



MERLETT

Made in Italy

Entra nel Mondo Merlett

Entrando nel mondo Merlett potrai constatare ed apprezzare che la nostra missione è quella di soddisfare le esigenze del Cliente, partendo dalla progettazione e da un attento controllo di ogni singola fase del processo produttivo del prodotto.

I nostri clienti, affidandosi al marchio Merlett, sono certi e sicuri di poter coprire tutte le opportunità che il mercato offre.

Enter the world of MERLETT

As you enter the world of Merlett, you will see and appreciate our mission: to satisfy our customers' needs through our design work and meticulous checks on every single stage of the product manufacturing process.

Our customers know that they can count on Merlett to help them cover the various opportunities presented by the market.

Storia

Credere nel prodotto

Una storia di famiglia fatta di uomini, idee, successi, sacrifici, ma soprattutto di una varietà di tubi flessibili in materiali plastici.

Un lungo cammino partito da un piccolo comune della Lombardia per arrivare in tutto il mondo.

Un viaggio nel tempo iniziato negli anni 50, affascinante, ricco di informazioni e curiosità.

L'avventura di una famiglia semplice, geniale e tenace, che ha portato il nome Merlett in ogni continente.

Mèrlett Tecnoelastic è oggi produttore leader di tubi flessibili tecnici in materiali plastici.

Presente sul mercato dal 1952, nel corso del tempo ha saputo rinnovarsi mantenendosi ai vertici del mercato. I materiali utilizzati, già idonei e certificati al momento della lavorazione, sono uno dei punti di forza di Merlett, che dall'originaria produzione esclusivamente in PVC ha diversificato le lavorazioni in PP, EVA, PU e gomme termoplastiche.

History

Belief in the products

This is a family story of people, ideas, success, sacrifice and above all a range of flexible plastic hoses.

It involves a long journey that began in a small town in Lombardy and spread all over the world.

It is a fascinating voyage through time that began in the 1950s and is packed with interesting tales and information.

The adventures of a simple, ingenious and tenacious family have taken the name Merlett across all of the continents.

Today, Mèrlett Tecnoelastic is a leading manufacturer of flexible plastic technical hoses.

It has been around since 1952 and it has successfully moved with the times and stayed at the top of the market. Among Merlett's strengths are the materials that it uses, which are already suitable and certified at the time of their processing. In addition to its original PVC-only output, the company has expanded its range to include PP, EVA, PU and thermoplastic elastomers.





Gruppo

Una presenza capillare

La strategia dell'Azienda è sempre stata fin dall'inizio quella di dare al cliente un ottimo servizio e nei tempi più brevi. Per questo motivo la Merlett ha aperto, negli anni '80, la sua prima filiale con deposito in Europa e continuato negli anni successivi fino all'attuale struttura composta da 9 filiali + 1 deposito.

Attualmente i siti produttivi sono 3: Daverio, il principale (circa 43.000 mq), Varano Borghi (circa 23.000 mq) e Rancate (CH) Noviteck SA (circa 3.200 mq) a partire dal 2007. A questi si aggiungono circa 40.000 mq scoperti. La struttura industriale è composta da circa 130 linee produttive, 20 estrusori e 20 presse, per una produzione giornaliera intorno ai 450.000 mt.

Group

A widespread presence

The corporate strategy has always been to provide customers with outstanding service as quickly as possible. This is why Merlett opened its first European branch with its own warehouse in the 1980s and it has continued along this path in the following years, leading to the current set-up of nine branches and one warehouse in other countries.

At present, there are three production sites: the main premises in Daverio (approximately 43,000 m²), a location in Varano Borghi (approximately 23,000 m²) and – since 2007 – Noviteck SA in Rancate, Switzerland (approximately 3,200 m²). On top of this, there are also approximately 40,000 m² of outdoor areas. The industrial structure has approximately 130 production lines, 20 extruders and 20 presses. It has a daily output of around 450,000 metres.



Innovazione

L'innovazione genera sviluppo

La continua ricerca di nuovi materiali, tecnologie e mercati ha permesso alla Merlett di perseguire, negli anni, una politica di miglioramento dei prodotti esistenti e creazione di nuovi.

La gamma di prodotti Merlett, attualmente la più ampia nel settore, è in continua evoluzione grazie allo sviluppo di nuovi materiali e tecnologie di produzione, elemento necessario, oggi più che nel passato, per rispondere alle nuove esigenze che il mercato continuamente chiede.

Nel nostro laboratorio vengono testate continuamente nuove tipologie di materiali e la loro interazione con l'ambiente, al fine di avere sempre pronta al "momento giusto" la "giusta ricetta" per il "giusto utilizzo" per la totale soddisfazione del cliente.

Innovation

Innovation leads to development

Over the years, an ongoing search for new materials, technologies and markets has allowed Merlett to improve its existing products and create new ones.

Merlett currently has the largest product range in the field and it is continually evolving thanks to the development of new materials and production technologies. Now more than ever, it is necessary to take this approach in order to cater to the constant stream of new demands from the market.

In our laboratory, we are continually testing new types of materials and their interaction with the environment, so that we always have the "right recipe" for the "right purpose" at the "right time", thus giving total customer satisfaction.



Ricerca

Laboratorio e ricerca

Nel laboratorio Merlett si sperimentano la garanzia del ciclo di vita e si effettuano prove sulle caratteristiche tecniche del prodotto, quali flessibilità/curvatura, tenuta alla pressione, caratteristiche elettriche, e resistenze al calore/freddo, ai raggi UV, agli urti, alle sostanze chimiche, alla fiamma, alla flessibilità e allo schiacciamento.

Il laboratorio, oltre ad avere ovviamente un ambiente climatizzato, possiede inoltre un'apposita cella climatizzata costantemente a 23° C ed una tra i -10° C e i -35°C, a seconda delle temperature che i test da effettuare richiedono.

Research

Laboratory and research

In the Merlett laboratory, experiments are carried out on the guaranteed lifespan of products and tests are conducted on their technical features, such as their flexibility/curving; resistance to pressure; electrical characteristics; and resistance to heat/cold, UV rays, knocks, chemical substances, flames, bending and crushing.

In addition to an air conditioning system, the laboratory also has a room that is kept at a constant temperature of 23°C and another that ranges between -10°C and -35°C, depending on the required temperatures for the tests.



Ambiente

Il rispetto per l'ambiente

Oggi più che mai il problema ambientale è di estrema attualità.

E noi di Merlett siamo in prima linea, in quanto produttori leader del mercato di tubi flessibili in materiale plastico, nel contenere al massimo l'impatto degli effetti del nostro agire sull'ambiente che ci circonda.

Contribuire a preservare il nostro ecosistema è dunque un obiettivo che abbiamo ben chiaro.

Da sempre sensibile alle tematiche ambientali, utilizzando prodotti non nocivi all'ambiente e alla salute dell'uomo, la Merlett opera quotidianamente nel pieno rispetto delle normative vigenti.

Environment

Environmental friendliness

The environment has never been higher on the agenda than it is today. At Merlett, we are at the forefront of the green movement. As leading manufacturers of flexible plastic hoses, we do our utmost to minimize the impact of our actions on the surrounding environment.

Helping to preserve our ecosystem is a clear objective for us.

Merlett has always taken a green approach and used products that are not harmful to the environment or human health. It complies fully with the applicable regulations in its daily operations.





Missione

Soddisfazione del cliente

Accurata selezione delle migliori materie prime, formulazione e produzione interna del granulo, progettazione e sviluppo dei macchinari e delle tecnologie nel proprio laboratorio, attenta cura di ogni fase del processo produttivo, qualità in uscita elevatissima, massima soddisfazione del cliente in termini di prodotto e tempi di consegna, servizio e qualità: ecco le “parole chiave” e i valori Merlett, che hanno, dai suoi esordi ad oggi, reso noti ed apprezzati in Italia e all'estero i tubi flessibili tecnici in materiali plastici.

Mission

Customer satisfaction

Meticulous selection of the best raw materials, in-house formulation and production of the granules, design and development of machinery and technology in the company laboratory, great care in every stage of the production process, extremely high quality output, and maximum customer satisfaction with the products, delivery times, service and quality: these are Merlett's “key words” and values. Ever since the very start, they have brought about widespread renown and acclaim in Italy and further afield for the company's flexible plastic technical hoses.



Produzione

Produzione integrata e rintracciabilità del prodotto

In Merlett tutto il processo produttivo viene controllato in ogni sua fase: la parola chiave è FILIERA PRODUTTIVA. Per filiera produttiva si intende la catena di passaggi produttivi esistenti dall'acquisizione della materia prima, all'arrivo della merce al cliente finale. L'obiettivo ultimo della Merlett è salvaguardare la qualità del prodotto dall'acquisto della materia prima, attraverso la produzione rigorosamente interna del semilavorato, sino alla consegna del prodotto finito al destinatario finale.

Grazie ad un sistema di marchiatura che Merlett ha sviluppato, è possibile identificare ogni singolo metro di prodotto e risalire alla data precisa della sua produzione.

Production

Integrated production and product traceability

In Merlett the whole production process is monitored in every phase: the key word is PRODUCTION CHAIN. By production chain we mean the chain of production stages existing from the purchase of the raw material until the goods reach the end customer. The ultimate objective of Merlett is to safeguard the quality of the product from the purchase of the raw material, through strictly in-house production of the semi finished product, until the end product is delivered to its final destination.

Merlett has developed a branding system which permits to identify every single meter of product and to trace the exact production date.



Distribuzione

Rapidità di consegna

L'ampia gamma di prodotti è messa a disposizione dei clienti tramite un'efficace ed efficiente rete distributiva e depositi periferici.

Ad oggi la Merlett TecnoPlastic, con sede produttiva in Italia a Daverio, possiede 9 filiali in Europa e 1 deposito permanente in Spagna.

Obiettivo primario della nascita di tali depositi, è la possibilità di offrire un servizio di consegna immediata al cliente e di assistenza in loco, permettendo alla rete distributiva Merlett di raggiungere non solo i grandi clienti costruttori/produttori di apparecchiature in genere (OEM), ma anche e soprattutto il distributore, cliente principe al quale la Merlett vuole indirizzare la sua offerta.

Distribution

Quick deliveries

An effective, efficient distribution and warehouse network ensures that Merlett's wide range of products reaches its customers.

In addition to its production headquarters in Daverio, Italy, Merlett TecnoPlastic currently has nine branches in other European countries and a permanent warehouse in Spain.

Our main reason for opening these warehouses is so that we can offer rapid deliveries and on-site customer service. This allows Merlett to gain access to Original Equipment Manufacturers (OEM's) and our distribution network.



Certificazioni

Garanzia sul nostro prodotto

In Merlett, l'obiettivo ultimo è sempre quello di garantire il consumatore finale. Per questo motivo, tutti i nostri prodotti sono costantemente controllati affinché siano sempre in linea con le certificazioni ottenute e con le specifiche riportate sui cataloghi di vendita e sulle schede tecniche rilasciate.

Cerification

Further warranty on our product

In Merlett our aim is to ensure that the purchaser user does so with the confidence that our production is constantly monitored and checked for compliance to the certifications obtained and as published in our current sales catalogues and our data sheets.



AGRICOLTURA
AGRICULTURE



GIARDINAGGIO
GARDENING



INDUSTRIA
INDUSTRY



EDILIZIA
BUILDING



NAUTICA
NAUTICAL



TRASPORTI
TRANSPORTS



CASA
HOUSE



APERTURA FACILITATA
EASY OPENING



PER ALIMENTI
FOR FOOD



SENZA FTALATI
PHTHALATE FREE



ANTISTATICO
ANTISTATIC



ANTI UV
ANTI UV



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE



RESISTENZA SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE



AUTOESTINGUENZA
SELF-EXTINGUISHING



CONDUTTIVO
CONDUCTIVE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



ATTENZIONE
CAUTION



SENZA SILICONE
SILICON FREE



SENZA ALOGENI
HALOGEN FREE



DIAMETRI CALIBRATI
CALIBRATED DIAMETERS



RESISTENZA ALLE MUFFE
MOULD RESISTANCE



RESISTENZA MICRORGANISMI
MICROORGANISMS RESISTANCE



RESISTENZA AL CLORO
CHLORINE RESISTANCE



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



CARICO A COMPRESIONE
COMPRESSION LOAD



RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE



METODO DI CALCOLO
METHOD OF CALCULATION



RESISTENZA ALLO STRAPPO
TEAR RESISTANCE



RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE
PERFORATION RESISTANCE



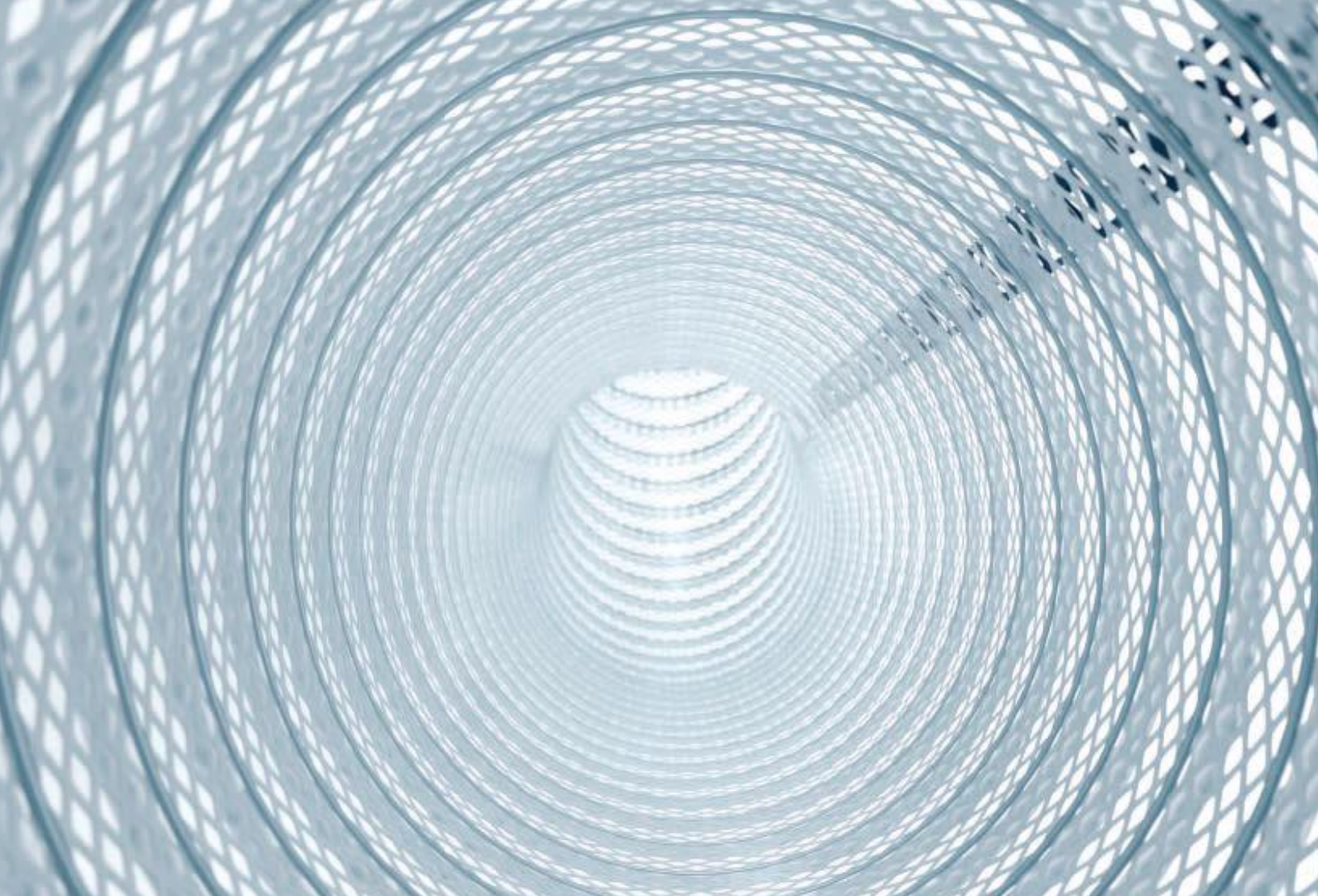
VERSIONE COMPATTATA
COMPACTED VERSION



RESISTENZA ALL'IDROLISI
HYDROLYSIS RESISTANCE



SISTEMA DI SCARICO ACQUE NERE
WASTE WATER TANK SYSTEM



Vacupress

Vacupress	Vacupress FLEX	14
	Vacupress SUPERELASTIC	15
	Vacupress ENO PHF	16
	Vacupress CRISTAL	17
	Vacupress OIL	18
	Vacupress OIL PU	19
	Vacupress FOOD	20
	Vacupress CHEMI	21
	Vacupress SUPERCHEMI	22
	Vacupress MARINE WASTE	23



Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata liquidi.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
ANTI UV
 ANTI UV ***

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	48	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	64	1600	150	12	36	9	30
2 1/2	60	74	2000	180	12	36	9	30
	63	77	2100	190	12	36	9	30
3	75	91	2950	190	12	36	9	30
	76	92	2970	210	12	36	9	30
4	80	96	3020	220	10	30	9	30
	90	107	3500	250	10	30	9	30
5	100	117	4050	300	10	30	9	30
	102	119	4150	300	10	30	9	30
6	120	138	5430	350	8	24	9	20
	127	145	5950	370	7	21	9	20
8	150	169	7000	480	5	15	9	20
	152	171	7050	480	5	15	9	20
	200*	222	10300	650	3	9	9	12
	203*	225	10500	650	3	9	9	12

* COD. 912805 VACUPRESS FLEX PLUS





Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

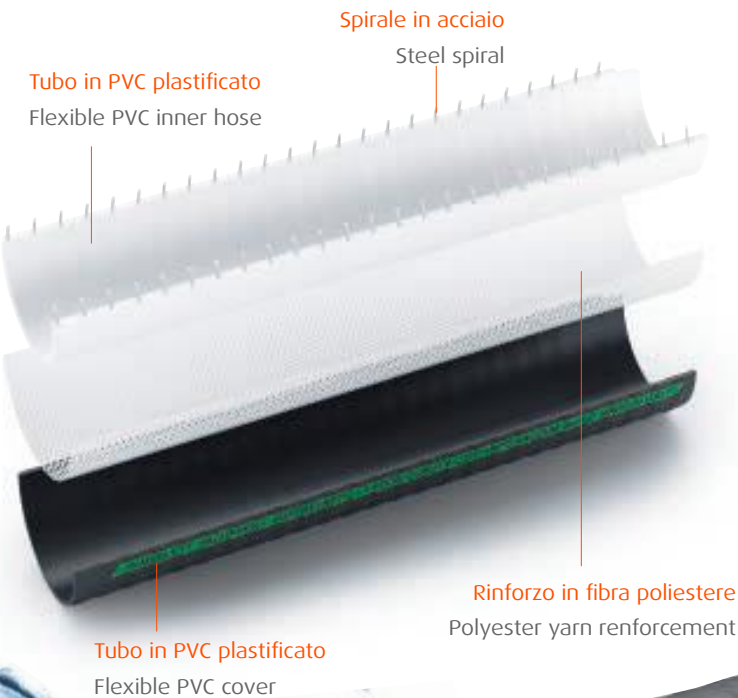
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
ANTI UV
 ANTI UV **

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
	32	42,5	800	100	16	48	9	60
1 1/4	35	47	1100	115	14	42	9	60
	38	51	1200	125	14	42	9	30
1 1/2	40	53	1220	130	14	42	9	30
	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	64	1600	150	12	36	9	30
2 1/2	60	74	2000	180	12	36	9	30
	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	91	2850	190	12	36	9	30
3	76	92	2900	210	12	36	9	30
	80	96	2950	220	10	30	9	30
	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	117	3950	295	10	30	9	30
	102	119	4000	300	10	30	9	30
4	120	138	5300	350	8	24	9	20
	127	145	5800	370	7	21	9	20
5	152	171	6850	480	5	15	9	20





Tubo in PVC-PHF plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per mandata e aspirazione liquidi alimentari, vino ed alcoolici fino a 20%.

Two-layer plasticized PVC-PHF hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids, wine and alcoholic food liquids up to 20%.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
SENZA FTALATI
 PHTHALATE FREE PHF *****

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	47	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	64	1600	150	12	36	9	30
	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	91	2850	190	12	36	9	30
3	76	92	2900	210	12	36	9	30
	80	96	2950	220	10	30	9	30
	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	117	3950	295	10	30	9	30
4	102	119	4000	300	10	30	9	30
	120	138	5300	350	8	24	9	20
5	127	145	5800	370	7	21	9	20
	150	169	6800	480	5	15	9	20
	152	171	6850	480	5	15	9	20

Tubo in PVC-PHF plastificato
Flexible PVC-PHF inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC-PHF plastificato
Flexible PVC-PHF cover





Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e passaggio liquidi alimentari.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<90 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

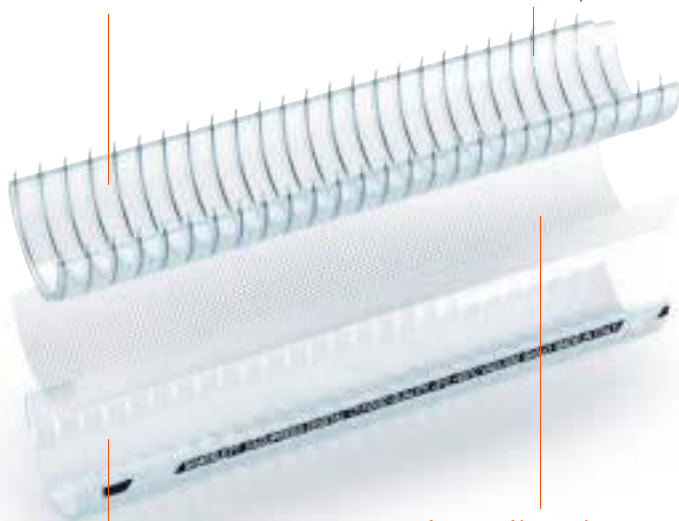
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	450	80	20	60	9	60
1	25	35,5	670	90	20	60	9	60
	30	40,5	770	105	16	48	9	60
	32	42,5	800	110	16	48	9	60
1 1/4	35	48	1100	125	14	42	9	60
	38	51	1150	135	14	42	9	30
1 1/2	40	53	1200	140	14	42	9	30
	45	58	1400	155	14	42	9	30
	50	63,5	1600	170	14	42	9	30
2 1/2	60	74	1980	200	12	36	9	30
	63	77	2050	210	12	36	9	30
	76	92	2800	250	12	36	9	30
3	80	96	2850	300	10	30	9	30
	90	106,5	3300	350	10	30	9	30
	102	119	3900	400	10	30	9	30
4	120	138	4800	480	8	24	9	20
	127	145	5200	500	7	21	9	20
5	152	171	6700	600	5	15	9	20

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement





Tubo in mescola termoplastica a base PVC,PU,GOMMA NITRILICA a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata oli, blue diesel, diesel e bio diesel.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<90 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	450	70	16	48	9	60
1	25	35,5	670	80	16	48	9	60
	30	40,6	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	48	1050	120	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	40
	40	53	1200	130	14	42	9	40
1 3/4	45	58	1340	140	12	36	9	40
	50	64	1730	150	12	36	9	40
	60	74	1950	180	12	36	9	40
2 1/2	63	77	2030	190	12	36	9	40





Tubo in miscela termoplastica a base PVC, PU, GOMMA NITRILICA a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata, rinforzo in fibra poliestere e treccia in rame per la resa antistatica, rivestimento esterno in PU antiabrasivo, per aspirazione e mandata oli, blue diesel, diesel e bio diesel.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement with copper wire for an anti-static rendering, with outer cover made of anti-abrasive PU, for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<30 mm³

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

ANTISTATICO
ANTISTATIC Resistenza treccia
0,075 OHM/m

Tubo in miscela PVC-PU gomma nitrilica

Inner hose made of a PVC - PU and nitrile rubber compound

Spirale in acciaio
Steel spiral

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Treccia in rame
Antistatic copper wire

Tubo in PU

Polyuretane
outer cover

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3	76	90,5	2700	210	10	30	9	30
	80	94,5	2800	220	10	30	9	30
	90	106	3250	250	10	30	9	30
4	102	117,5	3700	300	10	30	9	30
	120	137	4750	450	8	24	9	20
5	127	144	5300	480	7	21	9	20
	150	167,5	6300	550	5	15	9	20
6	152	169,5	6350	550	5	15	9	20





Tubo in gomma termoplastica multistrato con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata latte.

Multi-layer thermoplastic rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of milk.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE *****

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ****

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<150 mm³

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella TPV

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ***

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (alimenti acquosi).

Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).

Tubo in gomma termoplastica

Spirale in acciaio

Inner hose made of food quality thermoplastich rubber

Steel spiral

Rinforzo in fibra poliestere

Tubo in gomma termoplastica

Polyester yarn reinforcement

Cover made of food quality thermoplastich rubber

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	380	70	16 12	48	9	60
1	25	35,5	580	80	16 12	48	9	60
	30	40,5	650	85	13 9	39	9	60
	32	42,5	730	90	13 9	39	9	60
1 1/4	35	47	850	95	13 9	39	9	60
	38	50	920	100	13 7	39	9	30
1 1/2	40	52	970	110	10 7	30	9	30
	45	57	1100	120	10 7	30	9	30
	50	63	1280	130	10 7	30	9	30
2 1/2	60	73	1550	160	10 7	30	9	30
	63	76	1600	180	10 7	30	9	30
	76	91	2350	230	10 7	30	9	30
3	80	95,5	2400	250	10 7	30	9	30
	90	105,5	2750	280	10 7	30	9	30
	102	118,5	3100	310	10 6	30	9	30



Tubo in gomma termoplastica multistrato con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e passaggio liquidi aggressivi.

Multi-layer thermoplastic rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of aggressive liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<150 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella TPV

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	380	70	15 8	45	9	60
1	25	35,5	580	80	14 6	42	9	60
	30	40,5	650	85	10 6	30	9	60
1 1/4	32	42,5	700	90	10 6	30	9	60
	35	47	850	95	10 6	30	9	60
1 1/2	38	50	920	100	10 6	30	9	30
	40	52	970	110	10 6	30	9	30
1 3/4	45	57	1100	120	10 6	30	9	30
	50	63	1280	130	10 5	30	9	30
	60	73	1550	160	9 4	27	9	30
2 1/2	63	76	1600	180	9 4	27	9	30
	3	76	91	2350	230	8 4	24	9
80		95,5	2400	250	8 4	24	9	30
90		105,5	2750	280	8 4	24	9	30
4	102	118,5	3100	310	7 3	21	9	30



Tubo in gomma termoplastica

Spirale in acciaio

Inner hose made of thermoplastic rubber

Steel spiral

Tubo in gomma termoplastica

Rinforzo in fibra poliestere

Cover made of thermoplastic rubber

Poyester yarn reinforcement





Tubo in gomma termoplastica multistrato con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, sottostrato in poliolefina, per aspirazione e mandata liquidi aggressivi.

Multi-layer thermoplastic rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, liner in polyethylene, for suction and delivery of aggressive liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY **

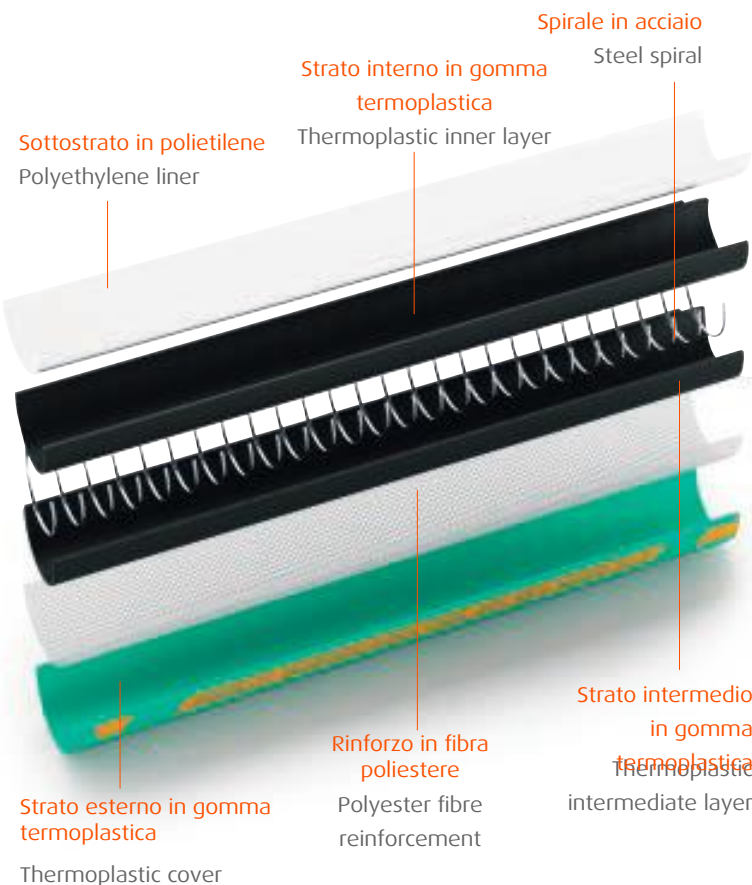
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<150 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella LLDPE

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	27,5	340	100	25 14	80	9	60
1	25	33,5	430	120	25 14	77	9	60
1 1/4	32	41	590	150	18 14	56	9	60
1 1/2	38	48,5	800	200	17 13	53	9	30
2	51	63	1150	250	14 13	42	9	30
2 1/2	63	75	1450	300	12 11	40	9	30





Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata liquidi.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: mm³ <160

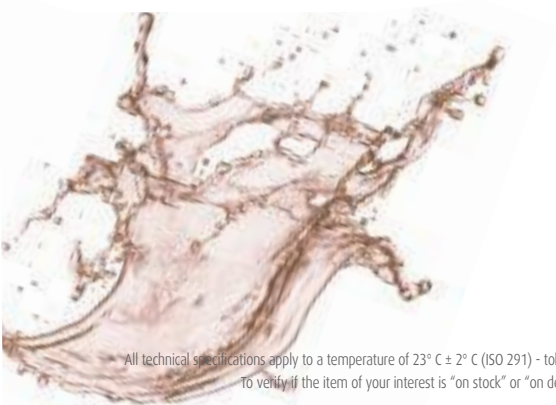
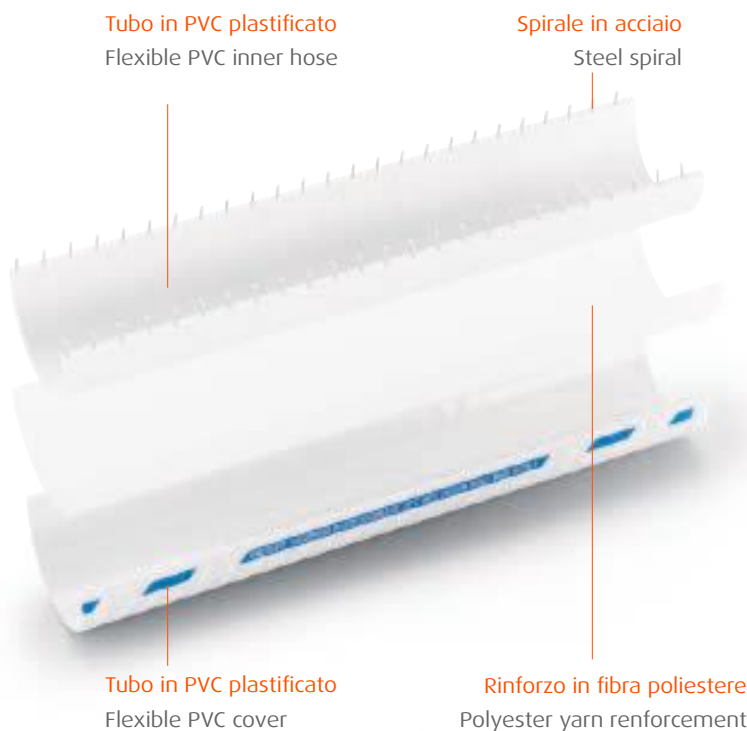
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
SISTEMA DI SCARICO ACQUE NERE
 WASTE WATER TANK SYSTEM *****

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20 16	70	9	60
1	25	35,5	640	80	16 12	52	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16 12	48	9	60
1 1/2	38	51	1150	125	14 10	42	9	30
2	51	64	1600	150	12 10	41	9	30
	60	74	1980	180	12 10	40	9	30






Armorvin


Armorvin	Armorvin HNA	26
	Armorvin HNP	27
	Armorvin HNT	28
	Armorvin PU OIL PHF	29
	Metalflex I	30
	Iberflex	31
	Armorvinpress	32
	Armorvinpress PU	33





Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata, per aspirazione e mandata liquidi alimentari.


Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	16	155	20	7	21	8,5	60
	12	18	180	25	7	21	8,5	60
	14	20	200	30	6	18	8,5	60
5/8	16	22	225	35	6	18	8,5	60
	18	24,5	280	40	6	18	8,5	60
	20	27	340	50	5	15	8,5	60
7/8	22	29	360	55	5	15	8,5	60
	25	33	510	60	5	15	8,5	60
	30	39	600	70	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	32	41	650	75	4,5	13,5	8,5	60
	35	44,5	730	80	4	12	8,5	60
1 1/2	38	47	800	90	4	12	8,5	30
	40	49,5	870	95	3	9	8,5	30
1 3/4	45	55	1100	110	3	9	8	30
	50	60	1200	125	3	9	8	30
	60	72	1800	140	2,5	7,5	8	30
	70	83	2200	170	2	6	8	30
	75	89	2500	200	2	6	7	30
	80	94	2700	220	2	6	7	30
	100	114	3250	300	2	6	7	30



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral





Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata, per aspirazione e mandata liquidi.
Tipo pesante.

Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral for suction and delivery of liquids.
Heavy duty version.

- 
SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	16	155	20	8	24	9,5	60
	12	18	180	25	8	24	9,5	60
	14	20	200	30	8	24	9,5	60
5/8	16	22	225	35	8	24	9,5	60
	18	24,5	280	40	7	21	9,5	60
	20	27	340	50	7	21	9,5	60
7/8	22	29	360	55	6	18	9,5	60
	25	33	510	60	6	18	9,5	60
	30	39,5	680	70	5	15	9,5	60
1 1/4	32	41,5	730	75	5	15	9,5	60
	35	44	730	80	5	15	9,5	60
1 1/2	38	49	950	90	5	15	9,5	30
	40	53	1220	100	5	15	9,5	30
1 3/4	45	58	1400	110	5	15	9,5	30
	50	64	1600	125	5	15	9	30
	60	74	2050	140	5	15	9	30
2 1/2	63	77	2250	150	4	12	9	30
	70	86	2600	180	4	12	9	30
	75	91	2850	200	4	12	9	30
	80	96	3150	220	3	9	9	30
	90	107	3750	260	3	9	9	30
	100	118	4400	300	3	9	9	30
	105	122	4000	310	2	6	9	20
	110	128	4650	320	3	9	9	20
	120	138	5200	340	2	6	9	20
	125	144	5400	350	2	6	9	20
8	150	170	7200	450	2	6	9	20
	203	223	9900	900	2	6	9	SPEZZONI



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral



Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata a passo ridotto per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

Soft PVC hose with embedded reduced pitch steel spiral for suction and delivery of food liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	15,5	160	20	10	30	9	60
	12	17,5	185	25	10	30	9	60
	14	20	235	30	8	24	9	60
5/8	16	22	255	35	8	24	9	60
	18	24	275	40	7	21	9	60
	20	26	330	50	6	18	9	60
1	25	33,5	530	60	5	15	9	60
	30	38,5	620	70	5	15	9	60
1 1/4	32	40,5	650	75	5	15	9	60
	35	44	770	80	4,5	13,5	9	60
1 1/2	38	47	810	90	4	12	9	30
	40	49,5	880	95	4	12	9	30
1 3/4	45	55	1100	110	3,5	10,5	9	30
	50	61	1270	125	3,5	10,5	9	30
	60	72	1700	140	3	9	9	30
2 1/2	63	75	1770	150	3	9	9	30
	75	88	2300	200	2	6	9	30
	80	94	2600	220	2	6	9	30
	90	104	3000	260	2	6	9	30
	100	114	3350	300	2	6	9	30



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral





Tubo in PVC-PHF plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata e sottostrato in PU, per mandata e aspirazione liquidi, oli e sostanze grasse alimentari.

Soft PVC-PHF hose with embedded steel spiral with PU under layer, for delivery and suction of liquids, oils and fat food substances.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
SENZA FTALATI
 PHTHALATE FREE PHF * * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	28	400	80	5	15	8	30
	25	33,4	520	100	5	15	8	30
	30	39	600	120	4	12	8	30
	40	49,6	950	160	4	12	8	30
	50	60,2	1300	200	4	12	8	30
	60	71	1750	240	3	9	8	30
	70	82,4	2100	300	3	9	8	30
	75	87,4	2300	320	3	9	7	30
	80	94	2400	340	3	9	7	30
	100	115	3700	400	2	6	7	30





Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio incorporata per aspirazione e mandata liquidi industriali.

Soft PVC hose with embedded steel spiral for suction of industrial liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	15,5	140	25	7	21	8,5	60
	12	17,5	160	30	7	21	8,5	60
	14	19,5	175	35	6	18	8,5	60
5/8	16	21,5	190	40	6	18	8,5	60
	18	24	260	45	6	18	8,5	60
	20	26,5	280	55	5	15	8,5	60
1	25	32	450	65	5	15	8,5	60
	30	38	540	75	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	32	40	580	80	4,5	13,5	8,5	60
	35	43	630	85	4	12	8,5	60
1 1/2	38	46	685	95	4	12	8,5	30
	40	49	845	100	3	9	8,5	30
1 3/4	45	54	970	120	3	9	8	30
	50	59	1060	135	3	9	8	30
	60	71,5	1650	170	2	6	8	30



Tubo in PVC plastificato

Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio

Steel spiral





Tubo in PVC con spirale in acciaio zincato incorporata, a passo ridotto, per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

PVC hose with embedded reduced pitch galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

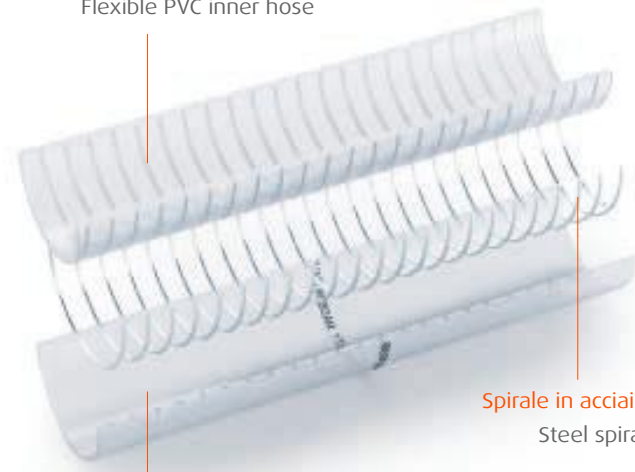
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

PVC plastificato
Flexible PVC inner hose



Spirale in acciaio
Steel spiral

PVC plastificato
Flexible PVC inner hose



inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	16,2	180	40	10	30	9	30
	12	18,2	190	48	10	30	9	30
	13	19,2	210	52	10	30	9	30
5/8	14	20,2	230	56	10	30	9	30
	16	22,2	260	64	10	30	9	30
	18	25	295	72	9	27	9	30
1	20	27	340	80	9	27	9	30
	25	33	520	100	8,5	25,5	9	30
	30	38,4	630	120	8	24	9	30
1 1/4	32	40,4	660	128	8	24	9	30
	35	43,6	750	140	8	24	9	30
1 1/2	38	47	800	152	8	24	9	30
	40	49,6	950	160	8	24	9	30
1 3/4	45	54,8	1150	180	8	24	9	30
	50	60,8	1300	200	6	18	9	30
2	51	61,8	1330	204	6	18	9	30
	55	66	1500	220	5,5	16,5	9	30
	60	72	1750	240	5,5	16,5	9	30
2 1/2	63	74	1800	252	5,5	16,5	9	30
	70	83,4	2100	280	4,5	13,5	8,5	30
	75	88,4	2250	300	4,5	13,5	8,5	30
	80	92,6	2500	320	3,5	10,5	8,5	30
	90	103	2900	360	3,5	10,5	8,5	30
	100	116	3650	400	2,5	7,5	8,5	30
	110	126	3950	440	2,5	7,5	8	20
	120	136	4300	480	2,5	7,5	8	20
8	125	141,4	4600	500	2,5	7,5	8	20
	150	169,4	6500	600	2	6	8	20
	203	223	9000	812	1,5	4,5	8	10



Tubo in PVC con spirale in acciaio zincato incorporata a passo ridotto, per aspirazione e mandata liquidi e aria nell'industria pneumatica, idraulica, oleodinamica e chimica.

Hose in PVC with incorporated narrow-gauge steel coil, for suction and delivery of liquids and air in the pneumatic, hydraulic and chemical industry.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/16	5	10	85	20	20	60	9	60
	6	11	100	23	18	54	9	60
1/4	6,4	11,5	110	26	18	54	9	60
5/16	8	13,5	140	32	16	48	9	60
3/8	9,5	15,5	170	38	16	48	9	60
	10	16	180	40	15	45	9	60
	12	18	210	45	15	45	9	60
1/2	12,7	19	230	50	12	36	9	60
	14	20,5	260	56	12	36	9	60
5/8	16	23	290	63	12	36	9	60
	18	25	320	70	10	30	9	60
3/4	19,1	26	350	76	10	30	9	60
	20	27	365	80	10	30	9	60



Tubo in PVC plastificato

Flexible PVC inner hose

Tubo in PVC plastificato

Steel spiral





Tubo in PVC con spirale in acciaio incorporata, a passo ridotto, strato interno in poliuretano, per aspirazione e mandata liquidi e aria nell'industria pneumatica, idraulica, oleodinamica e chimica.

PVC hose with embedded reduce pitch steel spiral, internal layer in polyurethane, for suction and delivery of liquids and air in pneumatic, hydraulic oil, and chemical industry.

- SUPERFICI LISCE**
 SMOOTH SURFACE *****

- FLESSIBILITÀ**
 FLEXIBILITY ****

- RESISTENZA ALL'ABRASIONE**
 ABRASION RESISTANCE ***

- TEMPERATURA D'IMPIEGO**
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 90° C

- RESISTENZA CHIMICA**
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**
 CRUSHING RESISTANCE ***

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (alimenti acquosi, alimenti grassi).

Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (watery foodstuff, fatty foodstuff).

Sottostrato in PU
Underlayer PU



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/16	5	10	80	20	20	60	9	60
	6	11	95	23	20	60	9	60
1/4	6,4	11,5	100	26	20	60	9	60
5/16	8	13,5	135	32	18	54	9	60
3/8	9,5	15,5	165	38	18	54	9	60
	10	16	180	40	17	51	9	60
	12	18	210	45	16	48	9	60
1/2	12,7	19	230	50	15	45	9	60
	14	20,5	240	56	14	42	9	60
5/8	16	23	290	63	14	42	9	60
	18	25	320	70	12	36	9	60
3/4	19	26	320	76	12	36	9	60
	20	27	340	80	12	36	9	60





Spiral

Spiralati

Luisiana	36	Arizona EXTREME ELASTIC	50
Luisiana ANTISTATICO	37	Medium	51
Luisiana OL SUPERELASTIC	38	Alabama	52
Luisiana OM	39	America FLEX	53
Luisiana OM SUPERELASTIC	40	America FLEX PESANTE	54
Luisiana SUPERELASTIC	41	America OIL	55
Luisiana PU ANTISTATICO	42	America OIL ANTISTATICO RIC.	56
Florida	43	Agro Nevada	57
Nevada PHF	44	Colorado SUPERELASTIC	58
Multifood PHF NOV	45	Shark Hose	59
Arizona SUPERELASTIC	46	Idro Pool	60
Super Arizona PU	47	Idro Pool Marine Waste	61
Arizona ARCTIC	48	Quadra Pool	62
Arizona ARCTIC ANTISTATICO	49	Viniflex N	63



Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi alimentari.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

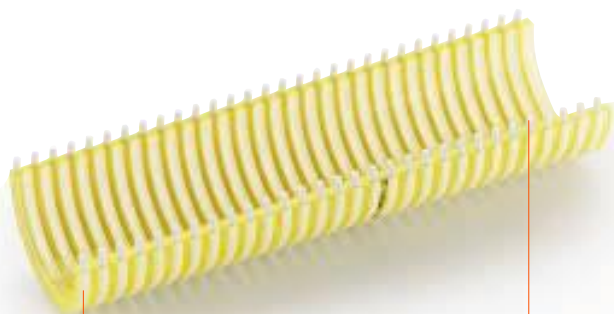
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	26,2	275	75	8	24	7	50
	25	31,6	330	120	8	24	7	50
	30	37	420	140	7	21	7	50
1 1/4	32	39,2	460	150	7	21	7	50
	35	41,8	500	160	7	21	7	50
1 1/2	38	45,4	550	170	6,5	19,5	7	50
	40	47,6	610	180	6,5	19,5	7	50
1 3/4	45	52,8	670	200	6,5	19,5	7	50
	50	58,2	810	220	6	18	7	50
	60	69	970	270	5	15	7	50
2 1/2	63	71,5	1040	290	5	15	7	50
	70	79,2	1200	320	4	12	7	50
	75	85,4	1380	350	4	12	7	50
	80	90,6	1560	360	4	12	7	25
	90	100,4	1800	430	4	12	7	25
4	100	112	2160	480	4	12	7	25
	102	114	2160	480	4	12	7	25
	110	122	2400	530	4	12	6	25
	120	132,4	2850	680	3	9	6	25
	125	137,6	3130	730	3	9	6	25
	150	164,4	4250	810	3	9	5	25
	200	218,2	6400	900	2	6	5	10



Tubo in PVC plastificato

Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto

PVC spiral





Tubo PVC con spirale in PVC rigido e treccia in rame per resa antistatica, per mandata e aspirazione liquidi alimentari.

PVC hose with rigid PVC spiral, with a copper wire for making the hose antistatic when needed, for delivery and suction of food liquids.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE *****

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ****

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ****

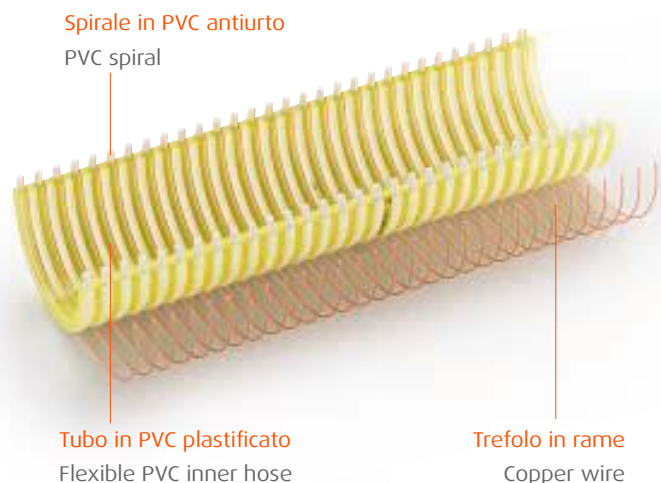
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ***

ANTISTATICO
ANTISTATIC Resistenza trefolo
0,075 OHM/m

IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY



	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
		18	24	260	70	8	24	7	50
		20	26,2	275	75	8	24	7	50
		22	28,4	300	80	8	24	7	50
1		25	31,6	330	120	8	24	7	50
		30	37	420	140	7	21	7	50
1 1/4		32	39,2	460	150	7	21	7	50
		35	42,2	500	160	7	21	7	50
1 1/2		38	45,4	550	170	6	18	7	50
		40	47,6	610	180	6	18	7	50
1 3/4		45	52,4	670	200	6	18	7	50
		50	58,2	810	220	6	18	7	50
		55	63,6	860	248	6	18	7	50
2 1/2		60	68,4	970	270	5	15	7	50
		63	71,5	1040	290	5	15	7	50
		70	78,4	1200	320	4	12	7	50
4		75	85,4	1380	350	4	12	7	50
		80	90,6	1560	360	4	12	7	25
		90	100,6	1850	430	4	12	7	25
5		100	112	2200	480	4	12	7	25
		102	114,2	2160	480	4	12	7	25
		110	122	2500	530	4	12	5	25
6		120	132,4	2850	680	3	9	5	25
		125	137,6	3130	730	3	9	5	25
		127	127	3130		3	9	5	25
		150	164,2	4250	810	3	9	5	25
		152	167,2	4250		3	9	5	25
		200	218,2	6400	900	2	6	5	10





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1 1/2	38	45	480	115	3	9	7	50
	40	47.2	530	120	3	9	7	50
1 3/4	45	52.2	580	130	3	9	7	50
	50	58	700	150	3	9	7	50



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi alimentari. Tipo leggero.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids. Light duty version.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	24,8	210	110	6,5	19,5	7	50
	25	29,8	250	140	6,5	19,5	7	50
	30	35	330	175	6	18	7	50
1 1/4	32	37,2	350	180	6	18	7	50
	35	40,4	400	195	6	18	7	50
1 1/2	38	43,6	430	210	6	18	7	50
	40	46	480	220	5,5	16,5	7	50
1 3/4	45	52	640	255	5,5	16,5	7	50
	50	58,2	760	275	5,5	16,5	7	50
	60	68,6	900	330	4	12	7	50
2 1/2	63	71,2	970	350	4	12	7	50
	70	79	1125	450	3	9	7	50
	75	84,4	1200	500	3	9	7	50
	80	89,4	1450	550	3	9	7	25



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi alimentari. Tipo leggero.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids. Light duty version.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

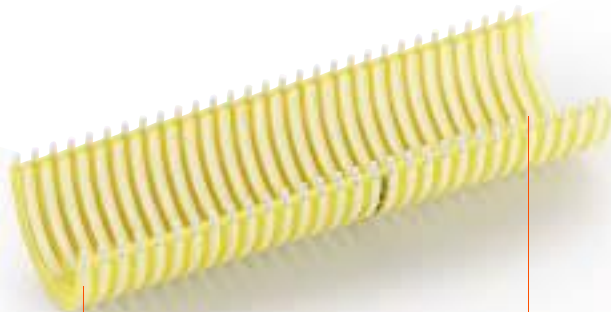
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt	
1	20	24.8	210	80	6	18	6	50	
	25	29.8	250	100	5.5	16.5	6	50	
	30	35	330	120	5	15	6	50	
1 1/4	32	37.2	350	130	4.5	13.5	6	50	
	35	40.4	400	140	4.5	13.5	6	50	
1 1/2	38	43.6	430	150	4	12	6	50	
	40	46	480	160	4	12	6	50	
1 3/4	45	52	640	180	3.5	10.5	6	50	
	50	58.2	760	200	3.5	10.5	6	50	
2	51	59.5	760	205	3.5	10.5	6	50	
	55	63.6	860	220	3.5	10.5	6	50	
	60	68.6	900	240	3	9	6	50	
	63	71.2	970	250	3	9	6	50	
2 1/2	65	73.2	1030	260	3	9	6	50	
	70	79	1125	280	2.5	7.5	6	50	
	75	84.4	1200	300	2.5	7.5	6	50	
	80	89.4	1450	320	2.5	7.5	6	25	
	90	101.8	1850	360	2.5	7.5	6	25	
	100	112.2	2200	400	2	6	6	25	
	110	122	2500	440	2	6	6	25	
120	133.4	2800	500	2	6	4	25		



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt	
1	20	26,2	275	65	6,5	19,5	7	50	
	25	31,6	330	100	6,5	19,5	7	50	
	30	37	420	125	5,5	16,5	7	50	
1 1/4	32	39,2	460	135	5,5	16,5	7	50	
	35	41,8	500	145	5	15	7	50	
1 1/2	38	45,4	550	155	4,5	13,5	7	50	
	40	47,8	610	160	4,5	13,5	7	50	
1 3/4	45	52,8	670	180	4	12	7	50	
	50	58,2	810	200	3,5	10,5	7	50	
	60	69	970	245	3,5	10,5	7	50	
2 1/2	63	71,5	1040	260	3,5	10,5	7	50	
	75	85,4	1380	315	2,5	7,5	7	50	
3	76	86,2	1380	320	2,5	7,5	7	50	
	80	90,6	1560	325	2,5	7,5	7	25	
4	102	114	2160	430	2,5	7,5	7	25	
5	127	140,6	3130	670	2	6	5	25	
6	152	167,2	4250	750	2	6	5	25	



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, sottostrato in PU e treccia in rame per una resa antistatica, adatto per convogliare e trasportare materiali abrasivi e granulosi.

PVC hose with rigid PVC spiral, under layer in PU and with a copper wire for making the hose antistatic when needed. Suitable for conveying and carrying abrasive and granular materials.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****

- 
ANTISTATICO
 ANTISTATIC Resistenza trefolo
0,075 OHM/m

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt	
1 1/2	30	37,5	450	150	5	15	7	30	
	38	45	500	190	5	15	7	30	
	40	48	630	200	5	15	7	30	
	50	59,4	900	250	4	12	7	30	
	60	70,5	1100	300	4	12	7	30	
3	70	81	1200	350	4	12	7	30	
	76	87	1400	375	3,5	10,5	7	30	
	80	91	1500	400	3,5	10,5	7	30	
	90	101	1750	450	3,5	10,5	7	30	
	100	111	2000	500	3	9	7	30	





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	24,8	210	110	6,5	19,5	6	25
	25	29,8	250	140	6,5	19,5	6	25
	30	35	330	175	6	18	6	25
1 1/4	32	37,2	350	180	6	18	6	25
	35	40,4	400	195	6	18	6	25
1 1/2	38	43,6	430	210	6	18	6	25
	40	46	480	220	5,5	16,5	6	25
1 3/4	45	52	640	255	5,5	16,5	6	25
	50	58,4	760	275	5,5	16,5	6	25
	55	63,6	860	310	5,5	16,6	6	25
	60	68,6	900	330	4	12	6	25
2 1/2	63	71,2	970	350	4	12	6	25
	70	79	1125	450	3	9	6	25
	75	84,4	1200	500	3	9	6	25
	80	89,4	1450	550	3	9	6	25



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC-PHF con spirale in PVC rigido, per uso gravoso nel settore enologico, per aspirazione e mandata liquidi alimentari ed alcolici fino a 20%.

PVC-PHF hose with rigid PVC spiral, for heavy-duty use in the wine sector, for suction and delivery of food and alcoholic liquids up to 20%.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

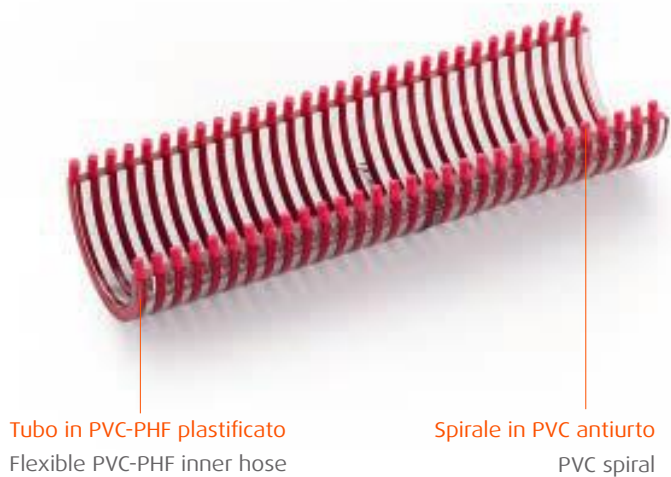
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *****

- 
SENZA FTALATI
 PHTHALATE FREE PHF *****

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	32,6	400	175	8	24	9	50
	30	37,6	500	210	8	24	9	50
1 1/4	32	40	520	220	8	24	9	50
	35	43	600	240	8	24	9	50
1 1/2	38	46,4	700	250	8	24	9	50
	40	49	750	260	8	24	9	50
1 3/4	45	54	900	290	8	24	9	50
	50	59	1000	325	8	24	9	50
	60	71	1450	380	7	21	9	50
2 1/2	63	75	1670	400	7	21	9	50
	70	82	1800	450	6	18	9	50
	75	87	1900	490	6	18	9	50
	80	93	2200	530	5	15	9	50
	90	104	2480	600	5	15	9	30
	100	115	3300	700	4	12	9	30
4	102	117	3300	700	4	12	9	30
	110	126	3450	800	4	12	9	30
	120	136	3600	900	4	12	9	30
	125	142	4200	980	4	12	9	30
	150	170	6300	1350	3	9	9	30



Tubo in PVC-PHF plastificato
Flexible PVC-PHF inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC-PHF con spirale in PVC rigido e parete esterna azzurrata e stabilizzata alla luce. Sottostrato in HAYFOOD con formulazione idonea all'aspirazione e mandata di alimenti grassi e alcolici fino al 20%.

PVC-PHF hose with rigid PVC helix and blue-tinted outside surface, stabilized to the light. Inside surface in HAYFOOD compound suitable for transfer and suction of fatty foodstuffs, alcoholic liquids up to 20%.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE HAYFOOD * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 70° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
SENZA FTALATI
 PHTHALATE FREE PHF * * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt	
1	20	28	330	120	8	24	9	50	
	25	32,6	400	150	8	24	9	50	
	30	39	500	180	8	24	9	50	
1 1/4	32	41	520	190	7	21	9	50	
	35	43,6	600	210	7	21	9	50	
1 1/2	38	47,8	700	230	7	21	9	50	
	40	50,5	780	240	7	21	9	50	
1 3/4	45	55,2	900	270	6	18	9	50	
	50	61,2	1000	300	6	18	9	50	
2 1/2	60	73,7	1650	360	6	18	9	50	
	63	76,4	1670	380	6	18	9	50	
	70	83,4	1850	420	5	15	9	50	
	75	89	1900	450	5	15	9	50	
	80	95	2200	480	4	12	9	50	
	90	105	2480	540	4	12	9	30	
	100	117	3300	600	4	12	9	30	
110	127	3450	660	3	9	9	30		
120	137	3600	720	3	9	9	30		
125	143	4200	750	2	6	9	30		
150	170	6300	900	2	6	9	30		

Tubo in HAYFOOD
HAYFOOD hose



Tubo in PVC-PHF plastificato
Flexible PVC-PHF inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

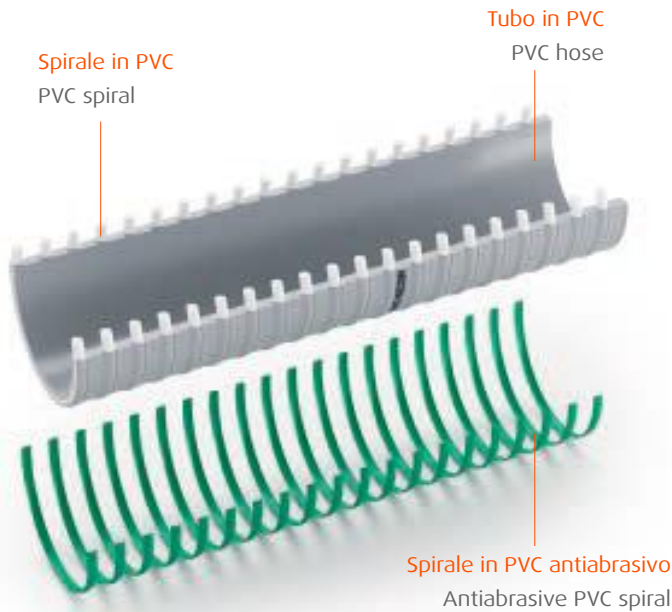
- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 57 *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****



inc	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	33,8	500	100	7	21	9	50	
1 1/4	32	40,8	600	130	6	18	9	50	
1 1/2	38	47	700	150	6	18	9	50	
	40	49	740	160	6	18	9	50	
1 3/4	45	55	900	180	5,5	16,5	9	50	
	50	61	1050	200	5	15	9	50	
	60	71,2	1250	240	4,5	13,5	9	50	
2 1/2	63	75,5	1390	250	4,5	13,5	9	50	
	75	88	1700	300	4	12	9	30	
3	76	88,8	1700	300	4	12	9	30	
	80	92,6	1850	320	3,5	10,5	9	30	
3 1/2	89	102,3	2250	360	3,5	10,5	9	30	
	90	103,7	2250	360	3,5	10,5	9	30	
	100	114,8	2700	400	3	9	9	30	
4	102	116,4	2700	400	3	9	9	30	
	110	125,5	3100	440	3	9	9	20	
	120	136	3600	480	2,5	7,5	9	20	
	125	142,1	3900	500	2,5	7,5	9	20	
5	127	143,6	3900	510	2,5	7,5	9	20	
	130	147	4100	520	2,5	7,5	9	20	
	133	150	4200	535	2,5	7,5	9	20	
	150	168	5000	600	2	6	9	20	
6	152	170,4	5000	610	2	6	9	20	
	160	178,8	5600	640	2	6	9	20	
	200	226	9500	800	1,5	4,5	9	-	
8	203	229,2	9500	800	1,5	4,5	9	-	
10	254	283	13500	1000	1,5	4,5	9	-	
12	304	335,8	18000	1200	1,5	4,5	9	-	





Tubo in PVC con rivestimento interno in poliuretano e spirale in PVC rigido per scarico e trasporto materiali abrasivi.

Soft PVC hose with polyurethane lining and rigid PVC spiral for suction and delivery of abrasive materials.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

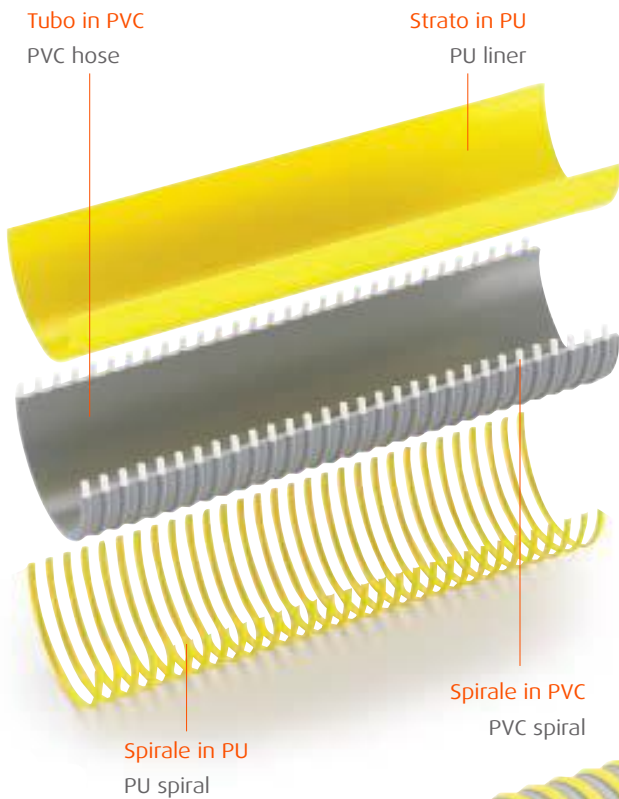
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1 1/4	32	40,8	600	130	6	18	9	50
1 1/2	38	47,7	700	150	6	18	9	50
1 3/4	45	55	900	180	5	15	9	50
2	51	61,2	1050	200	5	15	9	50
2 1/2	63	74,5	1390	250	4	12	9	50
3	76	89,6	1900	300	4	12	9	30
3 1/2	89	104,1	2250	360	3	9	9	30
4	102	118,6	3100	400	3	9	9	30
5	127	146	4450	510	2,5	7,5	9	20
6	152	174,4	6000	610	2	6	9	20





Tubo in PVC plastificato con spirale in PVC rigido, adatto a climi particolarmente rigidi, per mandata e aspirazione liquidi.

Soft PVC hose with rigid PVC, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 48 *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

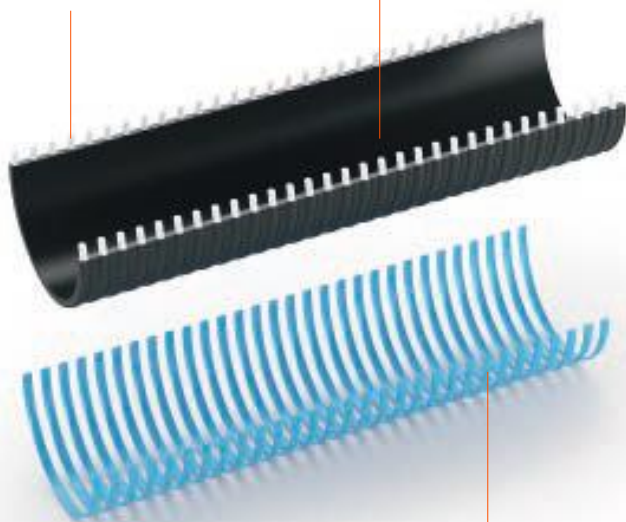
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	61,8	1100	165	3	9	9	30
2 1/2	63	75,5	1450	205	3	9	9	30
3	76	89,2	1800	260	3	9	9	30
	80	94	1900	280	3	9	9	30
3 1/2	89	102,9	2250	300	2,5	7,5	9	30
4	102	117	2800	330	2	6	9	30
	110	126,4	3400	360	1,5	4,5	9	20
5	127	144	4000	420	1	3	9	20
6	152	170,4	5000	510	1	3	9	20

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose



Spirale in PVC antiabrasivo
Spiral abrasion resistant PVC hose





Tubo in PVC plastificato con spirale in PVC rigido e treccia in rame per resa antistatica, adatto a climi particolarmente rigidi, per mandata e aspirazione liquidi.

Soft PVC hose with PVC and cooper wire for making the hose antistatic when needed. Suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 48 *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ****

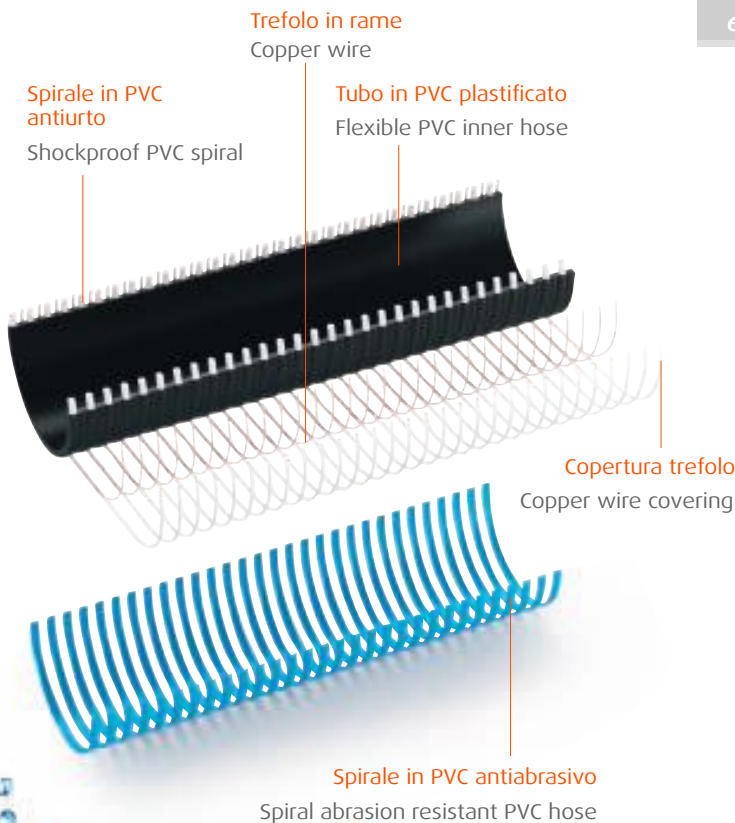
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****

- 
ANTISTATICO
 ANTISTATIC Resistenza trefolo
0,075 OHM/m

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	61,8	1100	165	3	9	9	30
2 1/2	63	75,5	1450	205	3	9	9	30
3	76	89,2	1800	260	3	9	9	30
	80	94	1900	280	3	9	9	30
3 1/2	89	102,9	2250	300	2,5	7,5	9	30
4	102	117	2800	330	2	6	9	30
	110	126,4	3400	360	1,5	4,5	9	20
5	127	144	4000	420	1	3	9	20
6	152	170,4	5000	510	1	3	9	20





Tubo in PVC plastificato con spirale in PVC rigido, adatto a climi particolarmente rigidi, per mandata e aspirazione liquidi.

Soft PVC hose with rigid PVC, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***** durezza SHORE A 48

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

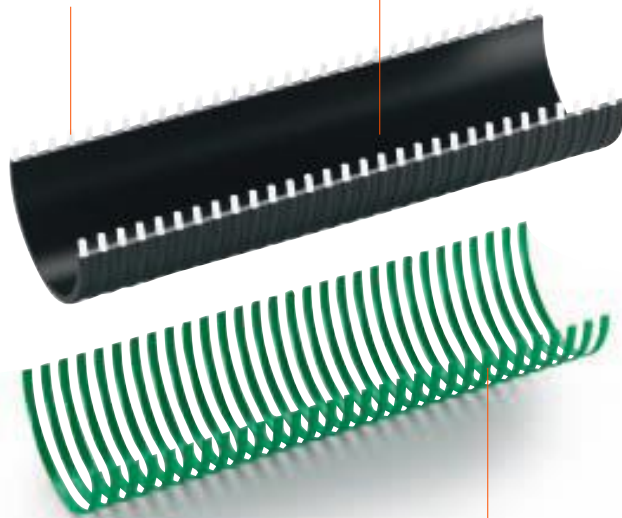
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose



Spirale in PVC antiabrasivo
Spiral abrasion resistant PVC hose

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	33.8	500	85	4	12	8	50
1 1/4	32	40.8	600	110	4	12	8	50
1 1/2	38	47	700	135	4	12	8	50
	40	49	740	140	3.5	10.5	8	50
1 3/4	45	55	900	155	3.5	10.5	8	50
	50	61	1050	175	3.5	10.5	8	50
2	51	61.8	1050	175	3	9	8	50
	60	71.2	1250	210	3	9	8	50
2 1/2	63	75.5	1390	220	3	9	8	50
	70	82	1650	245	3	9	8	30
	75	88	1700	260	3	9	8	30
3	76	89.2	1700	260	3	9	8	30
	80	93	1850	280	2	6	8	30
3 1/2	89	102.3	2250	310	2	6	8	30
	90	103.7	2250	315	2	6	8	30
	100	114.8	2700	350	2	6	8	30
4	102	116.2	2700	350	2	6	8	30
	110	125.5	3100	385	2	6	8	20
	120	136	3600	420	2	6	8	20
	125	142.1	3900	440	2	6	8	20
5	127	143.6	3900	445	1.5	4.5	8	20
	130	147	4100	455	1.5	4.5	8	20
	133	150	4200	465	1.5	4.5	8	20
	140	157.4	4550	490	1.5	4.5	8	20
	150	168	5000	525	1.5	4.5	7	20
6	152	170.4	5000	525	1	3	7	20
	160	178.8	5600	560	1	3	7	20
	200	226	9500	700	1	3	7	-
8	203	229.2	9500	700	1	3	7	-
	250	280	14000	875	1	3	7	-
10	254	284	13500	1000	1	3	7	-





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

durezza SHORE A 57

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	61.8	960	200	4.5	13.5	9	50
2 1/2	63	75.5	1300	250	4	12	9	50
3	76	88.6	1700	300	3.5	10.5	9	30
	80	93	1750	320	3.5	10.5	9	30
	90	103.4	2150	360	3	9	9	30
4	102	116.2	2600	400	3	9	9	30
	110	125	3000	440	2.7	8	9	20
	120	136	3400	480	2.5	7	9	20
5	127	143.6	3600	500	2.3	7	9	20
	133	150	4000	530	2	6	9	20
6	152	170.4	4700	600	1.8	5.5	9	20
	160	178.8	5300	650	1,5	4,5	9	-
8	203	229.2	9500	800	1.3	4	9	-

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 57 * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	58.8	850	220	5	15	9	50
2 1/2	63	71.4	1150	250	4	12	9	50
3	76	85.2	1450	330	4	12	9	30
	80	89.6	1600	350	4	12	9	30
4	90	100	2000	400	3	9	9	30
	102	111.6	2200	430	3	9	9	30
5	110	121.4	2700	480	2.5	7.5	9	20
	127	139	3200	550	2.5	7.5	9	20
6	152	166.4	4300	700	2	6	9	-
8	203	223.2	8500	900	1.5	4.5	9	-

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral





Tubo in PVC a speciale mescola modificata con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

Special mixture PVC hose with rigid PVC spiral extremely flexible for suction and delivery of liquids, irrigation, cleaning of sewers and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 48 * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	59,6	850	160	3	9	8	50
2 1/2	63	73,5	1100	200	3	9	8	50
3	76	87,2	1500	250	3	9	8	30
	80	91	1650	270	3	9	8	30
3 1/2	89	99,9	1900	290	2	6	8	30
4	102	113,6	2300	330	2	6	7	30
5	127	141	3300	410	2	6	7	20
6	152	167,4	4300	500	2	6	7	20



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC
PVC spiral





Tubo in PVC a speciale mescola modificata con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

Special mixture PVC hose with rigid PVC spiral extremely flexible for suction and delivery of liquids, irrigation, cleaning of sewers and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 48 * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
ANTISTATICO
 ANTISTATIC Disponibile anche nella versione antistatica
Available also in antistatic version

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3	76	88,2	1700	270	3	9	8	25-30-50
4	102	115,6	2700	350	2	6	7	25-30-50



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale PVC rigido interno liscio, per aspirazione e mandata oli industriali.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction industrial oils.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	** *
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	** * *
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	** * *
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-20° C + 55° C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC OIL
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	** * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	34	480	90	6	18	9	50
1 1/4	32	41.4	580	115	5	15	9	50
1 1/2	38	47.6	680	135	5	15	9	50
2	51	61.8	1050	175	4.5	13.5	9	50
2 1/2	63	75.5	1390	220	4	12	9	50
3	76	89	1700	270	3.5	10.5	9	50
4	102	116.4	2700	360	2.5	7.5	9	30
6	152	170.4	5000	530	1.5	4.5	9	30



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale PVC rigido e treccia in rame per resa antistatica, per aspirazione e mandata oli industriali.

PVC hose with rigid PVC spiral and copper wire for delivery and suction industrial oils.



SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 55° C



RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC OIL



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE

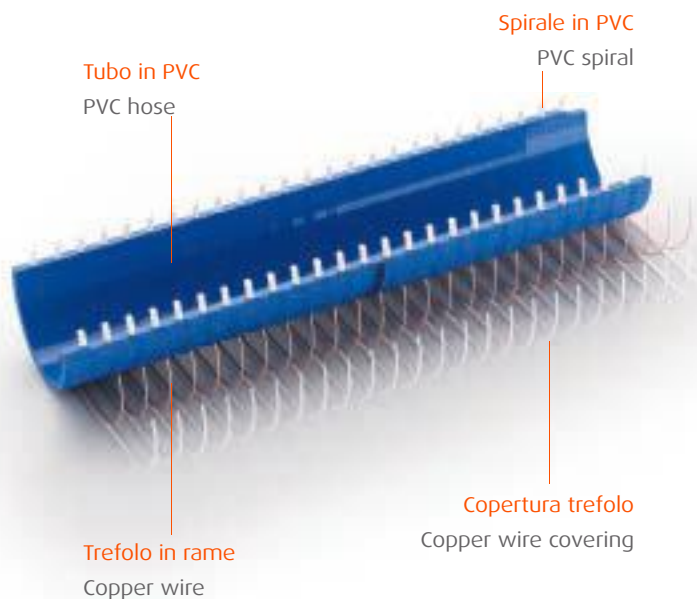


ANTISTATICO

ANTISTATIC

Resistenza trefolo
0,075 OHM/m

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	34	480	90	6	18	9	50
1 1/4	32	41,4	580	115	5	15	9	50
1 1/2	38	47,6	680	135	5	15	9	50
2	51	61,8	1050	175	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	75,5	1390	220	4	12	9	50
3	76	89	1700	270	3,5	10,5	9	50
4	102	116,4	2700	360	2,5	7,5	9	30
6	152	170,4	5000	530	1,5	4,5	9	30





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per uso gravoso per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

PVC hose with rigid PVC spiral, for heavy-duty use for suction and delivery of food liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2 1/2	50	59	1000	325	8	24	9	50	
	60	71	1450	380	7	21	9	50	
	63	75	1670	400	7	21	9	50	
	70	82	1800	450	6	18	9	50	
	75	87	1900	490	6	18	9	50	
	80	93	2200	530	5,5	15	9	50	
	90	104	2480	600	4	15	9	30	
4	100	116	3300	700	4	12	9	30	
	102	118	3300	700	4	12	9	30	
	110	126	3450	800	4	12	9	30	
	120	136	3600	900	4	12	9	30	
	125	142	4200	980	4	12	9	30	
	150	170	6300	1350	3	9	9	30	
	200	224	8500	1800	2	6	9	30	



PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC rigido
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

Flexible PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	62	1200	290	7	21	9	30
2 1/2	63	76,5	1700	360	7	21	9	30
3	76	89,6	2000	450	6	18	9	30
	80	93,4	2200	500	6	18	9	30
	90	103,6	2500	560	6	18	9	30
	100	115	3300	620	4,5	13,5	9	30
4	102	116,6	3300	640	45	13,5	9	30
5	127	143,8	4200	860	4,5	13,5	9	30
6	152	171,6	5900	1100	2,5	7,5	9	20
	200	226	10500	1200	2	6	9	15
	203	229,4	10500	1300	2	6	9	15



PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC rigido
PVC spiral





Tubo in PVC trasparente con spirale in PVC rigido antiurto, per acquacoltura e veicolazione prodotti ittici.

Transparent PVC hose with shock-resistant rigid PVC spiral, for fish farming and carrying fish products and heavy duty applications.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

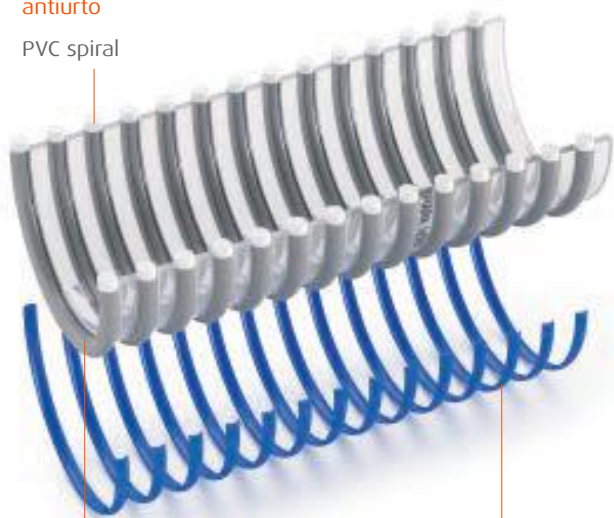
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

Spirale in PVC antiurto

PVC spiral



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiabrasivo
Spiral abrasion resistant PVC hose

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
4	102	121,6	2.900	200	2,5	7,5	10	5
5	127	149	3.600	300	2,5	7,5	9,5	5
6	152	175,4	5.600	350	2	6	9,5	5
8	203	230,2	9.200	600	2	6	9,5	5
10	254	290	14.500	1000	1,5	4,5	9,5	5
12	305	344,8	19.000	1500	1,5	4,5	9,5	5
14	355	396	22.000	2200	1,25	3,75	9	5
16	407	449,4	28.000	3000	1	3	9	5





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per vasche idromassaggio, impianti di alimentazione e riciclo piscine in sostituzione dei comuni tubi rigidi.

PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

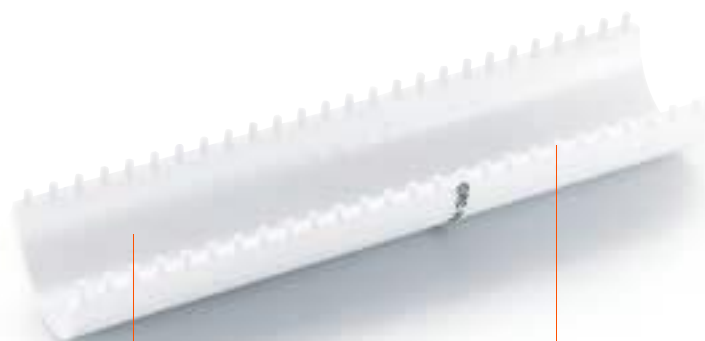
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
DIAMETRI CALIBRATI
 CALIBRATE DIAMETERS

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
5/8	14	20	210	60	7	21	7	30
	15	20,2	180	60	7	21	7	30
	16	21,5	210	65	7	21	7	30
	20	25	250	80	7	21	7	30
	20	25,5	250	80	7	21	7	30
1	25	32	395	100	7	21	7	30
1	25	33	480	100	7	21	7	30
1	25	33,9	500	100	7	21	7	30
1 1/4	27	33,8	400	110	7	21	7	30
	32	40	600	128	7	21	7	30
	35	42,3	550	140	6	18	7	30
	40	48	720	160	6	18	7	30
	40	48,5	730	160	6	18	7	30
	40	48,9	790	160	6	18	7	30
	40	50,3	930	160	6	18	7	30
	42	50	785	160	6	18	7	30
	43	50	680	175	5	15	7	30
	50	60	1060	200	5	15	7	30
2	51	63	1380	210	5	15	7	30
	55	63	1000	220	5	15	7	30
	65	75	1400	260	5	15	7	30




Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral




Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per vasche idromassaggio, impianti di alimentazione e riciclo piscine in sostituzione dei comuni tubi rigidi.

PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
DIAMETRI CALIBRATI
 CALIBRATE DIAMETERS

- 
SISTEMA DI SCARICO ACQUE NERE
 WASTE WATER TANK SYSTEM * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	16	21.8	220	60	7	21	7	30
	19	25.4	280	90	7	21	7	30
	20	26.4	300	100	7	21	7	30
1	25	32.6	460	110	7	21	7	30
1 1/2	38	45.6	670	180	6	18	7	30



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido a sezione quadrata, sottostrato in HAYCLOR, per aspirazione e mandata liquidi per alimentazione e riciclo piscine.

PVC hose with square section rigid PVC spiral, liner in HAYCLOR, for suction and delivery of liquids for supply and pool recirculation.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	HAYCLOR * * * * *
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	* * *
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	* * * * *
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60° C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	* * * * *
	RESISTENZA ALLE MUFFE MOULD RESISTANCE	Testata secondo ASTM G21 Test method ASTM G21 * * * * *
	RESISTENZA AL CLORO CHLORINE RESISTANCE	10.000 PPM * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
42	50	4,2	750	160	7	21	7	30/50
43	50	3,7	680	170	7	21	7	30/50
55	63	4,1	1000	220	5	15	7	30/50

Tubo in HAYCLOR
HAYCLOR hose

Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC a sezione quadrata
Square section rigid PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido.

PVC hose with PVC spiral.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	****
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	****
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60°C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	***
	AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING	UL 94 V2

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1/2		8	12	50	8	-	-	-	30
		10	14.6	70	10	-	-	-	30
		12	16.4	75	12	-	-	-	30
		14	18.8	90	14	-	-	-	30
		15	19.6	95	15	-	-	-	30
3/4		16	20.6	100	16	-	-	-	30
		18	22.6	110	18	-	-	-	30
		19	23.6	118	19	-	-	-	30
		20	24.6	125	20	-	-	-	30
		22	27.6	150	22	-	-	-	30
1		25	30.6	180	25	-	-	-	30
		28	33.6	210	28	-	-	-	30
		30	36	230	30	-	-	-	25
1 1/4		32	38	240	32	-	-	-	25
		35	41	280	35	-	-	-	25
1 1/2		38	44.4	310	38	-	-	-	25
		40	46.6	330	40	-	-	-	25
1 3/4		45	51.8	380	45	-	-	-	25
		50	57.2	430	50	-	-	-	25
		60	68	560	60	-	-	-	25



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Air

Aria	Oregon	66
	Oregon PESANTE SUPERELASTIC	67
	Oregon PE - PE AS	68
	Oregon PU ET	69
	Oregon PU EST	70
	Oregon PU ET ANTISTATICO	71
	Oregon PU P EST ANTISTATICO	72
	Beta G2 mopen	73
	Detroit	74
	Detroit 200° C	75
	Eva Industrial - MANICOTTI	76



Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per aspirazione e passaggio aria, fumi, trucioli, polveri, filamenti tessili e ventilazione.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and ducting of air, fumes, chips, dusts, textile filaments and ventilation.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
AUTOESTINGUENZA
 SELF-EXTINGUISHING UL 94 V2

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H ₂ O	mt
1	20	26	0,9	170	20	-	5	50
	25	30,6	0,7	185	25	-	5	50
	30	35,6	0,7	225	30	-	5	50
1 1/4	32	38,2	0,8	255	32	-	5	50
	35	41,4	0,8	300	35	-	5	50
1 1/2	38	44,4	0,8	310	38	-	5	50
	40	46,6	0,9	330	40	-	4	50
1 3/4	45	51,6	0,9	370	45	-	4	50
	50	57,4	1	440	50	-	4	50
2 1/2	60	68	1	560	60	-	4	50
	63	71	1	600	63,5	-	4	50
	70	78,2	1	640	70	-	4	50
	75	84,4	1,1	730	75	-	4	50
	80	89,4	1,1	790	80	-	4	30
	90	100,2	1,1	950	90	-	4	30
	100	109,4	1	980	100	-	4	30
	110	120	1,2	1120	110	-	4	30
	120	131	1,3	1300	120	-	4	30
	125	136,5	1,2	1360	125	-	4	30
130	141,4	1,2	1440	130	-	4	30	
140	152,5	1,2	1600	140	-	4	30	
150	163	1,3	1760	150	-	4	30	
160	173	1,3	1930	160	-	4	20	
180	194	1,3	2300	180	-	4	20	
200	213,2	1,3	2650	200	-	4	20	
250	265,4	1,3	3600	250	-	4	15	
300	320	1,5	4500	300	-	4	10	



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC antiurto
Shock resistant PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per aspirazione e passaggio aria, fumi, trucioli, polveri, filamenti tessili e ventilazione.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and ducting of air, fumes, chips, dusts, textile filaments and ventilation.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
AUTOESTINGUENZA
 SELF-EXTINGUISHING UL 94 V2

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
		18	23,6	0,8	130	18	-	5,5	50
		19	24,6	0,8	135	19	-	5,5	50
		20	25,6	0,8	140	20	-	5,5	50
1		25	30,6	0,8	180	25	-	5,5	50
		30	35,8	0,8	230	30	-	5,5	50
1 1/4		32	38,4	0,8	270	32	-	5,5	50
		35	41,4	0,8	300	35	-	5,5	50
1 1/2		38	44,4	0,9	340	38	-	5,5	50
		40	46,6	0,9	360	40	-	5,5	50
1 3/4		45	52	1	420	45	-	5,5	50
		50	58	1	520	50	-	5,5	50
2		51	58,8	1	520	50	-	5,5	50
		60	69	1,1	640	60	-	4	50
2 1/2		63	-	-	680	63.5	-	4	50
		70	79,4	1,2	760	70	-	4	50
3		75	84,6	1,2	850	75	-	4	50
		76	-	-	850	76	-	4	30
4		80	90	1,3	970	80	-	4	30
		90	100,2	1,3	1120	90	-	4	30
		100	110,4	1,4	1270	100	-	4	30
		102	-	-	1270	101	-	4	30
		110	121	1,4	1440	110	-	3	30
		120	132	1,4	1580	120	-	3	30
		125	137	1,4	1670	125	-	3	30
		130	142,4	1,4	1770	130	-	3	30
		140	152,6	1,4	2040	140	-	3	30
		150	163	1,5	2150	150	-	3	30
		160	173,4	1,5	2280	160	-	3	20
		200	214,6	1,6	2950	200	-	3	20
		250	265,2	1,8	4000	250	-	3	15



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC antiurto
Shock resistant PVC spiral





Tubo in POLIETILENE (PE) con spirale di rinforzo in POLIPROPILENE (PP), per aspirazione e mandata di polveri, materiali abrasivi, fumi, gas, prodotti chimici, liquidi aggressivi e materiali isolanti, rimozione dell'amianto.

POLYETHYLENE (PE) hose with reinforcing POLYPROPYLENE (PP) spiral for suction and transportation of dusts, abrasive materials, fumes, gases, chemical solutions, aggressive liquids and insulation materials, asbestos removal.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE *****

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY *****

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ISO 4649: ≤45 mm³ *****

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 65° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella LLDPE

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE *****

ANTISTATICO Disponibile anche nella versione antistatica
ANTISTATIC Available also in antistatic version

SENZA FTALATI
PHTHALATE FREE PHF *****

ESENTE DA ALOGENI
HALOGEN FREE HF *****

RESISTENZA AI MICROORGANISMI
MICROORGANISMS RESISTANCE *****

IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Conforme a FDA 21 CFR 177.1520 par. "c" point 3.1.a
Produced according to FDA 21 CFR 177.1520 par. "c" point 3.1.a

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1		20	25,2	0,3	110	70	5,5	2,1	5,5	30
		25	30,6	0,3	130	75	4	1,5	4	30
		30	35,8	0,3	150	90	4	1,5	4	30
1 1/4		32	38	0,4	160	100	4	1,5	4	30
		35	41,2	0,4	185	105	4	1,5	4	30
1 1/2		38	44,4	0,4	190	115	4	1,5	4	30
		40	46,6	0,4	210	120	3	1,2	3	30
		45	52	0,5	240	135	3	1,2	3	30
		50	57,8	0,5	290	150	3	1,2	3	30
		51	58,6	0,5	300	150	3	1,2	3	30
2		60	68,4	0,5	340	180	2,5	1,2	2,5	30
		63	72,5	0,5	380	190	2,5	0,9	2,5	30
2 1/2		70	79,4	0,5	450	210	2	0,9	2	30
		75	85	0,6	520	225	2	0,9	2	30
		76	86	0,6	530	230	2	0,9	2	30
3		80	90,4	0,6	550	230	1,5	0,8	1,5	30
		90	101,4	0,6	650	270	1	0,6	1	30
		100	112	0,6	750	300	1	0,6	1	30
4		102	113,6	0,6	750	305	1	0,6	1	30
		110	122,6	0,6	825	330	-	-	-	30
		120	133	0,6	900	360	-	-	-	30
		125	138,4	0,7	920	375	-	-	-	30
5		127	141	0,7	930	380	-	-	-	30
		130	145	0,8	975	390	-	-	-	30
		140	155	0,8	1050	420	-	-	-	30
		150	165,6	0,8	1125	450	-	-	-	30
		160	176	0,9	1200	480	-	-	-	20
	180	197	0,9	1350	540	-	-	-	20	
	200	218	0,9	1500	600	-	-	-	20	
	250	270	1	2250	750	-	-	-	10	
	300	320	1	2250	900	-	-	-	10	



Spirale PP
PP Spiral



Tubo in PE
PE hose



Tubo in poliuretano polietere con spirale in PVC, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi ed alimenti secchi.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

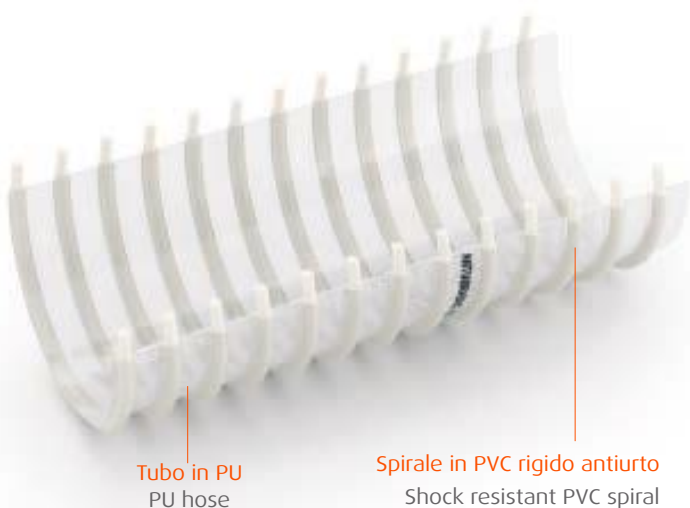
- 
IDROLISI
 HYDROLYSIS Resistente a idrolisi in acqua calda a 60° C.
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

- 
RESISTENZA MICRORGANISMI
 MICROORGANISMS RESISTANCE * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	30,8	0,6	160	25	0,6	1,8	4	20
	30	35,8	0,6	190	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	38	0,6	195	32	0,6	1,8	4	20
	35	41	0,6	210	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	44,4	0,6	250	38	0,4	1,2	3	20
	40	46	0,6	280	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	51,6	0,6	320	45	0,4	1,2	3	20
	50	57,4	0,7	390	50	0,4	1,2	3	20
2 1/2	60	68	0,7	440	60	0,4	1,2	3	20
	63	71,5	0,7	470	63	0,3	0,9	3	20
	70	78,4	0,7	600	70	0,3	0,9	3	20
	75	83,4	0,7	600	75	0,3	0,9	3	20
	80	89	0,7	650	80	0,2	0,6	3	20
	90	99,6	0,8	750	90	0,2	0,6	3	20
	100	109,6	0,8	850	100	0,2	0,6	3	20
	110	121	0,8	1050	110	0,2	0,6	3	20
	120	131,5	0,8	1100	120	0,15	0,45	3	20
	125	136,5	0,8	1170	125	0,15	0,45	3	20
	130	142	0,8	1280	130	0,15	0,45	3	20
	140	152	0,9	1400	140	0,1	0,3	3	20
	150	162	0,9	1500	150	0,1	0,3	3	20
	160	172,4	0,9	1700	160	0,1	0,3	3	20
	180	193	0,9	2000	180	0,1	0,3	3	10
	200	214	0,9	2180	200	0,1	0,3	3	10
	250	265	1	2960	250	0,1	0,3	3	10
	300	320	1	3700	300	0,1	0,3	3	10





Tubo in poliuretano poliestere con spirale in PVC antiurto, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi.

Polyurethane polyester hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	30,8	0,6	160	25	0,6	1,8	4	20
	30	35,8	0,6	190	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	38	0,6	195	32	0,6	1,8	4	20
	35	41	0,6	210	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	44,4	0,6	250	38	0,4	1,2	3	20
	40	46	0,6	280	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	51,6	0,6	320	45	0,4	1,2	3	20
	50	57,4	0,7	390	50	0,4	1,2	3	20
2 1/2	60	68	0,7	440	60	0,4	1,2	3	20
	63	71,5	0,7	470	63	0,3	0,9	3	20
2 1/2	70	78,4	0,7	600	70	0,3	0,9	3	20
	75	83,4	0,7	600	75	0,3	0,9	3	20
2 1/2	80	89	0,7	650	80	0,2	0,6	3	20
	90	99,6	0,8	750	90	0,2	0,6	3	20
2 1/2	100	109,6	0,8	850	100	0,2	0,6	3	20
	110	121	0,8	1050	110	0,2	0,6	3	20
2 1/2	120	131,5	0,8	1100	120	0,15	0,45	3	20
	125	136,5	0,8	1170	125	0,15	0,45	3	20
2 1/2	130	142	0,8	1280	130	0,15	0,45	3	20
	140	152	0,9	1400	140	0,1	0,3	3	20
2 1/2	150	162	0,9	1450	150	0,1	0,3	3	20
	160	172,4	0,9	1700	160	0,1	0,3	3	20
2 1/2	180	193	0,9	2000	180	0,1	0,3	3	10
	200	214	0,9	2180	200	0,1	0,3	3	10
2 1/2	250	265	1	2960	250	0,1	0,3	3	10
	300	320	1	3700	300	0,1	0,3	3	10



Tubo in PU
PU hose

Spirale in PVC rigido antiurto
Shock resistant PVC spiral





Tubo in poliuretano polietere con spirale in PVC, treccia in rame per resa antistatica, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi ed alimenti secchi.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
ANTISTATICO
 ANTISTATIC Resistenza trefolo
0,075 OHM/m

- 
IDROLISI
 HYDROLYSIS Resistente a idrolisi in acqua calda a 60° C.
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

- 
RESISTENZA MICRORGANISMI
 MICROORGANISMS RESISTANCE * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

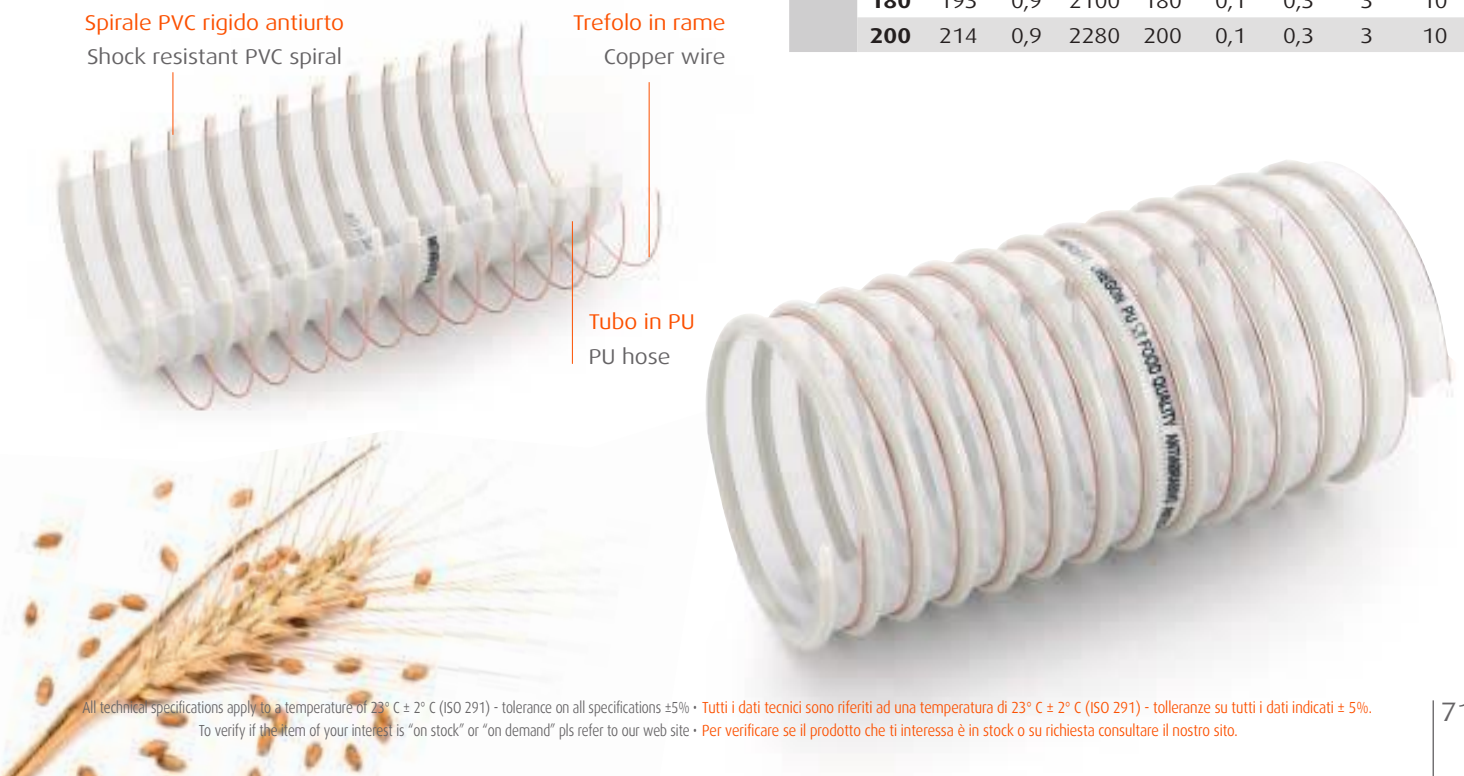
- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO
 THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	30,9	0,5	190	25	0,6	1,8	4	20
	30	35,8	0,6	210	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	38	0,6	240	32	0,6	1,8	4	20
	35	41	0,6	250	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	44,4	0,6	310	38	0,4	1,2	3	20
	40	46	0,6	330	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	51,6	0,6	370	45	0,4	1,2	3	20
	50	57,4	0,7	440	50	0,4	1,2	3	20
2 1/2	60	68	0,7	500	60	0,4	1,2	3	20
	63	71,5	0,7	530	63	0,3	0,9	3	20
	70	78,4	0,7	660	70	0,3	0,9	3	20
	75	83,4	0,7	660	75	0,3	0,9	3	20
	80	89,5	0,7	740	80	0,2	0,6	3	20
	90	99,6	0,8	810	90	0,2	0,6	3	20
	100	109,6	0,8	920	100	0,2	0,6	3	20
	110	121	0,8	1120	110	0,2	0,6	3	20
	120	131,5	0,8	1180	120	0,15	0,45	3	20
	125	136,5	0,8	1250	125	0,15	0,45	3	20
	130	142	0,8	1350	130	0,1	0,3	3	20
	140	152	0,9	1500	140	0,1	0,3	3	20
	150	162	0,9	1600	150	0,1	0,3	3	20
	160	172,4	0,9	1780	160	0,1	0,3	3	20
	180	193	0,9	2100	180	0,1	0,3	3	10
	200	214	0,9	2280	200	0,1	0,3	3	10

Spirale PVC rigido antiurto
Shock resistant PVC spiral

Trefolo in rame
Copper wire


Tubo in PU
PU hose






Tubo in poliuretano poliestere con spirale in PVC, treccia in rame per resa antistatica, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi.

Polyurethane polyester hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for transport, suction and delivery of abrasive materials.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
ANTISTATICO
 ANTISTATIC Resistenza trefolo 0,075 OHM/m

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
	40	47	0,7	420	80	0,4	1,2	3	20
	50	58	0,8	550	100	0,4	1,2	3	20
	60	69	0,8	630	120	0,4	1,2	3	20
	70	80	0,9	850	140	0,3	0,9	3	20
3	76	86,2	0,9	900	150	0,3	0,9	3	20
	80	90,5	0,9	950	160	0,3	0,9	3	20
	90	101	0,9	1050	180	0,2	0,6	3	20
	100	111	1	1150	200	0,2	0,6	3	20

Spirale PVC rigido antiurto
Shock resistant PVC spiral



Tubo in PU
PU hose

Trefolo in rame
Copper wire





Tubo in polipropilene, corrugato senza armatura, per aspirazione polveri e fumi nell'industria.

Blow moulded corrugated hose in polypropylene for light suction of dusts and fumes in industry.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

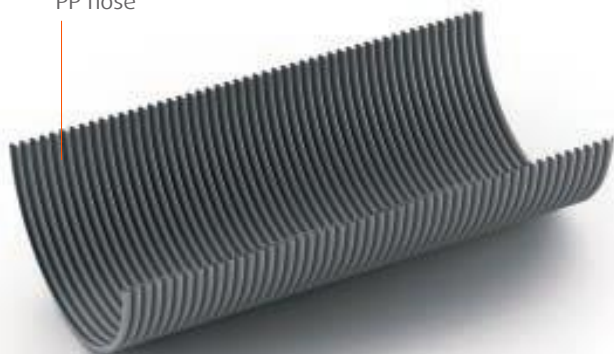
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 100°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE PP

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Tubo in PP
PP hose



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
	16	21,5	50	20	-	-	-	100
	20	25	65	25	-	-	-	100
	26	31	70	31	-	-	-	50
	28	34	75	34	-	-	-	100
1 1/4	32	38	105	38	-	-	-	100
	35	41	110	41	-	-	-	100
	40	46	125	46	-	-	-	100
1 3/4	45	52	150	52	-	-	-	100
	50	57	195	57	-	-	-	100
	60	67	240	67	-	-	-	50
	70	77	280	77	-	-	-	50
	80	88	350	88	-	-	-	50
	90	99	400	99	-	-	-	25
	100	109	440	109	-	-	-	25
	120	129	555	129	-	-	-	25





Tubo in gomma termoplastica spalmata su supporto tessile in poliestere, con spirale resistente allo schiacciamento in PA6, per aspirazione gas auto sia a pavimento che su arrotolatori sospesi.

Thermoplastic rubber hose with crush-resistant in spiral PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

**SUPERFICI LISCE**

SMOOTH SURFACE

**FLESSIBILITÀ**

FLEXIBILITY

**RESISTENZA ALL'ABRASIONE**

ABRASION RESISTANCE

**

**TEMPERATURA D'IMPIEGO**

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 150° C
con punte di utilizzo fino a + 170° C
briefly up to +170° C**RESISTENZA CHIMICA**

CHEMICAL RESISTANCE

tabella TPV

**RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**

CRUSHING RESISTANCE

**ATTENZIONE**

CAUTION

Non avvolgere il tubo ancora caldo dopo l'uso.
The coil is not to be coiled when it is still warm.

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H ₂ O	mt
50	52	68	0,8	520	120	-	5	30
60	64	80	0,8	630	150	-	3,5	30
75	77	93	0,8	750	180	-	1,5	30
100	103	120	0,8	1000	230	-	1	30
125	128	145	0,8	1250	280	-	0,8	30
150	153	172	0,8	1500	330	-	0,6	30
200	205	224	0,8	1950	440	-	0,5	20

Tubo in TPV
TPV hose



Spirale antischacciamento
Crush resistant spiral





Tubo in PU termoresistente spalmato su supporto tessile in poliestere con spirale resistente allo schiacciamento in PA 6, per aspirazione gas auto sia a pavimento che su arrotolatori sospesi.

PU hose with crush-resistant spiral in PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ***

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ***

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE **

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 200° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE *****

ATTENZIONE
CAUTION Non avvolgere il tubo ancora caldo dopo l'uso.
The coil is not to be coiled when it is still warm.

AUTOESTINGUENZA
SELF-EXTINGUISHING M1 e V0 UL 94

Supporto tessile in poliestere spalmato in PU
Polyester textile covered with special PU



Spirale antischacciamento
Crush resistant spiral



Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H ₂ O	mt
50	52	63	0,35	330	80	-	5,0	30
60	64	75	0,35	400	90	-	3,5	30
75	77	88	0,35	480	100	-	1,5	30
100	103	114	0,35	700	150	-	1,0	30
125	128	139	0,35	850	200	-	0,8	30
150	153	164	0,35	1200	230	-	0,6	30
200	205	216	0,35	1600	300	-	0,5	20





Tubo in EVA, senza armatura, per aspirazione aria, polveri, fumi di saldatura e gas di scarico

Hose made of EVA, a unreinforced, for extraction of air, dusts, welding smokes and gases and exhaust gas.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -30° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE EVA

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE **

Tubo flessibile in EVA

EVA flexible hose



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
25	33	-	200	66	-	-	5	30
29	36	-	220	76	-	-	5	30
32	41	-	270	82	-	-	5	30
38	48	-	360	93	-	-	5	30
45	55	-	470	110	-	-	5	30
50	61	-	560	122	-	-	5	30
60	72	-	700	146	-	-	4	30
75	88	-	900	155	-	-	4	15
80	94	-	1000	170	-	-	4	15





Superflex

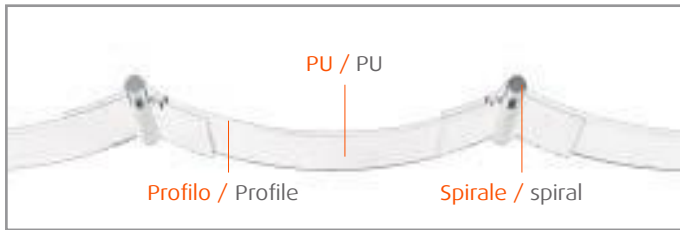
Superflex

• Superflex PU L	79	• Superflex PU PLUS HPR	92
• Superflex PU L compattato	80	Superflex CALOR	93
• Superflex PU LR	81	Termoresistente KLL 125	94
• Superflex PU LR compattato	82	Termoresistente PU 200° C	95
Superflex PU CHR	83	Termoflex 150° C	96
Superflex PU MR soffietto	84	Termoflex 150° C Double	97
• Superflex PU	85	Termoflex 300° C	98
• Superflex PU R	86	Termoflex 300° C Double	99
• Superflex PU R (hk)	87		
• Superflex PU HLR	88		
• Superflex PU PLUS H	89		
• Superflex PU PLUS HMR	90		
Superflex PU PLUS DX HMR			
CONDUTTIVO	91		

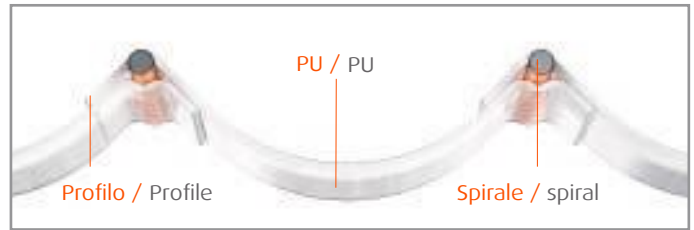
• A RICHIESTA Dal ø 60 disponibile nella versione autoestinguente a norma DIN 4102-B1.

• ON DEMAND From ø 60 available in the self-extinguishing version according to DIN 4102-B1

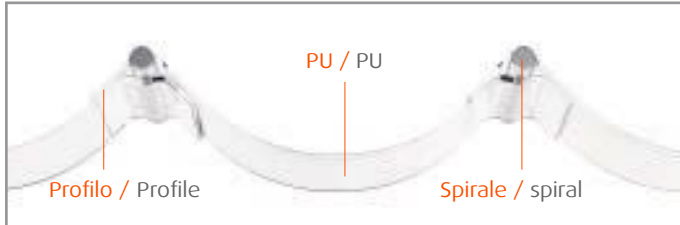
SUPERFLEX PU L



SUPERFLEX PU MR SOFFIETTO



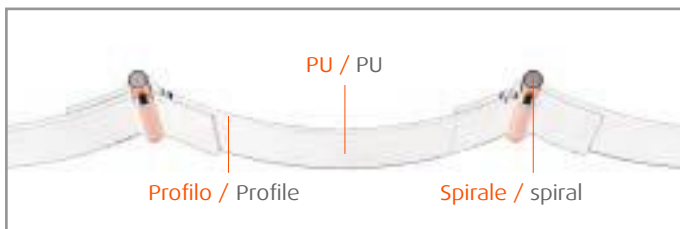
SUPERFLEX PU L COMPATTATO



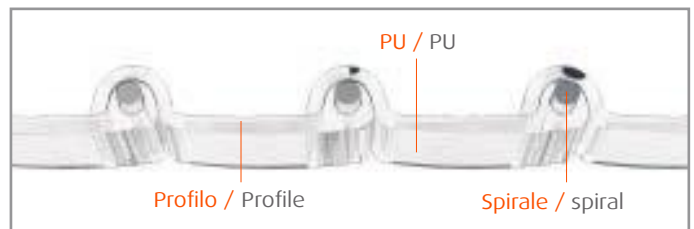
SUPERFLEX PU HLR



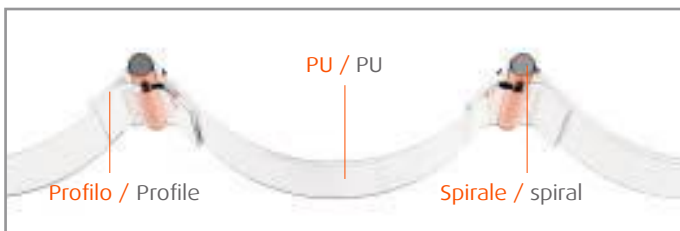
SUPERFLEX PU L/R



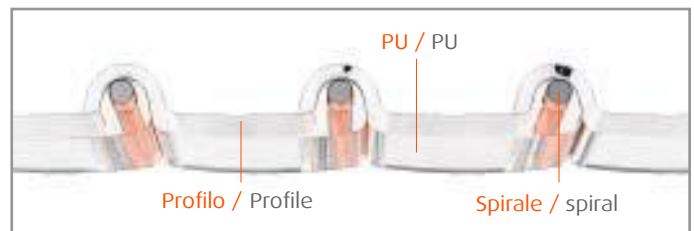
SUPERFLEX PU PLUS H



SUPERFLEX PU L/R COMPATTATO



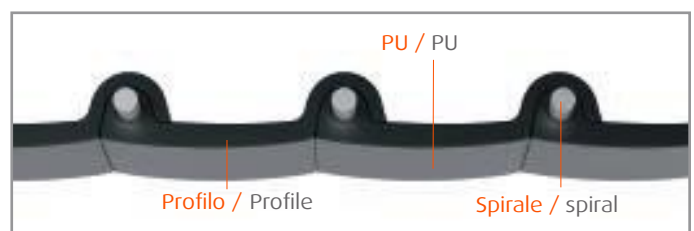
SUPERFLEX PU PLUS HMR



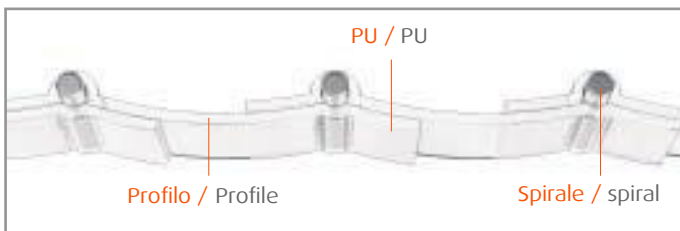
SUPERFLEX PU CHR



SUPERFLEX PU PLUS DX HMR CONDUTTIVO



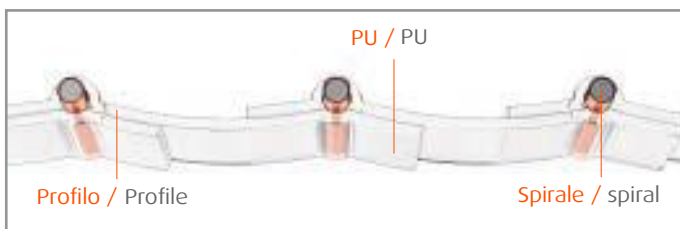
SUPERFLEX PU



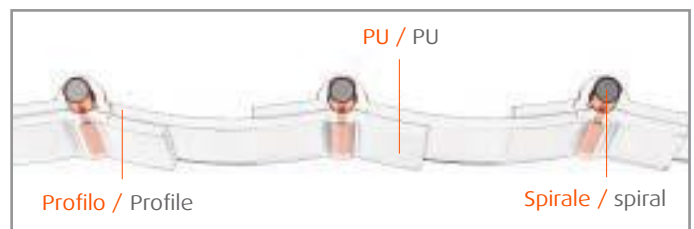
SUPERFLEX PU PLUS HPR



SUPERFLEX PU R



SUPERFLEX PU R DIN 4102-B1





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

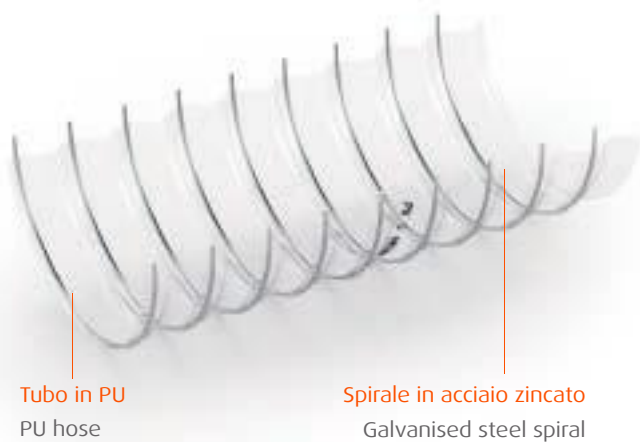
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE **

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
30	31	0,4	130	7	0,60	14	1,0	0,30	30
35	36	0,4	140	8	0,55	14	1,0	0,28	30
40	41	0,4	150	10	0,50	14	1,0	0,25	30
45	46	0,4	170	12	0,48	14	1,0	0,23	30
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	15
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	15
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	15
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	15
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	15
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	15
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	15
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	15
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	15
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	15
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	15
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	15
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	15
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	15
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	15
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	15
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	15
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	15
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	15
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	15
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	10



SUPERFLEX PU L COMPATTATO

913008



MERLETT

Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

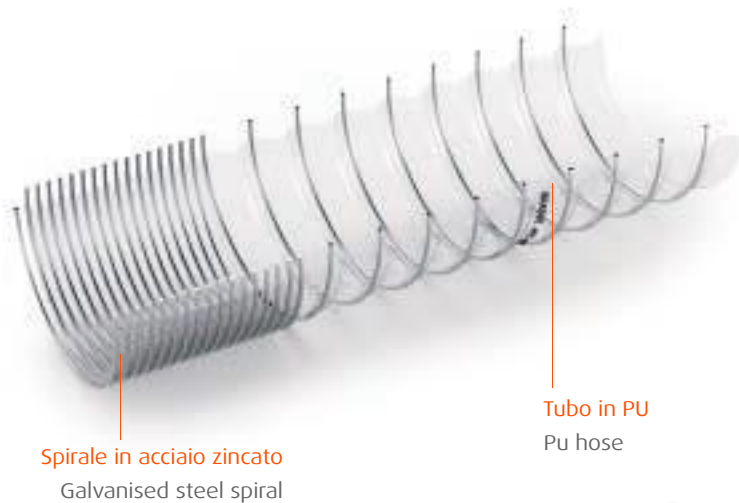
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE **

- 
VERSIONE COMPATTATA
COMPACTED VERSION 6 mt

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
EASY OPENING *****


Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. SPEZZONI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	0,4	150	10	0.50	14	1,0	0,25	6
45	46	0,4	170	12	0.48	14	1,0	0,23	6
50	51	0,4	185	13	0.45	18	1,2	0,20	6
60	61	0,4	220	15	0.40	18	1,2	0,16	6
63	64	0,4	230	16	0.38	18	1,2	0,15	6
70	71	0,4	330	18	0.35	18	1,4	0,14	6
76	76	0,4	350	19	0.30	18	1,4	0,10	6
80	81	0,4	370	20	0.27	18	1,4	0,10	6
90	91	0,4	420	22	0.23	18	1,4	0,10	6
100	102	0,4	480	20	0.20	23	1,6	0,09	6
110	112	0,4	520	22	0.20	23	1,6	0,09	6
120	122	0,4	550	24	0.19	23	1,6	0,09	6
125	127	0,4	590	25	0.19	23	1,6	0,08	6
130	132	0,4	610	26	0.18	23	1,6	0,08	6
140	142	0,4	660	28	0.15	23	1,6	0,08	6
150	153	0,5	700	30	0.11	30	1,8	0,06	6
160	163	0,5	750	32	0.10	30	1,8	0,06	6
170	173	0,5	780	34	0.09	30	1,8	0,06	6
180	183	0,5	830	36	0.09	30	1,8	0,06	6
200	203	0,5	920	40	0.08	30	1,8	0,05	6
220	223	0,5	1070	45	0.07	30	1,8	0,05	6
250	254	0,6	1250	50	0.05	36	2,0	0,04	6
300	304	0,6	1500	60	0.03	36	2,0	0,03	6
350	354	0,6	1750	70	0.02	36	2,0	0,03	6
400	405	0,6	2000	80	0.02	36	2,0	0,02	6
450	455	0,6	2300	90	0.01	36	2,0	0,01	6
500	505	0,6	2500	100	0.01	36	2,0	0,01	6
600	605	0,6	3000	120	0.01	36	2,0	0,01	6






Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.


Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE **


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRAZIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

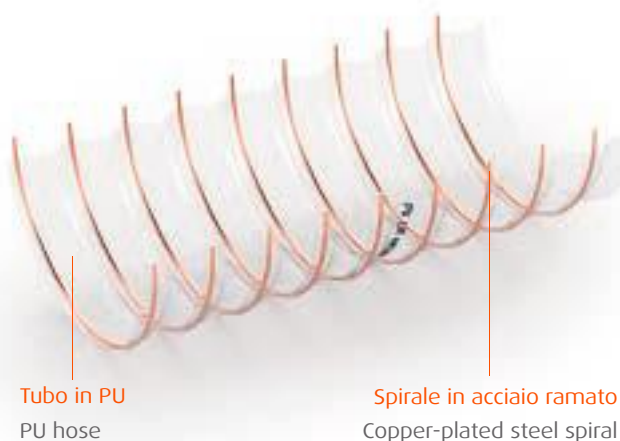
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE **

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
20	21,5	0,4	100	5	0,70	9,5	1,0	0,40	30
25	26	0,4	115	6	0,60	9,5	1,0	0,40	30
30	31	0,4	130	7	0,60	14	1,0	0,30	30
35	36	0,4	140	8	0,55	14	1,0	0,28	30
40	41	0,4	150	10	0,50	14	1,0	0,25	30
45	46	0,4	170	12	0,48	14	1,0	0,23	30
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	15
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	15
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	15
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	15
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	15
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	15
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	15
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	15
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	15
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	15
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	15
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	15
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	15
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	15
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	15
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	15
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	15
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	15
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	15
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	15
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	10



SUPERFLEX PU LR COMPATTATO

912905



MERLETT

Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

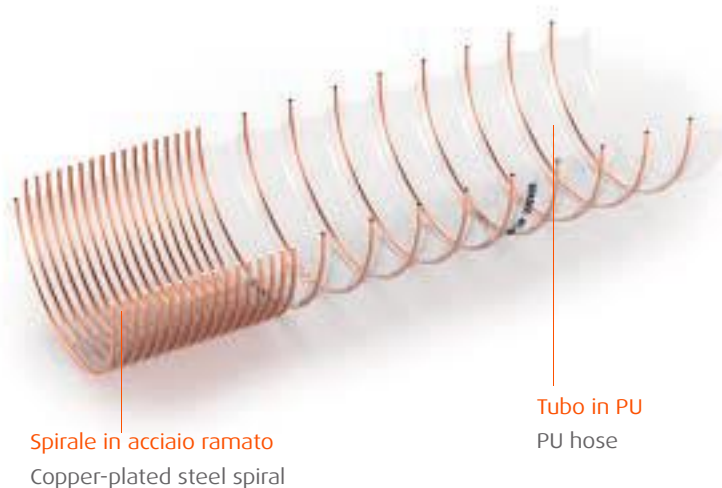
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE **

- 
VERSIONE COMPATTATA
COMPACTED VERSION 6 /10 mt

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
EASY OPENING *****

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. SPEZZONI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
50	51	0,4	185	13	0.45	18	1,2	0,20	6/10
55	56	0,4	200	14	0.43	18	1,2	0,18	6/10
60	61	0,4	220	15	0.40	18	1,2	0,16	6/10
63	64	0,4	230	16	0.38	18	1,2	0,15	6/10
70	71	0,4	330	18	0.35	18	1,4	0,14	6/10
76	76	0,4	350	19	0.30	18	1,4	0,10	6/10
80	81	0,4	370	20	0.27	18	1,4	0,10	6/10
90	91	0,4	420	22	0.23	18	1,4	0,10	6/10
100	102	0,4	480	20	0.20	23	1,6	0,09	6/10
110	112	0,4	520	22	0.20	23	1,6	0,09	6/10
120	122	0,4	550	24	0.19	23	1,6	0,09	6/10
125	127	0,4	590	25	0.19	23	1,6	0,08	6/10
130	132	0,4	610	26	0.18	23	1,6	0,08	6/10
140	142	0,4	660	28	0.15	23	1,6	0,08	6/10
150	153	0,5	700	30	0.11	30	1,8	0,06	6/10
160	163	0,5	750	32	0.10	30	1,8	0,06	6/10
170	173	0,5	780	34	0.09	30	1,8	0,06	6/10
180	183	0,5	830	36	0.09	30	1,8	0,06	6/10
200	203	0,5	920	40	0.08	30	1,8	0,05	6/10
220	223	0,5	1070	45	0.07	30	1,8	0,05	6/10
250	254	0,6	1250	50	0.05	36	2,0	0,04	6/10
300	304	0,6	1500	60	0.03	36	2,0	0,03	6/10
350	354	0,6	1750	70	0.02	36	2,0	0,03	6/10
400	405	0,6	2000	80	0.02	36	2,0	0,02	6/10
450	455	0,6	2300	90	0.01	36	2,0	0,01	6/10
500	505	0,6	2500	100	0.01	36	2,0	0,01	6/10
600	605	0,6	3000	120	0.01	36	2,0	0,01	6/10





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRAZIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
25	25.5	0,3	130	50	0,70	7	1,0	0,40	30
30	30.5	0,3	145	60	0,60	8	1,0	0,40	30
35	35.5	0,3	160	70	0,55	8	1,0	0,28	30
40	40.5	0,35	190	80	0,48	8,5	1,0	0,23	30
45	45.5	0,35	200	90	0,45	9,5	1,0	0,20	30
50	50.5	0,35	210	100	0,43	9,5	1,0	0,18	30
55	55.5	0,35	240	110	0,38	9,5	1,0	0,15	30
60	60.5	0,35	250	120	0,35	10,5	1,0	0,14	30
63	63.5	0,35	260	125	0,30	10,5	1,0	0,10	30
70	70.5	0,35	320	140	0,23	12,5	1,3	0,10	30
76	76.5	0,35	360	155	0,20	12,5	1,3	0,09	30
80	81	0,4	400	160	0,20	14	1,3	0,09	30
90	91	0,4	420	180	0,19	14	1,3	0,09	30
100	101	0,4	430	200	0,19	15	1,3	0,08	30
110	111	0,4	460	220	0,15	16	1,3	0,08	30
120	121	0,4	480	240	0,11	16	1,3	0,06	30
125	126	0,4	540	250	0,10	16	1,3	0,06	30
130	131	0,4	580	260	0,09	16	1,3	0,06	30
140	141	0,4	600	280	0,09	16	1,3	0,06	30
150	153	0,4	800	300	0,08	17	1,6	0,05	30
160	161	0,4	820	320	0,07	17	1,6	0,05	30
180	183	0,4	900	360	0,05	20	1,6	0,04	15
200	204	0,4	980	400	0,04	20	1,6	0,04	15
250	254	0,45	1460	500	0,03	22	1,8	0,03	15
300	306	0,45	1560	600	0,02	28	1,8	0,03	15



SUPERFLEX PU MR SOFFIETTO

912810



MERLETT

Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with coil copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE **

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
EASY OPENING *****

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	30	0,5	250	10	0.50	16	1,2x1,6	0,25	30
45	35	0,5	285	12	0.48	16	1,2x1,6	0,23	30
51	41	0,5	320	13	0.45	16	1,2x1,6	0,20	30
60	52	0,5	370	15	0.40	16	1,2x1,6	0,16	30
63	55	0,5	390	16	0.38	16	1,2x1,6	0,15	30
70	57	0,5	480	18	0.35	16	1,4x1,8	0,14	30
76	63	0,5	510	19	0.30	16	1,4x1,8	0,14	30
80	67	0,5	540	20	0.27	16	1,4x1,8	0,10	30
90	77	0,5	600	23	0.23	16	1,4x1,8	0,09	30
102	90	0,5	650	25	0.20	16	1,4x1,8	0,09	30
110	98	0,5	700	28	0.20	16	1,4x1,8	0,09	30
120	108	0,5	750	30	0.19	16	1,4x1,8	0,07	30
127	122	0,6	830	32	0.19	21	1,6x2,0	0,07	30
130	125	0,6	850	33	0.18	21	1,6x2,0	0,07	30
140	135	0,6	920	35	0.15	21	1,6x2,0	0,07	30
152	148	0,6	1020	38	0.11	21	1,6x2,0	0,05	30
160	156	0,6	1200	40	0.10	21	1,8x2,2	0,05	30
180	176	0,6	1300	45	0.09	21	1,8x2,2	0,05	30
203	197	0,6	1450	50	0.08	21	1,8x2,2	0,05	30
228	223	0,6	1600	58	0.06	21	1,8x2,2	0,05	30
254	250	0,6	2000	64	0.05	21	2,0x2,5	0,04	30
279	274	0,6	2200	70	0.04	21	2,0x2,5	0,04	15
305	300	0,6	2450	76	0.03	21	2,0x2,5	0,03	15
356	350	0,6	2850	88	0.02	21	2,0x2,5	0,03	15
406	400	0,6	3250	102	0.01	21	2,0x2,5	0,02	15



Tubo in PU
PU hose

Spirale in acciaio ramato
Copper-plated steel spiral





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

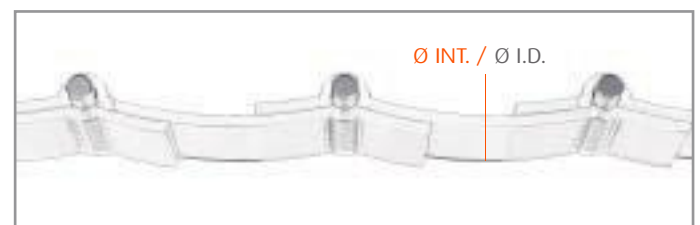
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	0,5	180	40	1.4	10	1,0	4,50	30
45	46	0,5	200	45	1.3	10	1,0	4,00	30
50	51	0,55	260	50	1.2	12	1,2	3,50	30
60	61	0,55	300	60	1.0	12	1,2	3,00	30
63	64	0,55	320	63	0.9	12	1,2	2,50	30
70	71	0,6	420	70	0.8	14	1,4	2,50	30
75	76	0,6	440	75	0.8	14	1,4	2,00	30
80	81	0,6	480	80	0.7	14	1,4	2,00	30
90	91	0,6	520	90	0.7	14	1,4	2,00	30
100	101	0,65	660	100	0.6	16	1,6	1,50	30
110	111	0,65	720	110	0.6	16	1,6	1,50	30
120	121	0,65	780	120	0.5	16	1,6	1,50	30
125	126	0,65	800	125	0.5	16	1,6	1,50	30
130	131	0,65	840	130	0.5	16	1,6	1,50	30
140	141	0,65	900	140	0.5	16	1,6	1,50	30
150	151	0,7	1100	150	0.4	18	1,8	1,00	30
160	161	0,7	1160	160	0.4	18	1,8	1,00	30
170	171	0,7	1240	170	0.4	18	1,8	1,00	30
180	181	0,7	1300	180	0.4	18	1,8	1,00	30
200	201	0,7	1440	200	0.3	18	1,8	1,00	30
220	221	0,7	1580	220	0.3	18	1,8	0,50	15
250	252	0,8	1880	250	0.2	22	2,0	0,50	15
300	302	0,8	2250	300	0.2	22	2,0	0,40	15
350	352	0,8	2600	350	0.1	22	2,0	0,40	15





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRAZIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
AUTOESTINGUENZA
 SELF-EXTINGUISHING
COD. 913006 SUPERFLEX PU R DIN 4102-B1:
 Dal ø 60 autoestinguento a norma
 DIN 4102-B1 SCHWERENTFLAMMBAR.
 COD. 913006 From ø 60 self-extinguishing versione
 according to DIN 4102-B1 SCHWERENTFLAMMBAR.

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
38	39	0,5	166	38	1.5	10	1,00	4,80	30
40	41	0,5	180	40	1.4	10	1,00	4,50	30
45	46	0,5	200	45	1.3	10	1,00	4,00	30
50	51	0,55	260	50	1.2	12	1,20	3,50	30
60	61	0,55	300	60	1.0	12	1,20	3,00	30
63	64	0,55	320	63	0.9	12	1,20	2,50	30
70	71	0,6	420	70	0.8	14	1,20	2,50	30
75	76	0,6	440	75	0.8	14	1,40	2,00	30
80	81	0,6	480	80	0.7	14	1,40	2,00	30
90	91	0,6	520	90	0.7	14	1,40	2,00	30
100	101	0,65	660	100	0.6	16	1,60	1,50	30
110	111	0,65	720	110	0.6	16	1,60	1,50	30
120	121	0,65	780	120	0.5	16	1,60	1,50	30
125	126	0,65	800	125	0.5	16	1,60	1,50	30
130	131	0,65	840	130	0.5	16	1,60	1,50	30
140	141	0,65	900	140	0.5	16	1,60	1,50	30
150	151	0,7	1100	150	0.4	18	1,80	1,00	30
160	161	0,7	1160	160	0.4	18	1,80	1,00	30
170	171	0,7	1240	170	0.4	18	1,80	1,00	30
180	181	0,7	1300	180	0.4	18	1,80	1,00	30
200	201	0,7	1440	200	0.3	18	1,80	1,00	30
220	221	0,7	1580	220	0.3	18	1,80	0,50	15
250	252	0,8	1880	250	0.2	22	2,00	0,50	15
300	302	0,8	2250	300	0.2	22	2,00	0,40	15
350	352	0,8	2600	350	0.1	22	2,00	0,40	10
400	402	0,8	3000	400	0.1	22	2,00	0,40	10



Tubo in PU
Pu hose

Spirale in acciaio ramato
Copper-plated steel spiral





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

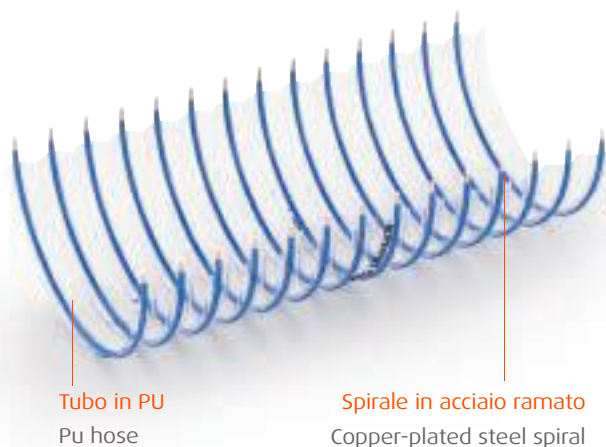
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
38	39	0,55	230	45	1.5	12	1.2x1.6	4.8	30
45	46	0,55	250	55	1.3	12	1.2x1.6	4.0	30
51	52	0,55	290	60	1.2	12	1.2x1.6	3.5	30
63	64	0,55	340	70	0.9	12	1.2x1.6	2.5	30
76	77	0,65	470	85	0.8	16	1.4x1.8	2.0	30
82	83	0,65	510	90	0.7	16	1.4x1.8	2.0	30
90	91	0,65	530	100	0.7	16	1.4x1.8	2.0	30
102	103	0,65	620	110	0.6	16	1.4x1.8	1.5	30
110	111	0,65	650	120	0.6	16	1.4x1.8	1.5	30
115	116	0,70	850	125	0.6	18	1.8x2.2	1.5	30
120	121	0,70	900	130	0.6	18	1.8x2.2	1.5	30
127	128	0,70	950	135	0.5	18	1.8x2.2	1.5	30
140	141	0,70	1050	150	0.5	18	1.8x2.2	1.5	30
152	153	0,70	1150	160	0.4	18	1.8x2.2	1.0	30
160	161	0,70	1200	170	0.4	18	1.8x2.2	1.0	30
180	181	0,70	1350	190	0.4	18	1.8x2.2	1.0	30
203	204	0,80	1600	220	0.3	22	2.0x2.5	1.0	30
229	230	0,80	1800	240	0.3	22	2.0x2.5	0.5	15
254	255	0,80	2000	270	0.2	22	2.0x2.5	0.5	15
305	306	0,80	2400	320	0.2	22	2.0x2.5	0.4	15
315	316	0,80	2480	330	0.2	22	2.0x2.5	0.4	15





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

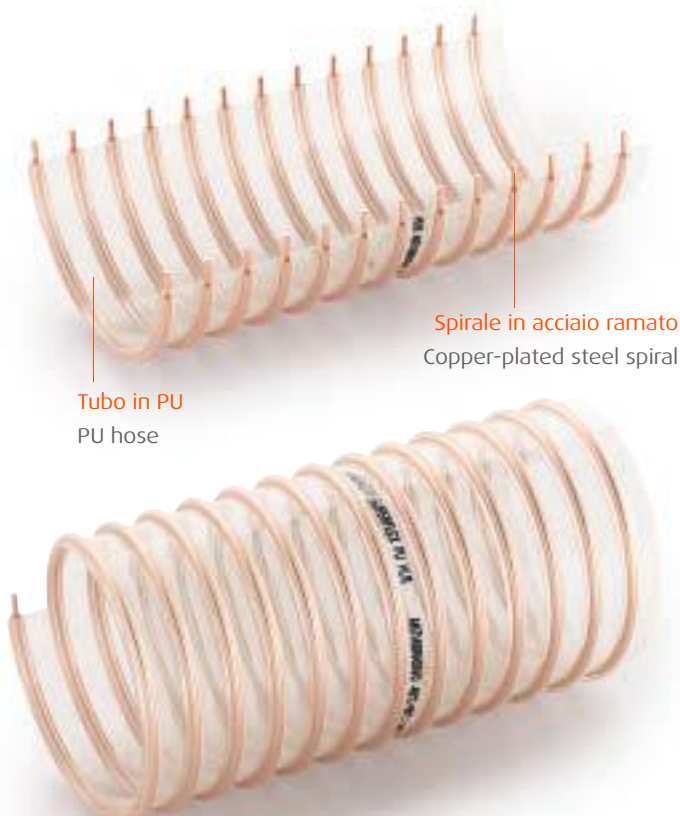
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING * * * * *

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
70	70.5	0,9	650	140	0.91	14	1,6x2,0	2,4	30
75	75.5	0,9	720	150	0.86	14	1,6x2,0	2,3	30
80	80.5	0,9	740	160	0.80	14	1,6x2,0	2,0	30
90	90.5	0,9	830	180	0.72	14	1,6x2,0	1,8	30
100	100.5	0,9	1100	200	0.65	14	1,8x2,2	1,4	30
110	110.5	0,9	1200	220	0.58	14	1,8x2,2	1,3	30
115	115.5	0,9	1250	230	0.55	14	1,8x2,2	1,2	30
120	120.5	0,9	1300	240	0.53	14	1,8x2,2	1,2	30
125	125.5	0,9	1350	250	0.51	14	1,8x2,2	1,0	30
130	130.5	0,9	1400	260	0.50	14	1,8x2,2	0,9	30
140	140.5	0,9	1550	280	0.46	14	1,8x2,2	0,9	30
150	151	0,9	1750	300	0.43	16	2,0x2,5	0,8	30
160	161	0,9	1850	320	0.40	16	2,0x2,5	0,8	30
175	176	0,9	2050	350	0.36	16	2,0x2,5	0,7	30
180	181	0,9	2100	360	0.35	16	2,0x2,5	0,7	30
200	201	0,9	2300	400	0.33	16	2,0x2,5	0,6	30
225	226	0,9	2300	450	0.29	18	2,0x2,5	0,5	15
250	251	0,9	2550	500	0.26	18	2,0x2,5	0,3	15
275	276	0,9	2780	550	0.24	18	2,0x2,5	0,3	15
280	281	0,9	2900	560	0.23	18	2,0x2,5	0,3	15
300	301	0,9	3100	600	0.22	18	2,0x2,5	0,2	15
315	316	0,9	3200	630	0.21	18	2,0x2,5	0,2	10
325	326	0,9	3300	650	0.20	18	2,0x2,5	0,2	10
350	351	0,9	3450	700	0.18	18	2,0x2,5	0,2	10





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato ricoperta di PVC, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRAZIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

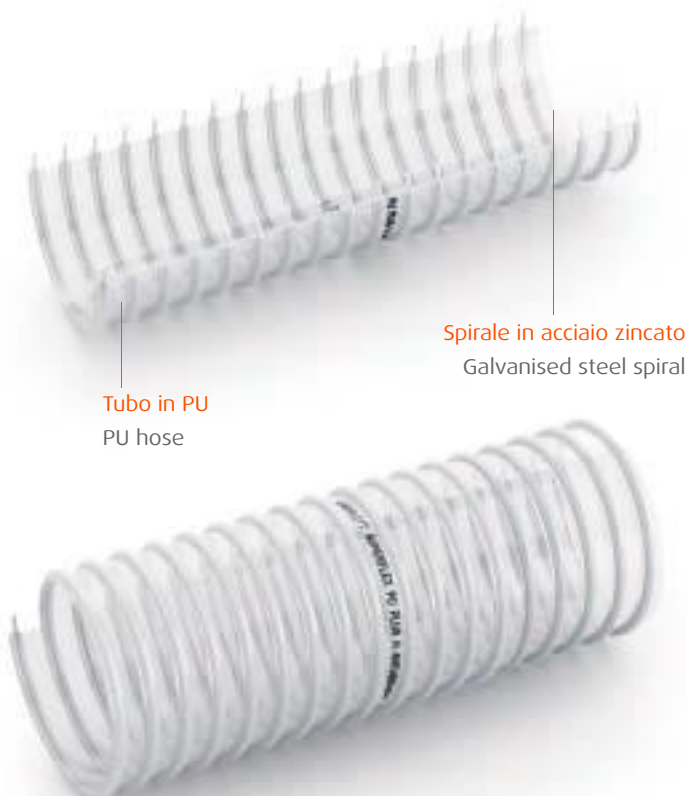
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING * * * * *

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
30	31	1	380	65	3	10	1,5x1,9	8,0	30
38	39	1	480	75	2.8	10	1,5x1,9	7,5	30
40	41	1	520	80	2.6	10	1,5x1,9	7,0	30
45	46	1	570	90	2.3	10	1,5x1,9	6,5	30
50	51	1	630	100	2	10	1,5x1,9	6,0	30
60	61	1	740	120	1.8	10	1,5x1,9	5,0	30
63	64	1	770	125	1.6	10	1,5x1,9	5,0	30
70	71	1,1	880	140	1.5	14	1,5x1,9	4,5	30
76	77	1,1	940	150	1.3	14	1,5x1,9	4,0	30
80	81	1,1	1000	160	1.2	14	1,5x1,9	4,0	30
90	91	1,1	1100	180	1.1	14	1,5x1,9	3,5	30
100	101	1,1	1250	200	1	14	2,0x2,5	3,0	30
120	121	1,1	1480	240	0.8	18	2,0x2,5	2,5	30
127	128	1,1	1580	250	0.8	18	2,0x2,5	2,5	30
130	131	1,1	1630	260	0.8	18	2,0x2,5	2,5	30
140	141	1,1	1750	280	0.7	18	2,0x2,5	2,0	30
150	151	1,1	1840	300	0.7	18	2,0x2,5	2,0	30
160	161	1,1	2000	320	0.6	18	2,0x2,5	1,8	30
200	201	1,1	2500	400	0.5	18	2,0x2,5	1,5	30
250	251	1,1	3800	500	0.4	18	2,5x3,0	1,0	15
300	301	1,1	4500	600	0.3	18	2,5x3,0	1,0	15



La direzione della freccia indica il senso del flusso.
The arrow indicates the direction of the flow.





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato ricoperta in poliuretano, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY **

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****

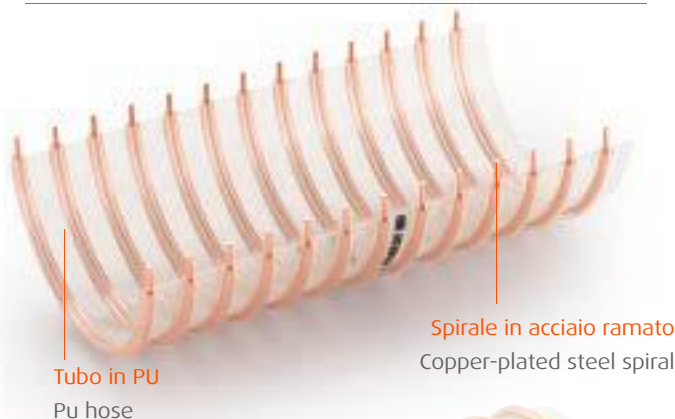
- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING *****

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
32	32.5	1,3	350	65	3.1	13	1,4x1,8	9	20
38	38.5	1,3	440	75	2.7	13	1,4x1,8	9	20
40	40.5	1,3	460	80	2.6	13	1,4x1,8	8	20
45	45.5	1,3	560	90	2.4	13	1,4x1,8	8	20
50	50.5	1,4	620	100	2.2	14	1,6x2,0	8	20
60	60.5	1,4	720	120	1.8	14	1,6x2,0	7	20
63	63.5	1,4	750	130	1.7	14	1,6x2,0	7	20
70	70.5	1,45	950	140	1.6	15	1,8x2,2	5	20
76	76.5	1,45	1000	150	1.5	15	1,8x2,2	5	20
80	80.5	1,45	1050	160	1.4	15	1,8x2,2	5	20
90	90.5	1,45	1150	180	1.2	15	1,8x2,2	5	20
100	100.5	1,5	1350	200	1.1	16	2,0x2,5	4	15
110	110.5	1,5	1450	220	1.0	16	2,0x2,5	4	15
120	120.5	1,5	1630	240	0.9	16	2,0x2,5	4	15
127	127.5	1,5	1800	260	0.9	16	2,0x2,5	3	15
130	130.5	1,5	1850	270	0.8	16	2,0x2,5	3	15
140	140.5	1,5	1900	280	0.8	18	2,0x2,5	3	15
150	150.5	1,5	2050	300	0.8	18	2,0x2,5	3	10
160	160.5	1,5	2200	320	0.8	18	2,0x2,5	2	10
180	180.5	1,5	2450	360	0.7	18	2,0x2,5	2	10
200	201	1,6	3200	400	0.6	20	2,5x3,0	2	-
250	251	1,6	3800	500	0.5	20	2,5x3,0	2	-
300	301	1,6	4500	600	0.4	20	2,5x3,0	2	-

La direzione della freccia indica il senso del flusso.
 The arrow indicates the direction of the flow.





Tubo in poliuretano conduttivo con spirale in acciaio ramato ricoperto in PU, per aspirazione e mandata di materiali in forma polverosa o granulare, liquidi, vapori. A corredo delle macchine che richiedono la normativa ATEX.

Polyurethane conductive hose with copper-plated steel spiral covered with PU, for suction and delivery of materials in dust or granular form, liquids, vapours supplied with machines required by the ATEX regulation.

- 
SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -30° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
CONDUTTIVO
CONDUCTIVE secondo ASTM D 257
Resistività superficiale ≤ 10⁵ Ohm
VALORE VARIABILE NEL TEMPO
According to the ASTM D 257
Surface resistance ≤ 10⁵ Ohm
Varying value with time.

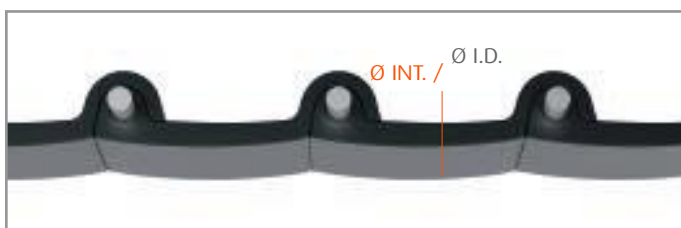
- 
RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE * * * * *

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	1,2	390	80	13	1,4x1,8	9,0	15
50	51	1,3	580	100	14	1,6x2,0	7,5	15
60	61	1,3	680	120	14	1,6x2,0	7,0	15
70	71	1,4	850	140	15	1,8x2,2	6,0	15
76	77	1,4	-	180	15	1,8x2,2	6,0	15
100	101	1,5	1250	200	16	2,0x2,5	5,0	15



Tubo in PU
PU hose

Spirale in acciaio ricoperta in PU
Steel spiral covered PU





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, ricoperta in poliuretano, per aspirazione e passaggio materiali abrasivi.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU for suction and transport of abrasive materials.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY **

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *****

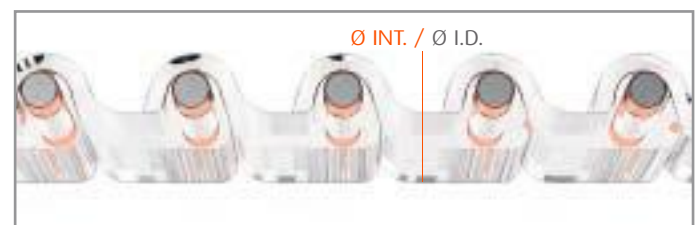
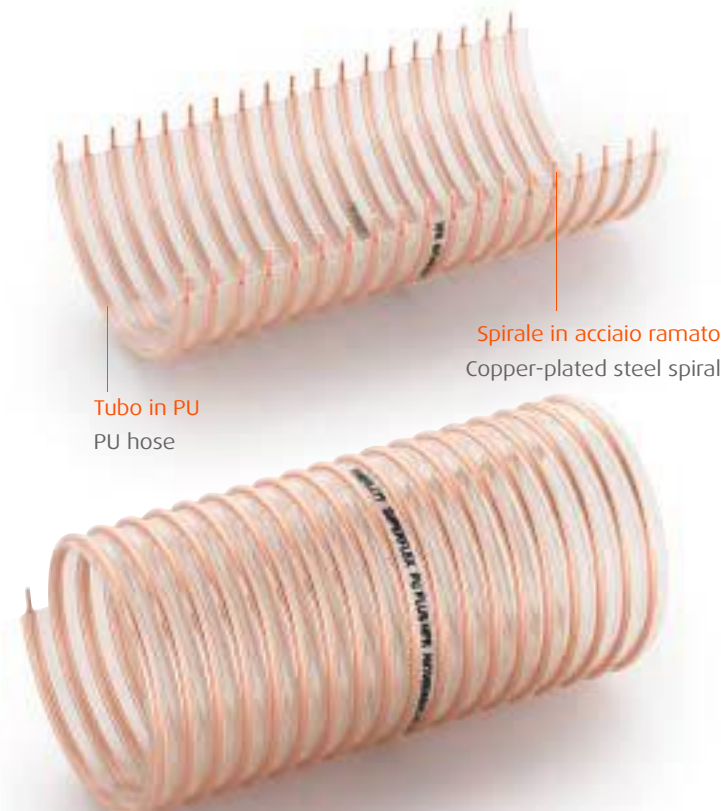
- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 
APERTURA FACILITATA
 EASY OPENING

Ø NOMINALE NOMINAL Ø	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
32	33	2	750	220	4,5	10	1,6x2,0	9	20
38	39	2	850	250	4,0	10	1,6x2,0	9	20
40	41	2	900	260	3,8	10	1,8x2,2	9	20
50	51	2	1100	300	3,3	10	1,8x2,2	9	20
60	61	2	1250	320	2,8	10	1,8x2,2	9	20
65	66	2	1350	350	2,6	10	1,8x2,2	9	20
70	71	2	1450	400	2,4	10	1,8x2,2	9	20
76	77	2	1550	450	2,2	10	1,8x2,2	9	20
80	81	2	1650	500	2,1	10	1,8x2,2	9	20
102	103	2,2	2450	580	1,7	11	2,0x2,5	9	20
110	111	2,2	2550	630	1,5	11	2,0x2,5	9	15
127	128	2,2	2850	700	1,4	11	2,0x2,5	9	15
152	153	2,2	3300	900	1,2	11	2,0x2,5	9	15
203	204	2,2	5100	1200	0,8	11	2,5x3,0	9	15
254	255	2,5	7800	1400	0,7	12	3,0x3,5	9	-
305	306	2,5	9000	1600	0,6	12	3,0x3,5	9	-

La direzione della freccia indica il senso del flusso.
 The arrow indicates the direction of the flow.





Tubo in gomma termoplastica con spirale in acciaio zincato per aspirazione, passaggio aria e vapori acidi.

Thermoplastic rubber hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of air and acid vapours.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE **

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 125° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella TPV

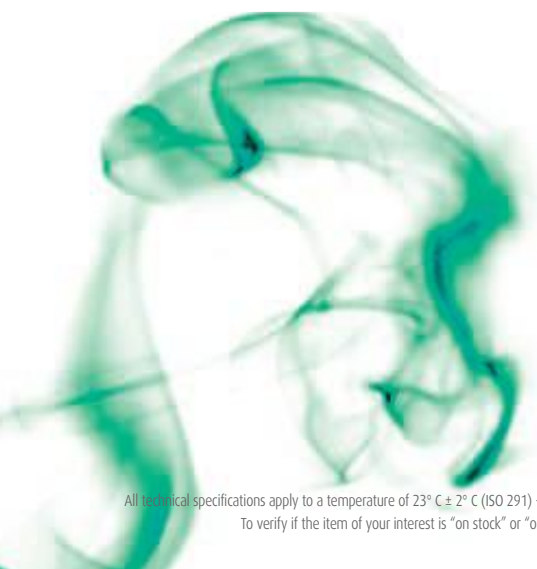
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø NOMINALE Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	0,7	200	40	10	1,0	3	30
45	46	0,7	230	45	10	1,0	3	30
50	51	0,7	280	50	12	1,2	2,5	30
60	61	0,7	320	60	12	1,2	2,5	30
63	64	0,7	340	63	12	1,2	2,5	30
70	71	0,7	420	70	14	1,4	2	30
75	76	0,7	440	75	14	1,4	2	30
80	81	0,7	480	80	14	1,4	1,7	30
90	91	0,7	520	90	14	1,4	1,7	30
100	101	0,7	660	100	16	1,6	1,4	30
110	111	0,7	720	110	16	1,6	1,4	30
120	121	0,7	780	120	16	1,6	1,2	30
125	126	0,7	800	125	16	1,6	1,2	30
130	131	0,7	840	130	16	1,6	1	30
140	141	0,7	900	140	16	1,6	1	30
150	151	0,7	1100	150	18	1,8	0,7	30
160	161	0,7	1160	160	18	1,8	0,7	30
170	171	0,7	1240	170	18	1,8	0,5	30
180	181	0,7	1300	180	18	1,8	0,5	30
200	201	0,7	1440	200	18	1,8	0,4	30
220	221	0,7	1600	220	18	1,8	0,4	15
250	252	0,8	1850	250	22	2,0	0,3	15
300	302	0,8	2300	300	22	2,0	0,2	15



Tubo in TPV
TPV hose

Spirale in acciaio zincato
Zinc-plated steel spiral





Tubo in tessuto poliestere spalmato di PVC, con spirale in acciaio zincato, inserita tra due strati di tessuto, per condizionamento, aspirazione fumi e aria calda.

Hose made of polyester textile covered with PVC with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for air-conditioning, suction of fumes and warm air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE **

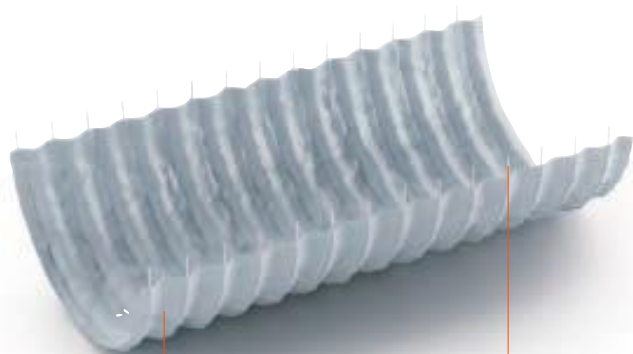
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO -5° C + 80° C
 TEMPERATURE RANGE per breve tempo fino a + 110° C
for a short period up to + 110° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
AUTOESTINGUENZA DM 26. 06.1984 con metodi di prova
UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1
 SELF-EXTINGUISHING 26. 06.1984 with test methods
UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1

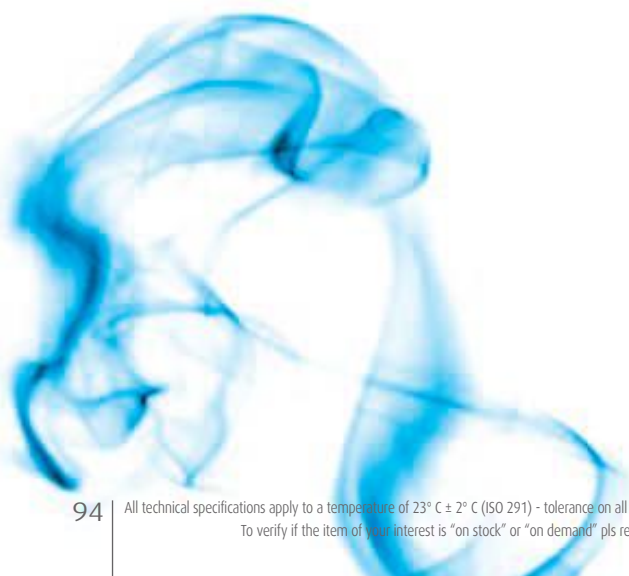
Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
2	40	0,22	85	20	20	0,8	1	12
2	51	0,22	105	25	20	0,8	0,95	12
2 1/2	63	0,22	130	31	20	0,8	0,90	12
	70	0,22	145	35	20	0,8	0,85	12
3	76	0,22	155	36	20	0,8	0,80	12
	82	0,22	170	41	20	0,8	0,75	12
3 1/2	89	0,22	180	44	20	0,8	0,70	12
4	102	0,22	215	51	25	1,0	0,65	12
	114	0,22	240	57	25	1,0	0,55	12
5	127	0,22	265	63	25	1,0	0,45	12
	133	0,22	280	66	25	1,0	0,40	12
	140	0,22	295	70	25	1,0	0,38	12
6	152	0,22	380	76	32	1,4	0,35	12
	165	0,22	420	82	32	1,4	0,30	12
	178	0,22	450	89	32	1,4	0,25	12
8	203	0,22	510	101	32	1,4	0,20	12
9	228	0,22	570	114	32	1,4	0,15	12
10	254	0,22	640	127	40	1,6	0,12	12
	279	0,22	700	139	40	1,6	0,10	12
12	304	0,22	770	152	40	1,6	0,05	12
	330	0,22	830	165	40	1,6	0,03	12
14	355	0,22	890	177	40	1,6	0,02	12
16	406	0,22	1030	203	40	1,6	0,01	12
18	457	0,22	1300	228	40	1,8	0,0005	12
20	508	0,22	1450	254	40	1,8	0,0004	12
22	558	0,22	1580	279	40	1,8	0,0003	12
24	610	0,22	1730	305	40	1,8	0,0002	12



Tubo in Poliammide
additivo rivestito in PVC

Hose in Polyester tissue
PVC coated additive

Spirale in acciaio
Galvanised steel spiral





Tubo in tessuto poliestere spalmato di PU, con spirale in acciaio zincato inserita in due strati di tessuto, per aspirazione e passaggio aria calda.

Hose made of polyester textile covered with PU with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for suction and transport of warm air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 200°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

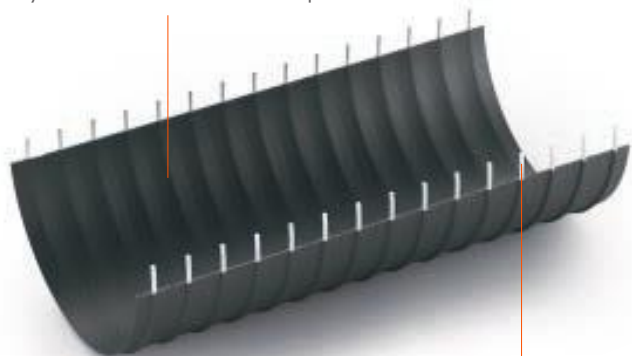
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
AUTOESTINGUENZA
 SELF-EXTINGUISHING
Reazione al fuoco M1 articolo 5 ordinanza del 21.11.2002 (normativa Francia)
 Fire class M1 according to article 5 ordinance 21.11.2002 (French rule).

- 
RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE
 PERFORATION RESISTANCE *****

- 
RESISTENZA ALLO STRAPPO
 TEAR RESISTANCE *****

Supporto tessile in poliestere spalmato in PU
 Polyester textile covered with special PU



Spirale in acciaio
 Galvanise steel spiral



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
2	51	0,35	225	50	14	1,2	0,95	12
2 1/2	63	0,35	275	60	14	1,2	0,90	12
	70	0,35	300	70	14	1,2	0,85	12
3	76	0,35	320	75	14	1,2	0,80	12
	83	0,35	360	80	14	1,2	0,75	12
3 1/2	89	0,35	385	90	14	1,2	0,70	12
4	102	0,35	480	100	16	1,4	0,65	12
	114	0,35	540	110	16	1,4	0,55	12
	121	0,35	580	120	16	1,4	0,50	12
5	127	0,35	600	125	16	1,4	0,45	12
	140	0,35	660	140	16	1,4	0,38	12
6	152	0,35	780	150	18	1,6	0,35	12
	178	0,35	920	180	18	1,6	0,25	12
8	203	0,35	1050	200	18	1,6	0,20	12
9	230	0,35	1350	230	18	1,8	0,15	12
10	254	0,35	1500	250	18	1,8	0,12	12
12	305	0,35	1800	300	18	1,8	0,10	6



Tubo in tessuto di vetro spalmato di neoprene con spirale in acciaio zincato, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

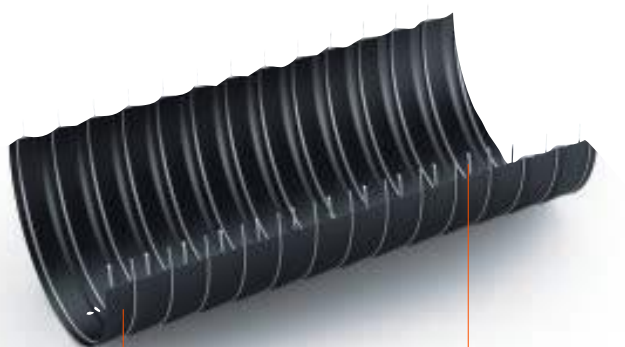
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -50° C + 150° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE NEOPRENE

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

inch	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt	
2	51	55	250	26	1,2	3,6	4,4	4	
2 1/2	63	67	300	32	1,1	3,3	4	4	
	70	74	395	35	1,1	3,3	3,5	4	
3	76	80	410	38	1	3	3,5	4	
	83	87	470	42	1	3	3	4	
3 1/2	89	93	495	45	0,9	2,7	3	4	
4	102	106	570	51	0,9	2,7	2,6	4	
	114	119	730	57	0,8	2,4	2,1	4	
	121	126	760	61	0,8	2,4	1,9	4	
5	127	132	805	64	0,8	2,4	1,7	4	
	140	145	885	70	0,8	2,4	1,5	4	
6	152	157	1050	76	0,6	1,8	1,4	4	
	178	183	1210	89	0,6	1,8	1,1	4	
8	203	208	1380	102	0,5	1,5	1,6	4	
10	254	259	1650	127	0,4	1,2	0,45	4	
12	305	310	2000	153	0,1	0,3	0,3	4	



spirale in acciaio galvanizzato
Galvanised steel spiral

Tubo in tessuto di vetro spalmato di neoprene
Hose made in neoprene coated fiberglass





Tubo in tessuto di vetro spalmato di neoprene con spirale in acciaio zincato, inserita tra due strati di tessuto, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of neoprene, for suction of fumes and hot air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

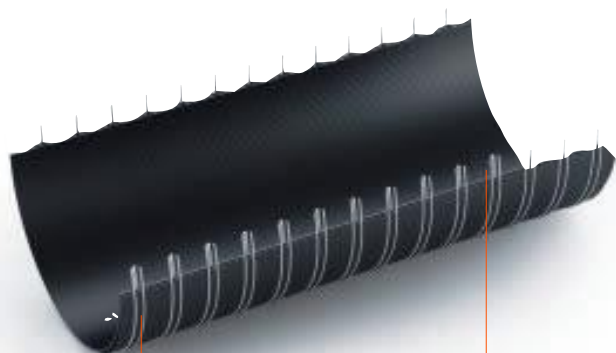
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -50° C + 150°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE NEOPRENE

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	56	360	51	2,6	7,8	5,2	4
2 1/2	63	68	485	63	2,4	7,2	4,5	4
	70	75	540	70	2,1	6,3	4,4	4
3	76	81	580	76	2,1	6,3	4,3	4
	83	87	630	83	2,1	6,3	4,1	4
3 1/2	89	94	690	89	2	6	4	4
4	102	107	770	102	1,9	5,7	3,5	4
	114	120	845	114	1,5	4,5	3	4
	121	127	885	121	1,5	4,5	2,4	4
5	127	133	925	127	1,4	4,2	2,3	4
	140	146	1000	140	1,3	3,9	2	4
6	152	158	1200	152	1,2	3,6	1,7	4
	178	189	1430	178	1	3	1,2	4
8	203	209	1650	203	0,7	2,1	0,9	4
10	254	260	2090	254	0,5	1,5	0,7	4
12	305	311	2610	305	0,3	0,9	0,5	4



Spirale in acciaio galvanizzato
Galvanised steel spiral

Tubo in tessuto di vetro spalmato di neoprene
Hose made in neoprene coated fiberglass





Tubo in tessuto di vetro spalmato in silicone con spirale in acciaio zincato, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

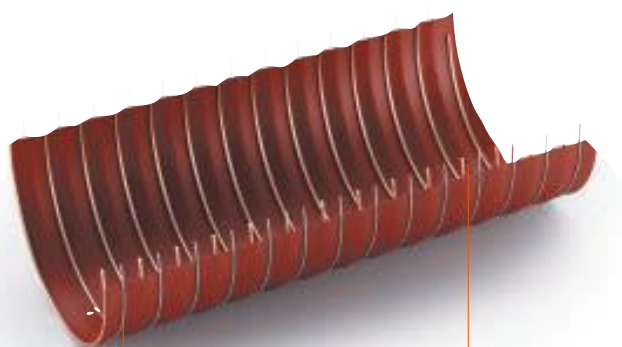
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -85° C + 300°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE SILICONE

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	55	250	26	1,5	4,5	5	4
2 1/2	63	67	290	32	1,3	3,9	5	4
	70	74	405	35	1,2	3,6	5	4
3	76	80	420	38	1,1	3,3	3,97	4
	83	87	486	42	1,1	3,3	3,97	4
3 1/2	89	93	525	45	1,1	3,3	3,85	4
4	102	106	650	51	1	3	3	4
	114	119	720	57	0,9	2,7	2,2	4
	121	126	790	61	0,9	2,7	2	4
5	127	132	800	64	0,8	2,4	1,7	4
	140	145	925	70	0,7	2,1	1,5	4
6	152	157	980	76	0,7	2,1	1,4	4
	178	183	1190	89	0,6	1,8	1,1	4
8	203	208	1330	102	0,5	1,5	0,7	4
10	254	259	1650	127	0,4	1,2	0,45	4
12	305	310	2000	153	0,3	0,9	0,3	4



Spirale in acciaio galvanizzato
Galvanised steel spiral

Tubo in tessuto di vetro spalmato di silicone

Hose made in silicone coated fiberglass



TERMOFLEX 300°C DOUBLE

912995



MERLETT

Tubo in tessuto di vetro spalmato di silicone con spirale in acciaio zincato, inserita tra due strati di tessuto, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of silicone, for suction of fumes and hot air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

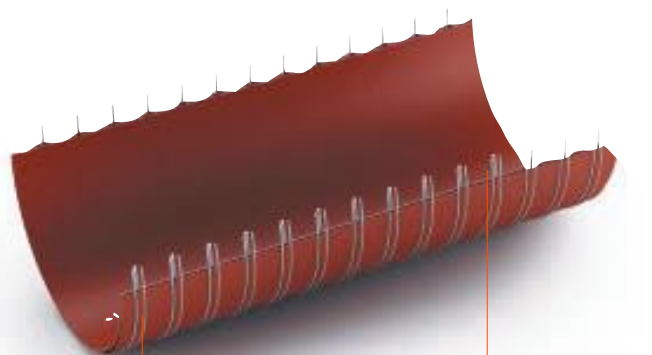
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -85° C + 300°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE **SILICONE**

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	56	331	51	2,5	7,5	5	4
2 1/2	63	68	415	63	2,4	7,2	4,5	4
	70	75	500	70	2,3	6,9	4,5	4
3	76	81	531	76	2,3	6,9	4	4
	83	87	590	83	2,1	6,3	4	4
3 1/2	89	94	610	89	2,1	6,3	3,95	4
4	102	107	710	102	1,9	5,7	3,05	4
	114	120	845	114	1,6	4,8	2,8	4
	121	127	980	121	1,5	4,5	2,7	4
5	127	133	925	127	1,4	4,2	2,2	4
	140	146	1020	140	1,8	5,4	1,8	4
6	152	158	1200	152	1,7	5,1	1,7	4
	178	189	1430	178	1,2	3,6	1,2	4
8	203	209	1650	203	0,9	2,7	0,9	4
10	254	260	1140	254	0,4	1,2	0,4	4
12	305	311	1580	305	0,2	0,6	0,3	4

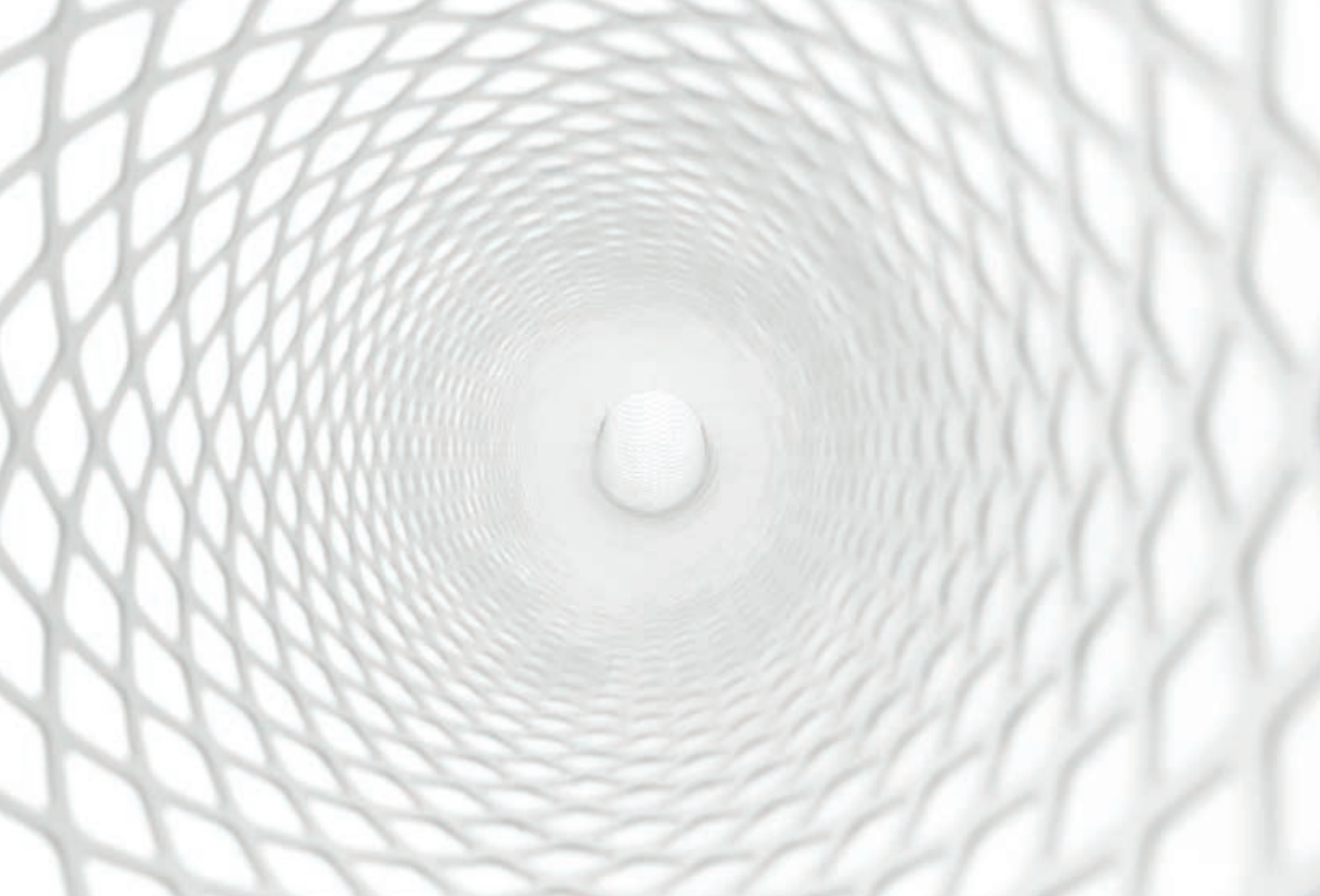


Spirale in acciaio galvanizzato
Galvanised steel spiral

Tubo in tessuto di vetro spalmato di silicone

Hose made in silicone coated fiberglass





Textile Reinforced Hoses

Retinati

Ragno Antigelo	102	Polipo 15 BAR OIL	116
Soleil new P TRICO	103	Ragno N 20 BAR	117
Cristallo	104	Ragno N 40 BAR	118
Tubo benzina	105	Super Ragno N 80 BAR	119
Ragno CR	106	Super Ragno CHEMI 80 BAR	120
Ragno CR B	107	Jamaica M	121
Ragno INDUSTRY	108	Jamaica L	122
Ragno AIR 20 BAR	109	Jamaica S	123
Ragno TOTAL PU ET	110	Jamaica S/L	124
Ragno TOTAL PU ROBOT	111	Jamaica HD	125
Ragno ACQUA 15 BAR	112	Jamaica AIR	126
Super Ragno N ACQUA	113	Jamaica FIRE	127
Ragno PU	114	Super Stone Hose	128
Ragno PU CONDUTTIVO	115		



Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per passaggio acqua in agricoltura e floricoltura.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement for water delivery in agriculture and flower-growing.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

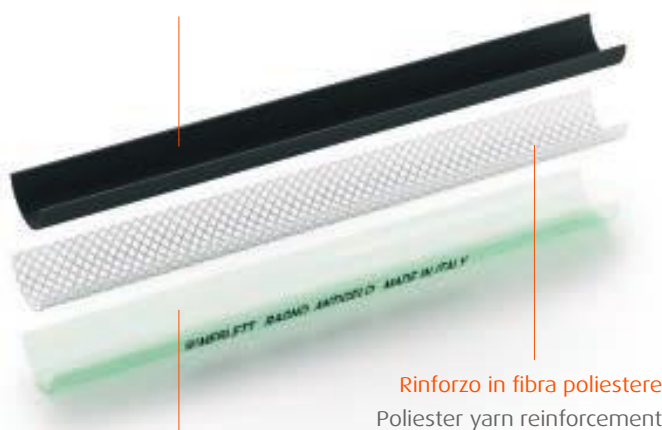
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mt
3/8	10	15	2,5	125	54	8	24	50
	12	16	2	110	90	6	18	50
1/2	13	18	2,5	155	60	8	24	50
1/2	13	19	3	180	78	8	24	50
	15	18,5	1,75	125	52	6	18	50
5/8	16	21	2,5	190	96	8	24	50
5/8	16	22	3	230	90	8	24	50
	18	23,4	2,7	230	-	6	18	50
3/4	19	25	3	275	-	7	21	50
3/4	19	26	3,5	310	105	7	21	50
	22	29	3,5	370	-	7	21	50
1	25	32	3,5	400	-	6	18	50
1	25	33	4	460	310	6	18	50
	30	38	4	560	-	6	18	50
	35	45	5	700	-	5	15	50
	40	50	5	840	525	4	12	50
	50	60	5	1300	-	4	12	25

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner tube



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover





Tubo in PVC plastificato con inserto tessile tricotè, per passaggio acqua in floricoltura e agricoltura.

Soft PVC hose with knitted textile reinforcement for water delivery in flower-growing and agriculture.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mt
	12	16	2	115	190	10	30	25/50
1/2	13	19	2,75	170	175	10	30	25/50
	15	19	2	140	220	10	30	25/50
5/8	16	22	3	235	207	10	30	25/50
3/4	19	25	3	250	280	8	24	25/50
3/4	19	26	3,5	310	250	8	24	25/50
1	25	32	3,5	390	330	8	24	25/50
1	25	33	3,7	410	315	8	24	25/50

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner tube



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover

Inserto tessile
Textile reinforcement





Tubo in PVC plastificato monostrato, per passaggio liquidi.

Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3	6	1,5	25	24	-	-	-	200
4	6	1	19	32	-	-	-	200
4	7	1,5	32	32	-	-	-	200
5	8	1,5	35	40	-	-	-	200
6	9	1,5	44	48	-	-	-	200
7	10	1,5	50	56	-	-	-	100
8	12	2	85	64	-	-	-	100
10	14	2	95	80	-	-	-	100
12	17	2,5	140	120	-	-	-	100
13	19	3	190	130	-	-	-	100
14	19	2,5	160	140	-	-	-	100
16	21,5	3	215	160	-	-	-	100
18	25	3,5	290	180	-	-	-	50
20	27	3,5	320	200	-	-	-	50
22	30	4	380	220	-	-	-	50
25	34	4,5	500	250	-	-	-	50
30	40	5	680	300	-	-	-	30
35	45	5	760	350	-	-	-	30
40	50	5	900	400	-	-	-	30
50	60	5	1200	500	-	-	-	30

Monotubo in PVC plastificato
One soft PVC layer

TUBO BENZINA

926016



Tubo in PVC plastificato monostrato, per passaggio liquidi.

Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.



SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC OIL



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE

**

Monotubo in PVC plastificato

One soft PVC layer





Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
4	7	1.5	32	32	-	-	-	200
5	9	2	40	40	-	-	-	200
6	10	2	55	50	-	-	-	200
7	12	2.5	85	60	-	-	-	100





Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per mandata liquidi di raffreddamento, soluzioni chimiche, alimenti e aria compressa.


Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

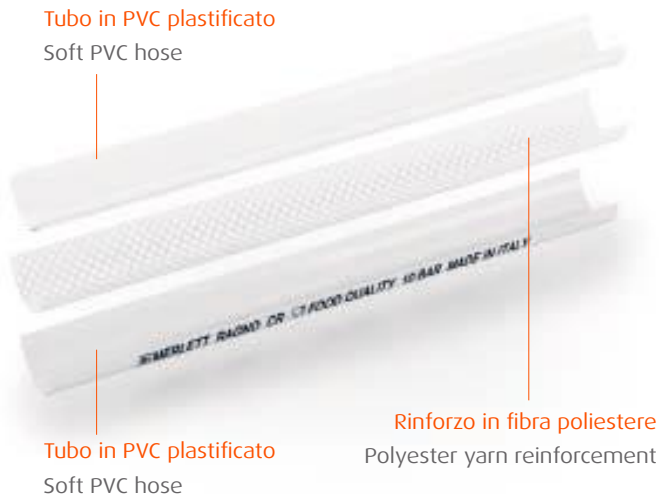
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY


	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
		4	10	80	12	20	16	12	100
3/16		5	11	90	15	20	16	13	100
1/4		6	11	80	19	20	16	12	100
1/4		6	12	105	17	20	16	12	100
1/4		6	14	145	15	20	16	12	100
		7	13	115	20	20	16	12	100
5/16		8	13	105	28	18	13	9	100
5/16		8	14	125	25	18	13	9	100
5/16		8	17	120	22	18	13	9	100
		9	15	135	32	18	13	9	100
3/8		10	15	120	36	18	13	9	100
3/8		10	16	150	30	18	13	9	100
		12	17	130	-	12	9	6	50
		12	18	180	-	12	9	6	50
1/2		13	18	150	43	12	9	6	50
1/2		13	19	175	52	12	9	6	50
		15	21	215	60	10	7	4	50
		15	23	280	-	10	7	4	50
5/8		16	21	185	62	10	7	4	50
5/8		16	22	210	60	10	7	4	50
3/4		19	25	260	-	10	7	4	50
3/4		19	26	300	70	10	7	4	50
		22	30	320	-	8	5	3	50
1		25	32	390	150	8	5	3	50
1		25	33	450	110	8	5	3	50
		30	38	560	-	8	5	3	50
1 1/4		32	42	660	200	8	4	2	50
		35	45	750	-	8	4	2	50
1 1/2		38	48	870	300	8	4	2	50
		40	50	880	350	8	4	2	50
1 3/4		45	55	1000	420	8	4	2	50
		50	62	1350	450	8	4	2	25








Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per mandata liquidi di raffreddamento, soluzioni chimiche, alimenti e aria compressa.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	11	80	-	20	16	12	100
1/4	6	12	105	-	20	16	12	100
5/16	8	14	125	-	18	13	9	100
3/8	10	16	150	-	18	13	9	100
	12	18	180	-	15	9	6	50
1/2	13	18	150	-	15	9	6	50
1/2	13	19	175	-	15	9	6	50
	15	23	280	-	15	7	4	50
5/8	16	22	210	-	15	7	4	50
3/4	19	26	280	-	15	7	4	50
3/4	19	27	340	-	15	7	4	50
1	25	33	450	-	8	5	3	50
	30	38	560	-	8	5	3	50
1 1/4	32	42	660	-	8	4	2	50
1 1/2	38	48	870	-	8	4	2	50
	40	50	880	-	8	4	2	50
	50	62	1350	-	8	4	2	25





Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per passaggio liquidi industriali, soluzioni chimiche e aria compressa.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for transporting industrial liquids, chemical solutions and compressed air.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-10° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Soft PVC hose

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	11	80	17	20	16	12	100
1/4	6	12	105	15	20	16	12	100
5/16	8	13	105	23	17	13	9	100
5/16	8	14	125	21	17	13	9	100
3/8	10	15	120	45	17	13	9	100
3/8	10	16	150	36	17	13	9	100
	12	17	130	55	12	9	5	50
1/2	13	18	150	45	12	9	5	50
5/8	16	21	185	65	10	7	4	50
3/4	19	25	260	100	10	7	4	50
1	25	32	390	150	8	5	3	50
	35	45	750	300	7	4	2	50
	40	50	880	350	7	4	2	50





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante in PU per mandata a pressione di aria.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for passage of air under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
3/16	5	10,5	92	20	20	18	16	100
1/4	6	14	175	25	20	18	16	100
9/32	7	16	220	20	20	18	16	100
5/16	8	15	175	28	20	18	16	100
5/16	8	17	245	30	20	18	16	100
3/8	10	15	120	80	20	18	16	100
3/8	10	19	270	32	20	18	16	100
1/2	13	23	380	40	20	18	16	100
5/8	16	26	440	50	20	18	16	100
3/4	19	30	560	60	20	18	16	60
1	25	37	765	85	20	18	16	60

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU





Tubo in poliuretano antiabrasivo con rinforzo in fibra poliesteri per mandata aria compressa.

Antiabrasive polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for the passage of compressed air.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE * * * * *

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY * *

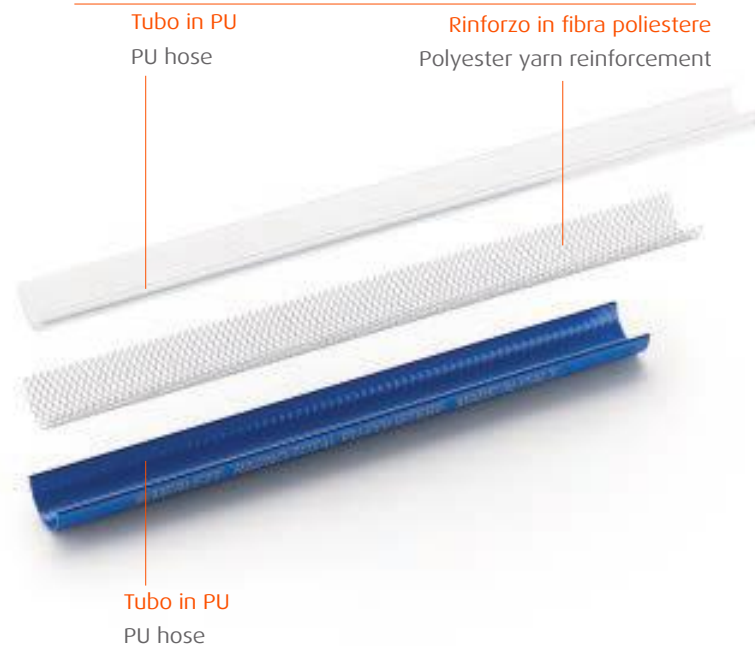
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE * * * * *

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -35° C + 80° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE * * * * *

IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	60	20	20	-	-	100
5/16	8	12	80	30	20	-	-	50
3/8	10	15	130	35	20	-	-	50





Tubo in poliuretano con rinforzo in fibra poliestere per robotica industriale.

Polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for industrial welding.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY durezza SHORE A 85 ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -20° C + 80° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

SENZA SILICONE
SILICON FREE ★ ★ ★ ★ ★

IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (alimenti acquosi).
Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).

PU
PU hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



PU
PU hose



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. SFILAMENTO SLIDING PRESS. bar 20° C	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. bar 20° C	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. bar 40° C	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. bar 60° C	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH mt
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6,3	11,2	85	30	30	16	8	4	100
1/4	6,3	12,5	125	25	45	25	12	6	100
3/8	9,5	16	160	50	45	20	10	5	100
1/2	12,7	19	200	75	40	20	10	5	100
5/8	16	23	250	120	40	17	8	4	50
3/4	19	27	300	150	30	17	8	4	50





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante in PU per mandata in pressione di liquidi alimentari.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for delivery of food liquids under pressure.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE



IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

PVC plastificato

Flexible PVC inner hose

Rinforzo in fibra poliestere

Polyester yarn reinforcement



PVC plastificato

Flexible PVC inner hose

Collante intermedio PU

Adhesive cladding PU

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/8	15	21	210	60	15	7	4	50
3/4	19	26	325	70	15	7	4	50
1	25	33	465	110	15	5	3	50





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante in PU per mandata in pressione di liquidi alimentari.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for delivery of food liquids under pressure.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

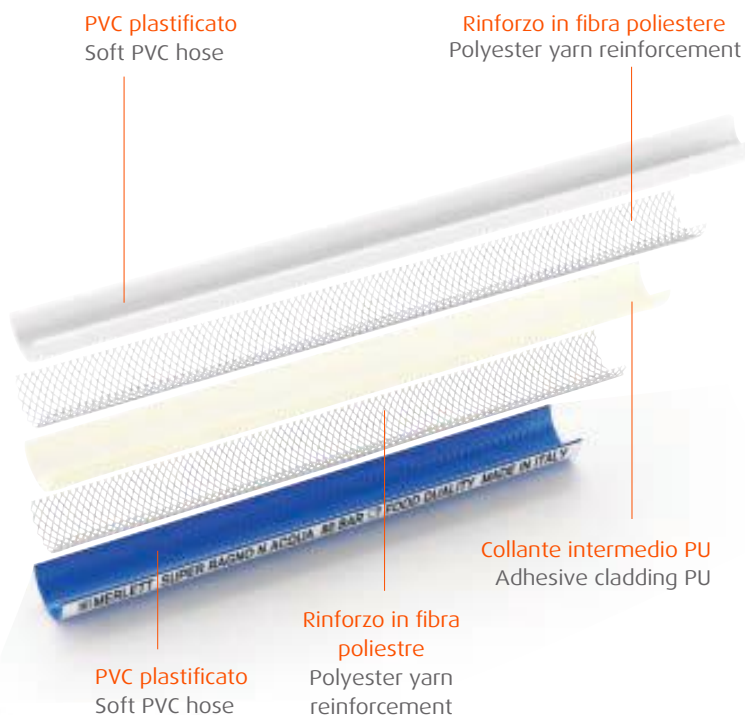


IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 60° C	bar 80° C	mt
1/2	13	23	340	45	80	40	20*	50/100

* uso per pochi minuti
*use for a few minutes





Tubo in miscela poliuretano antiabrasivo e gomma termoplastica con rinforzo in fibra poliestere, per utensileria pneumatica in genere, aerografi, pistole per verniciatura.

Antiabrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement for pneumatic tools in general, airbrushes and water based paint sprayers.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ★ ★ ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★

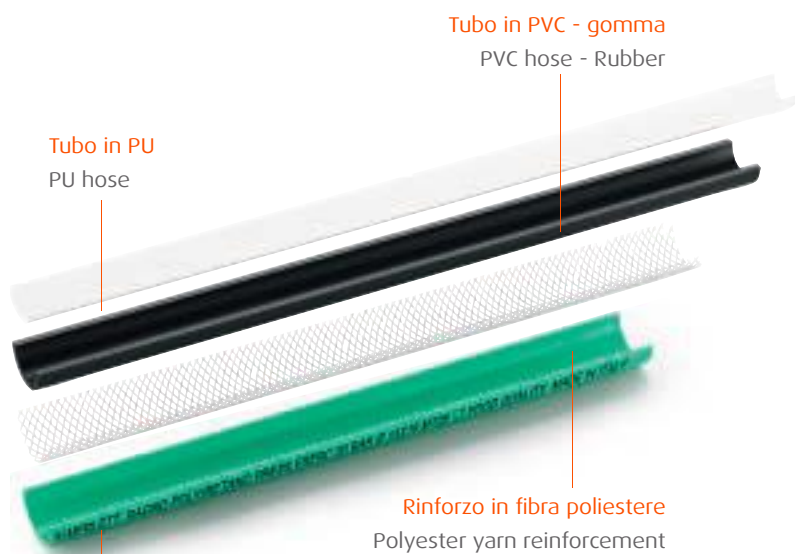
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -15° C + 60° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI SECONDO DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	70	20	20	17	15	100
5/16	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	22,5	250	60	20	17	15	25




Tubo in PVC - gomma
PVC hose - Rubber








Tubo in mescola poliuretano antiabrasivo e gomma termoplastica con rinforzo in fibra poliestere a corredo delle macchine che richiedono la normativa ATEX, per utensileria pneumatica in genere, aerografi, pistole per verniciatura.


Antiabrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement supplied with machines required by the ATEX regulation, for pneumatic tools in general, airbrushes, paint sprayers.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -15° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
CONDUTTIVO
 CONDUCTIVE secondo ASTM D 257
Resistività superficiale ≤ 10⁴ Ohm
VALORE VARIABILE NEL TEMPO
According to the ASTM D 257
Surface resistance ≤ 10⁴ Ohm
Varying value with time.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	70	20	20	17	15	100
5/16	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	23	250	60	20	17	15	25

Tubo in PU conduttivo
PU conductive hose

Tubo MIX PVC - gomma
MIX PVC hose - Rubber

Tubo in PVC - gomma
PVC hose - Rubber

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement





Tubo in formulazione plastica con sottostrato in poliuretano con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per passaggio in pressione di olio, gasolio, blue diesel, urea (ISO 22241).

Soft PVC hose with POLYURETHANE (PU) underlayer with polyester yarn reinforcement and PU adhesive middle layer, for pressurized transfer of oil, diesel oil, bio diesel, urea AD Blue (ISO 22241).

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

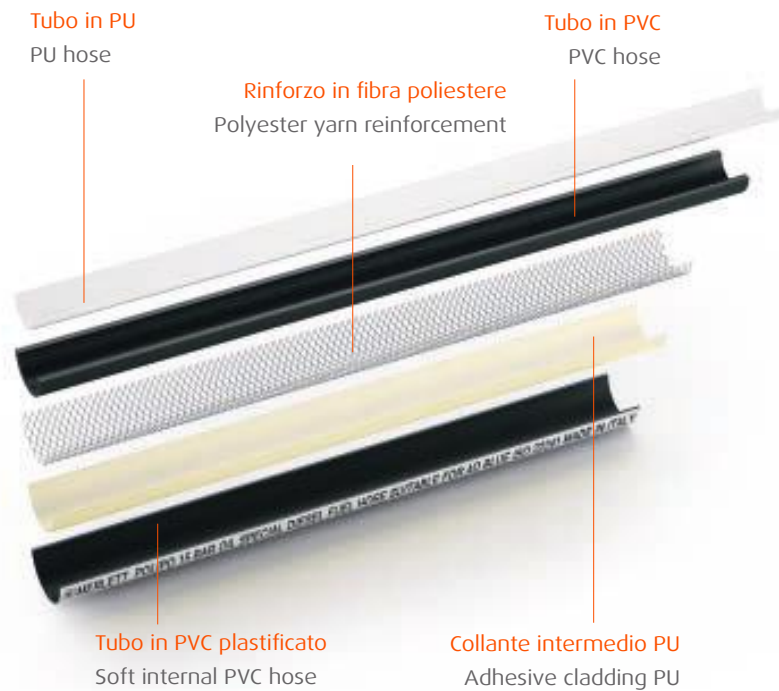
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
3/4	19	26	350	65	15	10	6	50
1	25	35	640	100	15	10	6	50





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

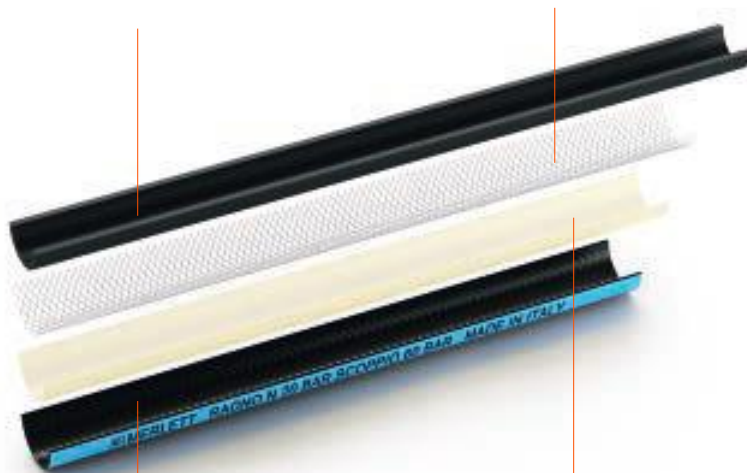
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	13	110	27	20	16	12	100
3/8	10	15	120	32	20	16	12	100
1/2	13	19	180	55	20	16	12	100
5/8	16	23	300	60	20	16	12	100
3/4	19*	26	360	70	20	16	12	100
1	25*	34	510	100	20	16	12	50

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU




* doppio rinforzo vedi super ragno 80 BAR
* double reinforcement - see Super Ragno 80 Bar








Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.


PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

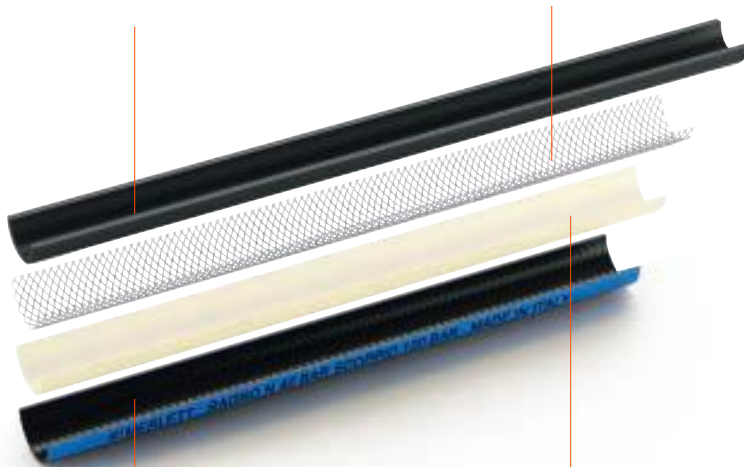
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	14	120	25	40	32	24	100
3/8	10	16	160	30	40	32	24	100
1/2	13*	21	290	50	40	32	24	100

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU



* doppio rinforzo vedi super ragno 80 BAR
* double reinforcement - see Super Ragno 80 Bar





Tubo in PVC con doppio rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

PVC hose with double polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

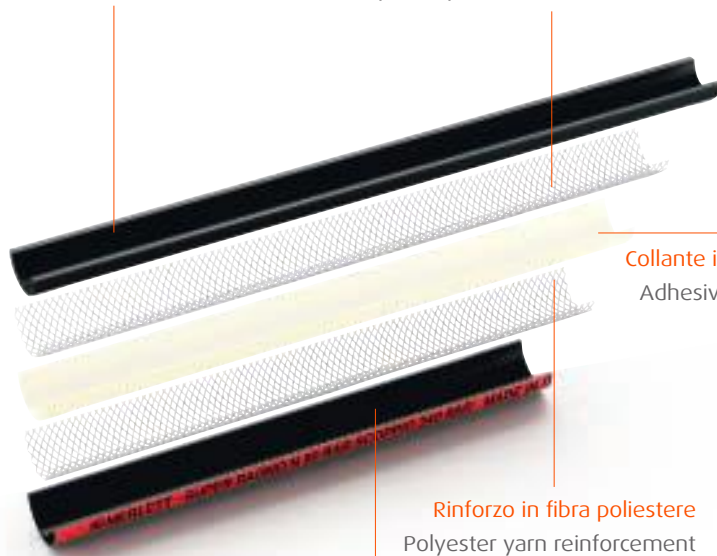
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	15	170	20	80	64	48	100
3/8	10	19	240	30	80	64	48	100
1/2	13	23	340	40	80	64	48	100

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose





Tubo in TPV/PE con rinforzo in fibra poliestere per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

TPV/PE hose with polyester yarn reinforcement for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY

**



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella LLDPE



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	15	130	30	80	-	-	100
3/8	10	19	180	40	80	-	-	100
1/2	13	23	290	50	80	-	-	100
3/4	19	29	380	70	50	-	-	50

Tubo in PE
PE hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in gomma sintetica
Hose synthetic rubber

Collante intermedio
Adhesive cladding PU

Rinforzo in fibra poliestere

Polyester yarn reinforcement

Tubo in gomma sintetica
Hose synthetic rubber





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

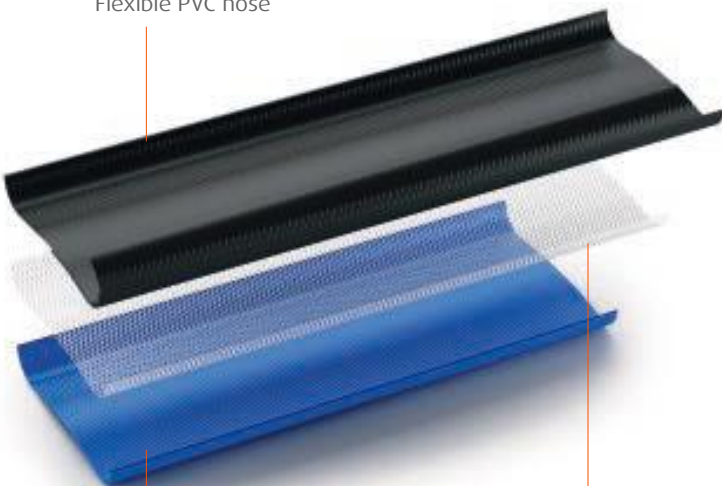
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	20	24	150	150	10	7	4	30	50/100
	25	29	190	190	10	7	4	30	50/100
	30	34	220	220	10	7	4	30	50/100
1 1/4	32	36	240	240	10	7	4	30	50/100
	35	39	290	290	10	7	4	30	50/100
1 1/2	38	42	300	300	10	7	4	30	50/100
	40	44	320	320	10	7	4	30	50/100
	45	49	360	360	10	7	4	30	50/100
2	51	55	410	410	10	7	4	30	50/100
	60	65	550	550	8	5	3	24	50/100
2 1/2	63	68,5	570	570	8	5	3	24	50/100
	70	75	650	650	8	5	3	24	50/100
3	76	81	700	700	8	5	3	24	50/100
	80	85	750	750	8	5	3	24	50/100
	90	95	860	860	8	5	3	24	50/100
4	102	108	1000	1000	8	5	3	24	50/100
	110	116	1150	1150	8	5	3	24	50/100
5	127	133	1350	1350	6	4	2	18	50/100
6	152	158	1600	1600	4	3	1	12	50/100
8	204	210	2400	2400	3	2	1	9	50

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC hose



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliesteri resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

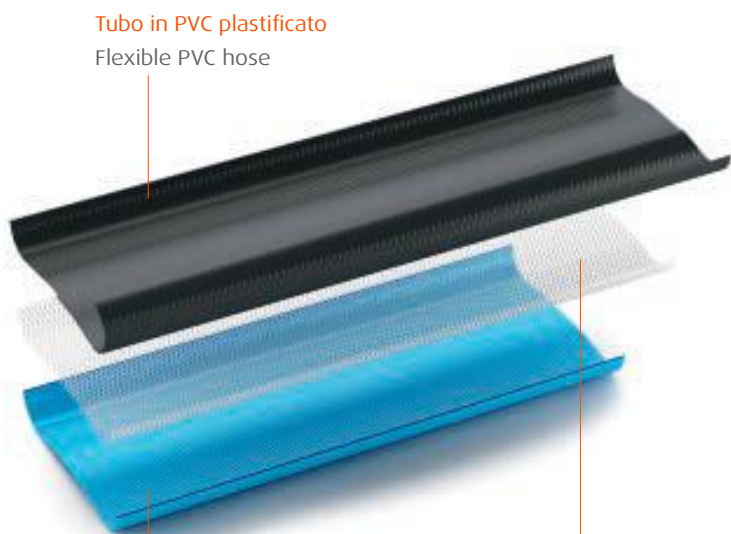
- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC hose

Rinforzo in fibra poliesteri
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO	PRESS. ESERCIZIO	PRESS. ESERCIZIO	PRESS. SCOPPIO	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
				WORKING PRESS.	WORKING PRESS.	WORKING PRESS.	BURSTING PRESS.	
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	20	23	135	8,5	7	4	25,5	50/100
	25	28	155	8,5	7	4	25,5	50/100
1 1/4	32	35	210	8,5	7	4	25,5	50/100
	35	38	220	8,5	7	4	25,5	50/100
1 1/2	38	41	240	8,5	7	4	25,5	50/100
	40	43	250	8,5	7	4	25,5	50/100
1 3/4	45	48	280	6,5	5	2,5	19,5	50/100
2	51	54	320	6,5	5	2,5	19,5	50/100
	60	64	360	6,5	5	2,5	19,5	50/100
2 1/2	63	67,5	420	6,5	5	2,5	19,5	50/100
	70	74	450	5,5	4	2	16,5	50/100
3	76	80	520	5,5	4	2	16,5	50/100
	80	84	580	5,5	4	2	16,5	50/100
	90	94	660	5,5	4	2	16,5	50/100
4	102	106	720	5,5	4	2	16,5	50/100
	110	115	780	5,5	4	2	16,5	50/100
5	127	132	1130	3	2	0,5	9	50/100
6	152	157	1350	3	2	0,5	9	50/100
8	204	209	2000	2,5	1,5	0,3	7	50





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY

*



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1 1/2	38	40	175	2,5	1,5	1	7,5	100
	40	42	180	2,5	1,5	1	7,5	100
2	51	53	270	2,5	1,5	1	7,5	100
	60	63	300	2	1	0,5	6	100
2 1/2	63	66	310	2	1	0,5	6	100
	76	79	380	2	1	0,5	6	100
3	80	83	390	1,5	0,8	0,3	4,5	100
	102	105	500	1,5	0,8	0,3	4,5	100

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC hose



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.



SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY

*



RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE

*

Tubo in PVC plastificato

Flexible PVC hose



Rinforzo in fibra poliestere

Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato

Flexible PVC cover

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	25	27	115	7	4	-	21	50/100
1 1/4	32	34	150	7	4	-	21	50/100
1 1/2	38	40	210	5	3	-	15	50/100
	40	42	225	5	3	-	15	50/100
2	51	54	280	5	3	-	15	50/100
	60	63	350	4	2.4	-	12	50/100
2 1/2	63	66	370	4	2.4	-	12	50/100
3	76	79	475	4	2.4	-	12	50/100
	80	83	490	4	2.4	-	12	50/100
4	102	105.5	650	4	2.4	-	12	50/100
6	152	156	1250	3	1.8	-	9	50/100
8	204	209	1700	2.5	1.5	-	8	50





Tubo in NBR a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *

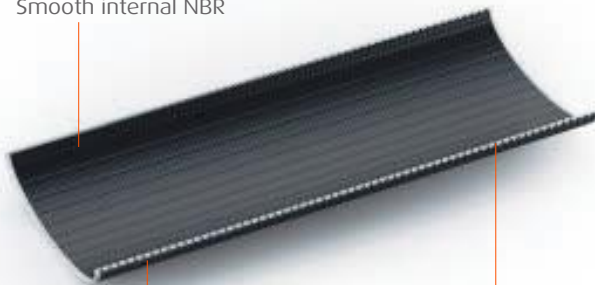
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 80° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE NBR

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *

Tubo interno in NBR
Smooth internal NBR



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo esterno in NBR
Striated external NBR



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
3/4	20	2,1	220	500	25	75	850	60
7/8	22	2,1	230	550	25	75	900	60
1	25	2,1	250	600	25	75	1000	60
1 1/4	32	2,1	295	650	25	75	1340	60
1 1/2	38	2,1	340	750	20	60	1700	60
1 2/3	40	2,1	350	900	16	50	1970	60
1 3/4	45	2,1	370	950	16	50	2060	60
2	52	2,1	460	1150	16	50	2435	60
2 1/6	55	2,2	490	1150	16	50	2605	60
2 1/2	64	2,25	600	1400	16	50	2960	60
2 3/4	70	2,25	640	1500	16	50	3355	60
3	75	2,5	735	1500	15	45	3940	60
3 1/4	80	2,6	745	1550	13	40	4210	60
3 1/2	90	2,7	920	1600	13	40	4520	60
4	102	2,9	1070	1750	13	40	5100	60
4 1/3	110	3,0	1180	1800	13	40	5550	30
4 1/2	115	3,0	1265	1800	13	40	5930	30
5	125	3,0	1425	2200	10	30	7000	30
6	152	3,0	1675	2450	10	30	9060	30
8	203	3,5	2600	3200	8	25	12040	30
10	254	3,8	3000	3450	8	25	16360	30



Tubo in NBR a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliesteri resistente all'allungamento, per mandata a pressione di aria.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of air.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	* * * * *
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	*
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	* * *
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-20° C + 80° C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	NBR
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
3/4	20	2,3	230	400	30	90	1180	60
1	25	2,3	265	450	30	90	1350	60
1 1/4	32	2,3	310	500	30	90	1750	60
1 1/2	38	2,3	365	750	20	60	2000	60
1 3/4	45	2,3	395	850	20	60	2400	60
2	52	2,5	510	1300	20	60	2900	60

Tubo interno in NBR
Smooth internal NBR



Rinforzo in fibra poliesteri
Polyester yarn reinforcement

Tubo esterno in NBR
Striated external NBR





Tubo in NBR a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	* * * * *
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	*
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	* * *
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-20° C + 80° C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	NBR
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	*

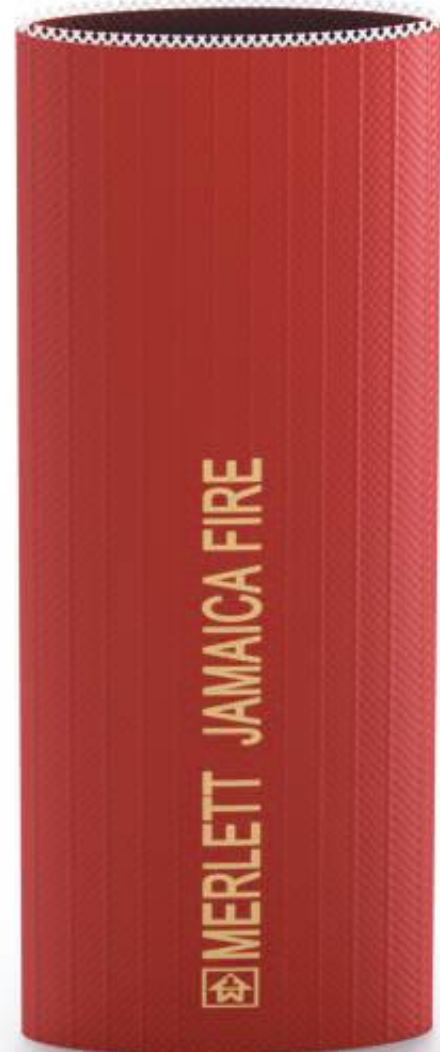
Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
1	25	2,25	240	500	30	90	1350	60
1 3/4	45	2,25	375	900	20	60	2400	60
2 3/4	70	2,40	650	1600	20	55	3800	60

Tubo interno in NBR
Smooth internal NBR



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo esterno in NBR
Striated external NBR



SUPER STONE HOSE

915035 - 915036



MERLETT

Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere e rivestimento esterno in miscela PVC-PU per mandata in pressione di aria.

Plasticized PVC hose with polyester yarn reinforcement and outer cover made of PVC-PU compound, for passage of air under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *

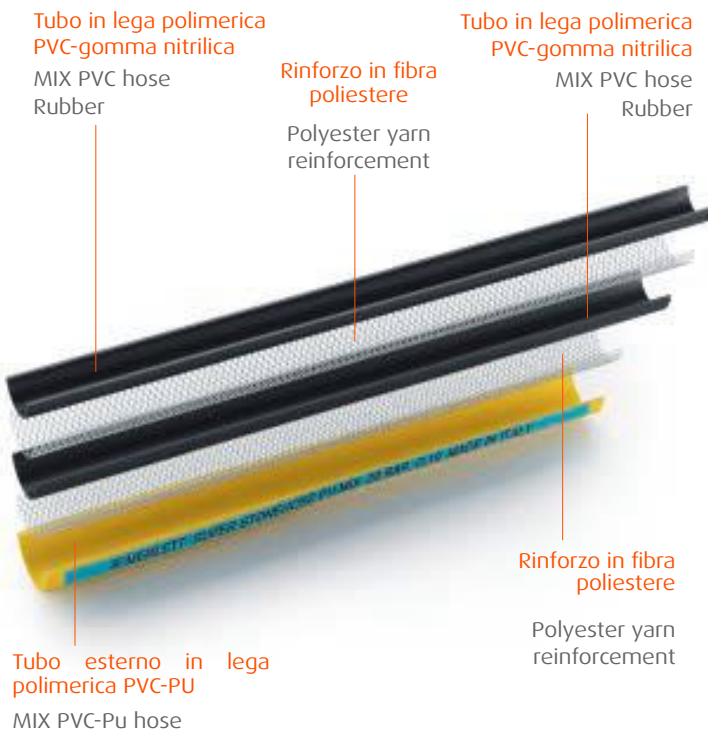
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
3/4	19	27/30	390	20	16	12	60	60
1	25	35/37	600	20	16	12	60	60





Spiralina

Spiralina	Spiralina	130
	Spiralina FLEX	131
	Spiralina GIALLA	132
	Spiralina AT	133



Spirale in PVC rigido SH. D (3 Sec.) = 78 ± 3, per protezione dallo schiacciamento e dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm³) di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	****
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	****
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	PVC rigido
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	*****
	CARICO A COMPRESIONE PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm	≥ 130
	ANTI UV ANTI UV	≥ 200 h
	AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	RESISTENZA ALL'OZONO OZONE RESISTANCE	**** > 96 h a 20° C e a 60° C
	METODO DI CALCOLO METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO mm}}{\text{Ø INTERNO SPIRALINA mm}} \times \text{LUNGHEZZA TUBO mt} = \text{mt Spiralina}$	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,75	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	2 1/2	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	3	90-220
120x132	124	136	6	2850	50	>5	4	110-240





Spirale in PVC rigido SH. D (3 Sec.) = 78 ± 3 , per protezione dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm³) e dallo schiacciamento di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3 , for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	***
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	*****
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	PVC rigido
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	*****
	CARICO A COMPRESSIONE PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	dal ø 13 al 16 ≥ 40 dal ø 20 al 65 ≥ 70
	ANTI UV ANTI UV	> 200 h
	AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	RESISTENZA ALL'OZONO OZONE RESISTANCE	***** > 96 h a 20° C e a 60° C
	METODO DI CALCOLO METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO mm} / \text{OUTSIDE Ø hose mm}}{\text{Ø INTERNO SPIRALINA mm} / \text{INSIDE Ø Spiralina mm}} \times \text{LUNGHEZZA TUBO mt} / \text{hose Length mt} = \text{mt Spiralina}$	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	15,4	1,2	50	10	>1,4	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	18,4	1,2	63	12	>1,4	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	23,6	1,8	120	14,5	>1,4	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	27,3	1,9	160	15	>2	-	23-30
27x32	27	30,8	1,9	195	16	>2	5/8 - 1	27-35
30x35	30	34,4	2,2	230	18	>2	3/4 - 1	30-35
35x40	35,5	40	2,2	280	20,5	>2	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	48	2,3	400	23	>2	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	61,5	2,7	570	26	>2	1 1/2 - 2	50-90
65x75	66	73	3,5	770	30	>2	2	60-120
80x90	82	90	3,8	1070	34	>2	-	75-200
100x111	103	111	4,3	1550	46	>2	3	90-220
120x131	124	132	5,4	2050	50	>2	4	110-240





Spirale in PVC rigido SH. D = 78 ± 3, per protezione dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm³) e dallo schiacciamento di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	****
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	****
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	PVC rigido
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	*****
	CARICO A COMPRESIONE PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	ANTI UV ANTI UV	> 200 h
	AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	RESISTENZA ALL'OZONO OZONE RESISTANCE	**** > 96 h a 20° C e a 60° C
	METODO DI CALCOLO METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO mm}}{\text{OUTSIDE Ø hose mm}} \times \frac{\text{LUNGHEZZA TUBO MT}}{\text{hose Length mt}} = \text{mt Spiralina}$	
	$\frac{\text{Ø INTERNO SPIRALINA mm}}{\text{INSIDE Ø Spiralina mm}}$	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	-	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	-	-
120x132	124	136	6	2850	50	>5	-	-





Spirale in compound base poliammide, per protezione dallo schiacciamento e dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 100 mm³) di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Polyamide compound spiral, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 100 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	***
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	***
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-40° C + 125° C con punte 140° C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	poliammide
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	*****
	CARICO A COMPRESIONE PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm	≥ 100
	COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	
	ANTI UV ANTI UV	> 200 h
	AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING	UL94 HB
	METODO DI CALCOLO METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\begin{matrix} \text{Ø ESTERNO TUBO mm} \\ \text{Ø INTERNO SPIRALINA mm} \\ \text{INSIDE Ø Spiralina mm} \end{matrix}}{\begin{matrix} \text{Ø ESTERNO TUBO mm} \\ \text{Ø INTERNO SPIRALINA mm} \\ \text{INSIDE Ø Spiralina mm} \end{matrix}} \times \begin{matrix} \text{LUNGHEZZA TUBO mt} \\ \text{hose Length mt} \end{matrix} = \begin{matrix} \text{mt} \\ \text{Spiralina} \end{matrix}$	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16,2	1,6	60	11	>0,5	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	90	13	>0,5	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	140	14,5	>0,5	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	190	15	>0,5	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	195	15	>0,5	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	200	16	>0,5	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	250	18	>0,5	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	300	20,5	>0,5	1 - 1 1/4	35-60
41x57	43,5	49,5	3	400	23	>0,5	1 1/4 - 1 1/2	35-75
52x58	51	58	3,5	510	24	>0,5	1 1/2 - 2	50-90
65x75	61	69	4	700	27	>0,5	2	60-120
80x90	74	84	4,8	950	32	>0,5	2 1/2	70-200
100x112	94	104	4,9	1240	42	>0,5	3	80-250
120x132	114	124	5	1500	46	>0,5	4	105-300





Fascetta stringitubo a vite - Collare
Hose Clamps - Bolt Grip Collar

Fascette stringitubo

- Fascetta stringitubo a vite senza fine W2 mm 12 AISI 430
- Endless wormdrive hose clamps W2 mm 12 AISI 430
- Fascetta stringitubo a vite senza fine W4 mm 12 AISI 304
- Endless wormdrive hose clamps W4 mm 12 AISI 304
- Fascetta stringitubo a vite senza fine W2 mm 9 AISI 430
- Endless wormdrive hose clamps W2 mm 9 AISI 430
- Fascetta stringitubo a vite senza fine W4 mm 9 AISI 304
- Endless wormdrive hose clamps W4 mm 9 AISI 304

136

Collare

- Collare di serraggio a bullone W1
- Bolt grip collar W1
- Collare di serraggio a bullone W4
- Bolt grip collar W4

137

FASCETTA STRINGITUBO A VITE SENZA FINE

HOSE CLAMPS



COD 928094 W2 fascetta stringitubo a vite senza fine, nastro da mm 12 e cassetto, in acciaio inossidabile AISI 430. Vite in acciaio zincato bicromato.

COD 928096 W4 fascetta stringitubo a vite senza fine, nastro da mm 12 e cassetto, in acciaio inossidabile AISI 304. Vite in acciaio inossidabile AISI 304.

COD 928094 W2 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 430 of 12 mm. Stainless steel housing AISI 430. Stainless steel screw galvanized bichromate.

COD 928096 W4 Endlesswormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 304 of 12 mm. Stainless steel housing AISI 304. Stainless steel screw AISI 304.



COD 918093 W2 fascetta stringitubo a vite senza fine, nastro da mm 9 e cassetto, in acciaio inossidabile AISI 430. Vite in acciaio zincato bicromato.

COD 928095 W4 fascetta stringitubo a vite senza fine, nastro da mm 9 e cassetto, in acciaio inossidabile AISI 304. Vite in acciaio inossidabile AISI 304.

COD 928093 W2 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 430 of 9 mm. Stainless steel housing AISI 430. Stainless steel screw galvanized bichromate.

COD 928095 W4 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 304 of 9 mm. Stainless steel housing AISI 304. Stainless steel screw AISI 304.



W2-W4 mm 12

CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	COPPIA DI SERRAGGIO - UTILIZZO TORQUE - AT FITTING	COPPIA DI SERRAGGIO - ALLA ROTTURAZIONE TORQUE - AT BREAK	CONFEZIONE PEZZI PIECES FOR BOX
mm	inch.	Nm	Nm	N°
16-25	5/8-1	≥ 5	≥ 6,5	50
20-32	25/32-1/4	≥ 5	≥ 6,5	50
25-34	0,90-1,57	≥ 5	≥ 6,5	50
32-50	1 1/4-2	≥ 5	≥ 6,5	50
40-60	19/16-2,36	≥ 5	≥ 6,5	50
50-70	2-2 3/4	≥ 5	≥ 6,5	10
60-80	2,36-3,15	≥ 5	≥ 6,5	10
70-90	2 3/4-3,54	≥ 5	≥ 6,5	10
80-90	3,15-3,94	≥ 5	≥ 6,5	10
90-110	3,54-4,33	≥ 5	≥ 6,5	10
100-120	3,94-4,72	≥ 5	≥ 6,5	10
110-130	4,33-5,12	≥ 5	≥ 6,5	10
120-140	4,72-5,51	≥ 5	≥ 6,5	10
130-150	5,12-5,91	≥ 5	≥ 6,5	10
140-160	5,91-6,3	≥ 5	≥ 6,5	10
150-170	5,91-6,69	≥ 5	≥ 6,5	10
160-180	6,3-7,09	≥ 5	≥ 6,5	10
170-190	6,69-7,48	≥ 5	≥ 6,5	10
180-200	7,09-7,87	≥ 5	≥ 6,5	10
190-210	7,48-8,27	≥ 5	≥ 6,5	10
200-220	7,87-8,66	≥ 5	≥ 6,5	10
210-230	8,27-9,06	≥ 5	≥ 6,5	10

W2-W4 mm 9

CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	COPPIA DI SERRAGGIO - UTILIZZO TORQUE - AT FITTING	COPPIA DI SERRAGGIO - ALLA ROTTURAZIONE TORQUE - AT BREAK	CONFEZIONE PEZZI PIECES FOR BOX
mm	inch.	Nm	Nm	N°
8-12	0,31-0,47	≥ 3	≥ 5	50
10-16	3/8-5/8	≥ 3	≥ 5	50
12-20	0,47-3/4	≥ 3	≥ 5	50
16-25	5/8-1	≥ 3	≥ 5	50
20-32	25/32-1 1/4	≥ 3	≥ 5	50
25-40	0,98-1,57	≥ 3	≥ 5,5	50
32-50	1 1/4-2	≥ 3	≥ 5,5	50
40-60	19/16-2,36	≥ 3	≥ 5,5	50
50-70	2-2 3/4	≥ 3	≥ 5,5	50
60-80	2,36-3,15	≥ 3	≥ 5,5	50
70-90	2 3/4-3,54	≥ 3	≥ 5,5	50
80-100	3,15-3,94	≥ 3	≥ 5,5	10
90-110	3,54-4,33	≥ 3	≥ 5,5	10
100-120	3,94-4,72	≥ 3	≥ 5,5	10
110-130	4,33-5,12	≥ 3	≥ 5,5	10
120-140	4,72-5,51	≥ 3	≥ 5,5	10
130-150	5,12-5,91	≥ 3	≥ 5,5	10
140-160	5,51-6,3	≥ 3	≥ 5,5	10
150-170	5,92-6,69	≥ 3	≥ 5,5	10
170-180	6,3-7,09	≥ 3	≥ 5,5	10
170-190	6,69-7,48	≥ 3	≥ 5,5	10
180-200	7,09-7,87	≥ 3	≥ 5,5	10
190-210	7,48-8,27	≥ 3	≥ 5,5	10
200-220	7,87-8,66	≥ 3	≥ 5,5	10
210-230	8,27-9,06	≥ 3	≥ 5,5	10

COLLARE DI SERRAGGIO A BULLONE

BOLT GRIP COLLAR



COD 928089 W1 Collare di serraggio a bullone in acciaio zincato.

COD 928090 W4 Collare di serraggio a bullone in acciaio INOX AISI 304. Vite in acciaio inossidabile.

COD 928089 W1 Bolt grip collar galvanised steel.

COD 928090 W4 Bolt grip collar made of stainless steel AISI 304. Stainless steel screw.



COD 928089 W1							
CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX		LARGHEZZA NASTRO BAND WIDTH	SPESSORE NASTRO BAND THICKNESS	VITE SCREW	COPPIA DI SERRAGGIO - UTILIZZO TORQUE - AT FITTING	COPPIA DI SERRAGGIO - ALLA ROTTURA TORQUE - AT BREAK	CONFEZIONE PIECES FOR BOX
mm	inch.	mm	mm	mm	Nm	Nm	N°
23-25	0.91-0.98	18	0,6	M5X40	≥ 5	≥ 7,5	20
26-28	1.02-1.10	18	0,6	M5X40	≥ 5	≥ 7,5	20
29-31	1.14-1.22	20	0,8	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	20
32-35	1.26-1.38	20	0,8	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	20
36-39	1.42-1.54	20	0,8	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	20
40-43	1.57-1.69	20	0,8	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	20
44-47	1.73-1.85	22	1,2	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	20
48-51	1.89-2.00	22	1,2	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	20
52-55	2.00-2.17	22	1,2	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	20
56-59	2.20-2.32	22	1,2	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	20
60-63	2.36-2.48	22	1,2	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	20
64-67	2.52-2.64	22	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	20
68-73	2.68-2.87	24	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	20
74-79	2.91-3.11	24	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	10
80-85	3.15-3.35	24	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	10
86-91	3.39-3.58	24	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	10
92-97	3.62-3.82	24	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	10
98-103	3.86-4.06	24	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	10
104-112	4.09-4.41	24	1,5	M8X80	≥ 20	≥ 30	10
113-121	4.45-4.76	24	1,5	M8X80	≥ 20	≥ 30	10
122-130	4.81-5.12	24	1,5	M8X80	≥ 20	≥ 30	10
131-139	5.16-5.47	26	1,7	M10X90	≥ 30	≥ 55	10
140-148	5.51-5.83	26	1,7	M10X90	≥ 30	≥ 55	10
149-161	5.87-6.34	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
162-174	6.38-6.85	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
175-187	6.89-7.36	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
188-200	7.40-7.87	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
201-213	7.91-8.39	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
214-226	8.43-8.90	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
227-239	8.94-9.41	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
240-252	9.45-9.92	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10

COD 928090 W4							
CAMPO DI SERRAGGIO MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX		LARGHEZZA NASTRO BAND WIDTH	SPESSORE NASTRO BAND THICKNESS	VITE SCREW	COPPIA DI SERRAGGIO - UTILIZZO TORQUE - AT FITTING	COPPIA DI SERRAGGIO - ALLA ROTTURA TORQUE - AT BREAK	CONFEZIONE PIECES FOR BOX
mm	inch.	mm	mm	mm	Nm	Nm	N°
23-25	0.91-0.98	18	0,6	M5X40	≥ 5	≥ 7,5	8
26-28	1.02-1.10	18	0,6	M5X40	≥ 5	≥ 7,5	8
29-31	1.14-1.22	20	0,6	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	8
32-35	1.26-1.38	20	0,6	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	8
36-39	1.42-1.54	20	0,6	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	8
40-43	1.57-1.69	20	0,6	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	8
44-47	1.73-1.85	22	0,8	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	8
48-51	1.89-2.00	22	0,8	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	8
52-55	2.00-2.17	22	0,8	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	8
56-59	2.20-2.32	22	0,8	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	8
60-63	2.36-2.48	22	0,8	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	8
64-67	2.52-2.64	22	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	8
68-73	2.68-2.87	24	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	8
74-79	2.91-3.11	24	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	4
80-85	3.15-3.35	24	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	4
86-91	3.39-3.58	24	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	4
92-97	3.62-3.82	24	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	4
98-103	3.86-4.06	24	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	4
104-112	4.09-4.41	24	0,8	M8X80	≥ 20	≥ 30	4
113-121	4.45-4.76	24	0,8	M8X80	≥ 20	≥ 30	4
122-130	4.81-5.12	24	0,8	M8X80	≥ 20	≥ 30	4
131-139	5.16-5.47	26	1,0	M10X90	≥ 30	≥ 55	4
140-148	5.51-5.83	26	1,0	M10X90	≥ 30	≥ 55	4
149-161	5.87-6.34	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
162-174	6.38-6.85	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
175-187	6.89-7.36	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
188-200	7.40-7.87	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
201-213	7.91-8.39	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
214-226	8.43-8.90	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
227-239	8.94-9.41	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
240-252	9.45-9.92	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4

All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) - tolerance on all specifications ±5% • Tutti i dati tecnici sono riferiti ad una temperatura di 23° C ± 2° C (ISO 291) - tolleranze su tutti i dati indicati ± 5%.
To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Per verificare se il prodotto che ti interessa è in stock o su richiesta consultare il nostro sito.



Resistenze Chimiche

Chemical Resistance

PVC

Agro Nevada
America FLEX
America FLEX PESANTE
Arizona SUPERELASTIC
Arizona ARCTIC antistatico
Armorvin HNA
Armorvin HNP
Armorvin HNT
Armorvinpress
Colorado
Florida
Iberflex
Idropool
Idropool MARINE WASTE
Jamaica S-M-L
Luisiana
Luisiana antistatico
Luisiana OL SUPERELASTIC
Luisiana OM
Luisiana OM SUPERELASTIC
Luisiana SUPERELASTIC
Metalflex I
Medium
Multifood PHF NOV
Nevada PHF

Oregon
Oregon PESANTE SUPERELASTIC
Quadrapool
Ragno ACQUA 15 BAR
Ragno AIR 20 BAR
Ragno ANTIGELO
Ragno CR
Ragno INDUSTRY
Ragno N 20-40 BAR
Shark Hose
Soleil NEW P TRICÒ
Super Ragno N ACQUA
Super Ragno N 80 BAR
Termoresistente KLL125
Vacupress CRISTAL
Vacupress ENO PHF
Vacupress FLEX
Vacupress MARINE WASTE
Vacupress SUPERELASTIC
Viniflex N

TPV

Detroit
Superflex CALOR
Termoflex 150°C
Termoflex 150°C double
Termoflex 300°C
Termoflex 300°C double
Vacupress CHEMI
Vacupress FOOD

PU

Armorvin PU OIL PHF
Armorvinpress PU
Luisiana PU antistatico
Oregon PU ET
Oregon PU EST
Oregon PU ET antistatico
Oregon PU P EST antistat.
Polipo 15 BAR OIL
Ragno PU
Ragno PU conduttivo
Ragno TOTAL PU ET
Ragno TOTAL PU ROBOT
Super Arizona PU
Superflex PU

Superflex PU CHR
Superflex PU HLR
Superflex PU L
Superflex PU LR
Superflex PU MR soffiutto
Superflex PU COND. KZ DX
Superflex PU PLUS H
Superflex PU PLUS HMR
Superflex PU PLUS HPR
Superflex PU R
Termoresistente PU 200°C

PVC OIL

America OIL
America OIL antistatico RIC
Arizona ARCTIC
Tubo Benzina
Vacupress OIL
Vacupress OIL PU

LLDPE

Oregon PE - PE AS
Super Ragno CHEMI 80 BAR
Vacupress SUPERCHEMI

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	PRODOTTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
123-91-1	1,4-Dioxane	1,4-Diossano				S								
108-03-2	1-Nitropropane	1-Nitropropano				O								
67-63-0	2-Propanol	2-Propanolo				S		S						
107-41-5	2,4- Pentandiol	2,4- Pentandiolo				S		S						
104-76-7	2-ethylhexanol	2-etilesanolo				S		S						
616-45-5	2-Pirrolidone	2-Pirrolidone				S		S						
75-07-0	Acetaldehyde	Acetaldeide		U				O		U		U		S
60-35-5	Acetamide	Acetammide							S	S				
64-19-7	Acetic acid	Acido acetico	3	S	3	S	3	S	3	Poliether S Poliester O	3	S	3	O
64-19-7	Acetic acid	Acido acetico	5	S	5	S	5	S	5		5	S	5	O
64-19-7	Acetic acid	Acido acetico	10	S	10	S	10	S	10		10	S	10	O
64-19-7	Acetic acid	Acido acetico	30	O	30	S	30	S	30	U	30	O	30	O
64-19-7	Acetic acid	Acido acetico	50	O	50	S	50	S	50	U	50	O	50	O
64-19-7	Acetic acid	Acido acetico	80	O	80	S	80		80	U	80	O	80	U
64-19-7	Acetic acid	Acido acetico	conc.		conc.	S	conc.		conc.	U	conc.		conc.	U
108-24-7	Acetic anhydride	Anidride acetica		U				U				U		
67-64-1	Acetone	Acetone		U		O		O		U		U		U
75-05-8	Acetonitrile	Acetonitrile		U		O						U		
75-36-5	Acetyl chloride	Cloruro di acetile				O								
107-13-1	Acrylonitrile (technical grade)	Acrilonitrile (tecnico)				S		S						
124-04-9	Adipic acid	Acido adipico		S								S		S
/	Adipic esters	Esteri adipici						S						
/	Air	Aria		S		S		S		S		S		
/	Aldehydes	Aldeidi								U				
/	Aliphatic esters	Esteri alifatici		U								U		
591-87-7	Allyl acetate	Allile acetato						S						
107-18-6	Allyl alcohol (2-propenol-1)	Alcool allilico (2-propanolo-1)		U		S						U		S
142-03-0	Aluminium acetate	Acetato di alluminio		S								S		
7446-70-0	Aluminium chloride	Cloruro di alluminio	25				25	S	25	S	25		25	S
7446-70-0	Aluminium chloride	Cloruro di alluminio	all conc.		all conc.		all conc.	S	all conc.		all conc.		all conc.	S
7784-18-1	Aluminium fluoride	Fluoruro di alluminio	all conc.		all conc.		all conc.	S	all conc.		all conc.		all conc.	S
21645-51-2	Aluminium hydroxide	Idrossido di alluminio		S								S		S
13776-88-0	Alluminium metaphosphate	Metafosfato di alluminio						S						
10043-01-3	Aluminium sulphate	Solfato di alluminio					sat.sol.	S		U			sat.sol.	S
/	Alums	Allumi						S						
/	Amines	Ammine								U				
506-87-6	Ammonium carbonate	Carbonato di ammonio		S				S				S		S
12125-02-9	Ammonium chloride	Cloruro di ammonio	25		25		25	S	25	S	25		25	S
12125-02-9	Ammonium chloride	Cloruro di ammonio	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S
12125-01-8	Ammonium fluoride	Fluoruro di ammonio	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S
7664-41-7	Ammonium hydroxide (liquid)	Idrossido di ammonio (liquido)	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
7664-41-7	Ammonium hydroxide (liquid)	Idrossido di ammonio (liquido)	10	S	10	S	10	S	10		10	S	10	S
7664-41-7	Ammonium hydroxide (liquid)	Idrossido di ammonio (liquido)	25	S	25	S	25	S	25		25	S	25	S
7664-41-7	Ammonium hydroxide (liquid)	Idrossido di ammonio (liquido)	28 (26 Bé)	S	28 (26 Bé)	S	28 (26 Bé)	S	28 (26 Bé)		28 (26 Bé)	S	28 (26 Bé)	S
7664-41-7	Ammonium hydroxide (liquid)	Idrossido di ammonio (liquido)	30		30	S	30	S	30		30		30	

CAS. N.	CHEMICALS	PRODOTTI CHIMICI	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
			%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente												
7664-41-7	Ammonium hydroxide (liquid)	Idrossido di ammonio (liquido)	conc.		conc.	S	conc.	S	conc.		conc.		conc.	S
7664-41-7	Ammonia (gas)	Ammoniaca (gas)		U				S				U		S
6484-52-2	Ammonium nitrate	Nitrato di ammonio	25	S	25		25	S	25	S	25	S	25	
6484-52-2	Ammonium nitrate	Nitrato di ammonio	sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.	
7727-54-0	Ammonium persulphate	Persolfato di ammonio		S				S				S		
7727-54-0	Ammonium sulphate	Solfato di alluminio	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.	U	sat. sol.		sat. sol.	S
10196-04-0	Ammonium sulphide	Solfuro di ammonio		S				S				S		S
628-63-7	Amyl acetate	Acetato di n-amile		U				S				U		U
71-41-0	Amyl alcohol	alcol n-amilico		S		S		S				S		S
543-59-9	Amyl chloride	Cloruro di n-amile						U						U
131-18-0	Amyl phthlate	Ftalato di n-amile						U						
62-53-3	Aniline	Anilina				S		S						U
/	Animal fats	Grassi animali								S				
/	Animal oils	Oli animali				O		S		U				O
10025-91-9	Antimony trichloride	Tricloruro di antimonio		S				S				S		
/	Aqua regia (HCl+HNO3)	Acqua regia (HCl+HNO3)						U						U
/	Aromatic hydrocarbons	Composti aromatici		U		U		U				U		
7778-39-4	Arsenic acid	Acido arsenico	all conc.				all conc.	S					all conc.	S
50-81-7	Ascorbic acid	Acido ascorbico	10				10	S					10	S
/	Asphalt	Asfalto						S						U
513-77-9	Barium carbonate	Carbonato di bario	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S
10361-37-2	Barium chloride	Cloruro di bario	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S
12230-71-6	Barium hydroxide	Idrossido di bario	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S
7727-43-7	Barium sulphate	Solfato di bario	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S
21109-95-5	Barium sulphide	Solfuro di bario	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S
/	Beer	birra						S						S
100-52-7	Benzaldehyde	Benzaldeide				O		O		U				U
71-43-2	Benzene	Benzene		U				U				U		U
76-93-7	Benzilic acid	Acido benzilico				S								
65-85-0	Benzoic acid	Acido benzoico		O				S				O		S
100-51-6	Benzyl alcohol	Alcool benzilico		U								U		
5892-10-4	Bismuth carbonate	Carbonato di bismuto	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S
10028-24-7	Bisodic phosphate	Fosfato bisodico						S						
/	Bisulphates and met. Bisulphates	Bisolfati e bisolfati met.		S								S		
1303-96-4	Borax	Borace	5	S	5		5	S	5	S	5	S	5	
1303-96-4	Borax	Borace	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.		conc.	S	conc.	
10043-35-3	Boric acid	Acido borico	5	S	5		5	S	5	S	5	S	5	S
10043-35-3	Boric acid	Acido borico	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.		conc.	S	conc.	S
7637-07-2	Boron trifluoride	Trifluoruro di boro						S						S
10035-10-6	Bromidric acid	Acido bromidrico	30	S	30		30	S	30		30	S	30	
10035-10-6	Bromidric acid	Acido bromidrico	50		50		50	S	50		50		50	
7726-95-6	Bromine, liquid	Bromo, liquido						U						U
108-86-1	Bromobenzene	Bromobenzene				U		U		U				
106-99-0	Butadiene	Butadiene												
/	Butandiol	Butandiolo	10		10		10	S	10		10		10	
/	Butandiol	Butandiolo	50		50		50	S	50		50		50	
/	Butandiol	Butandiolo	100	U	100		100	S	100		100	U	100	
106-97-8	Butane (gas)	Butano (gas)												U

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	PRODOTTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
/	Butanol (acq.)	Butanolo (acq.)						S						S
123-86-4	Butyl acetate	Acetato di n-butile				S		S						S
123-86-4	Butyl acrylate	N-butilacrilato						S						
/	Butyl alcohol	Alcol butilico		O				S		S		O		S
109-73-9	Butylamine	Butilamina								O				
85-68-7	Butyl Benzyl Phthalat (BBP)	Ftalato di butilbenzile (BBP)						O						
111-76-2	Butyl Glycol (technical grade)	Butilglicole (tecnico)						S						
107-92-6	Butyric acid	Acido butirrico	20	S	20	S	20	S	20		20	S	20	
107-92-6	Butyric acid	Acido butirrico	conc.		conc.	S	conc.	S	conc.		conc.		conc.	
62-54-4	Calcium acetate	Acetato di calcio		S								S		
71626-99-8	Calcium bromide	Bromuro di calcio	15		15	S	15		15		15		15	
471-34-1	Calcium carbonate	Carbonato di calcio						S						S
10137-74-3	Calcium chlorate	Clorato di calcio					sat.sol.	S						S
10043-52-4	Calcium chloride	Cloruro di calcio	20	S	20	S	20	S	20	S	20	S	20	S
10043-52-4	Calcium chloride	Cloruro di calcio	25	S	25		25	S	25	S	25	S	25	S
10043-52-4	Calcium chloride	Cloruro di calcio	sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.	S	sat.sol.	S
1305-62-0	Calcium hydroxide	Idrossido di calcio		S				S				S		S
7778-54-3	Calcium hypochlorite	Ipoclorito di calcio		S				S						S
10124-37-5	Calcium nitrate	Nitrato di calcio	50		50		50	S	50	S	50		50	S
10124-37-5	Calcium nitrate	Nitrato di calcio	conc.		conc.		conc.		conc.	S	conc.		conc.	
1305-78-8	Calcium oxide	Ossido di calcio					sat.sol.	S						
13397-24-5	Calcium sulphate	Solfato di calcio						S						S
20548-54-3	Calcium sulphide	Solfuro di calcio								S				
/	Calcium, sodium and lithium fats	Grassi di calcio, sodio e litio								S				
/	Camphor oil	Olio di canfora						U						
/	Caprolactone	Caprolattone				S		S						
124-38-9	Carbon dioxide	Anidride carbonica		S				S		S		S		S
75-15-0	Carbon disulphide	Solfuro di carbonio				O		S						
630-08-0	Carbon monoxide	Monossido di carbonio						S						S
56-23-5	Carbon tetrachloride	Tetracloruro di carbonio				U		U						U
497-19-8	Carbonic acid	Acido carbonico	5	S	5		5	S	5	S	5	S	5	S
497-19-8	Carbonic acid	Acido carbonico	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.		conc.	S	conc.	S
9000-71-9	Casein	Caseina		S								S		
8001-79-4	Castor oil	Olio di ricino						S						O
79-11-8	Chloracetic acid	Acido cloroacetico		U								U		
/	Chlorinated solvents	Solventi clorurati		U								U		
7782-50-5	Chlorine 100% dry gas	Cloro 100% gas secco						O						U
7782-50-5	Chlorine liquid	Cloro liquido						U						
7782-50-5	Chlorine moist	Cloro umido								U				U
/	Chlorine water	Acqua clorata					sat.sol. 2%	S						
85535-85-9	Chloroparaffins C14-C17	Cloroparaffine C14-C17		U		S		S				U		
108-90-7	Chlorobenzene	Clorobenzene						U						U
67-66-3	Chloroform	Cloroformio		U				U				U		U
7790-94-5	Chlorosulphonic acid	Acido clorosolfonico	5		5		5		5	U	5		5	
7790-94-5	Chlorosulphonic acid	Acido clorosolfonico	conc.	U	conc.		conc.	U	conc.		conc.	U	conc.	
7738-94-5	Chromic acid	Acido cromico	5	S	5		5	O	5	S	5	S	5	O
7738-94-5	Chromic acid	Acido cromico	10	O	10		10	O	10		10	O	10	O
7738-94-5	Chromic acid	Acido cromico	50		50		50	O	50		50		50	O

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	PRODOTTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
/	Cider	Sidro						S						S
77-92-9	Citric acid	Acido citrico	5	S	5		5	S	5	S	5	S	5	S
77-92-9	Citric acid	Acido citrico	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S
/	Coconut oil alcohol	Alcool all'olio di cocco						S						
/	Coffee	Caffè						S						
/	Conc. Detergents use	Uso detergenti conc.		S		S				S		S		
/	Concentrated extracts of cola	Estratti concentrati di cola						S						
1344-67-8	Copper chloride	Cloruro di rame					(sat.sol.)	S						S
544-92-3	Copper cyanide	Cianuro di rame					(sat.sol.)	S						S
7789-19-7	Copper fluoride	Fluoruro di rame					2	S						S
3251-23-8	Copper nitrate	Nitrato di rame	30		30		30	S	30		30		30	S
3251-23-8	Copper nitrate	Nitrato di rame	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	
7758-98-7	Copper sulphate	Solfato di rame	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S	sat.sol.	S	sat.sol.		sat.sol.	S
/	Corn oil	Olio di semi di mais						S						
/	Cottonseed oil	Olio di semi di cotone						S						
/	Cresol	Cresolo		U						U		U		U
74-90-8	Cyanidric acid	Acido cianidrico						S						
110-82-7	Cyclohexane	Cicloesano		U		U		S		O		U		O
108-93-0	Cyclohexanol	Cicloesanololo				S		S		U				S
108-94-1	Cyclohexanone	Cicloesanone		U						U		U		S
91-17-8	Decalin	Decalina				U								
/	Detergents, synthetic	Detergenti sintetici						S						
/	Developers (photographic)	Sviluppatori (fotografici)						S						
9004-53-9	Dextrin	Destrina		S				S				S		S
50-99-7	Dextrose	Destrosio		S				S				S		S
/	Diazo salts	Sali di diazo						S						
74-95-3	Dibromo methane	Dibromoetano				U		U						
142-96-1	Dibutylether	Etere dibutilico				S		S						
84-74-2	Dibutylphthalate	Dibutilftalato				O		O						
106-46-7	Dichlorobenzene	Diclorobenzene						U						U
1300-21-6	Dichloroethane	Dicloroetano						U		S				
/	Diesel oil and biodiesel	Gasolio e biodiesel								S		S		
60-29-7	Diethyl ether	Etere etilico								U				
96-22-0	Diethyl ketone	Dietilchetone		U				O				U		
109-89-7	Diethylamine	Dietilammina								U				
111-46-6	Diethylene glycol	Glicol dietilenico				S		S		O				S
60-29-7	Diethylether	Etere dietilico				S								
110-99-6	Diglycolic acid	Acido diglicolico						S						S
11071-47-9	Di-isobutylene	Di-isobutilene				U								
68515-49-1 53306-54-0	Di-isodecyl phthlate and isomers	Ftalato di diisononile e isomeri		U		S				O		U		
117-81-7	Di-isooctyl phthlate	Ftalato di diisooctile		U		S		O		O		U		S
28553-12-0 68515-48-0	Diisononyl phthalate and isomers	Ftalato di diisononile e isomeri		U		S		O		O		U		
108-20-3	Di-isopropyl-ether	Di-isopropil-etere				O								
124-40-3	Dimethyl amine	Dimetilammina						U						U
68-12-2	Dimethyl formamide	Formammide di dimetil		U		S				U		U		
67-64-1	Dimethylformaldehyde	Dimetil formaldeide				S								
67-68-5	Dimethylsulfoxide	Dimetilsolfossido						S						

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	PRODOTTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
123-79-5	Diocetyl adipate	Diottiladipato				S								
122-62-3	Diocetyl sebacate	Diottilsebacato								S				
123-91-1 505-22-6	Dioxane (all isomers)	Diossano (tutti gli isomeri)		U								U		
25265-71-8	Dipropylene glycol	Dipropilenglicole				S								
112-53-8	Dodecanol	Dodecanolo		S								S		
/	Emulsifiers	Emulsionanti		S								S		
/	Emulsions, photographic	Emulsioni, fotografiche						S						
/	Epoxy resin	Resina epossidica								U				
74-84-0	Ethane	Etano								O				
141-78-6	Ethyl acetate	Acetato di etile		U		O		O				U		
140-88-5	Ethyl acrylate	Etilacrilato		U		S						U		
64-17-5	Ethyl alcohol	Alcool etilico	10	S	10	S	10	S	10		10	S	10	
64-17-5	Ethyl alcohol	Alcool etilico	35	S	35	S	35	S	35		35	S	35	
64-17-5	Ethyl alcohol	Alcool etilico	40	S	40	S	40	S	40		40	S	40	
64-17-5	Ethyl alcohol	Alcool etilico	50		50	S	50	S	50	O	50		50	
64-17-5	Ethyl alcohol	Alcool etilico	96	U	96	S	96	S	96	U	96	U	96	U
64-17-5	Ethyl alcohol	Alcool etilico	max conc.	U	max conc.	S	max conc.	S	max conc.	U	max conc.	U	max conc.	U
100-41-4	Ethyl benzene	Etilbenzene						U						
75-00-3	Ethyl chloride	Cloruro di etile				U		U						U
60-29-7	Ethyl ether	Etere etilico						U		U				U
95-92-1	Ethyl oxalate	Ossalato di etile								S				
106-93-4	Ethylene bromide	Bromuro di etile		U								U		U
107-21-1	Ethylene glycol	Glicole etilenico		S		S		S		S		S		S
/	Fatty acids (> C6)	Acidi grassi (> C6)						S						U
7705-08-0	Ferric chloride	Cloruro ferrico						S		S				S
10421-48-4	Ferric nitrate	Nitrato ferrico						S						S
7758-94-3	Ferrous chloride	Cloruro ferroso						S						S
7720-78-7	Ferrous sulphate	Solfato ferroso						S						S
16872-11-0	Fluoboric acid, acq.	Acido fluoborico, acq.						S						S
16984-48-8	Fluoride	Fluoruro		U								U		
7782-41-4	Fluorine, gaseous	Fluoro, gassoso						U						U
16961-83-4	Fluorosilic acid	Acido fluorosilicico						S						
16961-83-4	Fluorosilic acid, acq.	Acido fluorosilicico, acq.						S						S
50-00-0	Formaldehyde	Formaldeide	20		20		20	S	20	U	20	S	20	S
50-00-0	Formaldehyde	Formaldeide	37	S	37		37	S	37	U	37	S	37	S
50-00-0	Formaldehyde	Formaldeide	40	O	40		40	S	40	U	40	O	40	S
75-12-7	Formamide	Formammide				S								
64-18-6	Formic acid	Acido formico	10	O	10	S	10	S	10	U	10	O	10	S
64-18-6	Formic acid	Acido formico	20	O	20	S	20	S	20	U	20	O	20	
64-18-6	Formic acid	Acido formico	25	U	25	S	25	S	25	U	25	U	25	
64-18-6	Formic acid	Acido formico	85	U	85	S	85	S	85	U	85	U	85	U
64-18-6	Formic acid	Acido formico	conc.	U	conc.	S	conc.	S	conc.	U	conc.	U	conc.	U
75-69-4	Freon 11	Freon 11				U				U				
75-71-8	Freon 12	Freon 12				U				S				S
75-45-6	Freon 22	Freon 22				U				U				
7776-48-9	Fructose, acq.	Fruttosio, acq.		S				S				S		S
/	Fruit pulps	Polpe di frutta						S						S
110-00-9	Furan	Furano				O								
98-01-1	Furfural	Furfurolo						U						

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	PRODOTTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
98-00-0	Furfurylic alcohol	Alcool furfurilico						U						
149-91-7	Gallic acid	Acido gallico						S						
/	Gas, natural, technical grade	Livello gassoso, naturale, tecnico						S						U
/	Gelatine	Gelatina							S					
5996-10-1	Glucose, acq	Glucosio, acq						S						S
56-81-5	Glycerine	Glicerina		S				S		S		S		
56-81-5	Glycerol	Glicerolo		S		S						S		S
79-14-1	Glycolic acid	Acido glicolico						S						S
/	Glycols, commercial mix	Glycoli, miscela commerciale						S		O				S
142-82-5	Heptane	Eptano						S						U
118-74-1	Hexachlorobenzene	Esaclorobenzene						S						
110-54-3	Hexane	Esano		U				S		S		U		
/	Hexanol, tertiary	Esanolo, terziario						S						
/	Hydraulic oils	Oli idraulici								S				
10035-10-6	Hydrobromic acid aq. sol.	Acido bromidrico sol. acq.	30	S	30		30	S	30		30	S	30	S
10035-10-6	Hydrobromic acid aq. sol.	Acido bromidrico sol. acq.	50		50		50	S	50		50		50	S
7647-01-0	Hydrochloric acid	Acido bromidrico	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
7647-01-0	Hydrochloric acid	Acido bromidrico	20	S	20	S	20	S	20	U	20	S	20	S
7647-01-0	Hydrochloric acid	Acido bromidrico	22	S	22		22	S	22	U	22	S	22	S
7647-01-0	Hydrochloric acid	Acido bromidrico	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.	U	conc.	S	conc.	S
7647-01-0	Hydrochloric acid (dry gas)	Acido cloridrico (gas secco)						S						
7664-39-3	Hydrofluoric acid	Acido cloridrico	4	S	4		4	S	4		4	S	4	S
7664-39-3	Hydrofluoric acid	Acido cloridrico	20	O	20		20	S	20	U	20	O	20	S
7664-39-3	Hydrofluoric acid	Acido cloridrico	30	O	30		30	S	30	U	30	O	30	S
7664-39-3	Hydrofluoric acid	Acido cloridrico	40	U	40		40	S	40	U	40	U	40	S
7664-39-3	Hydrofluoric acid	Acido cloridrico	60	U	60		60	S	60	U	60	U	60	S
7664-39-3	Hydrofluoric acid	Acido cloridrico	85		85		85	S	85		85		85	S
1333-74-0	Hydrogen	Idrogeno						S		S				
7722-84-1	Hydrogen peroxide 30 vol.	Perossido di idrogeno 30 vol.		S				S				S		S
7783-06-4	Hydrogen sulphide gas	Idrogeno solforato gas		S								S		S
123-31-9	Hydroquinone	Idrochinone						S						
7790-92-3	Hypochlorous acid	Acido ipocloroso	20	S	20		20	O	20		20	S	20	O
7790-92-3	Hypochlorous acid aq. soln.	Acido ipocloroso sol. acq.	conc.		conc.		conc.	S	conc.		conc.			
/	Ink	Inchiostro						S						S
/	Iodine (solution in Potassium iodide)	Iodio (soluzione in ioduro di potassio)						O						
540-84-1	Isooctane	Isoottano								S				
67-63-0	Isopropyl alcohol	Alcool isopropilico		S						O		S		
108-20-3	Isopropyl ether	Etere isopropilico								S				
/	Kerosene	Cherosene		O				O		S		S		U
/	Lacquers and lacquer solvents	Vernici e solventi per vernici								S				
50-21-5	Lactic acid aq. sol.	Acido lattico sol. acq.	3	S	3		3	S	3	Poliether S Poliestere O	3	S	3	S
50-21-5	Lactic acid aq. sol.	Acido lattico sol. acq.	10	S	10		10	S	10		10	S	10	S
8006-54-0	Lanolin	Lanolina		S								S		
301-04-2	Lead acetate	Acetato di piombo						S						S
10099-74-8	Lead nitrate	Nitrato di piombo						S						
/	Liquefied petroleum gas	Gas di petrolio liquefatto		O										

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	PRODOTTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
7664-41-7	Liquid ammonia	Ammoniaca liquida				S								
/	Liquid soaps	Saponi liquidi		S						U		S		
/	Lubricant oils (petroleum)	Oli lubrificanti (petrolio)								O				
/	Lye	Liscivia					10	S						
/	Lye, alkaline soln.	Liscivia, soluz. alcalina								S				
13717-00-5	Magnesium carbonate	Carbonato di magnesio						S						S
7487-88-9	Magnesium sulphate	Solfato di magnesio						S						S
108-39-4	m-Cresol	m-Cresolo				S								
13257-51-7	Mercury	Mercurio						S						S
74-82-8	Methane	Metano								S				
79-20-9	Methyl acetate	Acetato di metile						S						U
96-33-3	Methyl acrylate	Acrilato di metile						S						
67-56-1	Methylic alcohol	Alcool metilico	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
67-56-1	Methylic alcohol	Alcool metilico	6		6	S	6	S	6	U	6		6	S
67-56-1	Methylic alcohol	Alcool metilico	50		50	S	50	S	50		50		50	S
67-56-1	Methylic alcohol	Alcool metilico	max conc.		max conc.	S	max conc.	S	max conc.		max conc.		max conc.	S
74-87-3	Methyl chloride	Cloruro metilico								U				
74-88-4	Methyl iodide	Iodometano				O								
80-62-6	Methyl methacrylate	Metacrilato di metile				S								
75-09-2	Methylene chloride	Cloruro di metilene				U		U						
78-93-3	Methylethylketone	Metiletilchetone				O		U		S				U
/	Milk	Latte						S						S
/	Mineral alcohols	Alcool minerali				U								
/	Mineral oil	Olio minerale				O		S			S (no aromatic, light oils)			O
617-84-5	N,N' diethylformamide	N,N' dimetilformaldeide				S								
71-41-0	n-Amyl alcohol	Alcool n-amilico				S								
/	Naphtha	Nafta						O		O				O
91-20-3	Naphthalene	Naftalene				U								
/	Natural gas	Gas naturale								O				
71-36-3	n-Butanol	n-Butanolo				S		S						
124-18-5	n-Decane	n-Decano				U								
142-82-5	n-Heptane	n-Eptano						U						
110-54-3	n-Hexane	n-Esano				U								
7718-54-9	Nickel chloride	Cloruro di nickel						S						S
13138-45-9	Nickel nitrate	Nickel nitrato						S						S
15244-37-8	Nickel sulphate	Solfato di nickel						S						S
22083-74-5	Nicotine	Nicotina						S						S
7697-37-2	Nitric acid	Acido nitrico	5	S	5	S	5	S	5	O	5	S	5	S
7697-37-2	Nitric acid	Acido nitrico	10	O	10	S	10	S	10	U	10	O	10	S
7697-37-2	Nitric acid	Acido nitrico	20	U	20	S	20	S	20	U	20	U	20	S
7697-37-2	Nitric acid	Acido nitrico	30	U	30	O	30	S	30	U	30	U	30	O
7697-37-2	Nitric acid	Acido nitrico	50	U	50	O	50	S	50	U	50	U	50	O
7697-37-2	Nitric acid	Acido nitrico	70	U	70	U	70	S	70	U	70	U	70	O
7697-37-2	Nitric acid	Acido nitrico	95	U	95	U	95	U	95	U	95	U	95	U
98-95-3	Nitrobenzene	Nitrobenzene						U						
79-24-3	Nitro-ethane	Nitroetano				O								

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	PRODOTTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
7727-37-9	Nitrogen	Nitrogeno		S		S		S		S		S		
111-65-9	n-Octane	n-Ottano				U								
/	Oil fuel	Gasolio								S		S		
112-80-1	Oleic acid	Acido oleico								S				U
8014-95-7	Oleum	Oleum								U				U
/	Olive oil	Olio d'oliva				U		O						
/	Organic acetates	Acetati organici								S				
144-62-7	Oxalic acid	Acido ossalico						S						S
7782-44-7	Oxygen	Ossigeno		S		S		S		S		S		S
10028-15-6	Ozone	Ozono						O		S				U
57-10-3	Palmitic acid	Acido palmitico								O				O
109-66-0	Pentane	Pentano								U				
79-21-0	Peracetic acid	Acido peracetico		U		U		O		U		U		
7601-90-3	Perchloric acid (up to 75%)	Acido perclorico (fino al 75%)						S		S				S
127-18-4	Perchloroethylene	Percloroetilene				U		U		U				
/	Petrol / Gasoline	Benzina								O/S Depending from the conditions of use		O different performances, depending from the type of hose		U
/	Petroleum	Petrolio								O				
108-95-2	Phenol	Fenolo				S				U				U
62-53-3	Phenylamine	Fenilammina							S	S				
7664-38-2	Phosphoric acid	Acido fosforico	5	S	5		5	S	5		5	S	5	S
7664-38-2	Phosphoric acid	Acido fosforico	20	S	20		20	S	20		20	S	20	S
7664-38-2	Phosphoric acid	Acido fosforico	30	S	30		30	S	30		30	S	30	S
7664-38-2	Phosphoric acid	Acido fosforico	50		50		50	S	50		50		50	S
7664-38-2	Phosphoric acid	Acido fosforico	80		80		80	S	80		80		80	S
/	Photographic solution	Soluzione fotografica						S						S
88-89-1	Picric Acid (acq.)	Acido picrico (acq.)						S						S
298-14-6	Potassium bicarbonate	Bicarbonato di potassio						S						S
7758-02-3	Potassium bromide	Bromuro di potassio						S						S
584-08-7	Potassium carbonate	Carbonato di potassio						S						S
3811-04-9	Potassium chlorate	Clorato di potassio						S						S
7447-40-7	Potassium chloride	Cloruro di potassio						S		S				S
7789-00-6	Potassium chromate	Cromato di potassio	40		40		40	S	40		40		40	S
151-50-8	Potassium cyanide	Cianuro di potassio						S						S
7778-50-9	Potassium dichromate	Bicromato di potassio	40	S	40		40	S	40	S	40	S	40	S
7778-50-9	Potassium dichromate	Bicromato di potassio	all conc.	S	all conc.		all conc.		all conc.	S	all conc.	S	all conc.	S
7789-23-3	Potassium fluoride	Fluoruro di potassio						S						S
13746-66-2	Potassium hexacyanoferrate (III)	Esacianoferrato di potassio (III)						S						
13943-58-3	Potassium hexacyanoferrate (II)	Esacianoferrato di potassio (II)						S						
1310-58-3	Potassium hydroxide	Idrossido di potassio	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
1310-58-3	Potassium hydroxide	Idrossido di potassio	10	S	10	S	10	S	10		10	S	10	S
1310-58-3	Potassium hydroxide	Idrossido di potassio	50	S	50		50	S	50		50	S	50	S

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	PRODOTTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
1310-58-3	Potassium hydroxide	Ipoclorito di potassio	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.		conc.	S	conc.	
1310-58-3	Potassium hypochlorite	Nitrato di potassio	sat. sol.					O						S
7757-79-1	Potassium nitrate	Perborato di potassio						S		S				
13769-41-0	Potassium perborate	Perclorato di potassio						S						S
7778-74-7	Potassium perchlorate	Permanganato di potassio					10	S						S
7722-64-7	Potassium permanganate	Persolfato di potassio					20	S						U
7727-21-1	Potassium persulphate	Solfato di potassio						S						S
7727-21-1	Potassium sulphate	Solfuro di potassio						S		S				S
1312-73-8	Potassium sulphide (conc.)	Solfito di potassio (conc.)						S						S
10117-38-1	Potassium sulphite (conc.)	Solfito di potassio (conc.)						S						
40811-14-1	Propane	Propano								S				O/U
71-23-8	n-Propanol	n-Propanolo						S						S
471-25-0	Propargylic acid	Acido propargilico						S						S
79-09-4	Propionic acid	Acido propionico				S								
107-12-0	Propionitrile	Propionitrile				U		U						
78-87-5	Propylene dichloride (100%)	Propilene dicloruro (100%)						U						
57-55-6	Propylene glycol	Propilene glicolico						S						
75-56-9	Propylene oxide	Propilene ossido				O								
79-09-4	Propylic acid	Acido propilico						S						
110-86-1	Pyridine	Piridina				S		U						
108-46-3	Resorcinol	Resorcinolo						S						
69-72-7	Salicylic acid	Acido salicilico						S						S
/	Sea water	Acqua marina		S		S		S		S		S		S
7783-08-6	Selenic acid	Acido selenico						S						
1343-98-2	Silicic acid, acq.	Acido ortosilicico, acq.						S						S
/	Silicone fats	Grassi al silicone								S				
/	Silicone oil	Olio di silicone				U		S		S				S
7761-88-8	Silver nitrate	Nitrato d'argento						S						S
/	Soap solution (all conc.)	Soluzione saponata (tutte conc.)						S		S				S
127-09-3	Sodium acetate	Acetato di sodio		S				S				S		S
532-32-1	Sodium benzoate	Benzoato di sodio						S						S
144-55-8	Sodium bicarbonate	Bicarbonato di sodio						S						S
7789-12-0	Sodium bichromate	Sodio bicromato						S						
7681-38-1	Sodium bisulphate	Bisolfato di sodio						S						S
7631-90-5	Sodium bisulphite	Bisolfito di sodio						S						S
1303-96-4	Sodium borate	Borato di sodio						S						
7647-15-6	Sodium bromide	Bromuro di sodio						S						S
497-19-8	Sodium carbonate	Carbonato di sodio		S				S				S		S
7775-09-9	Sodium chlorate	Clorato di sodio						S						
7647-14-5	Sodium chloride	Cloruro di sodio	20	S	20	S	20	S	20		20	S		
7647-14-5	Sodium chloride	Cloruro di sodio	25	S	25		25	S	25	O	25	S		
7647-14-5	Sodium chloride	Cloruro di sodio	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.		conc.	S		
143-33-9	Sodium cyanide	Cianuro di sodio						S						
14217-21-1	Sodium ferric cyanide	Ferrocianuro di sodio						S						S
7681-49-4	Sodium fluoride	Fluoruro di sodio						S						
1310-73-2	Sodium hydroxide	Idrossido di sodio	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
1310-73-2	Sodium hydroxide	Idrossido di sodio	10	S	10		10	S	10	O	10	S	10	S

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	PRODOTTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
1310-73-2	Sodium hydroxide	Idrossido di sodio	20	S	20	S	20	S	20	U	20	S	20	S
1310-73-2	Sodium hydroxide	Idrossido di sodio	50		50		50	S	50	U	50		50	S
1310-73-2	Sodium hydroxide	Idrossido di sodio	conc.		conc.		conc.	S	conc.	U	conc.			
7681-52-9	Sodium hypochlorite	Ipoclorito di sodio	14% Cl2	S	14% Cl2	S	14% Cl2	S	14% Cl2	U	14% Cl2	S		S
7681-52-9	Sodium hypochlorite	Ipoclorito di sodio	15% Cl2 **	S	15% Cl2 **		15% Cl2 **	S	15% Cl2 **	U	15% Cl2 **	S		S
7631-99-4	Sodium nitrate	Nitrato di sodio						S		S				S
15124-09-1	Sodium sulphate	Solfato di sodio						S						S
1313-82-2	Sodium sulphide	Solfuro di sodio						S						S
7772-98-7	Sodium thiosulphate	Triosolfato di sodio								S				
/	Solutions for brass plating	Soluzioni per l'ottonatura						S						
/	Solutions for cadmium plating	Soluzioni per la cadmiatura						S						
/	Solutions for copper plating	Soluzioni per la ramatura						S						
/	Solutions for gold plating	Soluzioni per l'orpellatura						S						
/	Solutions for lead plating	Soluzioni per la piombatura						S						
/	Solutions for nickel plating	Soluzioni per la nichelatura						S						
/	Solutions for silver plating	Soluzioni per l'argentatura						S						
/	Solutions for tin plating	Soluzioni per la stagnatura						S						
/	Solutions for zinc plating	Soluzioni per la zincatura						S						
/	Starch (sat.sol.)	Amido (sol. sat.)						S						
57-11-4	Stearic acid	Acido stearico		S				S				S		
7446-09-5	Sulphur dioxide (acq.)	Biossido di zolfo (acq.)						S						S
8014-95-7	Sulphuric acid	Acido solforico	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
8014-95-7	Sulphuric acid	Acido solforico	20	S	20	S	20	S	20	U	20	S	20	S
8014-95-7	Sulphuric acid	Acido solforico	25	S	25	S	25	S	25	U	25	S	25	S
8014-95-7	Sulphuric acid	Acido solforico	50	O	50	S	50	S	50	U	50	O	50	S
8014-95-7	Sulphuric acid	Acido solforico	70	U	70	S	70	S	70	U	70	U	70	O
8014-95-7	Sulphuric acid	Acido solforico	80	U	80	S	80	S	80	U	80	U	80	O/U
8014-95-7	Sulphuric acid	Acido solforico	96	U	96	S	96	O	96	U	96	U	96	O/U
8014-95-7	Sulphuric acid	Acido solforico	98	U	98	S	98	O	98	U	98	U	98	O/U
8014-95-7	Sulphuric acid conc.	Acido solforico conc.	fuming	U	fuming		fuming	U	fuming	U	fuming	U	fuming	U
7782-99-2	Sulphurous acid	Acido solforoso						S						O
1401-55-4	Tannic acid	Acido tannico						S						S
109-99-9	Tetrahydrofuran	Tetraidrofurano				O		U		U				O/U
7772-99-8	Tin chloride (II)	Cloruro stannoso (II)						S						
7646-78-8	Tin chloride (IV)	Cloruro stannoso (IV)						S						
7550-45-0	Titanium tetrachloride	Tetracloruro di titanio						U						
108-88-3	Toluene	Toluene						U		U				U
/	Transformer oil (technical grade)	Olio del trasformatore (tecnico)				U		S						O/U
79-01-6	Trichloroethylene	Tricloroetilene				U		U						U
67-66-3	Trichloromethane	Triclorometano				U								
102-71-6	Triethanolamine	Trietanolamina						S		U				O
112-27-6	Triethylene Glycol	Glicol trietilenico						S						
3319-31-1	Trioctyl Trimellitate (TOTM)	Triottil Trimellitate (TOTM)		U		S		S				U		
7601-54-9	Trisodium phosphate	Fosfato trisodico						S						S
8006-64-2	Turpentine	Trementina				U		U		S				U

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Resistente O: Resistenza limitata U: Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	PRODOTTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
57-13-6	Urea (AD BLUE) *	Urea (AD BLUE) *		S				S		S		S		S
69-93-2	Uric acid	Acido urico						S						S
/	Urine	Urina						S						S
/	Vanilla	Vaniglia						S						
/	Vegetable oils	Oli vegetali						S						
/	Vinegar	Aceto						S						
108-05-4	Vinyl acetate	Acetato di vinile						S						U
109-86-4	Water	Acqua		S		S		S		S		S		S
/	Whey	Siero						S						S
/	Wines	Vini						S						
/	Wiskey	Wiskey						S						
1330-20-7	Xylene	Xilene				U		U		U				U
/	Yeast	Lievito						S						
7699-45-8	Zinc bromide	Bromuro di zinco						S						
3486-35-9	Zinc carbonate	Carbonato di zinco						S						
7646-85-7	Zinc chloride	Cloruro di zinco	20	S	20	S	20	S	20		20	S	20	S
7646-85-7	Zinc chloride	Cloruro di zinco	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.		conc.	S	conc.	S
1314-13-2	Zinc oxide	Ossido di zinco						S						
557-05-1	Zinc stearate	Stearato di zinco						S						
7733-02-0	Zinc sulphate	Solfato di zinco						S						S

TOTAL TECHNICAL APPLICATIONS APPLY TO A TEMPERATURE OF 23°. TOLERANCE ON ALL SPECIFICATIONS ±5%.
This Table is only for chemical resistance, not for food contact. (Ed.1 22/09/2010)

CAPTION. **Conc.:** Concentrated. **All conc.:** All the concentrations, **Max conc:** Maximun concentration, **Sat. Sol.:** Saturated Solution, **Bé:** Baumé.
For the gases, only the chemical resistance is indicated: data not referred to permeability.
* AD BLUE is a commercial name for high purity UREA, 32,5 % in water.

TUTTE LE APPLICAZIONI TECNICHE FANNO RIFERIMENTO AD UNA TEMPERATURA DI 23°C. TOLLERANZA ±5%.
La presente tabella si riferisce unicamente alla resistenza chimica, non al contatto con alimenti. (Ed.1 22/09/2010)

DIDASCALIA. **Conc.:** concentrato. **All conc.:** tutte le concentrazioni, **Max conc:** concentrazione massima, **Sat. Sol.:** soluzione satura, **Bé:** Baumé.
Per i gas, viene indicata la sola resistenza chimica: i dati non si riferiscono alla permeabilità.
* AD BLUE è il nome commerciale dell'UREA ad elevata purezza, in soluzione acquosa al 32,5%.



Regolamento (UE) N° 10/2011

Regulation (UE) N° 10/2011

Simulanti da impiegare per dimostrare la conformità di materiali e oggetti di materia plastica al contatto con prodotti alimentari.

Simulants to be applied to demonstrate the compliance of the plastic materials and articles in contact with foodstuff

Per la dimostrazione di conformità di materiali e oggetti di materia plastica non ancora venuti a contatto con i prodotti alimentari si assegnano i simulanti alimentari elencati nella tabella 1 qui sotto:

Tabella 1: Elenco dei simulanti alimentari

Simulante alimentare	Abbreviazione
Etanolo 10 % (v/v)	Simulante alimentare A
Acido acetico 3 % (p/v)	Simulante alimentare B
Etanolo 20 % (v/v)	Simulante alimentare C
Etanolo 50 % (v/v)	Simulante alimentare D1
Olio vegetale (*)	Simulante alimentare D2
poli (ossido di 2,6-difenil-p-fenilene), dimensioni delle particelle 60-80 mesh, dimensioni dei pori 200 nm	Simulante alimentare E

* qualunque olio vegetale come stabilito dal Regolamento (UE) 10/2011

Assegnazione generale di simulanti per i prodotti alimentari

I simulanti alimentari A, B e C sono assegnati per i prodotti alimentari che hanno un carattere idrofilo e sono in grado di estrarre sostanze idrofile. Il simulante alimentare B è utilizzato per i prodotti alimentari il cui pH è inferiore a 4,5. Il simulante alimentare C va utilizzato per i prodotti alimentari alcolici il cui contenuto di alcol è inferiore o uguale a 20 % e per i prodotti alimentari che contengono una quantità significativa di ingredienti organici che li rendono più lipofili.

I simulanti alimentari D1 e D2 sono designati per i prodotti alimentari che hanno un carattere lipofilo e sono in grado di estrarre sostanze lipofile. Il simulante alimentare D1 è utilizzato per i prodotti alimentari alcolici il cui contenuto alcolico è superiore a 20 % e per le emulsioni del tipo olio in acqua. Il simulante D2 è utilizzato per i prodotti alimentari che contengono grassi liberi nella superficie.

Il simulante alimentare E è assegnato per le prove di migrazione specifica negli alimenti secchi.

Assegnazione specifica dei simulanti alimentari per i prodotti alimentari in vista delle prove di migrazione di materiali ed oggetti non ancora venuti a contatto con i prodotti alimentari

Per le prove di migrazione da materiali e oggetti non ancora venuti a contatto con i prodotti alimentari, vengono scelti i simulanti alimentari corrispondenti ad una determinata categoria alimentare secondo quando indicato nella tabella 2 a seguire.

Per le prove di migrazione globale da materiali ed oggetti destinati a venire a contatto con diverse categorie alimentari o con una combinazione di categorie alimentari, si applica la assegnazione del simulante alimentare di cui al punto 4.

La tabella 2 contiene le seguenti informazioni:

Colonna 1 (Numero di riferimento): contiene il numero di riferimento della categoria alimentare.

Colonna 2 (Descrizione del prodotto alimentare): contiene una descrizione dei prodotti alimentari compresi nella categoria alimentare.

Colonna 3 (Simulante alimentare): contiene sotto-colonne per ciascuno dei simulanti alimentari.

Il simulante alimentare nella cui sotto-colonna della colonna 3 compare una croce è utilizzato per le prove di migrazione di materiali e oggetti non ancora venuti a contatto con prodotti alimentari.

Quando per una categoria alimentare la croce nella sotto-colonna D2 è seguita da una barra obliqua e da un numero, il risultato della prova di migrazione va diviso per tale numero prima di procedere al confronto tra il risultato e il limite di migrazione. Il numero corrisponde al coefficiente di correzione di cui al punto 4.2 dell'allegato V del presente Regolamento (UE) 10/2011.

Per la categoria alimentare 01.04 è opportuno sostituire il simulante alimentare D2 con etanolo al 95 %.

Quando per una categoria alimentare la croce nella sotto-colonna B è seguita da (*), la prova nel simulante B può essere omessa se il pH del prodotto alimentare è superiore a 4,5.

Quando per una categoria alimentare la croce nella sotto-colonna D2 è seguita da (**), la prova nel simulante alimentare D2 può essere omessa se è possibile dimostrare tramite un'altra prova adeguata che non c'è alcun contatto fra prodotti alimentari grassi e il materiale di materia plastica destinato al contatto con i prodotti alimentari.

For demonstration of compliance for plastic materials and articles not yet in contact with food the food simulants listed in Table 1 below are assigned.

Table 1: List of food simulants

Food simulant	Abbreviation
Ethanol 10 % (v/v)	Food simulant A
Acetic acid 3 % (w/v)	Food simulant B
Ethanol 20 % (v/v)	Food simulant C
Ethanol 50 % (v/v)	Food simulant D1
Vegetable oil (*)	Food simulant D2
poly(2,6-diphenyl-p-phenylene oxide), particle size 60-80 mesh, pore size 200 nm	Food simulant E

* any vegetable oil as defined by Regulation (UE) 10/2011

General assignment of food simulants to foods

Food simulants A, B and C are assigned for foods that have a hydrophilic character and are able to extract hydrophilic substances. Food simulant B shall be used for those foods which have a pH below 4.5. Food simulant C shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of up to 20 % and those foods which contain a relevant amount of organic ingredients that render the food more lipophilic.

Food simulants D1 and D2 are assigned for foods that have a lipophilic character and are able to extract lipophilic substances. Food simulant D1 shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of above 20 % and for oil in water emulsions. Food simulant D2 shall be used for foods which contain free fats at the surface.

Food simulant E is assigned for testing specific migration into dry foods.

Specific assignment of food simulants to foods for migration testing of materials and articles not yet in contact with food

For testing migration from materials and articles not yet in contact with food the food simulants that corresponds to a certain food category shall be chosen according Table 2 below.

For testing overall migration from materials and articles intended to come into contact with different food categories or a combination of food categories the food simulant assignment in point 4 is applicable.

Table 2 contains the following information:

Column 1 (Reference number): contains the reference number of the food category.

Column 2 (Description of food): contains a description of the foods covered by the food category

Column 3 (Food simulants): contains sub-columns for each of the food simulants

The food simulant for which a cross is contained in the respective sub-column of column 3 shall be used when testing migration of materials and articles not yet in contact with food.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by an oblique stroke and a figure, the migration test result shall be divided by this figure before comparing the result with the migration limit. The figure is the correction factor referred to in point 4.2 of Annex V to this Regulation (UE) 10/2011.

For food category 01.04 food simulant D2 shall be replaced by 95 % ethanol.

For food categories where in sub-column B the cross is followed by (*) the testing in food simulant B can be omitted if the food has a pH of more than 4.5.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by (**) the testing in food simulant D2 can be omitted if it can be demonstrated by means of an appropriate test that there is no 'fatty contact' with the plastic food contact material.

1 Numero di Riferimento Reference Number	2 Denominazione degli alimenti Aliment denomination		3 Simulante da utilizzare Simulator to be used						
			A	B	C	D1	D2	E	
01	Bevande	Beverages							
01.01	Bevande non alcoliche o bevande con gradazione alcolica inferiore a 6 % vol	Non-alcoholic beverages or alcoholic beverages of an alcoholic strength lower than or equal to 6 % vol.							
	Bevande limpide: Acque, sidri, succhi filtrati di frutta o di ortaggi semplici o concentrati, nettari di frutta, limonate, sciroppi, bitter, infusi vegetali, caffè, tè, birre, bevande analcoliche, energetiche e simili, acqua aromatizzata, estratto di caffè liquido.	Clear drinks: Water, ciders, clear fruit or vegetable juices of normal strength or concentrated, fruit nectars, lemonades, syrups, bitters, infusions, coffee, tea, beers, soft drinks, energy drinks and the like, flavoured water, liquid coffee extract		X (*)	X				
	Bevande torbide: Succhi, nettari e bevande analcoliche contenenti polpa di frutta, mosti contenenti polpa di frutta, cioccolato liquido	Cloudy drinks: juices and nectars and soft drinks containing fruit pulp, musts containing fruit pulp, liquid chocolate		X (*)		X			
01.02	Bevande con gradazione alcolica compresa fra 6 % vol e 20 %.	Alcoholic beverages of an alcoholic strength of between 6 %vol and 20 %.			X				
01.03	Bevande con gradazione alcolica superiore a 20 % e creme di liquori	Alcoholic beverages of an alcoholic strength above 20 % and all cream liquors				X			
01.04	Altri: alcol etilico non denaturato	Miscellaneous: undenaturated ethyl alcohol		X (*)				Substitute 95 % ethanol	
02	Cereali, derivati dei cereali, prodotti della biscotteria, della panetteria e della pasticceria	Cereals, cereal products, pastry, biscuits, cakes and other bakers' wares							
02.01	Amidi e fecole	Starches							X
02.02	Cereali allo stato originario, in fiocchi, soffiati (compresi pop corn, corn flakes e simili)	Cereals, unprocessed, puffed, in flakes (including popcorn, corn flakes and the like)							X
02.03	Farine di cereali e semole	Cereal flour and meal							X
02.04	Paste secche: ad esempio maccheroni, spaghetti e prodotti simili e paste fresche	Dry pasta e.g. macaroni, spaghetti and similar products and fresh pasta							X
02.05	Prodotti della panetteria secca, della biscotteria e della pasticceria secca: A. Aventi sostanze grasse in superficie B. Altri	Pastry, biscuits, cakes, bread, and other bakers' wares, dry: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/3		X
02.06	Prodotti della panetteria e della pasticceria fresca: A. Aventi sostanze grasse in superficie B. Altri	Pastry, cakes, bread, dough and other bakers' wares, fresh: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/3		X
03	Cioccolato, zucchero e loro derivati Dolciumi	Chocolate, sugar and products thereof Confectionery products							
03.01	Cioccolato, prodotti rivestiti di cioccolato, succedanei e prodotti rivestiti di succedanei	Chocolate, chocolate-coated products, substitutes and products coated with substitutes					X/3		
03.02	Dolciumi: A. In forma solida: I. Aventi sostanze grasse in superficie II. Altri B. In forma di pasta: I. Aventi sostanze grasse in superficie II. Umidi	Confectionery products: A. In solid form: I. With fatty substances on the surface II. Other B. In paste form: I. With fatty substances on the surface II. Moist			X		X/3	X/2	X
03.03	Zuccheri e prodotti a base di zuccheri A. In forma solida: in cristalli o polvere B. Melassa	Sugar and sugar products A. In solid form: crystal or powder B. Molasses, sugar syrups, honey and the like	X						X
04	Frutta, ortaggi e loro derivati	Fruit, vegetables and products thereof							
04.01	Frutta intera, fresca o refrigerata, non pelata	Whole fruit, fresh or chilled, unpeeled							

1 Numero di Riferimento Reference Number	2 Denominazione degli alimenti Aliment denomination	3 Simulante da utilizzare Simulator to be used							
		A	B	C	D1	D2	E		
04.02	Frutta trasformata: A. Frutta secca o disidratata, intera o a pezzi, o sotto forma di farina o polvere B. Frutta sotto forma di purea, conserva o pasta o nel suo stesso succo o sciroppo di zucchero (marmellate, composta e prodotti similari) C. Frutta conservata in un mezzo liquido: I. In mezzo oleoso II. In mezzo alcolico	Processed fruit: A. Dried or dehydrated fruits, whole, sliced, flour or powder B. pastes or in its own juice or in sugar syrup (jams, compote, and similar products) C. Fruit preserved in a liquid medium: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium		X(*)	X				X
04.03	Frutta in guscio (arachidi, castagne, mandorle, marroni, nocciole, noci, pinoli e simili): A. Sbucciata, secca, in fiocchi o in polvere B. Sbucciata e tostata C. In forma di pasta o di crema	Nuts (peanuts, chestnuts, almonds, hazelnuts, walnuts, pine kernels and others): A. Shelled, dried, flaked or powdered B. Shelled and roasted C. In paste or cream form	X					X	X
04.04	Ortaggi interi, freschi o refrigerati, non pelati	Whole vegetables, fresh or chilled, unpeeled							
04.05	Ortaggi trasformati: A. Ortaggi secchi o disidratati, interi o a pezzi, sotto forma di farina o polvere B. Ortaggi freschi, pelati o in pezzi C. Ortaggi sotto forma di purea, conserva, pasta o nel loro stesso succo (compresi sott'aceto e in salamoia) D. Ortaggi conservati: I. In mezzo oleoso II. In mezzo alcolico	Processed vegetables: A. Dried or dehydrated vegetables whole, sliced or in the form of flour or powder B. Fresh vegetables, peeled or cut C. Vegetables in the form of purée, preserves, pastes or in its own juice (including pickled and in brine) D. Preserved vegetables: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium	X	X(*)	X				X
05	Grassi ed oli	Fats and oils							
05.01	Grassi e oli animali e vegetali, naturali o lavorati (compresi il burro di cacao, lo strutto, il burro fuso)	Animals and vegetable fats and oils, whether natural or treated (including cocoa butter, lard, resolidified butter)						X	
05.02	Margarina, burro ed altri grassi costituiti da emulsioni di acqua in olio	Margarine, butter and other fats and oils made from water emulsions in oil						X/2	
06	Prodotti animali e uova	Animal products and eggs							
06.01	Pesci: A. Freschi, refrigerati, trasformati, salati o affumicati, comprese le uova di pesce B. Conserve di pesce: I. In mezzo oleoso II. In mezzo acquoso	Fish: A. Fresh, chilled, processed, salted or smoked including fish eggs B. Preserved fish: I. In an oily medium II. In an aqueous medium	X					X/3(**)	
06.02	Crostacei e molluschi (comprese le ostriche, i mitili, le lumache): A. Freschi nella conchiglia B. Senza conchiglia, trasformati, conservati o cotti con la conchiglia I. In mezzo oleoso II. In mezzo acquoso	Crustaceans and molluscs (including oysters, mussels, snails) A. Fresh within the shell B. Shell removed, processed, preserved or cooked with the shell I. In an oily medium II. In an aqueous medium	X	X(*)	X			X	
06.03	Carni d'ogni specie zoologica (compresi i volatili e la selvaggina): A. Fresche, refrigerate, salate, affumicate B. Prodotti trasformati a base di carne (prosciutto, salame, pancetta, salsicce ed altri) o sotto forma di pasta o di crema C. Prodotti a base di carne marinata in mezzo oleoso	Meat of all zoological species (including poultry and game): A. Fresh, chilled, salted, smoked B. Processed meat products (such as ham, salami, bacon, sausages, and other) or in the form of paste, creams C. Marinated meat products in an oily medium	X					X/4(**)	
06.04	Conserve di carne: A. In mezzo grasso o oleoso B. In mezzo acquoso	Preserved meat: A. In an fatty or oily medium B. In an aqueous medium	X	X(*)			X	X/3	

1 Numero di Riferimento Reference Number	2 Denominazione degli alimenti Aliment denomination		3 Simulante da utilizzare Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
06.05	Ova intere, tuorlo, albume A. In polvere o essiccati o congelati B. Liquidi e cotti	Whole eggs, egg yolk, egg white A. Powdered or dried or frozen B. Liquid and cooked				X		X
07	Prodotti lattiero-caseari	Milk products						
07.01	Latte: A. Latte e bevande a base di latte intero, parzialmente disidratato e parzialmente o totalmente scremato B. Latte in polvere comprese le formule per lattanti (a base di latte intero in polvere)	Milk: A. Milk and milk based drinks whole, partly dried and skimmed or partly skimmed B. Milk powder including infant formula (based on whole milk powder)				X		X
07.02	Latte fermentato, come yogurt, latticello e prodotti analoghi	Fermented milk such as yoghurt, buttermilk and similar products		X(*)		X		
07.03	Crema e crema acida	Cream and sour cream		X(*)		X		
07.04	Formaggi: A. Interi, con crosta non commestibile B. Formaggi naturali senza crosta o con crosta commestibile (gouda, camembert e simili) e formaggi a pasta filante C. Formaggi fusi (formaggi molli, cottage cheese e simili) D. Formaggi conservati: I. In mezzo oleoso II. In mezzo acquoso (feta, mozzarella e simili)	Cheeses: A. Whole, with not edible rind B. Natural cheese without rind or with edible rind (gouda, camembert, and the like) and melting cheese C. Processed cheese (soft cheese, cottage cheese and similar) D. Preserved cheese: I. In an oily medium II. In an aqueous medium (feta, mozzarella, and similar)					X/3(**)	X
08	Prodotti vari	Miscellaneous products						
08.01	Aceto	Vinegar		X				
08.02	Alimenti fritti o arrostiti: A. Patate fritte, frittelle e simili B. Di origine animale	Fried or roasted foods: A. Fried potatoes, fritters and the like B. Of animal origin	X X				X/5 X/4	
08.03	Preparazioni per zuppe, brodi o salse liquide, solide o in polvere (estratti, concentrati); preparazioni alimentari composte omogeneizzate, piatti pronti, compresi lievito e agenti lievitanti A. In polvere o secchi: I. Dal carattere grasso II. Altri B. In qualsiasi altra forma esclusi in polvere o secchi: I. Dal carattere grasso II. Altro	Preparations for soups, broths, sauces, in liquid, solid or powder form (extracts, concentrates); homogenised composite food preparations, prepared dishes including yeast and raising agents A. Powdered or dried: I. With fatty character II. Other B. any other form than powdered or dried: I. With fatty character II. Other	X X	X(*) X(*)	X		X/5 X/3	X
08.04	Salse: A. Dal carattere acquoso B. Dal carattere grasso, ad esempio maionese, salse derivate dalla maionese, salse per insalate ed altre emulsioni olio/acqua, ad esempio salse a base di noce di cocco	Sauces: A. With aqueous character B. With fatty character e.g. mayonnaise, sauces derived from mayonnaise, salad creams and other oil/water mixtures e.g. coconut based sauces	X	X(*) X(*)	X		X	
08.05	Mostarde (ad eccezione di quelle in polvere comprese nella voce 08.14)	Mustard (except powdered mustard under heading 08.14)	X	X(*)			X/3(**)	
08.06	Panini, pane tostato, pizza e simili contenenti ogni genere di alimenti A. Aventi sostanze grasse in superficie B. Altri	Sandwiches, toasted bread pizza and the like containing any kind of foodstuff A. With fatty substances on the surface B. Other	X				X/5	X
08.07	Gelati	Ice-creams			X			
08.08	Alimenti secchi: A. Aventi sostanze grasse in superficie B. Altri	Dried foods: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/5	X
08.09	Alimenti congelati e surgelati	Frozen or deep-frozen foods						X

1 Numero di Riferimento Reference Number	2 Denominazione degli alimenti Aliment denomination		3 Simulante da utilizzare Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
08.10	Estratto concentrato idroalcolico con gradazione alcolica uguale o superiore a 6 % vol	Concentrated extracts of an alcoholic strength equal to or exceeding 6 % vol.		X(*)		X		
08.11	Cacao: A. Cacao in polvere, compreso cacao magro e cacao fortemente sgrassato B. Pasta di cacao	Cocoa: A. Cocoa powder, including fat reduced and highly fat reduced B. Cocoa paste					X/3	X
08.12	Caffè anche torrefatto o decaffeinato o solubile, surrogati del caffè in grani o in polvere	Coffee, whether or not roasted, decaffeinated or soluble, coffee substitutes, granulated or powdered						X
08.13	Piante aromatiche ed altre piante ad esempio camomilla, malva, menta, tè, timo ed altre	Aromatic herbs and other herbs such as camomile, mallow, mint, tea, lime blossom and others						X
08.14	Spezie ed aromi allo stato naturale, ad esempio cannella, chiodi di garofano, mostarda in polvere, pepe, vaniglia, zafferano, sale ed altre	Spices and seasonings in the natural state such as cinnamon, cloves, powdered mustard, pepper, vanilla, saffron, salt and other						X
08.15	Spezie ed aromi in un mezzo oleoso, ad esempio pesto, pasta di curry	Spices and seasoning in oily medium such as pesto, curry paste					X	

(*) Questa prova è effettuata solo se il PH è inferiore o uguale a 4,5.

(**) Questa prova può essere effettuata nel caso di liquidi o bevande con gradazione alcolica superiore a 15% vol con etanolo in soluzione acquosa di concentrazione analoga.

(***) Si può omettere la prova con il simulante D se si può dimostrare, con una prova appropriata, che non vi è "contatto grasso" con la materia plastica.

(*) This test is performed only if pH is lower than or equal to 4.5.

(**) This test can be performed for liquids or beverages with proof higher than 15%, with ethanol in aqueous solution of analogous concentration.

(***) The test with D simulator can be omitted if it can be shown - by appropriate test - that no "fatty contact" with the plastic material occurs.

Informazioni tecniche

Technical Information

- 1 • Guida alla scelta del tubo
Choosing a Hose
- 2 • Informazioni Generali
General Information
- 3 • Magazzinaggio
Storage
- 4 • Norme e metodo di utilizzo
Norms and methods of use
- 5 • Manutenzione
Maintenance
- 6 • Smaltimento
Disposal
- 7 • Conservazione tubi spiralati in PVC
Preserve the Hoses with PVC spiral

1 • Guida alla scelta del tubo

Per ottenere la resa migliore, un tubo, così come un suo accessorio, deve essere scelto in funzione delle condizioni di servizio nelle quali sarà impiegato; prima di decidere il diametro, tipo e qualità del tubo, devono essere esaminate approfonditamente le informazioni sulle condizioni reali di servizio.

Nella scelta del tubo, e/o degli accessori da utilizzare, occorre sempre:

- a) conoscere perfettamente la natura del materiale da veicolare
- b) verificare la compatibilità con eventuali raccordi
- c) determinare le dimensioni, lunghezze e limiti di tolleranza idonee per l'uso ed il montaggio.

Considerare le condizioni di rischio nell'utilizzazione del prodotto in particolare se in presenza di bambini e anziani.

2 • Informazioni generali

I materiali plastici sono soggetti, per natura, a cambiamenti nelle loro proprietà fisiche sia durante la conservazione in magazzino che durante l'utilizzo. Questi cambiamenti, che avvengono normalmente nel corso del tempo, in relazione al tipo di materiale impiegato, possono essere accelerati da un fattore particolare o da una combinazione di più fattori.

I materiali di rinforzo sono ugualmente danneggiati da condizioni di magazzinaggio e/o d'utilizzo inadeguate.

Si raccomanda di evitare l'esposizione prolungata ai raggi solari ed agli agenti atmosferici in generale e di evitare la permanenza presso apparecchiature che possono favorire lo sviluppo di ozono.

Attenzione: quanto riferito genericamente ai tubi è valido anche per gli accessori.

3 • Magazzinaggio

3.1 Raccomandazioni per un magazzinaggio corretto

Le raccomandazioni seguenti contengono alcune precauzioni da prendere per assicurare il deterioramento minimo delle merci immagazzinate.

3.2 Tempo di magazzinaggio

Il tempo di magazzinaggio dovrebbe essere ridotto al minimo attraverso una rotazione programmata. Quando non è possibile evitare tempi lunghi di magazzinaggio e quando le raccomandazioni che seguono non vengono rispettate è necessario controllare il tubo accuratamente prima di utilizzarlo.

3.3 Temperatura e umidità

La temperatura migliore per il magazzinaggio dei tubi in materiale plastico va da 10°C a 25°C. I tubi non dovrebbero essere tenuti a magazzino con temperature superiori a 40°C o inferiori a 0°C. Quando la temperatura è inferiore a -5°C è necessario prendere delle precauzioni nella movimentazione dei tubi.

I tubi non devono essere immagazzinati vicino a fonti di calore né in condizioni di elevata o scarsa umidità. È raccomandato un livello di umidità che sia al massimo del 65%.

3.4 Contatti con altri materiali

I tubi non devono venire a contatto con prodotti chimici tipo solventi, carburanti, oli, grassi, acidi, disinfettanti, ecc., che possono alterare le caratteristiche fisico-meccaniche.

3.5 Fonti di calore

La temperatura limite indicata al punto 3.3 deve essere rispettata. Quando ciò non è possibile, è necessario utilizzare una protezione termica.

1 • Choosing a hose

To obtain an optimum yield, a hose as well as an accessory, must be chosen depending on the conditions of service in which it will be used and before deciding on the diameter, type and quality of the hose information on the real conditions of service must be looked into carefully.

In choosing the hose and/or accessories to be used, the following must always be considered:

- a) a perfect knowledge of the nature of the material to be conveyed
- b) verification of compatibility with any connections
- c) determining the size, length and tolerance limits suitable for use and assembly.

Be aware of increased dangerous conditions when using a product especially in presence of children and elderly people.

2 • General Information

The physical properties of plastic materials are subject by nature to changes both during the storage and while being used. These changes, which occur normally over time depending on the type of material that is used, can be accelerated by a particular factor or by a combination of factor.

The reinforcement materials can be damaged by an inadequate use and/or by inadequate storage condition, therefore it is recommended that prolonged exposure to sunlight and atmospheric agents in general must be avoided.

It is recommended to avoid storage near equipment which may promote development of ozone.

3 • Storage

3.1 Recommendations for a correct storage

The following advice contains some precautions that need to be taken to ensure minimum deterioration of the stored goods.

3.2 Storage times

Storage times should be reduced to a minimum by means of a programmed rotation. When it is not possible to avoid a long time in storage and when the following recommendations are not observed the hose must be checked thoroughly before use.

3.3 Temperature and humidity

The optimum temperature for storage of plastic hoses is from 10 to 25 degrees centigrade. The hoses should not be stored in temperatures over 40°C or below 0°C. When the temperature is below -5°C precautions must be taken when moving the hoses.

The hoses must not be stored near heat sources not must they be stored in the presence of high or low levels of humidity. The recommended level of humidity is a maximum of 65%.

3.4 Contact with other materials

The hoses must not come into contact with chemical products such as solvents, fuel, oil, grease, acids, disinfectants, etc., which may alter the physical-mechanical characteristics.

3.5 Heat sources

The temperature limit indicated in item 3.3 must be observed. When this is not possible, thermal protection must be used.

3.6 Condizioni di immagazzinaggio

I tubi devono essere immagazzinati in condizioni agevoli liberi da tensioni, compressioni o altre deformazioni e devono essere evitati contatti con oggetti che potrebbero perforarli o tagliarli. È preferibile immagazzinare i tubi su scaffalature speciali o su superfici asciutte.

I tubi imballati devono essere immagazzinati orizzontalmente evitando di accatastarli. Quando ciò non è possibile l'altezza delle pile deve essere tale da evitare deformazioni permanenti dei tubi posizionati alla base o in prossimità della stessa.

Il diametro interno del collo non deve mai essere inferiore al doppio del raggio di curvatura dichiarato dal produttore in accordo agli standard tecnici. È consigliabile evitare di immagazzinare tubi, su aste o ganci. È consigliabile inoltre immagazzinare i tubi, che sono consegnati dritti, orizzontalmente senza curvarli.

3.7 Roditori ed insetti

I tubi devono essere protetti dai roditori e dagli insetti.

Quando questo rischio è probabile devono essere prese adeguate precauzioni.

3.8 Marcatura dei colli

È consigliabile che i tubi siano sempre facili da identificare sia imballati che non imballati.

Per consentire la rintracciabilità necessita l'etichetta di identificazione del prodotto.

3.9 Ritiro dal magazzino

Prima della consegna devono essere controllati nella loro integrità.

3.10 Ritorno a magazzino

I tubi che sono stati utilizzati devono essere puliti, prima di essere immagazzinati, da tutte le sostanze convogliate. Occorre porre particolare attenzione quando sono state convogliate sostanze chimiche, esplosive, infiammabili, abrasive e corrosive. Dopo la pulizia, controllare se il tubo può essere riutilizzato.

4 • Norme e metodo di utilizzo

Dopo aver scelto il tipo di tubo, l'utilizzatore deve tenere presente i seguenti criteri di installazione:

4.1 Apertura dell'imballo

Fare attenzione durante l'apertura dell'imballo a non danneggiare il tubo in particolare con l'utilizzo di coltelli o cutter.

4.2 Controlli pre-assemblaggio

Prima dell'installazione è necessario controllare accuratamente le caratteristiche del tubo per verificare che tipo, diametro e lunghezza siano conformi alle specifiche richieste. Deve essere inoltre effettuato un controllo visivo per assicurarsi che non ci siano ostruzioni, tagli, copertura danneggiata o qualsiasi altra imperfezione evidente.

4.3 Movimentazione

I tubi devono essere movimentati con cura evitando colpi, trascinali su superfici abrasive e compressioni. I tubi non devono essere tirati violentemente quando sono contorti od attorcigliati.

I tubi pesanti, consegnati normalmente in posizione orizzontale dritta, devono essere messi su supporti speciali per il trasporto. Nel caso in cui vengano utilizzati dei supporti in legno, o di altro materiale, questi non devono essere trattati o verniciati con sostanze che potrebbero danneggiare il tubo.

4.4 Test di pressione e tenuta

La pressione di esercizio generalmente indicata sui tubi deve essere rispettata. Dopo l'installazione, quando le bolle d'aria sono state

3.6 Storage conditions

The hoses must be stored in proper conditions, free from stress, compressions, or other deformations and contact with objects which may perforate or cut them must be avoided. The hoses should be stored on special shelves or on dry surfaces.

The packaged hoses must be stored horizontally and not piled up. If this is not possible the height of the pile must be so that permanent deformation of the hoses on the bottom or near it is avoided.

The internal diameter of the coil must never be less than double the bending radius declared by the manufacturer in accordance with the technical standards. It is recommended that the hoses are not stored on shafts or hooks. It is also recommended that the hoses, which are delivered straight, are stored horizontally without bending them.

3.7 Rodents and insects

The hoses must be protected from rodents and insects.

If there is probable risk, adequate precautions must be taken.

3.8 Marking the packages

It is recommended that the hoses are always easily identifiable whether they are packaged or not.

To allow traceability the label of a product is needed.

3.9 Collection from storage

Before delivery their must be controlled in their entirety.

3.10 Return to storage

The hoses which have been used must be cleaned, before storage, from all the conveyed substances. Particular attention must be paid when chemical, explosive, inflammable, abrasive and corrosive substances have been used. After cleaning, check that the hose can be re-used.

4 • Norms and methods of use

After having chosen the type of hose, the user must take into consideration the following criteria for installation:

4.1 Opening the package

Pay attention when opening the packaging that the hose is not damaged due to the use of knives or cutters.

4.2 Pre-assembly checks

Before installation it is necessary to carefully check the characteristics of the hose to verify that the type, diameter and length conform to the requested specifications. A visual control must also be carried out to ensure that there are no obstructions, cuts, damaged cover or any other evident imperfection.

4.3 Movement

The hoses must be moved carefully, avoiding all blows, dragging on abrasive surfaces and compressions. The hoses must not be violently pulled when they are warped or kinked.

Heavy hoses, normally delivered in a straight horizontal position, must be placed on special supports for transportation. If wooden supports, or supports of any other material, are used they must not be treated or painted with substances that could damage the hoses.

4.4 Pressure and tightness test

The working pressure which is generally indicated on the hose must be respected. After installation, when the air bubbles have

eliminate, aumentare la pressione gradualmente fino alla pressione di esercizio per testare l'assemblaggio e controllare eventuali perdite. Questo test deve essere effettuato in condizioni di sicurezza.

4.5 Temperatura

I tubi devono essere sempre utilizzati nei limiti di temperatura generalmente indicati. In caso di dubbio contattare il produttore.

La pressione di esercizio indicata nel catalogo è riferita alla temperatura di $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; temperature diverse comportano una riduzione delle prestazioni.

4.6 Prodotti trasportati

I tubi devono essere impiegati per il passaggio di sostanze per le quali sono stati fabbricati. In caso di dubbio è sempre consigliabile contattare il produttore. Per quanto possibile, i tubi non devono rimanere sotto sforzo o stress meccanico quando non sono utilizzati.

Nel caso di trasporto di sostanze pericolose, per natura o per il tipo d'impiego, che possono recare danno alla salute e/o all'ambiente e/o alle cose, predisporre le misure necessarie per operare in condizioni di sicurezza in caso di cedimento o scoppio del tubo.

4.7 Condizioni ambientali

I tubi devono essere utilizzati esclusivamente nelle condizioni ambientali per le quali sono stati fabbricati.

4.8 Raggio di curvatura

L'installazione al di sotto del raggio di curvatura minimo riduce considerevolmente la durata e la resistenza del tubo e può provocare danneggiamenti. Inoltre è necessario evitare curvature in prossimità dei raccordi.

4.9 Torsione

I tubi non sono fabbricati per lavorare in torsione, eccetto che per scopi specifici.

4.10 Vibrazioni

Le vibrazioni sottopongono i tubi a stress e possibili surriscaldamenti soprattutto in prossimità dei raccordi dove più frequentemente si possono avere degli scoppi prematuri. È quindi consigliabile verificare che i tubi siano stati fabbricati per resistere a tali stress.

4.11 Cuspidi

Le cuspidi devono essere evitate in quanto il rinforzo ed i materiali plastici sono soggetti a stress che potrebbero portare allo scoppio o ad una riduzione delle prestazioni.

Alcuni utilizzatori tendono ad ostruire il passaggio di fluidi creando delle cuspidi nel tubo; questo sistema è da evitare per le ragioni di cui sopra.

4.12 Scelta e montaggio dei raccordi

A condizione che siano rispettate le prescrizioni del costruttore, è sempre necessario controllare la compatibilità tra la pressione di esercizio e dei tubi. Raccordi con diametri troppo elevati provocano uno stress anormale che può rompere il rinforzo del tubo o danneggiare lo strato interno, mentre dimensioni troppo ridotte possono provocare difficoltà di serraggio e perdite o, nei tubi a più strati, infiltrazioni tra gli strati. Inoltre i raccordi non devono avere sporgenze aguzze o taglienti che potrebbero danneggiare il tubo. Acqua o acqua e sapone possono essere utilizzate per inserire i raccordi. Non utilizzare prodotti contenenti oli, o altri prodotti aggressivi, ad eccezione dei tipi di tubi destinati ad essere impiegati con questi ultimi. È proibito forzare i tubi con martelli di legno o attrezzi simili. Evitare collari esterni o altri attrezzi stringenti. L'impiego di collari improvvisati (per esempio filo metallico) con

been eliminated, gradually increase the pressure up to the working pressure to test assembly and check for any leaks. This test must be carried out in safe conditions.

4.5 Temperature

The hoses must be used within the temperature limits which are generally indicated. If, in doubt, contact the manufacturer.

The working pressure indicated in the catalogue refers to a temperature of $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; different temperatures can lead to a different performance of the hose.

4.6 Transported products

The hoses must be used for the passage of substances for which they have been manufactured. If in any doubt it is always wise to contact the manufacturer. As far as is possible, the hoses must not remain under mechanical stress or pressure when not in use.

If substances which are dangerous to health and/or the environment are transported, take any necessary measures to work in safe conditions if the hose should burst or be crushed.

4.7 Environmental conditions

The hoses must be used exclusively in the environmental conditions for which they have been manufactured.

4.8 Bending radius

Installation beneath the minimum bending radius considerably reduces the life and resistance of the hose and can cause damage. It is also necessary to avoid bending near the connections.

4.9 Torsion

The hoses are not made for working under torsion unless specifically designed for this purpose.

4.10 Vibrations

Vibrations can cause the hoses to undergo stress and possible overheating especially around the connections where, more frequently, premature bursts can occur. Therefore, it is best to verify that the hoses are made to resist this type of stress.

4.11 Kinks

Kinks are to be avoided as the reinforcement and the plastic materials are subjected to excessive stress which could cause a burst or reduce the hose performance.

Some users tend to obstruct the passage of fluids by kinking the hose. This is to be avoided because of the a.m. reasons.

4.12 Choosing and assembling the fittings

As long as the manufacturer's instructions are carried out, compatibility between the working pressure of the connections and the hoses must always be checked. Fittings with a bigger diameter than the hose can cause abnormal stress that can break the hose reinforcement, or damage the inner layer, whilst the use of fittings with a smaller diameter can result in difficulties when tightening the hose, cause leakages, or in case of multi-layer hoses, cause infiltrations between the layers. Moreover the connections must not have sharp or cutting protuberances which could damage the hose. Water or soap and water can be used to insert the connections. Do not use products which contain oils or other aggressive products, unless they are the types of hoses destined to be used with these.

estremità aguzze, o fascette di serraggio troppo strette provocano il danneggiamento della copertura e del rinforzo.

4.13 Dissipazione dell'elettricità statica

Quando è richiesta la continuità elettrica, le prescrizioni del costruttore devono essere rispettate; devono essere effettuati dei test per verificare la continuità tra il raccordo e l'assemblaggio. Controllare la continuità con un normale tester.

4.14 Installazione permanente

I tubi devono essere supportati in modo adeguato, cosicché sia permesso il normale movimento del tubo in pressione (variazioni di lunghezza e diametro, torsione, ecc.).

4.15 Installazioni mobili

Quando il tubo collega impianti mobili, è necessario controllare che la lunghezza del tubo sia sufficiente, che il movimento non sottoponga il tubo a sforzi eccessivi sfregamenti e che non ci siano stress, curvature, trazioni o torsioni anormali.

4.16 Identificazione

Se sono necessarie marcature ulteriori, possono essere utilizzati dei nastri autoadesivi.

Quando non si può evitare l'utilizzo di vernici, consultare il costruttore per verificarne la compatibilità con la copertura del tubo.

5 • Manutenzione

5.1 Manutenzione

Anche se la scelta, il magazzinaggio e l'installazione sono stati effettuati correttamente è necessaria anche una manutenzione regolare. La frequenza di quest'ultima è determinata in funzione dell'uso del tubo. Nei controlli normali particolare attenzione deve essere posta sui raccordi e sulla presenza di irregolarità che indicano il deterioramento del tubo.

Di seguito un elenco non esaustivo delle possibili irregolarità:

- Fenditure, screpolature, tagli, abrasioni, scollature, lacerazioni della copertura (o dell'interno) che rendono visibile il rinforzo;
- Deformazioni, bolle, rigonfiamenti locali in pressione;
- Parti indurite o troppo tenere;
- Perdite.

Queste irregolarità giustificano la sostituzione del tubo. Quando la copertura riporta la data di scadenza questa deve essere rispettata anche se il tubo non mostra segni apparenti di consumo.

5.2 Riparazioni

Le riparazioni non sono consigliabili. Comunque se il deterioramento è posizionato ad una estremità del tubo quest'ultima può essere tagliata.

5.3 Pulizia

Se le istruzioni di pulizia non sono fornite dal produttore, pulire, se necessario, con sapone ed acqua evitando l'uso di solventi (petrolio, paraffina, ecc.) o detersivi. Non impiegare mai per la pulizia attrezzi abrasivi, appuntiti o taglienti (spazzole metalliche, carta vetrata, ecc.).

6 • Smaltimento

Per lo smaltimento del prodotto rispettare le leggi vigenti in materia e non disperderlo nell'ambiente.

La MERLETT TECNOPLASTIC si riserva la facoltà di modificare tutto o in parte il presente catalogo e declina ogni responsabilità per utilizzi dei propri prodotti diversi da quelli indicati.

It is forbidden to force the hoses with wood hammers or similar tools. Avoid external collars or other tightening tools. The use of improvised collars (for example metal wire) with sharp ends or fixing ties which are too tight cause damage to the cover and the reinforcement.

4.13 Dissipation of static electricity

When electric continuity is required, the manufacturer's instructions must be observed; tests must be carried out to verify continuity between the connection and assembly. Check continuity with a normal tester.

4.14 Permanent installation

The hose must be adequately supported so that the pressurised hose can be moved normally (variations in length, diameter, torsion, etc.).

4.15 Moving installation

When the hose connects moving plants, it is necessary to check that the hose is long enough, that the movement does not cause the hose to undergo excessive strain and rubbing and that there is no stress, bending, traction or abnormal torsion.

4.16 Identification

If further marking is needed, self-adhesive tapes can be used.

When the use of paint is necessary, consult the manufacturer to verify compatibility with the hose cover.

5 • Maintenance

5.1 Maintenance

Even if the choice, storage and installation have been carried out correctly, regular maintenance is also necessary.

The frequency of the last is determined by the use of the hose. In normal controls particular attention must be paid to what regards connections and the presence of irregularities which indicate deterioration of the hose.

Here below a non-exhaustive list of the possible irregularities:

- slits, cracks, cuts, abrasions, ungluing, tears of the cover (or of the inner part) which let the reinforcement show through.
- Deformations, bubbles, local swelling under pressure.
- Too soft or too hard parts.
- Leaks.

These irregularities justify replacement of the hose. When the cover shows an expiry date this must be observed even if the hose does not show any clear use signs.

5.2 Repairs

Repairs are not recommended. If, however, deterioration is at one end of the hose, this end can be cut off.

5.3 Cleaning

If the cleaning instructions are not supplied by the manufacturer, clean, if necessary, with soap and water and do not use solvents (petroleum, paraffin, etc.) or detergents. Never use abrasive, pointed or cutting tools for cleaning (metal brushes, sandpaper, etc.).

6 • Disposal

For a product's disposal the laws in force are to be respected. Do not pollute the environment.

MERLETT TECNOPLASTIC has the right to modify the elements of this catalogue and declines any responsibility for a misapplication of its hoses.

7 • Conservazione tubi spiralati in PVC

Le modalità di trasporto sono valide per la sua ottimizzazione; al ricevimento merce applicare quanto segue.

Indicazioni per la struttura del piano del bancale.



NON ADATTO
NOT SUITABLE



ADATTO
SUITABLE



Soluzione MIGLIORE
BEST SOLUTION

Per migliorare la conservazione e la durata della spirale in PVC rigido i rotoli NON DEVONO sbordare dal bancale sui cui depositati.

Tra bancale e rotolo interporre un cartone o simile.

To improve the preservation and the life of the rigid PVC spiral the coils MUST NOT exceed the borders of the pallet.

Between the pallet and the coil put a cardboard sheet or something similar.



In mancanza di bancali adeguati, per tipo o dimensioni, depositare i rotoli a "terra".

Movimentare i rotoli evitando urti e danneggiamenti per sfregamento.

Tra bancale ed il primo rotolo depositato interporre un foglio di cartone o simile.

Posizionare i rotoli sul bancale con le testate verso l'alto.

It's preferable to put the coils on the floor if the suitable pallets are not available.

Handle the coils avoiding shocks and scraping.

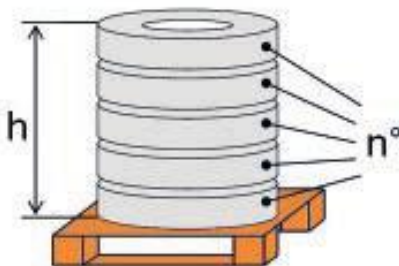
Between the surface of pallet and the first coil put a cardboard sheet or something similar.

Put the coils on the pallet with both hose ends facing upwards.



Indicazioni generali sovrapposizione rotoli in relazione al tipo di struttura.

General indications how and how many coils to pile up according to the structure.



ARIZONA NEVADA MEDIUM	OREGON	LUISIANA CALIFORNIA etc.
ø 25 ÷ ø 89 h = 160 cm màx	ø 20 ÷ ø 90 h = 160 cm màx	ø 25 ÷ ø 90 h = 160 cm màx
ø 90 ÷ ø 120 n° = 4	ø 100 ÷ ø 130 n° = 5	ø 100 ÷ ø 120 n° = 5
ø 125 ÷ 152 n° = 3	ø 140 ÷ 200 n° = 4	ø 125 ÷ 152 n° = 4
> ø 152 n° = 2	> ø 200 n° = 3	> ø 152 n° = 3

Casi particolari di confezionamento sono da definire contrattualmente tra cliente e vendite.

Special packaging is to be agreed between the customer and the sales service.

In caso si prevedano tempi lunghi di conservazione ridurre l'altezza o il numero di rotoli impilati.

If the goods are stocked for a longtime, the height or the number of coils is to be reduced.

Ai rotoli non sovrapporre altri materiali e non esporre a fonti di calore che possano deformare il tubo.

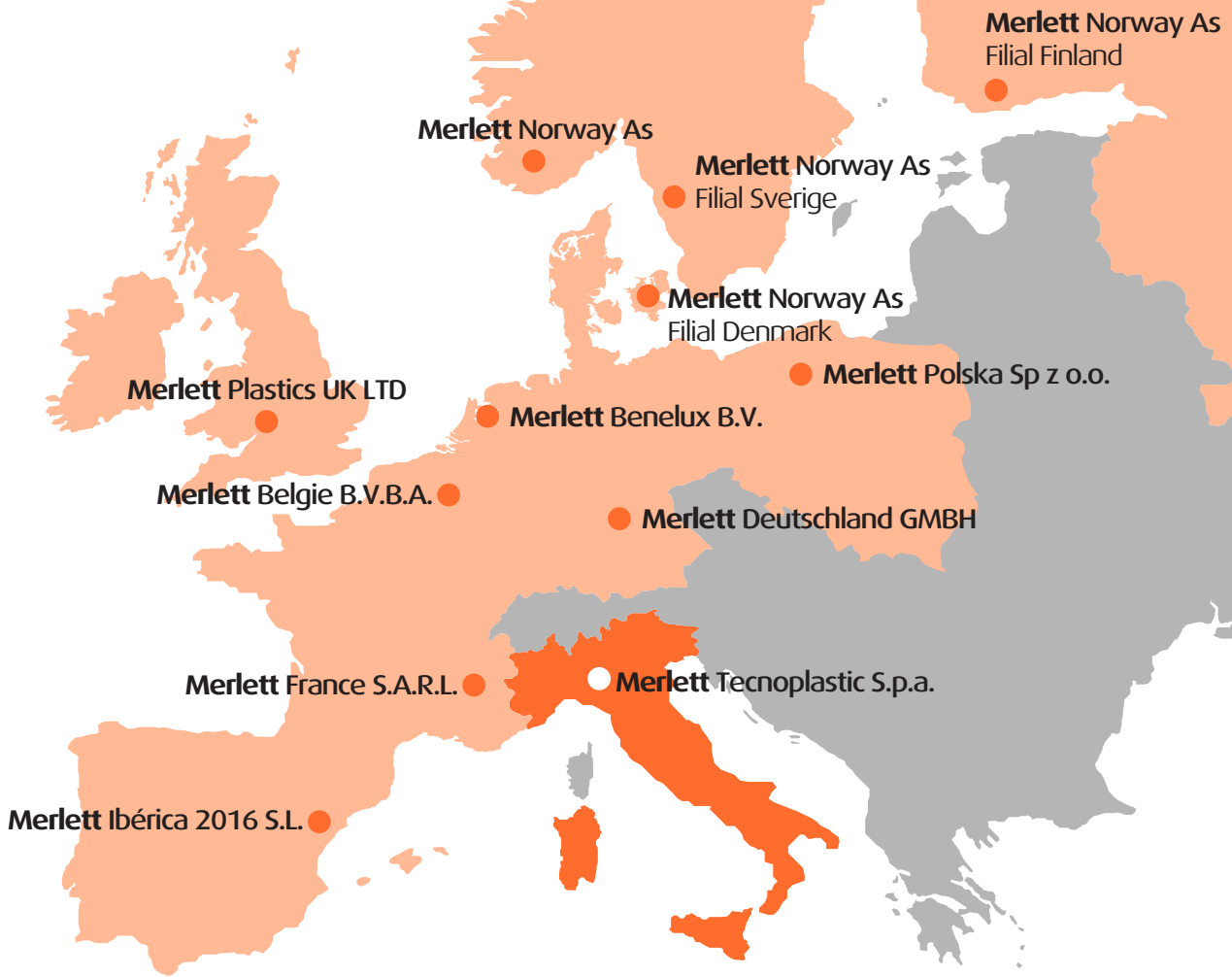
You must not put other material on the coils and the hoses must not be exposed to heat which can deform them.

A					
Agro Nevada	57	Jamaica M	121	Ragno PU CONDUTTIVO	115
Alabama	52	Jamaica S	123	Ragno TOTAL PU ET	110
America FLEX	53	Jamaica S/L	124	Ragno TOTAL PU ROBOT	111
America FLEX PESANTE	54				
America OIL	55	L		S	
America OIL ANTISTATICO RIC.	56	Luisiana	36	Shark Hose	59
Arizona ARCTIC	48	Luisiana ANTISTATICO	37	Soleil new P TRICO	103
Arizona ARCTIC ANTISTATICO	49	Luisiana OL SUPERELASTIC	38	Spiralina	130
Arizona EXTREME ELASTIC	50	Luisiana OM	39	Spiralina AT	133
Arizona SUPERELASTIC	46	Luisiana OM SUPERELASTIC	40	Spiralina FLEX	131
Armorvinpress	32	Luisiana PU ANTISTATICO	42	Spiralina GIALLA	132
Armorvinpress PU	33	Luisiana SUPERELASTIC	41	Super Arizona PU	47
Armorvin HNA	26			Superflex CALOR	93
Armorvin HNP	27	M		Superflex PU	85
Armorvin HNT	28	Manicotti	76	Superflex PU CHR	83
Armorvin PU OIL PHF	29	Medium	51	Superflex PU HD	87
		Metalflex I	30	Superflex PU HLR	88
B		Multifood PHF NOV	45	Superflex PU L	79
Beta G2 mopen	73			Superflex PU L compattato	80
Tubo benzina	105	N		Superflex PU LR	81
		Nevada PHF	44	Superflex PU LR compattato	82
C				Superflex PU MR soffiutto	84
Colorado SUPERELASTIC	58	O		Superflex PU PLUS DX HMR COND.	91
Cristallo	104	Oregon	66	Superflex PU PLUS H	89
Collari	137	Oregon PESANTE SUPERELASTIC	67	Superflex PU PLUS HMR	90
		Oregon PE - PE AS	68	Superflex PU PLUS HPR	92
D		Oregon PU EST	70	Superflex PU R	86
Detroit	74	Oregon PU ET	69	Super Ragno CHEMI 80 BAR	120
Detroit 200° C	75	Oregon PU ET ANTISTATICO	71	Super Ragno N 80 BAR	119
		Oregon PU P EST ANTISTATICO	72	Super Ragno N ACQUA	113
E				Super Stone Hose	128
Eva Industrial	76	P		T	
		Polipo 15 BAR OIL	116	Termoflex 150°C	96
F				Termoflex 150°C double	97
Florida	43	Q		Termoflex 300°C	98
Fascette	136	Quadra Pool	62	Termoflex 300°C double	99
				Termoresistente KLL 125	94
I		R		Termoresistente PU 200° C	95
Iberflex	31	Ragno Acqua 15 BAR	112		
Idro Pool	60	Ragno AIR 20 BAR	109	V	
Idro Pool MARINE WASTE	61	Ragno Antigelo	102	Vacupress CHEMI	21
		Ragno CR	106	Vacupress CRISTAL	17
J		Ragno CR B	107	Vacupress ENO PHF	16
Jamaica AIR	126	Ragno INDUSTRY	108	Vacupress FLEX	14
Jamaica FIRE	127	Ragno N 20 BAR	117	Vacupress FOOD	20
Jamaica HD	125	Ragno N 40 BAR	118	Vacupress MARINE WASTE	23
Jamaica L	122	Ragno PU	114	Vacupress OIL	18
				Vacupress OIL PU	19
				Vacupress SUPERCHEMI	22
				Vacupress SUPERELASTIC	15
				Viniflex N	63

- 1952** **Merlett Tecnoplastic S.p.a.**
Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - **Tel. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax 0332 94.96.96**
Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Tel. +39 0332 96.00.63 - Fax 0332 96.17.77
www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.it
- 1980** **Merlett Plastics UK LTD**
Unit 2, Waverley Road - Beeches Industrial Estate - BS37 5QT - YATE, BRISTOL
Tel. +44 (0) 1454 32.98.88 - Fax +44 (0) 1454 32.44.99
www.merlett.com - E-mail: pvchose@merlett.com
- 1994** **Merlett France S.A.R.L.**
Rue de Moirond - ZI de Domène - 38420 - DOMENE
Tel. +33 (0) 4 76.77.66.10 - Fax +33 (0)4 76.77.66.19
www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.fr
- 1996** **Merlett Norway As**
Saltverket Box 81 - N-4501 - MANDAL (Norway)
Tel. +47 (0)38 27.88.20 - Fax +47 (0)38 27.88.21
www.merlett.no - E-mail: merlett@merlett.no
- 1998** **Merlett Benelux B.V.**
Celsiusstraat, 26 - 6604 CW Wijchen - THE NETHERLANDS
Tel. +31 (0) 24 64.55.570 - Fax +31 (0)24 64.25.580
www.merlett.nl - E-mail: info@merlett.nl
- 1998** **Merlett Deutschland GMBH**
Binnenhafenstraße, 20 - D-68159 - MANNHEIM
Tel. +49 (0)621 12.90.20 - Fax +49 (0)621 12.90.220
www.merlett.de - E-mail: info@merlett-deutschland.de
- 2000** **Merlett Norway As - Filial Sverige**
Lekstorps Industriväg 1 - 44341 - GRÅBO (Sweden)
Tel. +46 (0)302 46.360 - Fax +46 (0)302 51.299
www.merlett.se - E-mail: info@merlett.se
- 2004** **Merlett Ibérica 2016 S.L.**
C/Maset del Grau, 35 - Polígon Industrial El Grab - 08758 - CERVELLÓ (Barcelona)
Tel. +34 93.477.46.30 - Fax +34 93.477.46.31
www.merlett.es - E-mail: merlett@merlett.es
- 2007** **Merlett Belgie B.V.B.A.**
Schurhovenveld 4380-3800 - SINT-TRUIDEN
Tel. +32 (0) 11.48.73.83 - Fax +32 (0)11.48.73.06
www.merlett.be - E-mail: info@merlett.be
- 2009** **Merlett Nor As Suomen Sivuliike - Finland Nurmijarvi**
Otsoitie 13 - 01900 - NURMIJARVI (Finland)
Tel. +358 (0)9 8786 066 - Fax +358 (0)9 8786 068
www.merlett.fi - E-mail: merlett@merlett.fi
- 2011** **Merlett Norway As - Filial Denmark**
Fabriksvängen 15, DK - 3550 - SLANGERUP (Denmark)
Tel. +45 (0)48 10 33 00 - Fax +45 (0)48 10 33 10
www.merlett.dk - E-mail: salg@merlett.dk
- 2015** **Merlett Polska Sp. z o.o.**
ul. Gdańska 134 62-200 Gniezno (Polska)
tel: +48 61 428 17 91 - fax: +48 61 424 45 96
www.merlett.pl - E-mail: office@merlett.pl



MERLETT





Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - Tel. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax 0332 94.96.96
Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Tel. +39 0332 96.00.63 - Fax 0332 96.17.77

www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.it