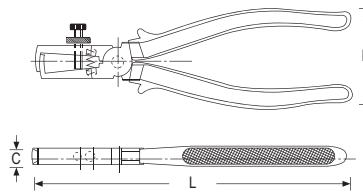
- 增加30%切口面积，节省45%的施力。
- 双材料手柄，使用更舒适。
- 合金钢锻造，经久耐用。
- 工业级合金刃口，刃口使用寿命增加33%。

规格(")	L(mm)	A(mm)	B(mm)	
89-873-20	6.5	165	35	

件号	C(mm)	D(mm)	
89-873-20	8.4	48	4

MaxSteel加硬绝缘剥线钳

CR-V

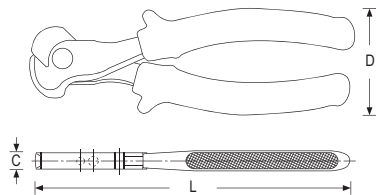


- 双材料手柄，耐压1000V，通过欧共体认证，使用更安全。
- 精锻造铬镍合金钢钳身，经久耐用。
- 偏心设计结构，使用更省力。
- 精抛光钳头处理，特殊锻造钳口，切割更锋利。

件号	规格(")	L(mm)	C(mm)	D(mm)	
84-010-22	6.5	170	9.8	82.5	4

MaxSteel加硬绝缘顶切钳

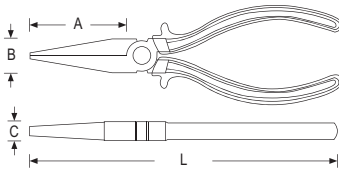
CR-V



- 双材料手柄，耐压1000V，通过欧共体认证，使用更安全。
- 精锻造铬镍合金钢钳身，经久耐用。
- 偏心设计结构，使用更省力。
- 精抛光钳头处理，特殊锻造钳口，切割更锋利。

件号	规格(")	L(mm)	C(mm)	D(mm)	
84-016-22	6.5	165	23	50	4

双色柄圆嘴钳

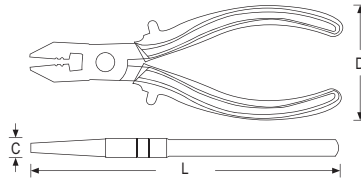


- 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理。
- 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。
- 超过ANSI标准。

件号	规格(")	L(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)	
84-424-23	6	160	51.5	17.6	8.7	6

重型斜嘴钳 ↓

CR-V

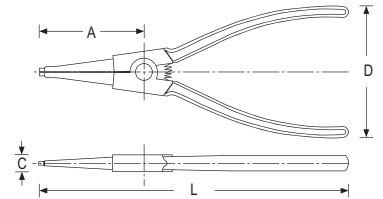


- 钳身经锻造精加工而成，整体淬火，性能卓越。
- 多功能重型钳，即可剪断物体，也可剥线。
- 双色重型把手，使用安全舒适。

件号	规格(")	L(mm)	C(mm)	D(mm)	
84-481-22	6	160	15	61	6

德式轴用直嘴卡簧钳

CR-V

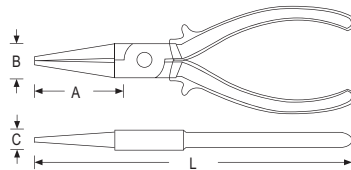


- 整体Cr-V钢锻造而成，坚固耐用。
- 严格按照DIN 5254标准生产。
- 钳头采用精抛光及发黑处理，美观大方。

件号	规格(")	L(mm)	A(mm)	C(mm)
84-332-23	5	125	38	8
84-334-23	7	175	58.5	10
84-335-23	9	225	75	12
84-337-23	13	325	90.5	13.5

件号	D(mm)	卡簧范围(mm)	
84-332-23	60.5	8-25	6
84-334-23	86	19-60	6
84-335-23	94.5	35-100	6
84-337-23	155	85-165	6

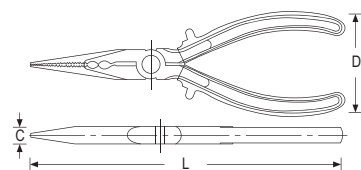
双色柄平嘴钳



- 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理。
- 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。
- 超过ANSI标准。

件号	规格(")	L(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)	
84-423-23	6	160	47.5	17.6	8.7	6

重型尖嘴钳 ↓

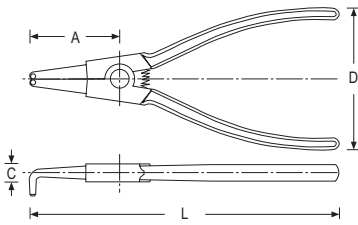


- 钳身经锻造精加工而成，整体淬火，性能卓越。
- 多功能重型钳，即可夹持和剪断物体，也可压线和剪线。
- 钢性牙纹，提供有效夹持。

件号	规格(")	L(mm)	C(mm)	D(mm)	
84-484-22	6	160	10	61	6

德式轴用弯嘴卡簧钳

CR-V



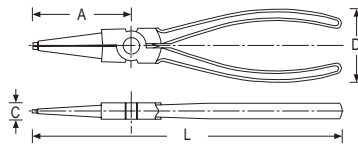
- 整体Cr-V钢锻造而成，坚固耐用。
- 严格按照DIN 5254标准生产。
- 钳头采用精抛光及发黑处理，美观大方。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	C(mm)
84-338-23	5	125	31	8
84-341-23	7	175	47.8	10
84-348-23	9	225	60.3	12
84-359-23	13	325	70	13.5

件号	D(mm)	卡簧范围(mm)	
84-338-23	60.5	8-25	◆
84-341-23	86	19-60	◆
84-348-23	94.5	35-100	◆
84-359-23	155	85-165	◆

德式孔用直嘴卡簧钳

CR-V



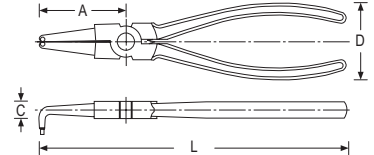
- 整体Cr-V钢锻造而成，坚固耐用。
- 严格按照DIN 5254标准生产。
- 钳头采用精抛光及发黑处理，美观大方。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	C(mm)
84-362-23	5	125	39.5	8
84-363-23	7	175	58	9
84-364-23	9	225	73	12
84-365-23	13	325	91	12

件号	D(mm)	卡簧范围(mm)	
84-362-23	46.5	8-25	◆
84-363-23	49	19-60	◆
84-364-23	53	35-100	◆
84-365-23	47	85-165	◆

德式孔用弯嘴卡簧钳

CR-V



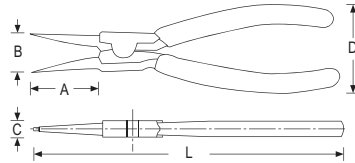
- 整体Cr-V钢锻造而成，坚固耐用。
- 严格按照DIN 5254标准生产。
- 钳头采用精抛光及发黑处理，美观大方。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	C(mm)
84-446-23	5	125	31	8
84-447-23	7	175	47.5	9
84-448-23	9	225	60.7	12
84-449-23	13	325	70	12

件号	D(mm)	卡簧范围(mm)	
84-446-23	46.5	8-25	◆
84-447-23	49	19-60	◆
84-448-23	53	35-100	◆
84-449-23	47	85-165	◆

挡圈钳

CR-V



- 强力耐用, 合金钢锻造, 有防锈保护层。

件号	类型	规格(°)	L(mm)	A(mm)	B(mm)
84-271-22	直嘴轴用	7	175	40	18
84-272-22	弯嘴轴用	7	175	30	18
84-273-22	直嘴孔用	7	175	40	17
84-274-22	弯嘴孔用	7	175	28	17

件号	C(mm)	D(mm)	卡簧范围(mm)	
84-271-22	8	100	19-60	12
84-272-22	8	100	19-60	12
84-273-22	8	50	19-60	12
84-274-22	8	50	19-60	12

换头挡圈钳



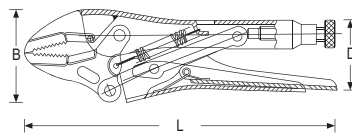
- 轴用/孔用(45°-90°), 范围在10-50mm。

件号	规格(°)	L(mm)	A(mm)
84-168-22	6	152	43.9

件号	B(mm)	D(mm)	
84-168-22	1.95	97.9	20

大力钳

CR-V



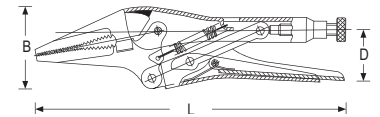
- 钳口用铬钒钢整体锻造, 韧性好。
- 冲压钢板手柄, 夹持物体不变形。
- 热处理调节杆, 容易调整最佳尺寸且不变形。
- 锯齿形钳口, 夹持有力。

件号	类型	规格(°)	L(mm)
84-367-23	弧齿	5	127
84-368-23	弧齿	7	175
84-369-23	弧齿	10	254
84-370-23	直齿	7	175
84-371-23	直齿	10	254

件号	B(mm)	D(mm)	
84-367-23	40	40	6
84-368-23	56	56	6
84-369-23	66	66	6
84-370-23	55	55	6
84-371-23	66	66	6

尖嘴带刃大力钳

CR-V

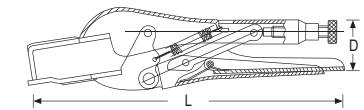


- 钳口用铬钒钢整体锻造, 韧性好。
- 冲压钢板手柄, 夹持物体不变形。
- 热处理调节杆, 易调整为最佳尺寸。

件号	类型	规格(°)	L(mm)	B(mm)	D(mm)	
84-396-23	尖嘴	6	165	45	37	6
84-305-23	尖嘴	9	228	56	41	6

焊接用大力钳

CR-V

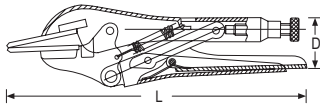


- 钳口用铬钒钢整体锻造, 韧性好。
- 冲压钢板手柄, 夹持物体不变形。
- 热处理调节杆, 易调整为最佳尺寸。

件号	类型	规格(°)	L(mm)	B(mm)	D(mm)	
84-397-23	焊接	9	228	25.5	37.8	4

铁皮大力钳

CR-V

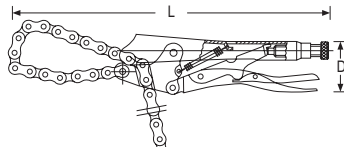


- 钳口用铬钒钢整体锻造, 韧性好。
- 冲压钢板手柄, 夹持物体不变形。
- 热处理调节杆, 易调整为最佳尺寸。

件号	类型	规格(英寸)	L(mm)	D(mm)	
84-398-23	扁嘴	8	228	36.7	4

链条式大力钳

CR-V

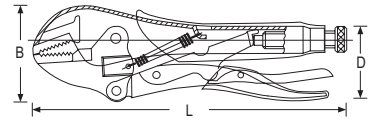


- 钳口用铬钒钢整体锻造, 韧性好。
- 冲压钢板手柄, 夹持物体不变形。
- 热处理调节杆, 易调整为最佳尺寸。

件号	类型	规格(英寸)	L(mm)	D(mm)	
84-314-23	链条式	19	475	52	6

加硬直齿大力钳

CR-Mo



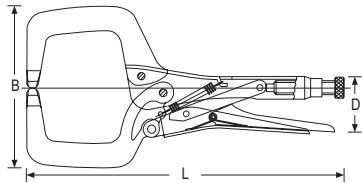
- 整体为铬钼合金钢材锻造, 硬度高韧性好。
- 冲压钢板手柄, 夹持物体不变形。
- 热处理调节杆, 易调整为最佳尺寸。
- 锯齿形钳口, 夹持有力。
- 双材料手柄, 握持更舒适。

件号	类型	规格(英寸)	L(mm)
84-379-23	直齿	10	254

件号	B(mm)	D(mm)	
84-379-23	66	47	6

C型大力钳

CR-V



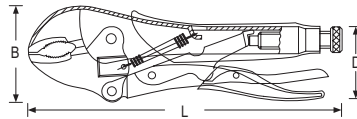
- 钳口用铬钒钢整体锻造, 韧性好。
- 冲压钢板手柄, 夹持物体不变形。
- 热处理调节杆, 易调整为最佳尺寸。

件号	类型	规格(英寸)	L(mm)	B(mm)	D(mm)	
84-399-23	C型	11	279	138	47.2	6

加硬弧齿大力钳

明星产品

CR-Mo

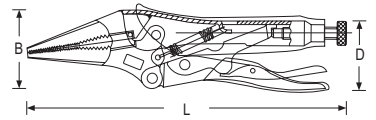


- 整体为铬钼合金钢材锻造, 硬度高韧性好。
- 冲压钢板手柄, 夹持物体不变形。
- 热处理调节杆, 易调整为最佳尺寸。
- 锯齿形钳口, 夹持有力。
- 双材料手柄, 握持更舒适。

件号	类型	规格(英寸)	L(mm)	B(mm)	D(mm)	
84-378-23	弧齿	10	254	65	60	6

加硬尖嘴大力钳

CR-Mo



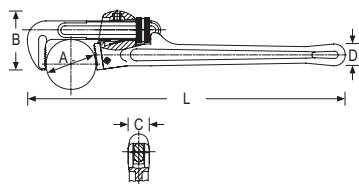
- 整体为铬钼合金钢材锻造, 硬度高韧性好。
- 冲压钢板手柄, 夹持物体不变形。
- 热处理调节杆, 易调整为最佳尺寸。
- 锯齿形钳口, 夹持有力。
- 双材料手柄, 握持更舒适。

件号	类型	规格(英寸)	L(mm)
84-389-23	尖嘴	9	228

件号	B(mm)	D(mm)	
84-389-23	50.8	47.8	6

铝合金管钳

CR-Mo



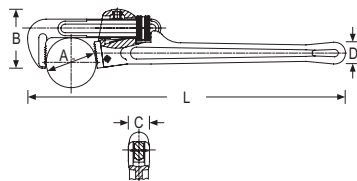
- Cr-Mo钢锻造的钳牙经过热处理, 硬度为 HRC58-60°。
- 超强度铸铝合金手柄, 重量为普通管钳的1/3。
- 相互咬合的钳牙可提供强劲的夹紧效果。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	B(mm)
84-451-23	10	250	34	66
84-463-23	12	300	43	73
84-465-23	14	350	48	81
84-466-23	18	450	60	93.5
84-467-23	24	600	76	105.5
84-469-23	36	900	103	136.5
84-471-23	48	1200	120	166

件号	C(mm)	D(mm)	
84-451-23	27.6	24	6
84-463-23	28.7	27	6
84-465-23	31.2	28	6
84-466-23	35.5	33	2
84-467-23	44.5	38	2
84-469-23	50	48	2
84-471-23	55	58	2

管钳

CR-Mo



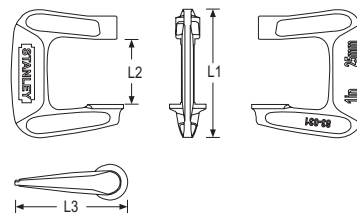
- Cr-Mo钢锻造的钳牙经过热处理, 硬度为 HRC58-60°。
- 超强度铸铝合金手柄, 重量为普通管钳的1/3。
- 相互咬合的钳牙可提供强劲的夹紧效果。

件号	规格(英寸)	L(mm)	A(mm)	B(mm)
87-620-23	6	150	21.5	41
87-621-23	8	200	26.75	50
87-622-23	10	250	33.5	63
87-623-23	12	300	42.5	76
87-624-23	14	350	48	81
87-625-23	18	450	60	100
87-626-23	24	600	75.5	120
87-627-23	36	900	102	158
87-629-23	48	1200	140	179

件号	C(mm)	D(mm)	
87-620-23	20	16	6
87-621-23	23.5	16.6	6
87-622-23	27.5	22.4	6
87-623-23	30	24	6
87-624-23	33.5	24	6
87-625-23	37	31	2
87-626-23	45	40	2
87-627-23	52	49	2
87-629-23	57.5	61	2

件号	对应配件件号
87-620-23	87-620R-23
87-621-23	87-621R-23
87-622-23	87-622R-23
87-623-23	87-623R-23
87-624-23	87-624R-23
87-625-23	87-625R-23
87-626-23	87-626R-23
87-627-23	87-627R-23
87-629-23	87-629R-23

G型夹钳

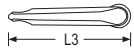
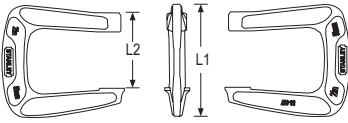


- 先进的结构设计, 有效抗弯折, 抗扭曲。
- T型旋转手柄, 提供更大扭力和紧固力。

件号	规格(英寸)	L(mm)	夹紧力(kN)	L1(mm)
83-031-23	1	25	2	70
83-032-23	2	50	5.5	102
83-033-23	3	75	9.5	147
83-034-23	4	100	9.5	287
83-035-23	6	150	12	256
83-036-23	8	200	14	330

件号	L2(mm)	L3(mm)	
83-031-23	36	65	12
83-032-23	60.5	71	12
83-033-23	90	100	6
83-034-23	113	132	6
83-035-23	168	158	6
83-036-23	221	182	6

深喉G型夹钳



- 先进的结构设计, 有效抗弯折, 抗扭曲。
- T型旋转手柄, 提供更大扭力和紧固力。

件号	规格(英寸)	L(mm)	夹紧力(kn)	L1(mm)
83-037-23	2"	50	4.1	121
83-038-23	3"	75	8	169

件号	L2(mm)	L3(mm)	重量(kg)
83-037-23	60	130	6
83-038-23	90	177	6

轻型台虎钳



- 耐用铸铁钳身, 提供高强度夹持力。
- 旋转螺纹固定, 保证使用顺滑。
- 底部螺栓直接固定, 夹持稳定。
- 镀铬涂层, 有效防锈。

件号	规格(英寸)	夹紧力(kg)	开口度	重量(kg)
83-065-1-23	4.5	1700	75MM	2

台虎钳↓



- 铸铁钳身, 镀铬调整螺杆, 规格齐全。

件号	规格(英寸)	夹紧力(kg)	重量(kg)
81-604-23	8	4000	1

重型平口钳



- 旋转螺纹固定, 保证使用顺滑。
- 镀铬涂层, 有效防锈。

件号	规格(英寸)	夹紧力(kg)	重量(kg)
83-071-1-23	4	1000-1200	1

万能变形桌虎钳 明星产品

新产品



- 新颖钳头旋转设计, 能自由调节固定。
- 一体成型的螺纹夹具能配合大多数台面使用。
- 合金铝制造, 经久耐用。
- 可拆卸式的钳口衬垫, 有效防止物品表面损坏, 更换方便。

件号	规格(英寸)	夹紧力(kg)	开口度	重量(kg)
83-069M-81	4.5	1700	75MM	1

重型台虎钳↓



- 耐用铸铁钳身, 提供高强度夹持力。
- 360°旋转底座, 带砧台, 方便使用。
- 旋转螺纹固定, 保证使用顺滑。
- 底部螺栓直接固定, 夹持稳定。
- 镀铬涂层, 有效防锈。

件号	规格	夹紧力(kg)	开口度	重量(kg)
83-066-1-23	100mm/4"	1800	127MM	1
83-067-1-23	125mm/5"	2200	140MM	1
83-068-1-23	150mm/6"	2500	178MM	1

台虎钳基座



- 旋转螺纹固定, 保证使用顺滑。
- 手动旋转90度, 提供更强扭力。
- 镀铬涂层, 有效防锈。

件号	规格(英寸)	夹紧力(kg)	重量(kg)
81-604B-23	8	4000	1