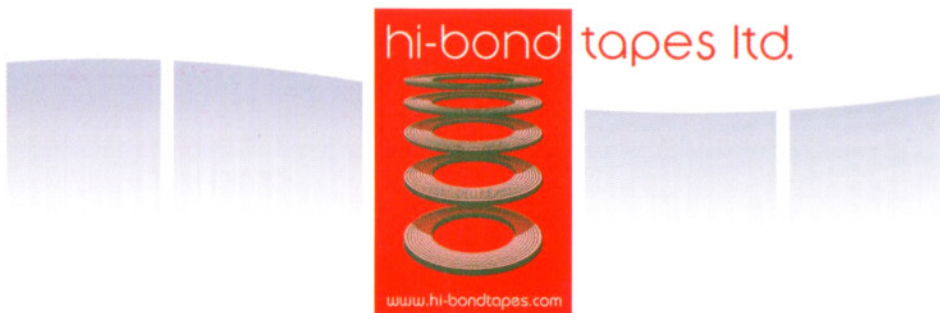


Foamed Acrylic Tapes • Acrylschaumbänder • Bandes Mousse Acrylique
Cintas de Espuma Acrílica • Nastri Schiuma Acrilica







High Performance Tapes & Adhesive Products

1 Crucible Road, Phoenix Parkway, Corby, Northamptonshire NN17 5TS Great Britain
Telephone: +44 (0)1536 260022 Fax: +44 (0)1536 260044
email: sales@hi-bondtapes.co.uk www.hi-bondtapes.com

hi-bond tapes Ltd.



-  Acrylschaumbänder
-  Bandes Mousse Acrylique
-  Cintas de Espuma Acrílica
-  Nastri Schiuma Acrilica

**FOAMED
ACRYLIC TAPES**

Application Instructions



Anwendungshinweise



Consignes d'utilisation



Instrucciones sobre la aplicación



Istruzioni di applicazione

GB APPLICATION INSTRUCTIONS

1. Ensure that the surfaces to be bonded are completely clean and free from dust and grease.
2. The surfaces to be bonded should be dry and free from any loose particles.
3. The best cleaning medium is a solvent such as Isopropyl Alcohol applied with a clean cloth or tissue.
4. To attain the optimum bond sufficient pressure should be applied to the surface area to be bonded. To ensure good adhesive 'wet out' typical pressure should be 15psi = 100kpa.
5. The adhesive is pressure sensitive and best results are achieved with maximum surface contact under pressure.
6. After 20 minutes 50% of the bond strength is achieved. 90% of the optimum bond strength will be achieved after 24 hours. 100% is achieved after 72 hours.
7. Avoid significant load bearing to the bond directly after application.
8. Recommended application temperature +20°C to +36°C.
9. Minimum application temperature should not be below +10°C.
10. Certain surfaces will require priming or sealing such as porous surfaces - plaster and concrete, also absorbant surfaces such as wood and fabrics.
11. Metals with oxidised surfaces such as aluminium, copper and brass may need priming. Low energy surfaces such as polypropylene plastics containing aggressive plasticisers may also need treatment.

APPLICATIONS:

Transportation:

Automotive Applications

1. Fixing bodyside mouldings
2. Badge and emblem mounting
3. Fixing trims (external), spoilers etc.
4. Fixing roof panels and framework in trucks and buses
5. Fixing interior trims
6. Mirror mounting
7. Rain sensor bonding
8. Fixing light units components
9. Mounting various trims such as wheelarch mouldings
10. Rear view mirror fixing
11. Fixing protective plastic floor trims

Bus & Truck Manufacture

1. Fixing roof and side panels to the framework
2. Fixing skylights
3. Exterior and interior trim mounting
4. Attaching interior panelwork
5. Tread plates
6. Badge and emblem mounting
7. Air inlet grills
8. Fixing floor trims
9. Bonding reinforcing profiles in refrigerated trucks

Electronics

1. Bonding electronic components, e.g battery packs
2. Fixing integrated circuit boards
3. Fixing ribbon cable securely
4. Fixing components in mobile phones and telecommunication equipment
5. Bonding LCD windows
6. Bonding components in domestic electrical goods, - freezers/fridges, stereos, televisions, microwave ovens, washing machines. etc
7. Bonding LCD/PDP screens into frames
8. Fixing junction boxes

Sign Industry

1. Used in traffic signs - fixing panels to stiffeners
2. Bonding large panel signs to stiffeners
3. Bonding translucent polycarbonate for illuminated signs
4. Fixing individual letter signs
5. Fixing light units in emergency illuminated signs

Construction

1. Bonding architectural cladding panels
2. Fixing skylight domes seals etc.
3. Fixing architectural hardware, push and pull plates - kick plates and wall protection profiles
4. Mounting panels in interior partition systems

Metal & Plastics Fabrication

1. Die-cuts are used for all types of moulded plastic components used in a wide range of applications for machine parts, electronic goods, computers etc.
2. Used for bonding many types of plastic sheeting to metal, wood or other plastics
3. Used in air conditioning, heating and ventilation systems to bond ducting sheeting
4. Used widely with automotive plastic for interior trim on dashboards
5. Sealing and bonding of industrial machinery casing and cabinets
6. Fixing multi-chamber plastic sheeting for roofs of conservatories / winter gardens

Glass & Windows

1. Bonding sheets of glass for lamination to produce safety glass
2. Mirror fixing
3. Bonding muntin bars externally to windows
4. Fixing weather strip around windows bond extrusions to window frames
5. Fixing double glazed units in door panels fixing polycarbonate to glass
6. Shower cabinet assembly

D

ANWENDUNGSHINWEISE

1. Darauf achten, dass sämtliche oberflächen absolut sauber sowie staub- und fettfrei sind.
2. Die oberflächen sollten absolut frei von losen partikeln sein.
3. Das beste reinigungsmittel ist ein lösungsmittel wie Z.B. isopropanol, das mit einem sauberen tuch aufgetragen wird.
4. Für optimale haftung ausreichend druck auf die oberfläche ausüben. Ein typischer druckwert für eine gute klebstoffbenetzung ist 15psi = 100kpa.
5. Der klebstoff ist druckempfindlich. Die besten ergebnisse werden bei maximalem oberflächenkontakt unter druck erreicht.
6. Nach 20 minuten sind 50% der optimalen haftfestigkeit erreicht, 90% nach 24 stunden, 100% nach 72 stunden.
7. Starke belastungen der klebstelle direkt nach der anwendung vermeiden.
8. Empfohlener temperaturbereich für die anwendung: +20°C bis +36°C.
9. Die temperatur sollte bei der anwendung nicht unter +10°C liegen.
10. Bestimmte oberflächen, Z.B. poröse oberflächen wie gips und beton, aber auch absorbierende oberflächen wie holz und gewebe, müssen vor der anwendung vorbehandelt oder versiegelt werden.
11. Metalle mit oxidierter oberfläche wie aluminium, kupfer und messing müssen vor der anwendung vorbehandelt werden. Materialien mit niedriger oberflächenenergie wie polypropylen, die aggressive weichmacher enthalten, müssen eventuell ebenfalls vorbehandelt werden.

ANWENDUNGSBEREICHE:

Transportwesen:

Anwendungen in der Automobilindustrie

1. Befestigung von außenzierleisten
2. Befestigung von plaketten und emblemen
3. Befestigung von anderen zierleisten (außen), spoiler etc.
4. Befestigung von dachbeplankungen und rahmenkonstruktionen in LKWS und bussen
5. Befestigung von innenzierleisten
6. Befestigung von spiegeln
7. Befestigung von beleuchtungselementen
8. Befestigung verschiedener zierelemente wie radlaufzierleisten
9. Befestigung von rückspiegeln
10. Befestigung von bodenschutzleisten aus kunststoff
11. Kleben von Regensensoren

Produktion von bussen und LKWS

1. Befestigung von dach- und seitenbeplankungen an der rahmenkonstruktion
2. Befestigung von dachfenstern
3. Befestigung von außen- und innenzierleisten
4. Befestigung von innenverkleidungen
5. Trittbretter
6. Befestigung von plaketten und emblemen
7. Luftgitter
8. Befestigung von bodenzierleisten
9. Befestigung von verstärkungsprofilen in kühl-LKWS

Electronik

1. Befestigung von elektronikbauteilen wie batterien etc.
2. Befestigung von integrierten schaltungen
3. Sichere befestigung von flachbandkabeln
4. Befestigung von bauteilen in mobiltelefonen und telekommunikationsanlagen
5. Befestigung von LCD-displays
6. Befestigung von bauteilen in haushaltsgeräten wie gefriertruhen, kühlchränken, stereoanlagen, fernsehern, mikrowellengeräten, waschmaschinen etc.
7. Kleben von LCD-PDP-Bildschirmen in Rahmen
8. Befestigung von Verteilerkästen

Schilderbau

1. Verwendung in verkehrsschildern – befestigung von schildertafeln auf versteifungselementen
2. Befestigung von großen schildern auf versteifungselementen
3. Befestigung von durchsichtigem polycarbonat für leuchtschilder
4. Befestigung von einzelbuchstaben
5. Befestigung von beleuchtungselementen in beleuchteten notschildern

Bauwesen

1. Befestigung von gebäudeverkleidungsplatten
2. Befestigung und abdichtung von oberlichtern etc.
3. Befestigung von baumaterial, türbeschlägen, türschutzplatten und wandschutzprofilen
4. Befestigung von paneelen in trennwandsystemen

Metall- und Kunststoffherstellung

1. Stanzteile kommen für alle arten von kunststoffgießteilen und in zahlreichen anwendungsgebieten (Z.B. maschinenteile, elektrogeräte, computer etc.) zum einsatz
2. Befestigung unterschiedlicher kunststofffolien auf metall, holz oder anderen kunststoffen
3. Verwendung in klimaanlagen, heizungs- und ventilationssystemen zur befestigung von leitungsverkleidungen
4. Weit verbreitete anwendung im zusammenhang mit automobilkunststoffen für innenzierleisten auf armaturenbretern
5. Abdichtung und befestigung von maschinengehäusen und geräteschränken
6. Befestigung von mehrkammer-kunststofffolien für wintergartenüberdachungen

Glas und Fenster

1. Zusammenfügen mehrerer glasschichten zur herstellung von sicherheitsglas
2. Befestigung von spiegeln
3. Befestigung von außenliegenden fenstersprossen
4. Befestigung von dichtungstreifen an fenstern
Befestigung von strangpressprofilen an fensterrahmen
5. Befestigung von doppelverglasungen in türverkleidungen zusammenfügen von polycarbonat und glas
6. Montage von Duschkabinen

F

CONSIGNES D'UTILISATION

1. S'assurer que les surfaces a coller sont propres et ne sont pas contaminees par de la poussiere ou de la graisse
2. Les surfaces a coller doivent etre seches et ne presenter aucune particule
3. Le meilleur produit nettoyant est un solvant du type isopropanol applique avec un chiffon ou du papier menager
4. Pour obtenir une adherence optimum, il faut appliquer une pression suffisante sur la surface a coller. Pour garantir un bon «mouillage» de l'adhesif, la pression typique doit etre de 15psi = 100kpa.
5. L'adhesif est sensible a la pression, et on obtient de bons resultats avec un maximum de contact de surface sous pression
6. 50% d'adherence est realisee au bout de 20 minutes. On obtient 90% d'adherence au bout de 24 heures, on obtient 100% d'adherence au bout de 72 heures.
7. Eviter d'appliquer une charge excessive sur le joint aussitot apres l'application
8. La temperature d'application recommandee varie entre +20°C et +36°C
9. La temperature d'application minimum ne doit pas descendre au dessous de +10°C
10. Certaines surfaces exigent une preparation ou une etancheisation comme les surfaces poreuses - platre et beton, et les surfaces absorbantes comme le bois et les tissus
11. Les metaux aux surfaces oxydees comme l'aluminium, le cuivre et la laiton peuvent necessiter un appret. Les surfaces basse energie comme les plastiques polypropylene qui contiennent des plastifiants agressifs peuvent aussi necessiter un traitement.

APPLICATIONS:

Transport:

Applications Automobiles

1. Fixation des moulures laterales
2. Fixation des badges et ecussons
3. Fixation des garnitures (externes), becquets etc.
4. Fixation des panneaux de pavillon et chassis des camions et bus
5. Fixation des garnitures interieures
6. Fixation de retroviseur
7. Fixation des composants d'eclairage
8. Montage de diverses garnitures comme les moulures de passage de roue
9. Fixation du retroviseur
10. Fixation des garnitures de protection de plancher en plastique
11. Fixation de capteurs de pluie

Fabrication d'autobus et de camions

1. Fixation du toit et des panneaux lateraux sur le chassis
2. Fixations de fenetres de pavillon
3. Montage des garnitures exterieures et interieures
4. Fixation des panneaux interieures
5. Marchepieds
6. Fixation des badges et ecussons
7. Grilles d'admission d'air
8. Fixation des garnitures de plancher
9. Collage des profils de renfort dans les camions frigorifiques

Systemes electroniques

1. Fixation des composants electroniques, par exemple batteries
2. Fixations de plaquettes de circuits integres
3. Fixation du cable ruban
4. Fixation des composants dans les telephones portables et les equipements de telecommunications
5. Fixation des vitres LCD
6. Fixation des composants des appareils electriques - congelateurs/refrigerateurs, stereo, televisions, four micro-ondes, machines a laver etc.
7. Fixation d'ecrans LCD PDP dans les batís
8. Fixation de boîtes de connexion

Industrie de la signalisation

1. Pour les panneaux de circulation - fixation des panneaux sur des montants renforces
2. Fixation de grands panneaux sur des montants renforces
3. Fixation de polycarbonate translucide pour les panneaux eclaires
4. Fixation de panneaux de lettres individuelles
5. Fixation d'eclairages dans les panneaux d'urgence eclaires

Construction

1. Fixation de panneaux de bardage architecturaux
2. Fixations de joints de dome de puits de lumiere etc.
3. Fixation de materiel architectural, plaques pousser-tirer, garde-pieds et profils de protection de paroi
4. Montage de panneaux dans les systemes de cloison interieurs

Fabrication en metal et plastique

1. Les coupes a la forme sont utilisees pour tous les types de composant en plastique moule utilisees dans un large éventail d'applications pour les pieces de machine, les marchandises electriques, les ordinateurs etc.
2. Utilisez pour la fixation de nombreux types de feuilles plastiques sur metal, bois ou autres plastiques
3. Utilisez dans les systemes de climatisation, de chauffage et de ventilation pour coller les feuilles de conduites
4. Beaucoup utilise avec le plastique automobile pour la garniture interieure des tableaux de bord
5. Etancheite et fixation des armoires et des boitiers d'equipements industriels
6. Fixation de feuille plastique multi-chambre pour les toits des verandas

Vitre et fenetres

1. Fixation des plaques de verre pour le laminage en vue de produire un verre de securite
2. Fixation de retroviseur
3. Collage de barres de fixations a l'exterieur des vitres
4. Fixation de bandes d'etancheite autour des vitres, fixation des extrusions sur les batis de fenetre
5. Fixation de double vitrage dans les panneaux de porte, fixation de polycarbonate sur le verre
6. Assemblage de cabine de douche

E

INSTRUCCIONES SOBRE LA APLICACIÓN

1. Compruebe que las superficies que desea unir están completamente limpias y sin restos de polvo y grasa.
2. Las superficies que desea unir deben estar secas y no tener partículas sueltas.
3. El mejor producto de limpieza es un disolvente, como el alcohol isopropílico, aplicado con un paño o un tejido limpio.
4. Para obtener una unión óptima debe aplicarse presión suficiente sobre la superficie que desea unir. Para garantizar una buena adherencia, suele ser necesaria una presión de 15psi (equivalente a 100kpa).
5. El adhesivo es sensible a la presión, de modo que los mejores resultados se obtienen aplicando presión con el máximo contacto sobre la superficie.
6. El 50% de la adherencia óptima se alcanza 20 minutos después de la aplicación, y el 90% se obtiene una vez transcurridas 24 horas, y el 100% se obtiene una vez transcurridas 72 horas.
7. Evítase que los materiales unidos soporten cargas significativas justo después de la aplicación.
8. Temperatura de aplicación recomendada: entre +20°C y +36°C.
9. Temperatura mínima de aplicación no debe ser inferior a +10°C.
10. Determinadas superficies requieren imprimación o sellado, como las superficies porosas (yeso y cemento) y también las superficies absorbentes como la madera y los tejidos.
11. Los metales con la superficie oxidada, como el aluminio, el cobre y el latón, pueden necesitar imprimación. Las superficies de baja energía, como los plásticos de polipropileno que contengan plastificantes agresivos, también podrían necesitar tratamiento.

APLICACIONES:

Transportes:

Aplicaciones en automoción

1. Fijación de molduras principales y laterales
2. Montaje de insignias y emblemas
3. Fijación de embellecedores (externos), alerones, etc.
4. Fijación de las planchas superiores y estructura en camiones y autobuses
5. Fijación de embellecedores interiores
6. Montaje de espejos
7. Fijación de los componentes de los faros
8. Montaje de diversos embellecedores, como las molduras de los pasos de rueda
9. Fijación de espejos retrovisores
10. Fijación de molduras protectoras de plástico para el suelo
11. Adherir sensores de lluvia

Fabricación de autobuses y camiones

1. Fijación de las planchas superior y lateral en la estructura
2. Fijación de claraboyas
3. Montaje de embellecedores interiores y exteriores
4. Colocación de planchas interiores
5. Placas del rodamiento de los neumáticos
6. Montaje de insignias y emblemas
7. Rejillas de entrada de aire
8. Fijación de molduras para el suelo
9. Unión de perfiles de refuerzo para camiones frigoríficos

Electrónica

1. Unión de componentes electrónicos (por ejemplo, baterías)
2. Fijación de placas de circuito integrado
3. Fijación segura de cables de cinta
4. Fijación de componentes de teléfonos móviles y equipos de telecomunicaciones
5. Unión de pantallas de LCD
6. Unión de componentes de electrodomésticos: congeladores/frigoríficos, televisores estéreo, hornos microondas, lavadoras, etc.
7. Adherir pantallas de plasma o LCD a sus marcos
8. Fijar cajas de conexiones

Señalización

1. Uso para señales de tráfico; fijación de paneles a rigizadores
2. Unión de señales de grandes dimensiones a rigizadores
3. Unión de policarbonato traslúcido para señales luminosas
4. Fijación de señalización de letras individuales
5. Fijación de luces en señales luminosas de emergencia

Construcción

1. Unión de paneles de revestimiento para construcción
2. Fijación de las juntas de claraboyas en forma de cúpula, etc.
3. Fijación de materiales de construcción, placas para puertas "empujar" y "estirar", rodapiés y perfiles de protección de muros
4. Montaje de paneles en sistemas de particiones interiores

Fabricación de materiales metálicos y plásticos

1. Los troquelados se utilizan para todo tipo de componentes de plástico moldeados que se emplean en una amplia variedad de aplicaciones para piezas de máquinas, aparatos electrónicos, ordenadores, etc.
2. Uso para la unión de muchos tipos de láminas de plástico con materiales de metal, de madera u otros de plástico
3. Uso en sistemas de aire acondicionado, calefacción y ventilación para unir láminas de conducción
4. Uso generalizado con plástico para el sector de la automoción para los embellecedores del salpicadero
5. Sellado y unión de cubiertas y armarios de maquinaria industrial
6. Fijación de láminas de plástico con múltiples cámaras para techos de invernáculos/invernaderos

Vidrio y ventanas

1. Unión de placas de vidrio para laminar para producir vidrio armado
2. Fijación de espejos
3. Unión de barras externas de ventanas
4. Fijación de bandas aislantes alrededor de ventanas; unión de extrusiones a marcos de ventanas
5. Fijación de unidades de vidrio doble en paneles de puertas; fijación de policarbonato en vidrio
6. Montar una cabina de ducha

I ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

1. Controllare che le superfici da incollare siano completamente pulite e libere da polvere e grasso.
2. Le superfici da incollare devono essere asciutte e libere da qualsiasi particella sciolta.
3. Il migliore detergente è un solvente come l'alcol isopropilico applicato con un panno o un tessuto pulito.
4. Per ottenere un incollaggio ottimale, si deve applicare una sufficiente pressione alla superficie da incollare. Per essere sicuri che l'adesivo bagni bene la superficie (wet out), la pressione tipica dovrebbe essere 15psi = 100kpa.
5. L'adesivo è sensibile alla pressione e i migliori risultati si ottengono con il massimo contatto superficiale sotto pressione.
6. Il 50% della tenuta ottimale si ottiene dopo 20 minuti. Il 90% dopo 24 ore. Il 100% dopo 72 ore.
7. Subito dopo l'applicazione evitare di caricare eccessivamente la superficie incollata.
8. Temperatura di applicazione raccomandata da +20°C a +36°C.
9. La temperatura di applicazione minima non deve essere inferiore a +10°C.
10. Alcune superfici, come le superfici porose (gesso o calcestruzzo), nonché le superfici assorbenti come legno e tessuti, richiedono preparazione o sigillamento.
11. I metalli con superfici ossidate, come alluminio, rame e ottone, possono richiedere preparazione. Anche le superfici a bassa energia, come le plastiche al polipropilene contenenti plastificanti aggressivi, possono richiedere un trattamento.

APPLICAZIONI:

Settori dell'industria automobilistica: Costruzione di auto

1. Copertura dei fanali posteriori
2. Fissaggio dello spoiler
3. Profili laterali della carrozzeria
4. Binari per le barre portapacchi
5. Coperture dei b pillar
6. Deflettori per il vento e per la pioggia
7. Fissaggio dell'antenna
8. Semigusci degli specchietti retrovisori esterni
9. Attacco dello specchietto retrovisore
10. Bordo di fondo, predellino
11. Parafango
12. Deflettore del tergicristallo
13. Presa d'aria
14. Griglia di presa d'aria
15. Montaggio dell'insegna
16. Fissaggio del sensore di pioggia
17. Sigilli delle porte
18. Piastre e bordi metallici protettivi
19. Fissaggio del paraurti anteriore e posteriore
20. Incollaggio di sensori di pioggia

Costruzione di bus e camion

1. Fissaggio del tetto e dei pannelli laterali al telaio
2. Fissaggio dei lucernari
3. Montaggio delle rifiniture esterne e interne
4. Attaccatura della pannellatura interna
5. Lastre mandorlate
6. Montaggio del marchio e dell'insegna
7. Griglie per la presa d'aria
8. Fissaggio delle rifiniture del pavimento
9. Fissaggio dei profilati di rinforzo nei camion refrigerati

Elettronica

1. Incollaggio di componenti elettronici, p.e. pacchi batteria
2. Fissaggio di schede a circuito integrato
3. Fissaggio di cavo a nastro in sicurezza
4. Fissaggio di componenti in telefoni mobili e attrezzature di telecomunicazione
5. Incollaggio di finestre LCD
6. Incollaggio di componenti di elettrodomestici: freezer/frigoriferi, impianti stereo, televisioni, forni a microonde, lavatrici ecc.
7. Fissaggio di schermi LED e al plasma nei telai
8. Incollaggio dei cruscotti dei pannelli di comando
9. Costruzione di pannelli solari fotovoltaici
10. Incollaggio di connettori elettrici
11. Incollaggio di schermi LCD e PDP alle cornici
12. Fissaggio di scatole di giunzione

Industria segnaletica

1. Utilizzo nei segnali stradali: fissaggio di pannelli a elementi di rinforzo
2. Incollaggio di grandi pannelli segnalatori a elementi di rinforzo
3. Incollaggio di policarbonato translucido per i segnali illuminati
4. Fissaggio di segnali composti da singole lettere
5. Fissaggio dei corpi luminosi nei segnali d'emergenza illuminati
6. Incollaggio dell'intelaiatura di segnali composti da profilati a scatola
7. Fissaggio di segnali con telaio ad 'A'
8. Fissaggio dei tubi al neon dei segnali
9. Fissaggio dell'illuminazione con strisce a LED
10. Costruzioni di obelischi di segnalazione

Edilizia

1. Incollaggio di pannelli di rivestimento architettonici
2. Fissaggio di calotte di lucernari, sigilli ecc.
3. Fissaggio di elementi architettonici metallici, targhe 'spingere' e 'tirare', zoccoli e profilati di protezione pareti
4. Montaggio di pannelli in sistemi di divisione interna
5. Incollaggio di pannelli di finitura in acciaio inossidabile
6. Incollaggio di profilati di alluminio per gli spazi prospicienti i negozi: pannello-telaio
7. Costruzione di ascensori
8. Incollaggio dei rivestimenti di colonne
9. Fissaggio di pannelli del soffitto
10. Incollaggio di tramezzi: pannello-telaio
11. Costruzione di scale mobili, tapis roulants ecc.

Costruzioni di metallo e di plastica

1. I pezzi di nastro pretagliati sono usati per tutti i tipi di componenti di plastica stampati utilizzati in una vasta gamma di applicazioni per parti di macchine, articoli elettronici, computer ecc.
2. Utilizzati per fissare molti tipi di fogli di plastica a metallo, legno o ad altra plastica
3. Utilizzati in impianti di climatizzazione, riscaldamento e ventilazione per fissare il rivestimento dei condotti
4. Ampiamente utilizzati con la plastica per le finiture interne o i cruscotti delle automobili
5. Sigillatura e fissaggio di casse di macchinari e armadietti
6. Fissaggio del rivestimento plastico multi-vano per i tetti di serre / giardini d'inverno

Vetro e finestre

1. Fissaggio di lastre di vetro da laminare per produrre vetro di sicurezza
2. Produzione di vetro a prova di proiettile
3. Fissaggio di vetro modellato
4. Schermi e box per docce
5. Sistemi di divisione
6. Armadi a vetri
7. Portelli d'ispezione di vetro
8. Incollaggio di lucernari
9. Montaggio di specchi
10. Incollaggio di vetro e di carbonato acrilico / policarbonato
11. Fissaggio di pannelli solari
12. Incollaggio di pannelli di vetrine (schermi LCD)
13. Fissaggio di vetri da orologeria
14. Incollaggio di telai scorrevoli esterni alle finestre
15. Fissaggio di guarnizioni intorno alle finestre
16. Incollaggio di profili estrusi ai telai delle finestre
17. Fissaggio di vetri doppi nei pannelli delle porte
18. Assemblaggio di box doccia