



磨料选择指南

丰富多样的磨盘、磨轮、锉刀及砂轮
任您选择

2017年4月

 china.rs-online.com

 www.rs-online.com (全球)

磨料选择指南

简介

欢迎阅读我们的磨料选择指南

本指南将帮助您选择适合现有任务的磨料产品。不论要研磨的是金属、木材、塑料还是其他材料，选择理想产品均有助于在制造和抛光应用中实现专业效果。

选择从 RS 购买的原因？

作为行业专家，我们提供种类丰富的磨料产品，从专业认证的 RS 产品到全球市场领导者生产的部分精选产品，可满足大多数要求和环境需要。您可以从一个供货渠道找到您需要的所有产品，并可次日发货，还有极具竞争优势的定价和批量折扣。

粒度说明

下表是各个应用阶段常用的粒度等级。等级与粒度成反比，即精细磨料使用的粒度越小，产生的等级越高。

	粗（磨削）										细（抛光）			
粒度	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150-180	180-320+			
切削/研磨砂轮		切削												
	重度磨削													
	切削													
				磨光/精加工										
涂覆磨料			去毛刺						表面处理及清洁					
					表面处理及清洁									
								抛光						



切割

准确而快速地切断材料。

第 4 页

适合：
角磨机



磨

清除焊缝和毛刺。

第 9 页

适合：
角磨机



车床



模具研磨机

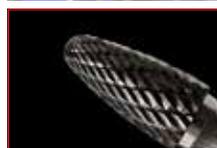


切削

清除重度焊缝和多余材料。

第 12 页

适合：
角磨机



去毛刺

清除毛刺、倒角及断裂产生的锐边。

第 17 页

适合：
模具研磨机



手砂

用手磨削特殊部位，达到精细加工的效果。

第 18 页

适合：
砂带机



打磨块



表面处理

在上涂料前清除灰尘、污垢或腐蚀物，并且进行表面处理。

第 22 页

适合：
角磨机



旋转式砂光机



模具研磨机



小型研磨机



表面磨光

降低化妆品表面的粗糙度和涂覆量。

第 25 页

适合：
角磨机



旋转式砂光机



模具研磨机



小型研磨机



抛光

提供高亮面处理，项目收尾。

第 27 页

适合：
角磨机



旋转式砂光机



模具研磨机



使用合适的工具完成任务

	切割盘 (氧化物) 第 4 页	切割盘 (菱形) 第 7 页	研磨盘 第 9 页	砂轮 第 10 页	砂带 第 4 页	纤维盘 第 12 页	磨盘 第 14 页	翼片砂轮 第 16 页	锉刀 第 17 页	表面处理盘 第 22 页	砂布 第 18 页	手磨垫 第 20 页
切割 - 金属	理想应用	可选应用							可选应用			
切割 - 非金属		理想应用										
磨			理想应用	理想应用					可选应用			
切削							理想应用	理想应用				
去毛刺								理想应用	理想应用	可选应用	可选应用	可选应用
手砂											理想应用	理想应用
表面处理/剥离/清洁						理想应用	理想应用	可选应用		理想应用	可选应用	可选应用
表面磨光/修整							理想应用			理想应用	可选应用	可选应用

理想应用:



可选应用:



切割盘/砂轮

也称为切削，即使用切割盘/砂轮将材料形状切割至正确尺寸。我们备有大量不同性能、不同价位的产品，可供切割钢材、合金及瓷砖。

菱形切割盘主要用于切割硬质磨料，一般是含有矿物质的材料。

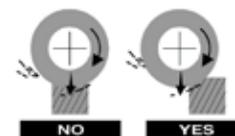
全部现货供应，次日发货。

切割盘形状



您知道吗？

从元件边缘开始切割有助避免损坏切割盘，同时避免对操作人员造成伤害。



切割盘

Norton Quantum™

优质粗颗粒
高金属切削率
缩短作业时间



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料							适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	不锈钢	低碳钢	不氧化钢	铝	合金	石头及瓷砖			
41	115 x 1	22	12250	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	25	698-7206
41	125 x 1	22	12250	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	25	698-7209

3M™ Cubitron™ II 研磨盘



精密成型的矿物颗粒
降低切割温度，延长使用寿命
最适用于切割不锈钢元件



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料							适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	不锈钢	低碳钢	不氧化钢	铝	合金	石头及瓷砖			
41	115 x 1	22	13300	✓	✓		✓	✓	✓		角磨机	25	910-7891
41	115 x 1.6	22	13300	✓	✓		✓	✓	✓		角磨机	25	126-2197
41	125 x 1	22	12200	✓	✓		✓	✓	✓		角磨机	25	910-7872
41	125 x 1.6	22	12200	✓	✓		✓	✓	✓		角磨机	25	910-7876

切割盘

NorZon 快切盘

切割速度快
不含铁
使用寿命长



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料								适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	不锈钢	低碳钢	不氧化钢	铝	合金	石头及瓷砖				
41	115 x 2	22	13300	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	5	326-2166	
41	125 x 1.6	22	12220	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	5	433-9661	
41	125 x 2	22	12200	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	5	326-2188	
41	230 x 2	22	6600	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	5	326-2201	
42	115 x 3.2	22	13300	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	5	326-2087	
42	125 x 3.2	22	12200	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	5	326-2100	
42	180 x 3.2	22	8600	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	5	326-2122	
42	230 x 3.2	22	6600	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	5	326-2144	

3M™ 不氧化钢研磨盘

通用研磨盘
适用于轻质精密元件
价格实惠



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料								适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	不锈钢	低碳钢	不氧化钢	铝	合金	石头及瓷砖				
41	115 x 1	22	13300		✓	✓		✓	✓		角磨机	5	706-7280	
41	115 x 1.6	22	13300		✓	✓		✓	✓		角磨机	5	706-7283	

Norton 工业系列

高材料切削率
粗颗粒
优化后可用于车身维修



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料								适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	不锈钢	低碳钢	不氧化钢	铝	合金	石头及瓷砖				
41	115 x 1.6	22	13300	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	5	794-6821	
41	125 x 1.6	22	12220	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	5	794-6830	
41	230 x 1.9	22	6600	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	5	794-6833	
41	300 x 3.8	20	5000	✓	✓	✓	✓	✓	✓		汽油锯	5	794-6861	
41	350 x 3	25.4	4300	✓	✓	✓	✓	✓	✓		切割锯	5	794-6874	

切割盘

Norton BDX

切割速度快
直切割时稳定性高
不含铁



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料							适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	不锈钢	低碳钢	不氧化钢	铝	合金	石头及瓷砖			
41	115 x 1	22	13300	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	433-9633
41	115 x 1.6	22	13300	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	794-6776
41	115 x 2.5	22	13300	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	342-1882
41	125 x 1	22	12250	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	794-6773
41	125 x 1.6	22	12250	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	794-6770
41	125 x 2.5	22	12250	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	342-1898
41	180 x 2.5	22	8600	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	342-1905
41	180 x 3.2	22	8600	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	342-1848
41	230 x 1.9	22	6650	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	794-6789
41	230 x 2.5	22	6650	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	794-6827
42	100 x 2.5	16	15300	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	342-1775
42	115 x 2.5	22	13300	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	342-1781
42	115 x 2.5	22	13300							✓	角磨机	5	342-1797
42	115 x 3.2	22	13300	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	342-0924
42	115 x 3.2	22	13300							✓	角磨机	5	342-0930
42	125 x 2.5	22	12200							✓	角磨机	5	342-1826
42	125 x 3.2	22	12200	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	342-0946
42	180 x 3.2	22	8600	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	342-0974
42	230 x 2.5	22	6600							✓	角磨机	5	342-1006
42	230 x 3.2	22	6600	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	342-1860
42	230 x 3.2	22	6600							✓	角磨机	5	342-1876

RS Pro

专业品质
通用切割盘
超薄刀片



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料							适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	不锈钢	低碳钢	不氧化钢	铝	合金	石头及瓷砖			
41	115 x 1	22	12200	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	851-7688
41	125 x 1	22	12200	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	851-7682
41	180 x 1.6	22	12200	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	851-7691
41	230 x 1.9	22	12200	✓	✓		✓		✓		角磨机	5	851-7694

菱形切割盘

Norton Gres 系列

超薄菱形刀片
10毫米刀缘，切割更均匀
适用于切割花岗岩、
陶瓷及石头



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料							适用于	每包件数	RS 库存号
				花岗岩石板	瓷砖	地砖	陶瓷	砖石	混凝土	钢筋混凝土			
N/A	125	22	12220	✓	✓	✓	✓				角磨机	1	794-6767
N/A	115	22	13300	✓	✓	✓	✓				角磨机	1	794-6760
N/A	230	22	6600	✓	✓	✓	✓				角磨机	1	794-6764

Norton Classic Laser
菱形系列

独立刀缘、铜焊、
分片式研磨盘
中心采用空心钢
八字型片状



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料							适用于	每包件数	RS 库存号
				花岗岩石板	瓷砖	地砖	陶瓷	砖石	混凝土	钢筋混凝土			
N/A	115	22	13300					✓			角磨机	1	794-6782
N/A	125	22	12220					✓			角磨机	1	794-6786
N/A	230	22	6600					✓			角磨机	1	794-6795
N/A	115	22	13300		✓						角磨机	1	794-6978
N/A	125	22	12220		✓						角磨机	1	794-6786
N/A	230	22	6600		✓						角磨机	1	794-6802

Norton Duo Extreme Plus
菱形系列

出众的切割速度，干湿两用
超级耐用
激光焊接片状



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料							适用于	每包件数	RS 库存号
				花岗岩石板	瓷砖	地砖	陶瓷	砖石	混凝土	钢筋混凝土			
N/A	115	22	13300						✓		角磨机	1	794-6805
N/A	125	22	12220						✓		角磨机	1	794-6809
N/A	230	22	6600						✓		角磨机	1	794-6818

菱形切割盘

Norton Explorer Plus
菱形系列

适用于多种建筑材料
抗裂性显著增强
使用寿命延长达 20%



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料						适用于	每包件数	RS 库存号	
				花岗岩石板	瓷砖	地砖	陶瓷	砖石	混凝土				钢筋混凝土
N/A	115	22	13300		✓		✓				角磨机	1	794-6811
N/A	125	22	12220		✓		✓				角磨机	1	794-6815
N/A	230	22	6600		✓		✓				角磨机	1	794-6824

Norton Duo

专利抗裂钩齿
内置刀片寿命计
一体式深度指示灯



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料						适用于	每包件数	RS 库存号	
				花岗岩石板	瓷砖	地砖	陶瓷	砖石	混凝土				钢筋混凝土
N/A	300	20	5000							✓	汽油锯	1	847-4692
N/A	300	20	5000							✓	汽油锯	1	847-4702

Norton 片状菱形刀片

最适用于切割混凝土和石头
均匀菱形分布
7 毫米可用切割高度



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	适用材料						适用于	每包件数	RS 库存号	
				花岗岩石板	瓷砖	地砖	陶瓷	砖石	混凝土				钢筋混凝土
N/A	115	22	13300		✓	✓			✓		角磨机	1	229-3737
N/A	125	22	12220		✓	✓			✓		角磨机	1	229-3759
N/A	230	22	6600		✓	✓			✓		角磨机	1	229-3765

研磨盘/砂轮

研磨盘/砂轮主要用于清除金属加工过程中产生的焊缝和毛刺。

我们备有来自著名品牌 3M 和 Norton 的多种产品，可用于角磨机（盘）和台式砂轮机，是粗加工及精密加工的理想选择。

全部现货供应，次日发货。

研磨盘形状

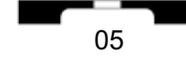


27

砂轮形状



01



05

您知道吗？

使用角磨机研磨时，应保持约 30 度的加工角度。



研磨盘

3M™ Cubitron™ II

3M

精密成型的矿物颗粒
降低切割温度，延长使用寿命
高材料切削率



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	等级	适用材料							适用于	每包件数	RS 库存号
					钢	不锈钢	碳钢	低碳钢	不氧化钢	铝	合金			
27	115 x 6	22	13300	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	5	126-2198
27	125 x 6	22	12250	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	5	910-7970
27	180 x 6	22	8500	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	5	910-7977

Norton BDX

NORTON
WHEELS

研磨速度快、舒适
使用寿命更长
高材料切削率



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫米)	最大转速	等级	适用材料							适用于	每包件数	RS 库存号
					钢	不锈钢	碳钢	低碳钢	不氧化钢	铝	合金			
27	115 x 7	22	13300	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	5	326-2093
27	125 x 7	22	12200	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	5	326-2116
27	180 x 7	22	8600	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	5	326-2138
27	230 x 7	22	6600	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	5	326-2150
27	230 x 6.5	22	6600	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	5	342-1911
27	125 x 6.5	22	12200	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	5	342-1933
27	115 x 6.5	22	13300	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	5	342-1949
27	100 x 6.5	22	15000	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	5	342-1955

砂轮

Norton Vitrium 3

研磨盘使用寿命更长,
形状更准确
白色、高纯度氧化铝
粘合度增强



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	孔径尺寸 (毫 米)	最大安全速度	等级	适用材料							适用于	每包件数	RS 库存号
					钢	不锈钢	碳钢	低碳钢	不氧化钢	铝	合金			
01	10 x 10	3.18	35	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1152
01	13 x 13	4.76	63	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1153
01	13 x 13	4.76	63	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1154
01	20 x 20	6.35	35	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1155
01	180 x 6	31.75	35	38A46 KVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1163
01	180 x 6	31.75	35	38A46 KVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1164
01	200 x 13	31.75	35	38A46 KVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1165
01	300 x 25	127	45	38A46 KVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1166
05	20 x 20	6.35	35	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1156
05	25 x 25	6.35	45	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1157
05	32 x 32	9.53	45	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1158
05	40 x 25	9.53	45	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1159
05	40 x 40	12.7	63	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1160
05	50 x 40	12.7	63	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1161
05	63 x 40	12.7	45	SGB60JVS3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1162

Norton 氮铝氧化物

高品质 Al₂O₃ 颗粒
粘合度高
切割速度快,
抛光面和研磨盘使用寿命长



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	孔径尺寸 (毫 米)	最大安全速度	等级	适用材料							适用于	每包件数	RS 库存号	
					钢	不锈钢	碳钢	低碳钢	不氧化钢	铝	合金				
01	180 x 20	31.75	35	A60 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	台式研磨机	1	122-1134
01	200 x 20	31.75	45	A46 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	台式研磨机	1	122-1135
01	20 x 25	31.75	45	A60 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	台式研磨机	1	122-1136
01	250 x 25	31.75	35	A46 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	台式研磨机	1	122-1137
01	250 x 25	31.75	35	A46 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	台式研磨机	1	122-1138
01	300 x 40	31.75	45	A36 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	台式研磨机	1	122-1139
01	300 x 40	31.75	45	A46 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	台式研磨机	1	122-1140
01	300 x 40	31.75	45	A60 NVS	✓		✓	✓			✓	✓	台式研磨机	1	122-1141

砂轮

Norton 氮硅碳化物

精密成型的粒度和硬度
翠绿色碳化硅
适用于台式或座式研磨机



形状	尺寸 (毫米) 直径 x 厚度	钻孔尺寸 (毫 米)	最大安全速度	等级	适用材料							适用于	每包件数	RS 库存号
					钢	不锈钢	碳钢	低碳钢	不氧化钢	铝	合金			
01	150 x 13	31.75	35	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1142
01	180 x 13	31.75	45	39C100 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1143
01	180 x 20	31.75	45	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1144
01	200 x 20	31.75	45	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1145
01	200 x 25	31.75	45	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1146
01	200 x 25	31.75	45	39C80 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1147
01	250 x 25	31.75	35	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1148
01	300 x 25	127	35	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1149
01	300 x 40	127	35	39C60 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1150
01	300 x 40	127	35	39C80 KVS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	台式研磨机	1	122-1151

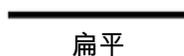
磨盘、磨轮及纤维盘

纤维盘及磨盘主要用于清除我们的 Norton 和 RS Pro 系列产品中的重度焊缝及多余材料，适合与便携式角磨机一起使用。

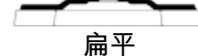
磨盘切削速度快，其直径最大长达 77 毫米，显著加大了研磨表面积。
全部现货供应，次日发货。

纤维盘/磨盘形状

磨盘形状



扁平



扁平



圆锥形

您知道吗？

粒度等级越低，磨盘越锋利。为避免造成过度损坏，请使用高一点的粒度。



纤维盘

Norton Norzon 纤维盘

采用优质氧化锆/氧化铝颗粒制成
切削速度快
耐磨性高



形状	尺寸 (毫米) 直径	钻孔尺寸 (毫米)	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金	木质复合材	塑料				
扁平	115	22	36	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	25	691-476	
扁平	115	22	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	25	691-482	
扁平	115	22	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	25	691-498	
扁平	115	22	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	25	691-505	
扁平	125	22	36	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	25	691-511	
扁平	125	22	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	25	691-527	
扁平	125	22	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	25	794-6865	
扁平	125	22	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		角磨机	25	794-6877	

RS Pro 氧化铝纤维盘

高品质氧化铝颗粒
切削速度快
长寿命



形状	尺寸 (毫米) 直径	钻孔尺寸 (毫米)	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金	木质复合材	塑料				
扁平	115	22	24	✓	✓	✓				✓		角磨机	25	907-6104	
扁平	115	22	36	✓	✓	✓				✓		角磨机	25	907-6113	
扁平	115	22	40	✓	✓	✓				✓		角磨机	25	907-6116	
扁平	115	22	60	✓	✓	✓				✓		角磨机	25	907-6129	
扁平	115	22	80	✓	✓	✓				✓		角磨机	25	907-6122	
扁平	115	22	100	✓	✓	✓				✓		角磨机	25	907-6126	
扁平	115	22	120	✓	✓	✓				✓		角磨机	25	907-6135	
扁平	125	22	24	✓	✓	✓				✓		角磨机	25	907-6138	
扁平	125	22	36	✓	✓	✓				✓		角磨机	25	907-6132	

纤维盘

RS Pro 氧化铝纤维盘

高品质氧化铝颗粒
切削速度快
长寿命



形状	尺寸 (毫米) 直径	钻孔尺寸 (毫米)	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金	木质复合材	塑料				
扁平	125	22	40	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	907-6141
扁平	125	22	50	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	907-6144
扁平	125	22	60	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	907-6148
扁平	125	22	80	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	907-6157
扁平	125	22	100	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	907-6150
扁平	125	22	120	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	907-6154

3M™ Cubitron™ II 纤维盘 982C

精密成型陶瓷颗粒
切割点磨损均匀
运转温度低



形状	尺寸 (毫米) 直径	钻孔尺寸 (毫米)	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金	木质复合材	塑料				
扁平	115	22	36	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7920
扁平	115	22	60	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7923
扁平	115	22	80	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7927
扁平	115	22	36	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	766-2419
扁平	125	22	60	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	766-2412
扁平	125	22	80	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7905
扁平	180	22	36	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7914
扁平	180	22	60	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7917
扁平	180	22	80	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7911

3M™ Cubitron™ II 纤维盘 987C

研磨压力低
产生的热量少
长寿命



形状	尺寸 (毫米) 直径	钻孔尺寸 (毫米)	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金	木质复合材	塑料				
扁平	115	22	36	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7942
扁平	115	22	60	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7945
扁平	115	22	80	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	126-2196
扁平	125	22	36	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	766-2425
扁平	125	22	60	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7939
扁平	125	22	80	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7933
扁平	180	22	36	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7949
扁平	180	22	80	✓	✓	✓				✓			角磨机	25	910-7958

纤维盘

3M™ 581C 纤维盘

价格实惠
抛光均匀
最适用于多种去毛刺作业



3M

形状	尺寸 (毫米) 直径	钻孔尺寸 (毫米)	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金	木质复合材	塑料				
扁平	115	22	P36	✓	✓	✓		✓				角磨机	50	806-4803	
扁平	115	22	P60	✓	✓	✓		✓				角磨机	50	806-4819	
扁平	115	22	P80	✓	✓	✓		✓				角磨机	50	806-4807	
扁平	125	22	P36	✓	✓	✓		✓				角磨机	50	153-476	
扁平	125	22	P60	✓	✓	✓		✓				角磨机	50	153-460	
扁平	125	22	P80	✓	✓	✓		✓				角磨机	50	153-448	

磨盘

Norton Vulcan 磨盘

采用优质氧化锆/氧化铝颗粒制成
切削速度快
背面带有玻璃纤维

NORTON
VULCAN

形状	尺寸 (毫米) 直径	钻孔尺寸 (毫米)	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金	木质复合材	塑料				
扁平	115	22	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨机	1	365-5530	
扁平	115	22	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨机	1	365-5546	
扁平	115	22	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨机	1	365-5552	
扁平	115	22	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨机	1	365-5568	
扁平	180	22	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨机	1	365-5625	
圆锥形	115	22	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨机	10	794-6837	
圆锥形	115	22	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨机	10	794-6846	
圆锥形	115	22	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨机	10	794-6849	
圆锥形	115	22	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨机	10	794-6843	

磨盘

RS Pro 磨盘

采用氧化锆颗粒制成，
切削锋利均匀
厚重织物，耐磨损
对切割不锈钢和碳素
钢极其有效



形状	尺寸 (毫米) 直径	钻孔尺寸 (毫米)	粒度	适用材料								适用于	每包件数	RS 库存号	
				钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金	木质复合材	塑料				
圆锥形	115	22	40		✓	✓							角磨机	5	851-7666
圆锥形	115	22	60		✓	✓							角磨机	5	851-7660
圆锥形	115	22	80		✓	✓							角磨机	5	851-7679
圆锥形	125	22	40		✓	✓							角磨机	5	851-7672
圆锥形	125	22	60		✓	✓							角磨机	5	851-7676
圆锥形	125	22	80		✓	✓							角磨机	5	851-7685

3M™ 566A 磨盘

最适用于中量型研磨
具有出众的机械耐磨性
使用寿命长



形状	尺寸 (毫米) 直径	钻孔尺寸 (毫米)	粒度	适用材料								适用于	每包件数	RS 库存号	
				钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金	木质复合材	塑料				
扁平	115	22	40	✓	✓	✓		✓					角磨机	1	153-498
扁平	115	22	60	✓	✓	✓		✓					角磨机	10	126-2199
扁平	115	22	80	✓	✓	✓		✓					角磨机	1	153-599
扁平	115	22	120	✓	✓	✓		✓					角磨机	1	153-583
扁平	125	22	60	✓	✓	✓		✓					角磨机	1	153-555
扁平	125	22	80	✓	✓	✓		✓					角磨机	10	126-2201
圆锥形	115	22	40	✓	✓	✓		✓					角磨机	1	153-511
圆锥形	115	22	60	✓	✓	✓		✓					角磨机	1	153-527
圆锥形	115	22	80	✓	✓	✓		✓					角磨机	1	153-606
圆锥形	115	22	120	✓	✓	✓		✓					角磨机	1	153-612
圆锥形	125	22	40	✓	✓	✓		✓					角磨机	1	153-628
圆锥形	125	22	60	✓	✓	✓		✓					角磨机	1	153-555
圆锥形	125	22	80	✓	✓	✓		✓					角磨机	1	153-533
圆锥形	125	22	120	✓	✓	✓		✓					角磨机	1	153-549
圆锥形	180	22	40	✓	✓	✓		✓					角磨机	10	126-2200

翼片砂轮

RS Pro 氧化铝翼片砂轮

高品质氧化铝颗粒
切削速度快
适合多种金属的经济
高效型解决方案



形状	尺寸 (毫米) 直径	钻孔尺寸 (毫米)	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
				钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金	木质复合材	塑料				
扁平	40 x 15	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-007	
扁平	40 x 15	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-013	
扁平	40 x 15	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-029	
扁平	50 x 15	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-035	
扁平	50 x 15	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-041	
扁平	50 x 15	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-057	
扁平	50 x 20	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-063	
扁平	50 x 20	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-079	
扁平	50 x 20	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-085	
扁平	50 x 25	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-091	
扁平	50 x 25	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-108	
扁平	50 x 25	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-114	
扁平	50 x 30	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-120	
扁平	50 x 30	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-136	
扁平	50 x 30	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-142	
扁平	60 x 20	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-158	
扁平	60 x 20	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-164	
扁平	60 x 20	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-170	
扁平	60 x 30	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-186	
扁平	60 x 30	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-192	
扁平	60 x 30	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-209	
扁平	60 x 40	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-215	
扁平	60 x 40	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-221	
扁平	60 x 40	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-237	
扁平	80 x 30	6	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-243	
扁平	80 x 30	6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-259	
扁平	80 x 30	6	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓			直式研磨机	1	690-265	
扁平	75 x 50	6	粗糙								✓	✓	直式研磨机	1	690-344
扁平	76 x 50	6	中型								✓	✓	直式研磨机	1	690-350
扁平	77 x 50	6	精细								✓	✓	直式研磨机	1	690-366

毛刺

锉刀主要用于除去大多数硬质材料上的毛刺，包括：钢、铝、石头、陶瓷、硬木和塑料等。它们可用于小范围的精密加工，采用碳化钨结构，使用寿命长，适合高速应用。

常用于航空航天、汽车、造船、铸造和航空应用中。

全部现货供应，次日发货。

适合：

钢、铝、石头、陶瓷、硬木和塑料

其他应用

对大多数硬质材料进行切割、成型、研磨、切圆角以及去毛刺



碳化钨锉刀

Norton 碳化钨锉刀

广泛用于多种切割和形状
开槽式设计
切割边缘锋利，有助提升切割效率
长寿命解决方案



A - 锁芯



尺寸 (毫米) 直径 x 长度	每包件数	RS 库存号
6 x 19	1	860-9100
10 x 19	1	860-9103
10 x 19	1	860-9107
12 x 19	1	860-9116
15 x 25	1	860-9119

D - 球形



尺寸 (毫米) 直径 x 长度	每包件数	RS 库存号
4 x 3.6	1	860-9144

G - 树形



尺寸 (毫米) 直径 x 长度	每包件数	RS 库存号
6 x 16	1	860-9157
10 x 19	1	860-9166
12 x 25	1	860-9169

B - 柱形, 带端切口



尺寸 (毫米) 直径 x 长度	每包件数	RS 库存号
12 x 25	1	860-9113

E - 椭圆形



尺寸 (毫米) 直径 x 长度	每包件数	RS 库存号
12 x 22	1	860-9147
12 x 22	1	860-9141

L - 球头锥形



尺寸 (毫米) 直径 x 长度	每包件数	RS 库存号
10 x 19	1	860-9163
12 x 30	1	860-9172
12 x 30	1	860-9175

C - 球头柱形



尺寸 (毫米) 直径 x 长度	每包件数	RS 库存号
3 x 13	1	860-9122
6 x 19	1	860-9125
10 x 19	1	860-9129
10 x 19	1	860-9138
12 x 19	1	860-9131
12 x 25	1	860-9135

F - 球头树形



尺寸 (毫米) 直径 x 长度	每包件数	RS 库存号
12 x 25	1	860-9150
12 x 25	1	860-9153

M - 锥形



尺寸 (毫米) 直径 x 长度	每包件数	RS 库存号
10 x 19	1	860-9179
10 x 16	1	860-9188
12 x 22	1	860-9181
12 x 22	1	860-9185

砂布、砂纸和手磨垫

与机械研磨相比，手工打磨也有许多优点，比如在局促的空间内，加工复杂形状或需要手工打磨来提升指定部位的抛光度时。

我们特别为去毛刺及抛光等任务准备了多种手磨解决方案。

全部现货供应，次日发货。

您知道吗？

粒度越高，抛光效果越好，需要切削的材料越少。



砂布卷

Norton 氧化铝砂布卷

优质氧化铝磨料
最适用于打磨有形状的表面和圆钢部件
可撕成条
最适用于金属去毛刺和除锈



尺寸: 宽 (毫米) x 长 (米)	结构	背面	粒度	适用材料					应用	每包件数	RS 库存号
				木材	金属	塑料	底漆	复合			
25 x 25	氧化铝	布	40	✓	✓	✓			重度切削、去毛刺及剥离	1	762-590
25 x 25	氧化铝	布	50	✓	✓	✓			重度切削、去毛刺及剥离	1	763-644
25 x 25	氧化铝	布	60	✓	✓	✓			重度切削、去毛刺及剥离	1	692-299
25 x 25	氧化铝	布	80	✓	✓	✓			中度切削、去毛刺，可生成表面光洁度	1	690-669
25 x 25	氧化铝	布	100	✓	✓	✓			中度切削、去毛刺，可生成表面光洁度	1	692-306
25 x 25	氧化铝	布	120	✓	✓	✓			轻度切削、去毛刺，可生成表面光洁度	1	692-312
25 x 25	氧化铝	布	150	✓	✓	✓			轻度切削、去毛刺，可生成表面光洁度	1	762-607
25 x 25	氧化铝	布	180	✓	✓	✓			轻度切削、去毛刺，可生成表面光洁度	1	690-653
25 x 25	氧化铝	布	240	✓	✓	✓			磨平轻度瑕疵	1	692-328
25 x 25	氧化铝	布	320	✓	✓	✓			磨平轻度瑕疵	1	690-647
25 x 25	氧化铝	布	400	✓	✓	✓			轻微抛光	1	762-613
25 x 25	氧化铝	布	3 Pack 60/120/240	✓	✓	✓			多种不同应用	1	433-9728
38 x 25	氧化铝	布	60	✓	✓	✓			重度切削、去毛刺及剥离	1	433-9740
38 x 25	氧化铝	布	80	✓	✓	✓			中度切削、去毛刺，可生成表面光洁度	1	278-3404
38 x 25	氧化铝	布	100	✓	✓	✓			中度切削、去毛刺，可生成表面光洁度	1	278-3410
38 x 25	氧化铝	布	120	✓	✓	✓			轻度切削、去毛刺，可生成表面光洁度	1	278-3426
38 x 25	氧化铝	布	150	✓	✓	✓			轻度切削、去毛刺，可生成表面光洁度	1	278-3690
38 x 25	氧化铝	布	180	✓	✓	✓			轻度切削、去毛刺，可生成表面光洁度	1	278-3432
38 x 25	氧化铝	布	240	✓	✓	✓			磨平轻度瑕疵	1	278-3448
38 x 25	氧化铝	布	320	✓	✓	✓			磨平轻度瑕疵	1	278-3498
38 x 25	氧化铝	布	400	✓	✓	✓			轻微抛光	1	278-3505

砂布卷

Norton 氧化铝砂布卷

优质氧化铝磨料
最适用于打磨有形状的
表面和圆钢部件
可撕成条
最适用于金属去毛刺和除锈



尺寸: 宽(毫米) x 长(米)	结构	背面	粒度	适用材料					应用	每包件数	RS 库存号
				木材	金属	塑料	底漆	复合			
38 x 25	氧化铝	布	3 Pack 60/120/240	✓	✓	✓			多种不同应用	1	433-9734
50 x 25	氧化铝	布	40	✓	✓	✓			重度切削、去毛刺及剥离	1	763-565
50 x 25	氧化铝	布	60	✓	✓	✓			重度切削、去毛刺及剥离	1	763-571
50 x 25	氧化铝	布	80	✓	✓	✓			中度切削、去毛刺, 可生成表面光洁度	1	692-334
50 x 25	氧化铝	布	100	✓	✓	✓			中度切削、去毛刺, 可生成表面光洁度	1	763-587
50 x 25	氧化铝	布	120	✓	✓	✓			轻度切削、去毛刺, 可生成表面光洁度	1	692-340
50 x 25	氧化铝	布	150	✓	✓	✓			轻度切削、去毛刺, 可生成表面光洁度	1	763-593
50 x 25	氧化铝	布	180	✓	✓	✓			轻度切削、去毛刺, 可生成表面光洁度	1	763-600
50 x 25	氧化铝	布	240	✓	✓	✓			磨平轻度瑕疵	1	692-356
50 x 25	氧化铝	布	320	✓	✓	✓			磨平轻度瑕疵	1	763-616
50 x 25	氧化铝	布	400	✓	✓	✓			轻微抛光	1	763-622
50 x 25	氧化铝	布	3 Pack 60/120/240	✓	✓	✓			多种不同应用	1	278-3460

RS Pro 手磨垫卷

优质氧化铝磨料
研磨效果出众
最适用于金属去毛刺和除锈



尺寸: 宽(毫米) x 长(米)	结构	背面	粒度	适用材料					应用	每包件数	RS 库存号
				木材	金属	塑料	底漆	复合			
25 x 25	氧化铝	布	40	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6053
25 x 25	氧化铝	布	60	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6062
25 x 25	氧化铝	布	80	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6065
25 x 25	氧化铝	布	120	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6069
25 x 25	氧化铝	布	150	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6078
38 x 25	氧化铝	布	40	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6071
38 x 25	氧化铝	布	60	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6075
38 x 25	氧化铝	布	80	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6084
38 x 25	氧化铝	布	120	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6087
38 x 25	氧化铝	布	150	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6081
50 x 25	氧化铝	布	40	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6090
50 x 25	氧化铝	布	60	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6093
50 x 25	氧化铝	布	80	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6097
50 x 25	氧化铝	布	120	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6107
50 x 25	氧化铝	布	150	✓	✓				金属的日常维护、去毛刺及去锈	1	907-6100

砂布卷

3M™ Utility 砂布卷 314D

3M

产品使用寿命长
背面底布易撕裂
最适用于多种表面应用和
一般的车间使用



尺寸: 宽 (毫米) x 长 (米)	结构	背面	粒度	适用材料					应用	每包件数	RS 库存号
				木材	金属	塑料	底漆	复合			
25 x 25	氧化铝	布	P40	✓	✓		✓	✓	表面处理及抛光	1	806-4793
25 x 25	氧化铝	布	P60	✓	✓		✓	✓	表面处理及抛光	1	706-7224
25 x 25	氧化铝	布	P80	✓	✓		✓	✓	表面处理及抛光	1	706-7255
25 x 25	氧化铝	布	P100	✓	✓		✓	✓	表面处理及抛光	1	706-7221
25 x 25	氧化铝	布	P120	✓	✓		✓	✓	表面处理及抛光	1	806-4752
25 x 25	氧化铝	布	P150	✓	✓		✓	✓	表面处理及抛光	1	707-6899
25 x 25	氧化铝	布	P180	✓	✓		✓	✓	表面处理及抛光	1	806-4762
25 x 25	氧化铝	布	P240	✓	✓		✓	✓	表面处理及抛光	1	806-4768
25 x 25	氧化铝	布	P320	✓	✓		✓	✓	表面处理及抛光	1	806-4778
25 x 25	氧化铝	布	P400	✓	✓		✓	✓	表面处理及抛光	1	806-4780

HAND PADS

Norton Beartex 手磨垫

NORTON
WHEELS

契合元件表面形状
轻松去除毛刺
无载荷
不会给加工件带来污染
使用寿命长、防水、
耐溶剂



尺寸: 宽 (毫米) x 长 (米)	结构	背面	粒度	适用材料					应用	每包件数	RS 库存号
				木材	金属	塑料	底漆	复合			
150 x 230	氧化铝	尼龙	粗糙	✓					除锈、磨光及去毛刺	5	779-138
150 x 230	氧化铝	尼龙	中型		✓				清洁、除锈、磨光及去毛刺	5	779-166
150 x 230	氧化铝	尼龙	精细		✓				清洁、除锈、磨光及去毛刺	5	779-122
150 x 230	氧化铝	尼龙	极细		✓				清洁、除锈、磨光及去毛刺	5	693-999
150 x 230	氧化铝	尼龙	超精细		✓				清洁、除锈、磨光及去毛刺	5	779-150
150 x 230	氧化铝	尼龙	超微细			✓	✓		抛光	5	779-144
150 x 230	无腐蚀性	尼龙	无腐蚀性					✓	轻度清洁	5	693-983

砂布片

Norton 氧化铝砂布片

优质氧化铝磨料
最适用于有形状的表面
最适用于金属去毛刺和除锈



尺寸: 宽 (毫米) x 长 (米)	结构	背面	粒度	适用材料					应用	每包件数	RS 库存号
				木材	金属	塑料	底漆	复合			
230 x 280	Aluminium Oxide	Cloth	40	✓	✓	✓			重度切削、去毛刺及剥离	25	773-4438
230 x 280	Aluminium Oxide	Cloth	60	✓	✓	✓			重度切削、去毛刺及剥离	50	690-625
230 x 280	Aluminium Oxide	Cloth	80	✓	✓	✓			中度切削、去毛刺, 可生成表面光洁度	50	484-5813
230 x 280	Aluminium Oxide	Cloth	180	✓	✓	✓			轻度切削、去毛刺, 可生成表面光洁度	50	484-5807

Norton
干湿两用型碳化硅砂布片

使用寿命长, 研磨效果出众
抗撕扯
抗载荷
无渗色风险



尺寸: 宽 (毫米) x 长 (米)	结构	背面	粒度	适用材料					应用	每包件数	RS 库存号
				木材	金属	塑料	底漆	复合			
230 x 280	碳化硅	砂纸	80	✓	✓	✓			中度切削、去毛刺; 轻度切削、抛光	50	484-5958
230 x 280	碳化硅	砂纸	100	✓	✓	✓			中度切削、去毛刺; 轻度切削、抛光	50	484-5908
230 x 280	碳化硅	砂纸	120	✓	✓	✓			轻度切削、去毛刺, 可生成表面光洁度	50	484-5914
230 x 280	碳化硅	砂纸	180	✓	✓	✓			轻度切削、去毛刺, 可生成表面光洁度	50	484-5841
230 x 280	碳化硅	砂纸	220	✓	✓	✓			磨平轻度瑕疵	50	484-5857
230 x 280	碳化硅	砂纸	320	✓	✓	✓			磨平轻度瑕疵	50	484-5891
230 x 280	碳化硅	砂纸	400	✓	✓	✓			轻微抛光	50	484-5920
230 x 280	碳化硅	砂纸	800	✓	✓	✓			轻微抛光	50	484-5885
230 x 280	碳化硅	砂纸	1000	✓	✓	✓			超轻微抛光	50	484-5863
230 x 280	碳化硅	砂纸	1200	✓	✓	✓			超轻微抛光	50	484-5942
230 x 280	碳化硅	砂纸	80, 120, 240, 400, 800	✓	✓	✓			中度切削、去毛刺, 可生成表面光洁度	5 of each	779-087

3M™ Wetordry™
砂纸片 734

防水型研磨砂纸
高品质均匀抛光
碳化硅结构



尺寸: 宽 (毫米) x 长 (米)	结构	背面	粒度	适用材料					应用	每包件数	RS 库存号
				木材	金属	塑料	底漆	复合			
230 X 280	碳化硅	砂纸	P180	✓			✓	✓	表面处理及抛光	50	126-2206
231 X 280	碳化硅	砂纸	P240	✓			✓	✓	表面处理及抛光	25	162-3553
230 X 280	碳化硅	砂纸	P320	✓			✓	✓	表面处理及抛光	25	162-3569
230 X 280	碳化硅	砂纸	P400	✓			✓	✓	表面处理及抛光	25	162-3575
230 X 280	碳化硅	砂纸	P600	✓			✓	✓	表面处理及抛光	25	162-3581
230 X 280	碳化硅	砂纸	P800	✓			✓	✓	表面处理及抛光	25	162-3597
230 X 280	碳化硅	砂纸	P1200	✓			✓	✓	表面处理及抛光	25	237-8119

表面处理盘及砂带

为了高效去除灰尘、油漆、锈渍或腐蚀物，以及在喷涂或焊接前准备好加工表面，可以选择我们精心推荐的多种表面处理产品。产品种类齐全，适合多种研磨和打磨工具。全部现货供应，次日发货。

您知道吗？

在剥离金属部件时务必小心，不要损坏部件，以免返工，付出高昂的代价。



磨盘

Norton Blaze 快速剥盘

除去锈渍、油漆、污垢、灰尘及其他污染物
不损坏基本材料
在喷漆、焊接、喷涂及修整前进行表面处理
轻松除去飞溅的焊渣及毛刺



SpeedLok 快速装配	尺寸 (毫米) 直径	粒度	适用材料								适用于	每包件数	RS 库存号
			不锈钢	铸铁	铝	合金	黄铜	金属基材	木材	油漆及复合材料			
✓	50	粗糙	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	小型研磨机	5	865-1514
✓	75	粗糙	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	小型研磨机	5	865-1518
	115	粗糙	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	1	865-1502
	125	粗糙	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	角磨机	1	865-1511

Norton 快速表面处理修整砂轮

除去、磨光和修整轻度焊缝、刮痕、磨痕及其他瑕疵
减少返工时间，无污渍
轻松除去飞溅的焊渣及毛刺



SpeedLok 快速装配	尺寸 (毫米) 直径	粒度	适用材料								适用于	每包件数	RS 库存号
			不锈钢	铸铁	铝	合金	黄铜	金属基材	木材	油漆及复合材料			
✓	50	粗糙	✓	✓	✓	✓	✓	✓			小型研磨机	25	865-1549
✓	75	粗糙	✓	✓	✓	✓	✓	✓			小型研磨机	25	865-1555
	115	粗糙	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨机	5	865-1527
	125	粗糙	✓	✓	✓	✓	✓	✓			角磨机	5	865-1533

砂纸盘

3M™ Hookit™ 245

背面采用硬质 D 级砂纸
树脂粘合的氧化铝磨料
抛光均匀



3M

尺寸 (毫米) 直径	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
		不锈钢	铸铁	铝	合金	黄铜	金属基材	木材	油漆及复合 材料				
150	P40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	随机轨道砂光机	50	154-570
150	P60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	随机轨道砂光机	50	806-4787
150	P80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	随机轨道砂光机	50	154-558

3M™ Hookit™ 255P

背面采用中度 C 级砂纸
抗载荷喷涂性能增强
产品使用寿命更长



3M

尺寸 (毫米) 直径	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
		不锈钢	铸铁	铝	合金	黄铜	金属基材	木材	油漆及复合 材料				
150	P120	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	随机轨道砂光机	100	153-836
150	P180	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	随机轨道砂光机	100	806-4765
150	P220	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	随机轨道砂光机	100	153-915
150	P240	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	随机轨道砂光机	100	806-4800
150	P280	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	随机轨道砂光机	100	154-823
150	P320	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	随机轨道砂光机	100	806-4816
150	P360	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	随机轨道砂光机	100	154-772
150	P400	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	随机轨道砂光机	100	806-4790

砂带

Norton R293 砂带

优质氧化铝等级
背面采用厚重的聚酯纤维布
长寿命



尺寸 (毫米) 直径	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
		不锈钢	铸铁	铝	合金	黄铜	金属基材	木材	油漆及复合材料				
13 x 305	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	带式抛光机	10	906-4261
13 x 305	120	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	带式抛光机	10	906-4264
13 x 330	50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	带式抛光机	10	906-4258
13 x 330	120	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	带式抛光机	10	906-4252
100 x 290	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	带式抛光机	10	906-4268

砂轮

3M™ Scotch-Brite™
Clean & Strip™
蓝色砂轮

设计用于日常金属加工
除去多余的污染物和顽固性瑕疵



尺寸 (毫米) 直径	钻孔尺寸 (毫米)	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
			不锈钢	铸铁	铝	合金	黄铜	金属基材	木材	油漆及复合材料				
75 x 25	6	粗糙							✓			模具研磨机	1	154-132
100 x 25	6	粗糙							✓			模具研磨机	1	456-2760
100 x 12	6	粗糙							✓			模具研磨机	1	456-2754
150 x 13	8	粗糙							✓			模具研磨机	1	456-2776

3M™ Scotch-Brite™
Clean & Strip™
紫色砂轮

处理棘手的金属加工任务
除去多余的污染物和顽固性瑕疵



尺寸 (毫米) 直径	钻孔尺寸 (毫米)	粒度	适用材料									适用于	每包件数	RS 库存号
			不锈钢	铸铁	铝	合金	黄铜	金属基材	木材	油漆及复合材料				
75 x 25	6	粗糙							✓			模具研磨机	1	154-198
100 x 13	6	粗糙							✓			模具研磨机	1	154-182

磨光及修整砂轮

使用我们精心推荐的修整砂轮，让表面与弧面之间或两种不同的金属之间平滑过渡。
全部现货供应，次日发货。

您知道吗？

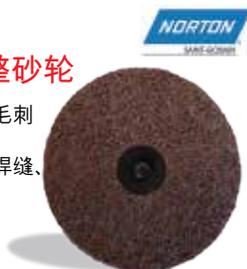
从粗糙的粒度过渡到精细粒度，或者一直达到理想的抛光效果。



磨盘

Norton 快速表面处理修整砂轮

轻松除去飞溅的焊渣及毛刺
减少加工制程
除去、磨光和修整轻度焊缝、
刮痕、磨痕及其他瑕疵



SpeedLok 快速装配	尺寸 (毫米) 直径	粒度	适用材料						适用于	每包件数	RS 库存号
			钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金			
✓	50	中型	✓		✓	✓	✓	✓	小型研磨机	25	865-1542
✓	50	精细	✓		✓	✓	✓	✓	小型研磨机	25	865-1546
✓	75	中型	✓		✓	✓	✓	✓	小型研磨机	25	865-1558
✓	75	精细	✓		✓	✓	✓	✓	小型研磨机	25	865-1552
	115	中型	✓		✓	✓	✓	✓	角磨机	5	865-1520
	115	精细	✓		✓	✓	✓	✓	角磨机	5	865-1524
	125	中型	✓		✓	✓	✓	✓	角磨机	5	865-1536
	125	精细	✓		✓	✓	✓	✓	角磨机	5	865-1530

3M™ Scotch-Brite™ 表面修整砂轮

干湿两用
适合高压应用
具有抗载荷特性的
开放式结构



尺寸 (毫米) 直径	粒度t	适用材料						适用于	每包件数	RS 库存号
		钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金			
115	极细		✓	✓		✓	✓	角磨机	20	126-2202
115	中型		✓	✓		✓	✓	角磨机	20	126-2203
115	粗糙		✓	✓		✓	✓	角磨机	20	126-2204
125	粗糙		✓	✓		✓	✓	角磨机	20	910-7860
178	粗糙		✓	✓		✓	✓	角磨机	20	910-7866

磨盘

3M™ Scotch-Brite™ Roloc™
SC-DR 表面修整砂轮

清洁、抛光、磨光及去毛刺
带有 Scotch-Brite 磨料涂层
Roloc™ 快换安装系统



3M

尺寸 (毫米) 直径	粒度	适用材料						适用于	每包件数	RS 库存号
		钢	碳钢	不锈钢	铸铁	铝	合金			
50	极细		✓	✓		✓	✓	角磨机/模具研磨机	50	126-2208
50	中型		✓	✓		✓	✓	角磨机/模具研磨机	50	126-2209
50	粗糙		✓	✓		✓	✓	角磨机/模具研磨机	1	124-6924

表面磨光配件

3M™ Scotch-Brite™ 砂轮支撑垫

可用于快速更换砂轮
适用于 Scotch-Brite 表面修整砂轮
中央销脚的安装有助于减轻震动



3M

尺寸 (毫米) 直径	适用于	每包件数	RS 库存号
115	角磨机	1	126-2205

Scotch-Brite™ 手磨垫及砂纸卷

施工作业的最后一步，即对元件进行专业抛光。

3M 生产的 Scotch-Brite™ 网可以对所有类型的金属进行均匀、反复抛光，但不会改变元件的几何形状。

全部现货供应，次日发货。



手磨垫

Scotch-Brite™ 手磨垫

通用手磨垫，可用于清洁、抛光及抛光
对所有类型的金属执行精细抛光以及除漆



尺寸: 宽 (毫米) x 长 (米)	粒度	背面	结构	每包件数	RS 库存号
158 x 224	粗糙	尼龙网	氧化铝	10	251-0919
158 x 224	超精细	尼龙网	碳化硅	20	806-4743
158 x 224	中型	尼龙网	氧化铝	20	111-5354
158 x 224	粗硅	尼龙网	碳化硅	10	251-0931

砂布卷

Scotch-Brite™ 砂布卷

重度清洁及轻度去毛刺和抛光
轻松截断至需要的长度
对所有类型的金属执行精细抛光以及除漆



尺寸: 宽 (毫米) x 长 (米)	粒度	背面	结构	每包件数	RS 库存号
50 x 5	中型	尼龙网	氧化铝	1	456-2697
100 x 10	精细	尼龙网	氧化铝	1	456-2669
100 x 10	超精细	尼龙网	碳化硅	1	456-2681

Scotch-Brite™ CF-SR

预切好的、手掌大小的手磨垫卷
使用寿命比标准手磨垫更长



尺寸: 宽 (毫米) x 长 (米)	粒度	背面	结构	每包件数	RS 库存号
115 x 150	精细	尼龙网	氧化铝	35	153-577